

GALANTERIA METALOWA I Z TWORZYW SZTUCZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Szyny do teczek	8511-17
		Grupa katalogowa XI 54 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania dla szyn służących do mocowania rączek w teczkach, aktówkach, torbach i innych podobnych wyrobach kaletniczych oraz badania techniczne stosowane przy odbiorze tych wyrobów.

1.2. Zakres stosowania normy. Norma niniejsza ma zastosowanie w zakresie projektowania i konstrukcji nowych wyrobów oraz realizowanej produkcji i dystrybucji handlowej.

1.3. Normy i dokumenty związane

PN-58/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe zbijane. Wymagania techniczne podstawowe

PN-67/H-04605 Badanie metalowych powłok ochronnych. Oznaczanie grubości powłok metodami niszczącymi

PN-57/H-04617 Badanie metalowych powłok ochronnych. Oznaczanie szczelności przez zanurzenie w wodzie destylowanej o temperaturze 95°C

PN-53/H-92326 Taśmy stalowe do opakowań

PN-54/H-92327 Taśmy ze stali niskowęglowej

PN-60/P-96020 Papiery i kartony pakowe asfaltowane

BN-62/1073-01 Powłoki galwaniczne na wyrobach galanteryjnych

Systematyczny Wykaz Wyrobów (SWW), tom I. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników — Warszawa 1968 r.

Indeks Wyrobów Gotowych Galanteryjnych nr 1311/3 Wyd. MPL — Zjednoczenie Artykułów Technicznych i Galanteryjnych

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Odmiany. W zależności od sposobu zabezpieczenia antykorozyjnego rozróżnia się 2 odmiany wykończenia szyn:

1 — surowych pokrytych lakierem bezbarwnym,

2 — pokrytych powłoką dekoracyjno-ochronną, niklowaną wg BN-62/1073-01.

2.2. Długości — wg rys. 1 i tabl. 1.

2.3. Sposób budowy oznaczenia — wg SWW podbranza 0654-93, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wynikającymi z indeksu materiałowego nr 1311/3 i niniejszej normy, to jest podziałem na odmiany i długości z dodaniem symbolu normy.

2.4. Przykład oznaczenia okucia metalowego (0654) pozostałego (9) rymarskiego (3), szyny do teczek (1+1), stalowej (1), surowej, pokrytej lakierem bezbarwnym (1), o długości $L=380$ mm:
0654-93 1+111 — 380 BN-72/8511-17

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Szyny powinny być wykonane zgodnie z wymaganiami niniejszej normy lub według dokumentacji uwzględniającej te wymagania i uzgodnionej pomiędzy producentem a odbiorcą.

3.2. Wymagania użytkowe. Szyna do teczki nie powinna ulegać trwałym odkształceniom (zgięciu możliwemu do stwierdzenia okiem nieuzbrojo-

¹⁾ Symbol wg SWW: 0654-93.

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości
Ustanowiona przez Ministra Handlu Wewnętrznego i Usług dnia 25 listopada 1972 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu
od dnia 1 lipca 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 5/1973 poz. 12)

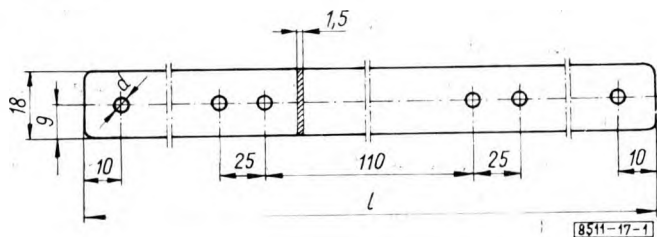
nym), przy jej obciążeniu w płaskim położeniu (wg rys. 2) na krańcowych otworach szyny ciężarkami P :

— o ciężarze 1 kG (9,8 N) każdy dla szyn o długości $L = 300$ lub 350 mm,

— o ciężarze 3 kG (29,4 N) każdy dla szyn o długości $L = 380$ mm.

3.3. Wymagania szczegółowe

3.3.1. Główne wymiary w mm — wg rys. 1 i tabl. 1,



Rys. 1

Tablica 1

l	d
280	1,6; 4,1
300	
350	
380	
400	

Tolerancja wykonania w klasie dokładności IT 14.

3.3.2. Materiał. Taśma stalowa zimnowalcowana OSII-18×1,5÷0,8-ZY2 wg PN-54/H-92327.

Dopuszcza się stosowanie, w uzgodnieniu z odbiorcą, taśmy stalowej innego gatunku, o własnościach nie gorszych od taśmy wyżej określonej.

