

| | | |
|--|---|------------------------|
| GALANTERIA SKÓRZANA I Z SUROWCÓW ZASTĘPUJĄCYCH SKÓRĘ | NORMA BRANŻOWA | BN-75 |
| | Wyroby kaletnicze i rymarskie Torby zawodowe Postanowienia ogólne | 8501-17 Arkusz 00 |
| | | Grupa katalogowa XI 52 |

PRZEDMOWA

Zgodnie z określeniem wg BN-69/8500-01 torby zawodowe przeznaczone są do przechowywania, przenoszenia i przewożenia różnych zestawów narzędzi i przedmiotów niezbędnych do wykonywania czynności związanych z zawodem. Można przypuszczać, że ile istnieje zawodów wymagających przenośnych narzędzi, instrumentów, przedmiotów lub nawet specjalnych materiałów, tyle może być typów toreb zawodowych różniących się między sobą formą konstrukcyjną, wymiarami, materiałem stosowanym do ich produkcji lub szczegółowym sposobem wykonania. Niemniej jednak torby zawodowe niezależnie od konkretnego przeznaczenia mają wiele cech i wymagań podstawowych wspólnych. Wymagania te dotyczą: wyglądu, wykonania i wykończenia, wytrzymałości mechanicznej, podziału na gatunki, cechowania, pakowania, przechowywania i transportu oraz badań i oceny partii wyrobów. Wyodrębnienie tych wymagań w oddzielnej normie uprości znacznie opracowanie norm przedmiotowych na poszczególne typy toreb.

Z powyższych względów zastosowanie przy normalizacji tej grupy wyrobów norm arkuszowych wydaje się uzasadnione.

Wykaz arkuszy szczegółowych podany w Informacjach dodatkowych nie wyczerpuje na pewno potrzeb normalizacyjnych w zakresie toreb zawodowych i nie może być traktowany jako ostateczny, bowiem w miarę konieczności opracowywania arkuszy szczegółowych na torby przeznaczone do innych celów będzie on sukcesywnie uzupełniany.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są postanowienia ogólne dotyczące toreb zawodowych ze skór i materiałów nieskórzanych.

1.2. Określenia - wg BN-69/8500-01.

Zgłoszona przez Krajowy Związek Spółdzielni Garbarskich i Skórzanych
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielczości Pracy
dnia 25 marca 1975 r.

jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1975 poz. 74)

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i sposób budowy oznaczenia - wg SWW i SWA uzupełnione wielkością torby oraz po kresce ukośnej symbolem wzoru i numerem normy.

Oznaczenie liczbowe powinno być poprzedzone słownym określeniem zastosowania torby.

2.2. Przykład oznaczenia

a) torby narzędziowej ze skóry (2271-59), bydłęcej (1), wyprawy chromowo-roślinnej (+3), gładkiej (1) o wielkości 3, wzór Ax:

TORBA NARZĘDZIOWA 2271-591+313/Ax BN-75/8501-17/01

b) torby dla doręczycieli ze skóry (2271-59), świńskiej (3), wyprawy roślinnej (+2), tłoczonych (2) o wielkości 1, wzór Ax:

TORBA DLA DORĘCZYCIELI 2271-593+221/Ax BN-75/8501-17/02

Symbole do budowy oznaczeń podano w załączniku.

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary - wg arkuszy uzupełniających na poszczególne typy toreb.

3.2. Materiały - wg tabl. 1.

Tablica 1

| Części toreb | Nazwa materiału | Wymagania, wg |
|--------------|--|----------------------|
| Zewnętrzne | a) skóry juchtowe i sandałowe | FN-73/P-22206 |
| | b) skóry galanteryjne | EN-73/7726-01 |
| | c) skóry rymarskie | EN-73/7727-02 |
| | d) sztuczne skóry | EN-66/6355-05 |
| | e) tkanina brezentowa | EN-70/7537-04 |
| | f) inne | zatwierdzonego wzoru |
| Wewnętrzne | a) skóry podszewkowe | FN-72/P-22218 |
| | b) skiwery świńskie | EN-73/7726-01 |
| | c) tkaniny krawieckie | EN-71/7523-11 |
| | d) tkaniny lniane; płótno szare | EN-72/7523-13 |
| | e) tkaniny bawełniane i bawełnopodobne | EN-72/7533-01 |
| | f) tkaniny bawełniane specjalne | EN-72/7537-01 |
| | g) folia kalandrowana zdwojona z uplastycznionego polichlorku winylu | EN-70/7537-04 |
| | h) inne | zatwierdzonego wzoru |

