

GALANTERIA METALOWA I INNA	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Wieszaki odzieżowe zaciskowe	8514-04
		Zamiast BN-68/7151-02
		Grupa katalogowa XI 53

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są wieszaki odzieżowe zaciskowe składające się z haka i elementów napinających (dociskających) wykonywanych z drutu stalowego oraz listew zaciskowych z drewna, sklejki albo tworzyw sztucznych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie wg SWW podbranzą 1774-419 i 2881-473 uzupełnione po kresce ukośnej symbolami podziału wynikającymi z normy.

2.2. Rodzaje. W zależności od stosowanych materiałów na listwy spinacza rozróżnia się, 3 rodzaje wieszaków zaciskowych wykonywane:

- z drewna - D,
- ze sklejki - Ds,
- z tworzyw sztucznych - T.

2.3. Typy. W zależności od ukształtowania wewnętrznych płaszczyzn listew zaciskowych rozróżnia się 3 typy wieszaków zaciskowych:

- rowkowane - R,
- gładkie - G,
- wyklejone filcem lub tkaniną - W.

2.4. Grupy. W zależności od sposobu wykończenia powierzchni drewnianych rozróżnia się wieszaki grupy D i Ds:

- powlekane przezroczystymi powłokami - p,
 - powlekane nieprzezroczystymi (kryjącymi) powłokami - k,
 - niepowlekane (surowe) - s.
- Wieszaków rodzaju T nie dzieli się na grupy.

2.5. Wielkości. Zaleca się stosowanie wielkości wieszaków zaciskowych wg 3.1.

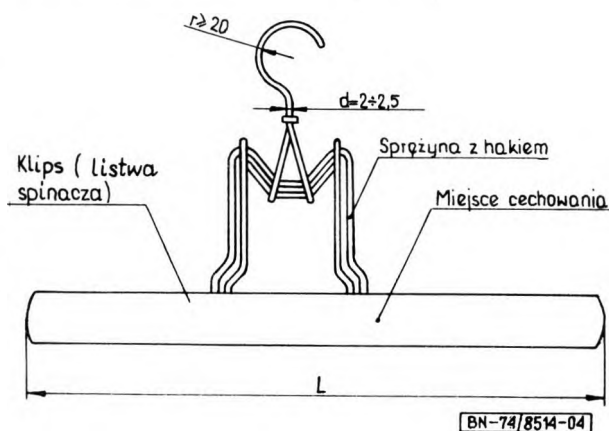
2.6. Przykład oznaczenia wieszaka odzieżowego zaciskowego (1774-419), o listwach zaciskowych wykonanych z drewna (D), rowkowanych na powierzch-

niach wewnętrznych (R) i powleczonych lakierem przezroczystym bezbarwnym (p), o wielkości 350 mm:

1774-419/D-R-p-350 BN-74/8514-04

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary. Długość listewek zaciskowych $L = 250, 300, 350$ i 400 mm - wg rysunku. Pozostałe wymiary wg dokumentacji warsztatowej lub uzgodnienia między producentem i odbiorcą.



3.2. Materiały

3.2.1. Materiały zasadnicze. Hak i sprężyny - drut stalowy $2,0 + 2,5$ pb-II-Ow wg PN-67/M-80026. Listwy zaciskowe D - tarcica liściasta ogólnego przeznaczenia wg PN-72/D-96002, z wyjątkiem olchowej.

Listwy zaciskowe Ds - sklejka liściasta ogólnego przeznaczenia W2 wg PN-71/D-97003, z wyjątkiem olchowej.

Listwy zaciskowe T - polistyren KM wg PN-71/C-89293 lub tarnamid T-25 lub T-25 X wg BN-71/6336-01.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego DOMGOS
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Sprzętu Gospodarstwa Domowego dnia 20 grudnia 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1975 poz. 31)

3.2.2. Materiały pozostałe wg tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Materiał	Zastosowanie	Nr normy
1	Klej wikal	do przyklejania filcu lub tkaniny	BN-70/6357-03
2	Barwnik do drewna	do barwienia drewna	BN-71/6044-12
3	Lakier nitrocelulozowy	do wykończenia powierzchni drewna	BN-74/6114-64
4	Filc techniczny	do wyklejenia listew zaciskowych	BN-70/7593-03
5	Tkanina		BN-70/7547-01

Dopuszcza się stosowanie innych materiałów lakierniczych o własnościach nie gorszych od podanych w normie.