3.3.3. Wykończenie. Ostre krawędzie należy zaizolować. Dla zabezpieczenia przed korozją szyny powinny być pokryte lakierem bezbarwnym lub niklową powłoką ochronno-dekoracyjną wg BN-62/1079-01.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Opakowaniem wysyłkowym szyn do teczek są skrzynie z drewna sosnowego wg PN-58/D-79601. Skrzynie powinny być wyłożone papierem pakowym wg PN-60/P-96020. Wieka skrzyń powinny być przybite gwoździami oraz zabezpieczone taśmą stalową do opakowań P-38

o wymiarach 0,5×16 mm wg PN-53/H-92326. Masa skrzyni z szynami do teczek nie powinna przekraczać 50 kg.

4.2. Napisy na opakowaniu. Na skrzyniach powinny być naklejone etykiety lub wyciśnięte nadruki zawierające co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres wytwórcy,
- nazwę i adres odbiorcy,
- oznaczenie wg 2.3 i 2.4,
- liczbę szyn,
- masę brutto,
- datę zapakowania.

4.3. Przechowywanie. Szyny należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed wpływami atmosferycznymi i wolnych od substancji chemicznych działających korodująco.

Dopuszcza się wilgotność pomieszczenia od 30 do 80% oraz temperaturę od -15 do $+30^{\circ}\text{C}$.

4.4. Transport. Szyny powinny być przewożone krytymi środkami transportu.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- ogłędziny zewnętrzne,
- sprawdzenie wymiarów,
- wytrzymałość mechaniczna,
- sprawdzenie jakości niklowych powłok galwanicznych.

5.2. Określenie partii. Partia jest to jednorazowo wysłana część lub całość zamówienia szyn jednego typu i rodzaju.

5.3. Pobieranie próbek. Do przeprowadzenia badań wymienionych w 5.1 należy w sposób losowy pobrać z partii próbki szyn o liczności podanej w tabl. 2.

Tablica 2

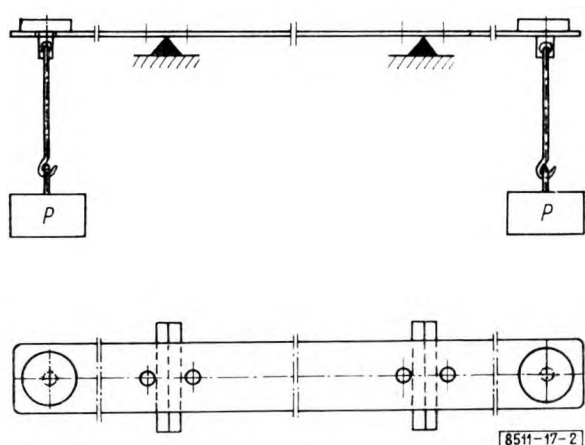
Liczność partii sztuk	Badanie wg a) i b)		Badanie wg c)
	liczność próbek do przeprowadzenia badań, sztuk		
1	2	3	
do 2500	15	10	
2501 ÷ 6300	25	15	
6301 ÷ 16000	40	25	
16001 ÷ 40000	60	40	
powyżej 40001	100	70	

5.4. Opis badań

5.4.1. Oględziny zewnętrzne szyn należy przeprowadzić niezbrojonym okiem na zgodność z wymaganiami podanymi w 3.1.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów szyn na zgodność z 3.3.1 należy przeprowadzić przymiarem i suwmiarką o podziałce milimetrowej, gwarantującej dokładność pomiaru do 0,1 mm.

5.4.3. Sprawdzenie wytrzymałości szyn przeprowadza się na zgodność z 3.2 wg rys. 2.



Rys. 2

5.4.4. Sprawdzenie jakości niklowych powłok galwanicznych na zgodność z 3.3.3 przeprowadza się wg BN-62/1073-01 w zakresie uwzględniającym:

- ogłędziny zewnętrzne,
- badanie odporności na korozję w warunkach naturalnych,
- badanie przyczepności powłok,

d) badanie szczelności powłok wg PN-57/H-04617,

e) badanie grubości powłok galwanicznych metodą kropłową wg PN-67/H-04605.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Szyna dobra. Szynę należy uznać za dobrą i zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania określone w 5.1 zostaną przeprowadzone z wynikiem dodatnim.

5.5.2. Szyna niedobra. Szynę należy uznać za niedobłą i niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli jedno z badań określonych w 5.1 przeprowadzone zostanie z wynikiem ujemnym.

5.5.3. Ocena partii. Partię szyn należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w zbadanych próbkach nie przekroczy dopuszczalnych liczb podanych w tabl. 3.

Partię szyn należy uznać za niedobłą i niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych przekroczy dopuszczalne liczby w tabl. 3.

Tablica 3

Badanie wg a) i b)		Badanie wg c)	
liczność próbek sztuk	dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce	liczność partii sztuk	dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
1	2	3	4
15	2	10	1
25	3	15	2
40	4	25	2
60	5	40	3
100	8	70	5

KONIEC