

wycof 11.08.89  
6/89 poz 14

6590

ob. 88/8541-10

UKD 678.06 : 686.83

POMOCE SZKOLNE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Okładki z tworzyw sztucznych na zeszyty, bruliony, legitymacje itp.	8541-10
		Zamiast BN-67/8541-10
		Grupa katalogowa XVII 33 <sup>1)</sup>

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są okładki ochronne wykonane z tworzyw sztucznych na zeszyty, bruliony, legitymacje itp. o znormalizowanych wymiarach.

### 1.2. Normy i dokumenty związane

PN-64/O-79021 System wymiarowy opakowań  
PN-70/O-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudła. Wymagania i badania  
PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek  
PN-62/P-50551 Taśmy papierowe powleczone klejem

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1 i 5.

Systematyczny Wykaz Wyrobów tom III. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podstawowy podział i oznaczenie** — wg SWW, podbranza 1825-96, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po ukośnej kresce symbolem wg tabl. 1.

**2.2. Podział okładek według zastosowania** podano w tabl. 1.

<sup>1)</sup> Symbol wg SWW: 1825-96

Centralny Związek Spółdzielczości Pracy  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego  
dnia 2 listopada 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu  
od dnia 1 lipca 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 5/1973 poz. 12)

Tablica 1

Rodzaj okładki	Symbol klasyfikacyjny	Przeznaczenie okładki	Numer normy dla wyrobu, na który przeznaczona jest okładka	
Okładki na zeszyty	01 011 012	szkolne 16-kartkowe szkolne 32-kartkowe	PN-62/P-50602	
	013 014	do słówek 16-kartkowe do słówek 32-kartkowe	PN-57/P-94021	
	015 016 017	do nut A5 16-kartkowe do nut A4 32-kartkowe do nut B6 32-kartkowe	BN-69/7371-03	
	Okładki na bruliony	02 021	60-64-kartkowe	BN-70/7383-07
		022	80-kartkowe	
		023	96-kartkowe	
024		160-kartkowe		
025		192-kartkowe		
Okładki na legitymacje	03 031	legitymacja ubezpieczeniowa	PN-60/F-92800	
	032	książeczka oszczędnościowa PKO		
	033	dowód osobisty		
	034	legitymacja Związków Zawodowych		
	035	legitymacja pracownicza (służbowa)		

**2.3. Przykład oznaczenia** okładki 1825-96 na zeszyt szkolny 16-kartkowy:

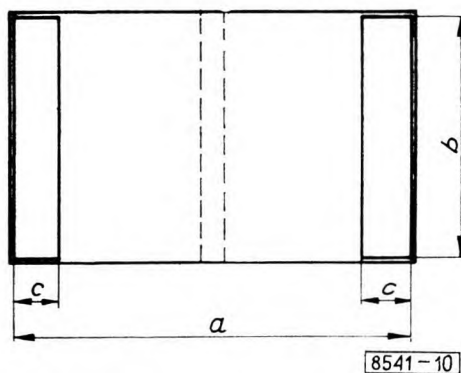
OKŁADKA NA ZESZYT 1825-96/011 BN-72/8541-10

### 3. WYMAGANIA

**3.1. Konstrukcja i główne wymiary.** Przykładową konstrukcję okładki, niezależnie od jej rodzaju i przeznaczenia, podano na rysunku.

Dopuszcza się możliwość innych rozwiązań konstrukcyjnych okładek dostosowanych do określonych celów, po uprzednim uzgodnieniu między producentem i odbiorcą.

**3.2. Główne wymiary okładek na zeszyty i bruliony** w zależności od formatu oraz liczby kart tych wyrobów podano na rysunku i w tabl. 2 i 3.



8541-10

Okładka na zeszyt:  $a$  — długość okładki w stanie rozłożonym,  $b$  — wysokość okładki,  $c$  — szerokość zakładki

Tablica 2

Przeznaczenie okładki		Główne wymiary okładek, mm						Dopuszczalne odchyłki wymiarów	Dopuszczalna różnica długości przekątnych
		Liczba kart w zeszytach							
		16			32				
		a	b	c	a	b	c		
Zeszyty szkolne		304	214	40	304	214	40	+2	±2
Zeszyty do słówek		215	151	30	218	151	30		
Zeszyty do nut	A4	—	—	—	212	561	60		
	A5	150	227	60	—	—	—		
	B6	—	—	—	358	128	60		