3.2.3. Jakość drewna powinna być zgodna z wymaganiami podanymi w tabl. 2.

Tablica 2

Wady drewna wg PN-66/D-01000	Granica dopuszczalnych wad	
	Grupa wieszaków zaciskowych	
	P, S	k
1	2	3
Sęki zdrowe, zróżnicowane jasne	dopuszczalne o średnicy do 5 mm	
Sęki zdrowe częściowo wrośnięte (jasne, ciemnogłowe)	niedopuszczalne	dopuszczalne 2 sęki o średnicy do 3 mm
Sęki nadpsute i zepsute	niedopuszczalne	dopuszczalny 1 sęk nie przechodzący o średnicy do 3 mm
Skreń włókien, fałszość, zwoje	dopuszczalne	
Zgnilizna twarda	dopuszczalne ślady występujące sporadycznie	dopuszczalne do 1/3 powierzchni, na której występuje

Pozostałe wady drewna, nie wymienione w tablicy, są niedopuszczalne. Wszystkie dopuszczalne sęki oraz ślady zgnilizny miękkiej mogą występować w odległości ponad 10 mm od miejsca zamocowania elementów napinających haka albo końców listewek. W jednym wieszaku zaciskowym mogą występować co najmniej 3 wady.

3.2.4. Jakość sklejk oraz jednocześnie występowanie wad drewna i wad produkcyjnych w sklejce, bez względu na grupę wieszaków zaciskowych, jak dla sklejki klasy A wg PN-71/D-97003.

3.2.5. Wilgotność drewna i sklejki powinna być zawarta w granicach 8 + 15%.

3.3. Wykonanie i wykończenie

3.3.1. Części drewniane. Cała partia powinna być wykonana z jednego rodzaju drewna albo sklejki. Elementy drewniane powinny być dokładnie oszlifowane, a krawędzie zaokrąglone.

Powłoki lakierowe na częściach drewnianych lub ze sklejki nie powinny mieć wad określonych w PN-63/C-01700.

Tkanina lub filc na wewnętrznych płaszczyznach listew zaciskowych powinna być przyklejona na całej swej powierzchni oraz nie powinna mieć strzępów, wystających końców, nitki itp.

Dopuszcza się pozostawienie drewna w stanie surowym.

3.3.2. Części z tworzyw sztucznych powinny być wykonane zgodnie z BN-73/4980-01.

3.3.3. Części metalowe. Zewnętrzne końce drutów powinny być zaokrąglone lub tak ukształtowane, aby wykluczona była możliwość skażenia albo uszkodzenia odzieży. Części stalowe powinny być pokryte powłoką Fe/Ni6b albo powłoką Fe/Ni6b Crr wg PN-72/H-97006. Dopuszcza się stosowanie drutu stalowego pb-II-Nw wg PN-67/M-80026.

3.3.4. Montaż. W gotowym złożonym wyrobie listwy zaciskowe powinny dokładnie przylegać do siebie płaszczyznami wewnętrznymi powierzchni.

3.3.5. Odporność na obciążenie użytkowe. Pod obciążeniem 1,5 kg (14,7 N) tkanina nie powinna wysunąć się z zaciśniętego wieszaka, a żaden z jego elementów nie powinien ulec uszkodzeniu, odłączeniu lub trwałemu odkształceniu.

3.3.6. Wymagania użytkowe. Wieszak nie powinien powodować zmiany barwy w suszonej na nim mokrej odzieży.

3.4. Cechowanie. Na każdym wieszaku, w miejscu oznaczonym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały i wyraźny co najmniej następujące znaki:

- znak wytwórni,
- wyróżnik normy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Wieszaki zaciskowe należy pakować w pudła tekturowe i skrzynki drewniane o wymiarach wg PN-71/O-79033, wyłożone papierem pakowym wg BN-66/7326-01.

Pudła tekturowe należy okleić taśmą papierową wg PN-62/P-50551, a skrzynki drewniane obojętną taśmą stalową wg PN-73/H-92326.

Masa brutto jednej skrzynki nie powinna przekraczać 70 kg.

Na opakowaniu transportowym powinna być umieszczona etykieta zawierająca co najmniej:

- nazwę i adres producenta,
- oznaczenie wyrobu wg 2.6,
- liczbę sztuk,
- cenę detaliczną,
- znak KJ.

4.2. Przechowywanie. Wieszaki powinny być przechowywane w opakowaniu na podkładach, w pomieszczeniach krytych, w odległości nie mniejszej niż 1 m od urządzeń grzewczych.

4.3. Transport. Wieszaki można przewozić dowolnymi środkami transportu w sposób zabezpieczający przed bezpośrednim szkodliwym wpływem warunków atmosferycznych i uszkodzeniami mechanicznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Wieszaki odzieżowe zaciskowe należy poddać następującym badaniom:

- a) sprawdzenie głównych wymiarów (3.1),
- b) sprawdzenie materiału (3.2),
- c) sprawdzenie wykonania i wykończenia (3.3),
- d) sprawdzenie montażu (3.3.4),
- e) sprawdzenie odporności na obciążenia użytkowe (3.3.5),
- f) sprawdzenie wymagań użytkowych (3.3.6),
- g) sprawdzenie cechowania (3.4).