cd. tabl. 1

| Części toreb | Nazwa materiału | Wymagania, wg |
|--------------|--|----------------------|
| Okucia | a) rączki grzbietowe ze skóry i. substytutów | EN-74/8500-06 |
| | b) rączki grzbietowe sztywne do wyrobów kaletniczych | EN-73/8511-21 |
| | c) zamki zatrzaskowe i zaczepowe | EN-69/8510-02 |
| | d) gwoździe i nity | EN-70/8510-03 |
| | e) sprzączki rymarskie | EN-65/8511-11 |
| | f) inne | zatwierdzonego wzoru |
| Usztywnienie | a) preszpan | EN-67/7325-01 |
| | b) tektura | EN-70/7326-12 |
| | c) inne | zatwierdzonego wzoru |
| Nici | a) nici bawełniane obuwiowe i rymarskie | PN-71/P-81009 |
| | b) nici lniane szwalne konfekcyjne | PN-71/P-81608 |
| | c) nici szwalne lniane obuwiowe | PN-71/P-81600 |
| | d) nici z tworzyw sztucznych | zatwierdzonego |
| | e) inne | wzoru |

3.3. Wygląd

3.3.1. Powierzchnia toreb zawodowych powinna być bez dziur, przecięć, rozdarć, przetłóć, wyrw, załamania, spękań materiałów, plam, skałeczeń, zacięć, niedoklejeń, uszkodzeń mechanicznych i nie powinna wykazywać chropowatości ani lepkości. Skóry nie powinny mieć nadmiernie rozbudowanych pachwin, sfałdowań w postaci bruzd, zmarszczek oraz uszkodzeń naturalnych i mechanicznych, takich jak: miejscowe braki lica, znaki od wypalania, blizny, wykwit i oparzenia.

W miejscach mało widocznych, takich jak: przegrody wewnętrzne, listwy wzmacniające, podkładki itp. dopuszcza się stosowanie skór z drobnymi wadami lica nie wpływającymi na estetykę i funkcjonalność wyrobu.

Tkaniny przeznaczone na elementy zewnętrzne nie powinny wykazywać błędów tkackich i wykończalniczych w szczególności braku nitki w osnowie i wątku, rozsunięcia nitki, nieprzepleceń, skaz i zabrudzeń.

3.3.2. Barwa materiału powinna mieć jednolity odcień i powinna być odporna na mokre i suche tarcie.

3.3.3. Połysk powinien być jednolity, bez śladu zmatowienia i smug.

3.3.4. Okucia powinny być sprawne, funkcjonalne, tej samej barwy i wykończenia, nie powinny wykazywać śladów rdzy, skałeczenia lub pogniecenia.

3.4. Wykonanie

3.4.1. Szycie powinno być równe, bez przepuszczeń, poprzeciąganych ściągów, przerywanych nici i rozpruć, a ścięgi - o równej długości bez miejscowych skupień. Linia szycia powinna być równoległa do krawędzi zszywanych.

Zakończenia szycia powinny być wzmocnione rygielkami, przeszyciem wstecznym lub nitami.

Sposób szycia, rodzaj i długość ściągów, rodzaj, grubość i kolor nici oraz liczba ściągów na szwie - według dokumentacji technicznej lub zatwierdzonego wzoru.

3.4.2. Sklejanie. Miejsca sklejane powinny być połączone w sposób trwały, bez niedoklejeń.

3.4.3. Lamowanie powinno być równe, estetyczne, bez miejscowych zgrubień, załamania linii i powinno przebiegać równoległe do krawędzi elementu lamowanego.