Tablica 3

Przeznaczenie okładki		Główne wymiary okładek, mm												Dopuszczalne odchyłki wymiarów	Dopuszczalne odchyłki przekątnych			
		Liczba kart w brulionie																
		60 i 64			80			96			160					192		
		a	b	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c			a	b	c
Bruliony A4		—	—	—	438	306	60	438	306	60	446	306	60	—	—	—	+2	±2
Bruliony $\frac{2}{3}$ A4		—	—	—	—	—	—	414	219	60	422	219	60	425	219	60		
Bruliony A5		312	215	40	314	219	40	314	219	40	322	219	60	325	219	60		

**3.3. Główne wymiary okładek na legitymacje** w zależności od ich formatu podano na rysunku oraz w tabl. 4.

Tablica 4

Przeznaczenie okładki	Wymiary			Dopuszczalne odchyłki wymiarów	Dopuszczalne odchyłki przekątnych
	a	b	c		
Legitymacja ubezpieczeniowa	222	150	50	+2	±1
Książeczka oszczędnościowa PKO	188	142	40		
Dowód osobisty	171	118	40		
Legitymacja Związków Zawodowych	158	104	40		
Legitymacja pracownicza (służbowa)	154	105	40		

**3.4. Materiał.** Rodzaj materiału na poszczególne elementy okładek podano w tabl. 5.

Tablica 5

Nazwa elementu okładki	Materiał	Grubość mm
Okładzina	folia kalandrowana konfekcyjna PCW wg PN-66/C-89231 lub inne tworzywo o równorzędnych własnościach	0,12 ÷ 0,70
Zakładki		0,09 ÷ 0,25
Okienka		0,09 ÷ 0,12
Ramka okienkowa		0,30 ÷ 0,70

**3.5. Wykonanie.** Poszczególne elementy powinny być ze sobą trwale i prostokątnie połączone. Szerokość zgrzewania powinna wynosić 1 ÷ 2 mm. Zgrzewanie powinno być ciągłe, bez przepaleń. Narożniki powinny być prostokątne i lekko zaokrąglone. Do wewnętrznej strony okładek mogą być umocowane kieszonki dowolnej konstrukcji.

Na zewnętrznej stronie okładki, w zależności od konstrukcji, przeznaczenia i zamówienia, może być umieszczone okienko. W przypadku okładek do użytku szkolnego należy stosować okienka o wymiarach 45×80 mm (wymiar wewnętrzny 40×75 mm). Dopuszczalne odchyłki wymiarów ±1 mm.

**3.6. Wady niedopuszczalne.** Okładki nie powinny mieć następujących wad: naderwania, wyrwania, dziurki, zmarszczenia folii w miejscach zgrzewania, przecięcia, plamy i zabrudzenia, farbowanie, migracja barwnika.

**3.7. Znakowanie okładek.** Do każdej okładki należy załączyć etykietę handlową zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- oznaczenie wg 2.3,
- wymiary okładki w mm (długość w stanie złożonym × wysokość).
- cenę detaliczną,
- symbol zatwierdzenia ceny,
- znak kontroli jakości.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

##### 4.1. Opakowanie

**4.1.1. Wytyczne ogólne.** Każdy rodzaj okładek z tworzyw sztucznych powinien być pakowany oddzielnie.

**4.1.2. Opaski.** 50 lub 100 okładek jednego rodzaju owinąć opaską z papieru pakowego wg BN-66/7326-01 o szerokości co najmniej 40 mm. Końce opaski należy skleić.

**4.1.3. Opakowanie zbiorcze.** Opaski z okładkami jednego rodzaju należy pakować do pudeł tekturowych o wymiarach dostosowanych do wymagań PN-64/O-79021. Dopuszcza się stosowanie opakowań wtórnych lub innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą. Pudeła powinny być zaklejone taśmą papierową powleczoną klejem o szerokości co najmniej 60 mm wg PN-62/P-50551. Pudeła powinny odpowiadać wymaganiom PN-70/O-79402, zaś masa brutto jednego pudeła nie powinna przekraczać 40 kg.

**4.1.4. Napisy na opakowaniach.** Na każdym opakowaniu zbiorczym należy umieścić napis podający:

- nazwę i adres producenta,
- oznaczenie towaru wg 2.3,
- liczbę sztuk okładek w opakowaniu,
- cenę detaliczną,
- znak kontroli jakości lub pakowacza,
- datę produkcji.

