

wycof 31.12.91  
12/91 poz 26  
ob. —

6654

PRZYBORY DO PISANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Końcówki do wkładów do długopisów	8543-06
		Grupa katalogowa XVII 32

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są końcówki piszące do wkładów do długopisów wg BN-75/8543-03, zwane w dalszej treści normy końcówkami.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie - wg SWW (2883-59), przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami, wynikającymi z dalszego podziału w zależności od typu wg 2.2 oraz rodzaju wg 2.3.

2.2. Typy. W zależności od konstrukcji, kształtu i wymiarów różni się 2 podstawowe typy końcówek, oznaczone cyframi arabskimi 1 oraz 2.

2.3. Rodzaje. W zależności od średnicy kulek (w mm) rozróżnia się cztery rodzaje końcówek: 0,6; 0,8; 1,0 oraz 1,2.

2.4. Przykład oznaczenia końcówki do wkładów do długopisów (2883-59), typu 1, z kulką o średnicy 0,6 mm:

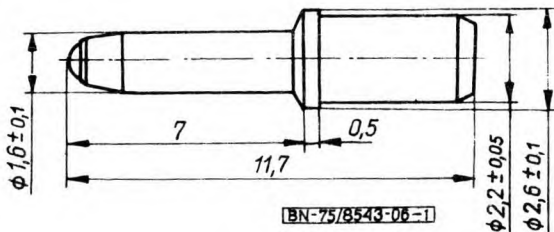
KOŃCÓWKA DO WKŁADÓW DO DŁUGOPISÓW 2883-59/1-0,6 BN-75/8543-06

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 1 października 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1976 r.

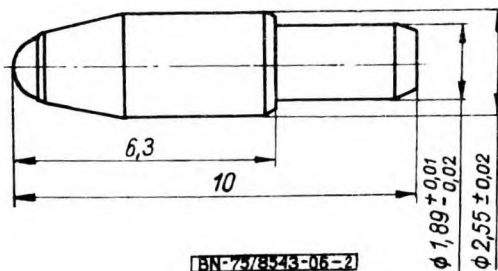
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1976 poz. 2)

### 3. WYMAGANIA

**3.1. Konstrukcja, kształt i główne wymiary.** Konstrukcję, kształt i główne wymiary końcówki typu 1 podano przykładowo na rys. 1, a typu 2 na rys. 2.



Rys. 1. Końcówka typ 1



Rys. 2. Końcówka typ 2

Możą być dopuszczone do produkcji i obrotu końcówki o innej konstrukcji, kształcie i wymiarach, jeżeli zapewnią wymiennność wkładu w znormalizowanych długopisach wg BN-75/8543-04.

#### 3.2. Materiał

a) obudowa końcówki - stal odporna na korozję wg PN-71/H-86020, mosiądz lub inny materiał niekorodujący, mający cechy trwałości co najmniej mosiądzu;

b) kulka - metal odporny na korozję i ścieranie.

**3.3. Wykonanie.** Końcówka utrzymująca kulkę powinna być obrobiona w taki sposób, aby jej krawędzie były gładkie, bez zadziorów.

Zamocowanie kulki w obudowie powinno umożliwić swobodne ruchy kulki w jej łożu oraz swobodne, lecz nie nadmierne spływanie tuszu z rurki.

Kulka powinna być polerowana i zamocowana **symetrycznie** w obudowie, natomiast szczeliny między kulką a łożem powinny być jednakowe na całym obwodzie.

3.4. Jakość pisma. Końcówka powinna zapewniać jakość pisma zgodną z BN-75/8543-03.

3.5. Wady niedopuszczalne. Końcówki nie mogą mieć śladów korozji oraz ostrych krawędzi, powodujących uszkodzenie powierzchni papieru podczas pisania.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

##### 4.1. Pakowanie

4.1.1. Opakowania zbiorcze. Końcówki powinny być pakowane po 2500 lub 5000 sztuk w torby z folii Tf w sposób określony w BN-75/8540-01 p. 3.4.5 lub w inne opakowania zbiorcze wg uzgodnienia pomiędzy producentem i odbiorcą.