3.4.4. Kiedrowanie stosowane przy łączeniu poszczególnych elementów powinno być estetyczne, bez miejscowych zaników kiedry, a szerokość i grubość powinna być równa na całej długości.

3.4.5. Liniovanie powinno być wyraźne, bez miejscowych przepaleń materiału i powinno przebiegać równoległe do krawędzi lub linii szycia.

3.4.6. Okucia. Rodzaje i miejsca rozmieszczenia okuć - według dokumentacji technicznej lub zatwierdzonego wzoru.

3.5. Wykończenie zewnętrzne i wewnętrzne. Wyroby powinny być oczyszczone z resztek kleju i pozbawione wszelkich plam i zanieczyszczeń.

Szczegółowy sposób wykończenia wyrobów - według dokumentacji technicznej lub zatwierdzonego wzoru.

3.6. Kształt, konstrukcja i szczegółowy sposób wykonania - według dokumentacji technicznej lub zatwierdzonego wzoru. Konstrukcja i sposób wykonania powinny zapewnić prawidłową funkcjonalność i założoną wytrzymałość toreb.

3.7. Wytrzymałość mechaniczna toreb powinna być zgodna z wymaganiami określonymi w tabl. 2.

Tablica 2

| Rodzaj wytrzymałości | Jednostka miary | Wskaźnik wytrzymałości co najmniej | | Badanie wg |
|---------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|-------------------|---------------|
| | | torby skórzane | torby nieskórzane | |
| Zmęczenie dynamiczne | liczba podniesień | 25 000 | 20 000 | BN-71/8509-04 |
| Uderzenie przy swobodnym spadku | liczba cykli | 2 | 2 | BN-71/8509-05 |
| Przebicie udarowe | kg/cm^2 N/cm^2 | 140/137 | 100/98 | BN-71/8509-06 |

3.8. Podział na gatunki - wg BN-70/8509-01.

3.9. Cechowanie - wg BN-74/8500-04.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-74/8509-02.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne

- a) sprawdzenie sposobu pakowania i znakowania (4),
- b) sprawdzenie cechowania (3.9),
- c) sprawdzenie materiałów (3.2),
- d) sprawdzenie barwy (3.3.2),
- e) sprawdzenie kształtu i konstrukcji (3.6),
- f) sprawdzenie wymiarów (3.1),
- g) sprawdzenie wyglądu wykonania, wykończenia i prawidłowości podziału na gatunki (3.3, 3.4, 3.5, 3.8),
- h) sprawdzenie wytrzymałości mechanicznej (3.7).

Badania pełne należy przeprowadzić:

- przy okresowej kontroli produkcji,
- w przypadku zmian materiałowych, technologicznych lub wzoru,
- w przypadku sporu lub na żądanie odbiorcy.

5.1.2. Badania niepełne wg 5.1.1a)+g) należy przeprowadzać przy każdorazowej dostawie partii toreb zawodowych.

5.2. Przygotowanie partii do badań. Torby zawodowe należy podzielić na partie zawierające torby tego samego wzoru, typu, gatunku i wielkości.

5.3. Pobieranie i licznosc próbek. Próbkę należy pobrać sposobem losowym zgodnie z PN/N-03010. Do badań niepełnych należy pobrać torby zawodowe o licznosci podanej w tabl. 3 kol. 2.

Do sprawdzenia wytrzymałości mechanicznej wg 5.1.1h) należy pobrać metodą losową torby zawodowe spośród toreb przebadanych wg 5.1.1 a+g.

Licznosc próbki do badania wg 5.1.1h) podano w tabl. 3 kol. 4.