**4.2. Przechowywanie.** Okładki należy przechowywać w pomieszczeniach suchych o temperaturze w granicach 278—298 K (5 ÷ 25°C), z dala od urządzeń grzewczych. Okładki powinny być przechowywane w opakowaniach.

**4.3. Transport.** Okładki należy transportować krytymi środkami transportu zabezpieczającymi towar przed niekorzystnymi wpływami warunków atmosferycznych i uszkodzeniami mechanicznymi.

#### 5. BADANIA

**5.1. Rodzaje badań.** W celu określenia zgodności z wymaganiami podanymi w rozdz. 3 okładki należy poddać następującym badaniom:

- ogłędziny zewnętrzne (5.4.1),
- sprawdzenie wymiarów i prostokątności (3.1, 3.2 i 3.5),
- sprawdzenie grubości folii (3.4).

**5.2. Przygotowanie do badań.** Okładki przed przystąpieniem do badań należy podzielić na partie zawierające okładki jednego rodzaju oraz pochodzące z tego samego zakładu produkcyjnego.

**5.3. Pobieranie próbek.** W zależności od liczności partii należy pobrać do badań w sposób losowy na ślepo wg PN/N-03010, liczbę okładek zgodnie z tabl. 6.

Tablica 6

Liczność partii okładek	Liczba okładek, które należy pobrać do próbki	Największa dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
do 160	5	0
161 ÷ 400	10	1
401 ÷ 630	15	2
631 ÷ 2500	25	3
2501 ÷ 6300	60	4

##### 5.4. Opis badań

**5.4.1. Oględziny zewnętrzne** okładek polegają na sprawdzeniu:

- właściwego opakowania i znakowania (4.1),
- czystości i braku zabrudzeń (3.6),
- prawidłowości i staranności wykonania (3.5),
- rodzaju materiałów użytych do wyrobu okładek (3.4),
- dokładności wykonania spoin zgrzewanych (3.5).

Oględziny zewnętrzne przeprowadza się nieuzbrojonym okiem.

**5.4.2. Sprawdzenie wymiarów** należy wykonać przymiarem liniowym z podziałką milimetrową z dokładnością do 1 mm.

Sprawdzenie prostokątności okładek oraz ramek lub okienek należy wykonać przymiarem liniowym z podziałką milimetrową. Prostokątność określa się na podstawie różnicy długości obu przekątnych.

Sprawdzeniu podlegają wymiary podane w tabl. 2, 3 i 4.

**5.4.3. Sprawdzenie grubości folii** należy wykonać przy użyciu śruby mikrometrycznej z dokładnością do 0,01 mm. Sprawdzeniu podlegają wymiary podane w tabl. 5.

### 5.5. Ocena wyników badań

**5.5.1. Ocena wyrobu.** Okładkę należy uznać za dobrą, jeżeli badania wg 5.4.1, 5.4.2 i 5.4.3 dadzą wynik dodatni.

Okładkę uznaną za niedobłą na podstawie jednego z wymienionych badań nie należy poddawać dalszym badaniom, lecz uznać za niedobłą.

Po zbadaniu i zakwalifikowaniu wszystkich okładek należy policzyć okładki niedobre w próbce.

**5.5.2. Ocena partii.** Partię okładek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba okładek niedobrych w próbce jest mniejsza albo równa liczbom podanym w tabl. 6.

## 6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

W okresie 6 miesięcy od daty obowiązywania normy dopuszcza się produkcję okładek z tworzyw sztucznych o wymiarach określonych w BN-67/8541-10.

KONIEC

### INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/8541-10

#### Istotne zmiany w stosunku do BN-67/8541-10

a) uściślono i ograniczono przedmiot normy do określonych rodzajów okładek z tworzyw sztucznych dla typowych artykułów o znormalizowanych wymiarach;

b) wprowadzono nowy system podziału i oznaczania okładek zgodny z Systematycznym Wykazem Wyrobów;

c) uproszczono tablice wymiarów z jednoczesnym wprowadzeniem odpowiednich korekt w wymiarach okładek;

d) uwzględniono w treści postanowień wszystkie uzasadnione postulaty użytkowników co do materiałów, wymiarów, opakowań, znakowania oraz badań okładek z tworzyw sztucznych.