4.1.2. Opakowania transportowe. Końcówki w opakowaniach zbiorczych należy pakować w pudła Ps1 w sposób określony w BN-75/8540-01, p. 3.4.10 lub w skrzynki drewniane Ss w sposób określony w BN-75/8540-01 p. 3.4.12.

Masa brutto pudła - nie większa niż 25 kg.

Dopuszcza się inny sposób pakowania końcówek wg uzgodnienia pomiędzy producentem i odbiorcą.

4.2. Napisy. Na każdym opakowaniu zbiorczym i transportowym należy umieścić napis, podający co najmniej następujące dane:

- a) nazwę i znak producenta,
- b) oznaczenie wg 2.4,
- c) liczbę sztuk końcówek,
- d) cenę jednostkową,
- e) znak KJ,
- f) masę brutto pudła lub skrzynki.

4.3. Przechowywanie i transport - wg BN-75/8540-01.

#### 5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Dla określenia zgodności partii z wymaganiami normy końcówki należy poddać badaniom w 2 grupach:

- a) grupa 1 - sprawdzenie prawidłowości opakowania (4.1),
- b) grupa 2

- oględziny zewnętrzne (3.1, 3.3, 3.5),
- sprawdzenie wymiarów (3.1),
- sprawdzenie jakości pisma (3.4).

5.2. Przygotowanie partii do badań. Przed przystąpieniem do badań końcówki należy podzielić na partie, zawierające końcówki tego samego typu i rodzaju oraz pochodzące od tego samego producenta.

5.3. Pobieranie próbek. Do badań w grupie 1 należy pobrać próbki zgodnie z BN-75/8540-01 p. 5. W zależności od liczności partii do badań w grupie 2 należy pobrać próbkę o liczności zgodnej z tabelką.

Liczność partii	Liczność próbki	Największa dopuszczalna liczba końcówek niedobrych w próbce
sztuk		
do 16 000	60	4
16 001 do 40 000	100	7
40 001 do 100 000	150	10
100 001 do 250 000	250	15
powyżej 250 000	400	22

Próbki należy pobrać w sposób losowy na ślepo, zachowując zasadę, że z każdego opakowania transportowego należy pobrać nie mniej niż 2 opakowania zbiorcze, a z każdego opakowania zbiorczego nie mniej niż 10 końcówek.

#### 5.4. Opis badań

5.4.1. Oględziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu nieuzbrojonym okiem:

- a) konstrukcji i kształtu,
- b) jakości wykonania,
- c) występowania wad niedopuszczalnych.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów - przez zmierzenie suwmiarką, mikrometrem lub specjalnymi sprawdzianami.

5.4.3. Sprawdzenie jakości pisma - zgodnie z BN-75/8543-03 p. 3.4.3 z wkładem do długopisu zgodnym z BN-75/8543-03 i z wciśniętą badaną końcówką.

5.5. Ocena wyników badań. Końcówkę należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przejdzie chociażby przez jedno z badań z wynikiem pozytywnym.

Partię końcówek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie 1, jeżeli badania wg BN-75/8540-01 p. 5 dadzą wynik dodatni.

Partię końcówek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie 2, jeżeli liczba końcówek niedobrych w próbkę jest mniejsza lub równa odpowiedniej liczbie podanej w tabelicy.

5.6. Ocena partii. Partię końcówek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania w grupie 1 oraz 2 dadzą wynik dodatni.

5.7. Zaświadczenia o jakości. Na żądanie odbiorcy producent jest obowiązany wydać zaświadczenie o zgodności dostarczonej partii końcówek z wymaganiami normy.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

2. Normy i dokumenty związane

BN-71/H-86020 Stal odporna na korozję (nierdzewna i kwasoodporna). Gatunki

BN-75/8540-01 Artykuły biurowe i szkolne. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-75/8543-03 Wkłady do długopisów

BN-75/8543-04 Długopisy

Systematyczny Wykaz wyrobów. T.3. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników  
1968

38.

**BN-75/8543-06 Końcówki do wkładów do długopisów**

1732

W punkcie **4.2** skreśla się postanowienia, dotyczące oznaczania wyrobów ceną.**zmiana I**  
90.11.30

(Biuletyn PKNMIJ nr 3/91 poz. 25)