

WYROBY GALANTERYJNE	N O R M A   B R A N Ż O W A	BN-80
	Metody badań wyrobów galanteryjnych	8512-02.02
	<b>Zamki błyskawiczne</b>	Zamiast <sup>1)</sup>
	Badanie zamka na rozerwanie poprzeczne w strefie łańcucha spinającego	Grupa katalogowa XI 54

**1. Przedmiotem normy** jest metoda badania zamka błyskawicznego na rozerwanie w strefie łańcucha spinającego w kierunku prostopadłym do łańcucha spinającego.

**2. Zasada badania.** Badanie zamka na rozerwanie w strefie łańcucha spinającego polega na określeniu wartości siły  $P_s$  wyrażonej w daN, działającej prostopadle do łańcucha spinającego na odcinku o długości 25 mm.

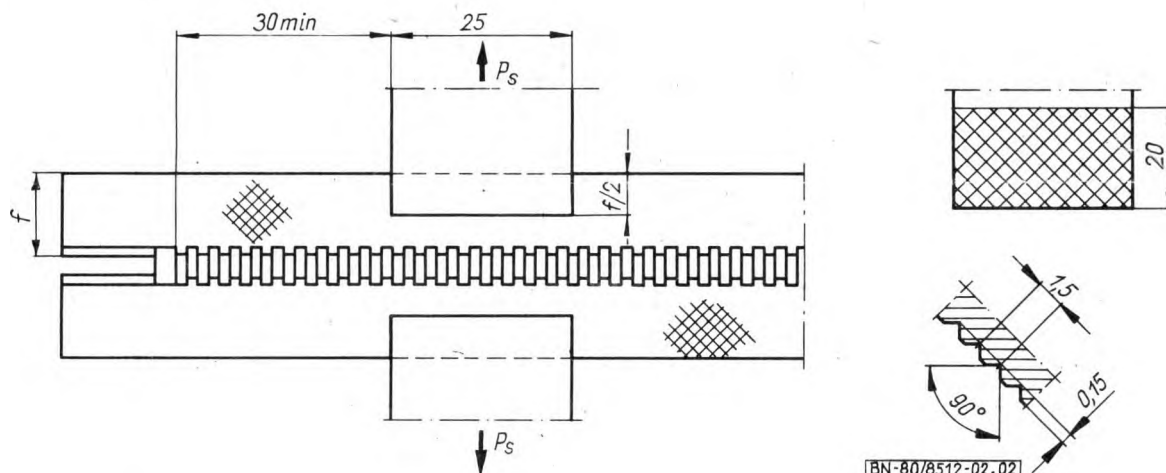
### 3. Aparatura i przyrządy

- Zrywarka — wg BN-79/8512-02.00.
- Szczęki pomiarowe płaskie, o szerokości 25 mm, o sztywnym prowadzeniu.

<sup>1)</sup> BN-70/8511-10 w zakresie p.5.4.5.

**4. Wykonanie badania.** Badanie należy przeprowadzić na zrywarkę przy stałej prędkości przesuwu szczęk 100 mm/min. W szczęki pomiarowe należy włożyć zamknięty zamek błyskawiczny. Po zamocowaniu zamka odległość krawędzi szczęk od krawędzi taśmy powinna wynosić z każdej strony połowę szerokości taśmy ( $\frac{f}{2}$ ) wg rysunku. Odległość suwaka lub łącznika od bocznej krawędzi szczęk pomiarowych powinna wynosić co najmniej 30 mm. Badanie należy prowadzić do momentu uszkodzenia zamka.

**5. Podawanie wyników.** Za wynik należy przyjąć najmniejszą wartość, w daN, z wyników wykonanych pomiarów.



K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

#### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/8511-10 p.5.4.5

- zmieniono szczęki o szerokości 45 i 36 mm i promieniach krzywizn 3 mm na szczęki płaskie o szerokości 25 mm,
- zmieniono prędkość przesuwu szczęk z 30 mm/min na 100 mm/min,
- zmieniono odległość krawędzi szczęk do krawędzi taśmy,
- zmieniono odległość suwaka lub łącznika od bocznej krawędzi szczęk z 15 mm na 30 mm.

#### 3. Normy związane

BN-80/8512-02.00 Metody badań wyrobów galanteryjnych. Zamki błyskawiczne. Postanowienia ogólne

#### 4. Normy zagraniczne

Anglia BS 3084 (1963) Specification for metallic slide fasteners  
CSRS ČSN 936210 (1972) Kovova zdrhovadla  
RFN DIN 3419 (1976) Reybverschlüsse. Technische Lieferbedingungen

**5. Autorzy projektu normy** — Rudolf Ciešlar — Cieszyńska Fabryka Zamków Błyskawicznych ZAMPOL, Cieszyn; mgr inż. Urszula Jagoda-Wasilewska — Zakłady Wyrobów Galanteryjnych WAGMET, Łódź; Marek Sobieszcański — Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź.

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych dnia 28 stycznia 1980 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1980 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1980 poz. 40)