

GALANTERIA METALOWA	NORMA BRANŻOWA	BN-62
	Zameczki do portmonetek Wymagania techniczne	8511-03
		Grupa katalogowa XI 54

## 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest zameczek metalowy do portmonetek.

### 1.2. Normy związane

- PN-58/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe zbijane. Wymagania techniczne podstawowe
- PN/H-04611 Badanie metalicznych powłok ochronnych. Powłoki miedziowe, niklowe, chromowe i wielowarstwowe. Oznaczanie szczelności
- PN-65/H-04615 Badanie powłok tlenkowych na aluminium i stopach aluminium. Pomiar grubości
- PN-57/H-04617 Badanie metalowych powłok ochronnych. Oznaczanie szczelności przez zanurzenie w wodzie destylowanej o temperaturze 95°C
- PN-53/H-92326 Taśmy stalowe do opakowań
- PN-54/H-92327 Taśmy ze stali niskowęglowej
- PN-65/M-80057 Druty sprężynowe. Druty okrągłe ze stali węglowych
- PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek
- PN-57/N-03022 Statystyczna kontrola jakości. Plany jednostopniowe
- PN-60/P-96020 Papiery i kartony pakowe asfaltowane

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od rodzaju pokrycia ochronnego rozróżnia się dwa rodzaje zameczków:

- niklowane - Ni,
- mosiądzowane i werniksowane - MsW.

2.2. Sposób budowy oznaczenia produktu. Wyróżnik oznaczenia zameczka do portmonetek powinien zawierać kolejne 4 elementy zgodnie z normą przedmiotową<sup>1)</sup>.

- I. Asortyment i rodzaj surowca - symbol literowy.
- II. Kolejny numer wzoru w danym asortymencie - symbol cyfrowy lub cyfrowoliterowy.
- III. Wymiar wyrobu - symbol cyfrowy.
- IV. Rodzaj powłoki wyrobu - symbol literowy.

<sup>1)</sup> Patrz Postanowienia przejściowe.

Zjednoczenie Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych  
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Lekkiego dnia 27 września 1962 r. jako norma obowiązująca  
w zakresie produkcji od dnia 22 grudnia 1962 r.  
(Mon. Pol. nr 80/1962 poz. 424)

### 2.3. Przykład oznaczenia zameczka do portmonetki (ZaTo) stalowego (St), nikiowanego (Ni)

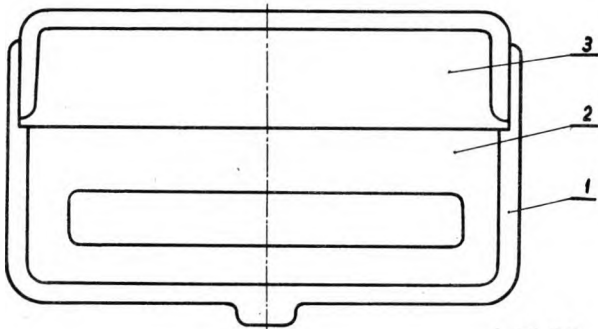
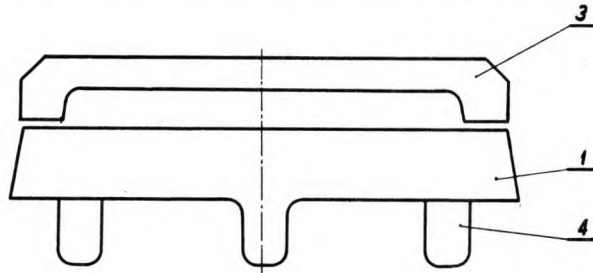
ZaTo - St (numer kolejny wzoru) Ni BN-62/8511-03

### 3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Zameczki powinny być wykonane zgodnie z uzgodnioną z odbiorcą dokumentacją techniczną.

3.2. Wymagania użytkowe. Części składowe zameczka nie powinny mieć zadziorów, zagniecień, i innych odkształceń.

Odciągacz powinien być ustawiony symetrycznie w szyldzie. Zaczep powinien wchodzić i zatrząskiwać się w otworze bez ręcznego odsuwania odciągacza. Przy ręcznym odsunięciu odciągacza zaczep powinien swobodnie wypadać z szyldu. Wąsy przy trzykrotnym przegięciu o  $90^\circ$  na wyrobie nie powinny się odłamać.



zameczek:

8511-03

1 - szyld, 2 - podciągacz, 3 - zaczep, 4 - wąs

3.3. Materiał. Do produkcji zameczków należy stosować taśmę ze stali niskowęglowej St3 wg PN-54/H-92327 oraz drut stalowy sprężynowy 50HSA wg PN-65M-80057.

3.4. Wykonanie. Części blaszane cięte i tłoczone, sprężyna gięta na zimno. Kształt zameczka podano na rysunku.

3.5. Wykończenie. Szyld, odciągacz i zaczep w zależności od rodzaju powinny być nikiowane na podkładzie miedzianym lub mosiądzowane na podkładzie niklowym; przy czym mosiądzowane po złożeniu powinny być werniksowane.

3.6. Powłoki metalowe wymienione w 3.5 powinny wykazywać dostateczną szczelność i przyczepność. Łącznie grubość powłok wielowarstwowych powinna wynosić od 5 do  $8\mu$ . Kolor powłok ochronnych powinien być jednolity.

### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rozróżnia się dwa rodzaje opakowań: pudełka i skrzynie. Pudełka powinny być wykonane z tektury drewnianej, brązowej o gramaturze  $225\text{ g/m}^2$ .

Liczba zameczków w pudełkach powinna być wielokrotnością liczby 100 i wypełniać szczelnie ich pojemność.

Małą partię wysyłkową pakuje się w jedno lub kilka pudełek z tym, że pudełka powinny być wyłożone papierem parafinowanym, a z zewnątrz oklejone paskami papieru.

Opakowaniem wysyłkowym większej liczby zameczków są skrzynie z drewna sosnowego wg PN-58/D-79601. Wnętrze skrzyni powinno być wyłożone papierem pakowym asfaltowanym wg PN-60/P-96020.

Skrzynie powinny być dokładnie wypełnione pudełkami.

Skrzynie powinny być zbite gwoździami oraz zabezpieczone taśmą stalową do opakowań P38 wg PN-53/H-92326.

Waga skrzyni z zamkami nie powinna przekroczyć 50 kg.

Na pudełkach nie stanowiących opakowania wysyłkowego powinny być naklejone etykiety zawierające:

- a) nazwę wytwórni,
- b) znak fabryczny,
- c) oznaczenie wg 2.3,
- d) liczbę zameczków,
- e) znak kontroli technicznej,
- f) cenę detaliczną za jedną sztukę.

Na skrzyniach lub pudełkach stanowiących opakowanie wysyłkowe powinny być naklejone etykiety lub odcisnięte nadruki zawierające:

- a) nazwę i adres wytwórni,
- b) nazwę i adres odbiorcy,
- c) oznaczenie wg 2.3,
- d) liczbę zameczków,
- e) wagę brutto,
- f) datę zapakowania.

4.2. Przechowywanie. Zameczki należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych oraz wolnych od chemikaliów.

Dopuszczalna wilgotność pomieszczeń od 40 do 50% oraz temperatura od 5 do 25°C.

4.3. Transport. Zameczki należy przewozić krytymi środkami transportowymi.

## 5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. W celu sprawdzenia zameczków z wymaganiami niniejszej normy należy przeprowadzić następujące badania:

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) badanie powłok metalowych,
- c) sprawdzenie wymiarów.

5.2. Określenie partii. Partia jest to jednorazowo wysłana część lub całość zamówienia zameczków.

5.3. Pobieranie próbek. Do przeprowadzenia badań wymienionych w 5.1 należy pobrać próbki zameczków przez wybór losowy wg PN/N-03010 o licznosci podanej w tabl. 1.

Tablica 1

Liczność partii sztuk	Badanie a)	Badanie b)
	licznosc próbki, sztuk	
do 6300	15	10
6301÷16000	25	15
16001÷40000	40	25

### 5.4. Opis badań

5.4.1. Oględziny zewnętrzne należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem na zgodność z wymaganiami podanymi w 3.1.

#### 5.4.2. Badanie powłok metalowych

5.4.2.1. Grubość powłoki należy badać metodą kroplową wg PN-65/H-04615.

5.4.2.2. Szczerlnosc powłoki należy badać metodą oznaczania przez zwilżenie roztworem wg PN/H-04611. Powierzchnię mosięzną należy badać wg PN-57/H-04617.

5.4.2.3. Przyczepność powłoki należy badać metodą polegającą na robieniu krzyżujących się rys o głębokości do 1 mm na badanej powłoce, która nie powinna odpryskiwać.

5.5. Sprawdzenie wymiarów. Wymiary należy sprawdzić zgodnie z 3.1.

## 6. OCENA WYNIKÓW BADAŃ

6.1. Ocena sztuki. Zameczek należy uznać za dobry i zgodny z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania określone w 5.1 zostaną przeprowadzone z wynikiem dodatnim.

6.2. Ocena partii. Partię zameczków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba niedobrych zameczków w badanych próbkach nie przekroczy dopuszczalnych liczb podanych w tabl. 2, wg PN-57/N-03022.

Tablica 2

Badanie a)		Badanie b)	
Liczność próbek sztuk	dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce	liczność próbki sztuk	dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
15	1	10	1
25	1	15	1
40	2	25	2

6.3. Zaświadczenie o jakości. W przypadku gdy odbiorca rezygnuje z przeprowadzenia badań, producent stwierdza zaświadczeniem zgodność partii z wymaganiami normy.

Zaświadczenie powinno zawierać:

- a) datę wystawienia,
- b) nazwę i adres wytwórni,
- c) oznaczenie wg 2.3,
- d) liczbę sztuk i numer partii,
- e) wyniki badań.

## 7. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ PRODUKTU UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

W przypadku stwierdzenia niezgodności partii z wymaganiami normy należy całą partię zameczków postawić do dyspozycji dostawcy. Dostawca może całą partię zameczków przesortować i przedstawić do badań powtórnych.

Badanie powtórne należy przeprowadzić komisyjnie z udziałem producenta i odbiorcy. Badanie powtórne klasyfikuje partię ostatecznie.

## 8. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do czasu ustanowienia normy branżowej na zasady budowy oznaczeń stosuje się ZN-67/MPL-12-459 Wyroby galanteryjne. Zasady budowy oznaczeń

K O N I E C