5.2. Przygotowanie partii do badań. Przed przystąpieniem do badań wieszaki należy podzielić na partie składające się z jednego rodzaju, typu, grupy, wielkości i wykonane przez jednego producenta.

5.3. Pobieranie próbek. Z partii wieszaków przeznaczonych do badań, w zależności od jej wielkości, należy pobrać metodą losową na ślepo próbkę o liczności podanej w tabl. 3.

Tablica 3

Liczność partii	Liczność próbki	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
sztuk		
1	2	3
do 250	15	1
251 + 1000	40	2
1001 + 2500	60	3
2501 + 6300	100	5
6301 + 16000	150	6
16001 + 40000	250	9
40001 + 100000	400	14

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie głównych wymiarów należy wykonać za pomocą ogólnie stosowanych przyrządów pomiarowych albo sprawdzianów.

5.4.2. Sprawdzenie materiałów należy przeprowadzić za zgodność z tabl. 2.

5.4.3. Sprawdzenie wykonania i wykończenia należy przeprowadzić przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

Sprawdzenie powłok lakierowanych należy wykonać za zgodność z PN-68/C-01700.

5.4.4. Sprawdzenie montażu należy wykonać przez oględziny zewnętrzne.

5.4.5. Sprawdzenie odporności na obciążenie użytkowe należy przeprowadzać w następujący sposób: w badanym wieszaku zacisnąć podwójnie złożoną tkaninę bawełnianą ubraniową, o szerokości równej długości listew zaciskowych i po zawieszeniu wieszaka na hak - tkaninę równomiernie obciążyć siłą statyczną 1,5 kG (14,7 N).

5.4.6. Sprawdzenie wymagań użytkowych polega na wysuszeniu w zaciśniętym wieszaku dowolnej, mokrej białej tkaniny. Wynik badania należy uznać za pozytywny, jeżeli w miejscu styczności z wieszakiem nie wystąpi widoczna nieuzbrojonym okiem zmiana barwy wysuszonej tkaniny.

5.4.7. Sprawdzenie cechowania należy wykonać poprzez oględziny zewnętrzne.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Cena sztuki. Badany wieszak należy uznać za niedobry, jeżeli wynik chociażby jednego badania podanego w 5.1 był ujemny.

Wieszak niezgodny chociażby z jednym wymaganiem nie należy badać na dalsze wymagania.

5.5.2. Ocena partii. Partię wieszaków zaciskowych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy liczby podanej w tabl. 4 kol. 3.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Errata do BN-74/8514-04

W ostatnim wierszu notki do tabl. 2 zamiast co najmniej 3 wady powinno być najwyżej 3 wady.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego DOMGOS, Katowice.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/7151-02

- a) objęto zakresem normy tylko wieszaki odzieżowe zaciskowe,
- b) wprowadzono główne wymiary,
- c) dopuszczono wykonanie listew zaciskowych ze sklejki lub tworzywa sztucznego,
- d) wprowadzono wymagania odpowiedniej odporności na obciążenia robocze polegające na sprawdzeniu pewności zacisku,
- e) wprowadzono wymagania użytkowe i badania wykluczające możliwość zabarwienia suszonej na wieszaku odzieży,
- f) zmieniono nazwę wyrobu (spinacz) na bardziej jednoznaczny - wieszak odzieżowy zaciskowy,
- g) w rozdziale Podział i oznaczenie dodano postanowienia wynikające z Systematycznego Wykazu Wyrobów,
- h) układ normy dostosowano do PN-73/N-02003.

3. Normy i dokumenty związane

PN-63/C-01700 Wyroby lakierowane. Nazwy i określenia
 PN-71/C-89293 Polistyren K (modyfikowany)
 PN-66/D-01000 Wady drewna

PN-72/D-96002 Tarcica liściasta ogólnego przeznaczenia
 PN-71/D-97003 Sklejka ogólnego przeznaczenia
 PN-73/H-92326 Taśma stalowa walcowana na zimno do opancerzania kabli i opakowań
 PN-72/H-97006 Ochrona przed korozją. Elektryczne powłoki Ni, Ni-Cr, Cu-Ni-Cr. Wymagania i badania
 PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia
 PN-71/O-79033 Opakowania transportowe prostopadłościenn. Szereg wymiarowy
 PN-62/P-50551 Taśmy papierowe powleczone klejem
 BN-73/4980-01 Artykuły powszechnego użytku z tworzyw sztucznych otrzymanych metodą wtrysku. Wygląd zewnętrzny
 BN-71/6336-01 Tworzywa poliamidowe. Tarnamid T
 BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe
 Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.
 Systematyczny Wykaz Wyrobów Tom I. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1969 r.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Zbigniew Sztuka. Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego DOMGOS, Katowice.