Tablica 3

| Licznosc partii sztuk | Badania pełne | | | |
|-----------------------|---------------------------------------|---|-------------------------------------|---|
| | badania organoleptyczne wg 5.1.1a)+g) | | badania wytrzymałościowe wg 5.1.1h) | |
| | licznosc próbki sztuk | dopuszczalna liczba toreb niedobrych w próbce | licznosc próbki sztuk | dopuszczalna liczba toreb niedobrych w próbce |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 2 + 15 | 2 | 0 | | |
| 16 + 50 | 8 | 1 | | |
| 51 + 90 | 13 | 2 | | |
| 91 + 150 | 20 | 3 | 2 | 0 |
| 151 + 280 | 32 | 5 | | |
| 281 + 500 | 50 | 7 | | |
| 501 + 1200 | 80 | 10 | | |
| 1201 + 3200 | 125 | 14 | 8 | 1 |
| 3201 + 10000 | 200 | 21 | | |

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie sposobu pakowania i znakowania polega na stwierdzeniu metodą organoleptyczną zgodności sposobu zastosowanego pakowania i znakowania z wymaganiami BN-74/8509-02.

5.4.2. Sprawdzenie cechowania polega na stwierdzeniu zgodności zastosowanego sposobu cechowania z wymaganiami BN-74/8500-04.

5.4.3. Sprawdzenie materiałów polega na stwierdzeniu zgodności użytych materiałów z wymaganiami wg 3.2.

5.4.4. Sprawdzenie odporności barwy należy przeprowadzić zgodnie z PN-74/P-22142.

5.4.5. Sprawdzenie kształtu i konstrukcji polega na stwierdzeniu zgodności kształtu i formy konstrukcyjnej wyrobów z wymaganiami podanymi w 3.6.

5.4.6. Sprawdzenie wymiarów polega na stwierdzeniu zgodności wymiarów z wymaganiami podanymi w 3.1 przy zastosowaniu linijki z podziałką milimetrową.

5.4.7. Sprawdzenie wyglądu wykonania, wykończenia i prawidłowości podziału na gatunki polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami podanymi w 3.3, 3.4, 3.5, 3.8.

Badania należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w świetle rozproszonym.

5.4.8. Sprawdzenie wytrzymałości mechanicznej

5.4.8.1. Przygotowanie próbek do badań mechanicznych. Przed przystąpieniem do właściwych badań torby zawodowe należy podać klimatyzacji wg BN-71/8509-03.

Liczba cykli klimatycznych powinna wynosić:

dla toreb zawodowych skórzanych - 2,

dla toreb zawodowych nieskórzanych - 3.

5.4.8.2. Sprawdzenie wytrzymałości na zmęczenie dynamiczne należy przeprowadzić zgodnie z BN-71/8509-04 przy obciążeniu towarem właściwym lub zastępczym o masie określonej w BN-71/8509-03.

5.4.8.3. Sprawdzenie wytrzymałości na uderzenie przy swobodnym spadku należy przeprowadzić zgodnie z BN-71/8509-05 przy obciążeniu właściwym lub zastępczym o masie zbliżonej do towaru właściwego.

5.4.8.4. Sprawdzenie wytrzymałości na przebicie należy przeprowadzić zgodnie z BN-71/8509-06.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Ocena wyrobu

5.5.1.1. Torba niedobra ze względu na badania wg 5.1.1a)+f). Badaną torbę należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przejdzie z wynikiem dodatnim przez jedno z badań.

5.5.1.2. Torba niedobra ze względu na badanie wg 5.1.1g). Badaną torbę należy uznać za niedobłą, jeżeli ocena punktowa wyglądu wykonania i wykończenia przeprowadzona wg BN-70/8509-01 jest wyższa od dopuszczalnej liczby punktów dla danego gatunku.

5.5.1.3. Torba niedobra ze względu na badania wg 5.1.1h). Badaną torbę należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przejdzie przez badania z wynikiem dodatnim.

5.5.2. Ocena partii

5.5.2.1. Partia toreb niezgodna z wymaganiami normy ze względu na badania niepełne. Badaną partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba toreb niedobrych w próbce jest większa od liczby podanej w tabl. 3 kol. 3.

5.5.2.2. Partia toreb niezgodna z wymaganiami normy ze względu na badania pełne. Badaną partię toreb należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba toreb niedobrych w próbce jest większa od liczb podanych w tabl. 3 kol. 3 i 5.

K O N I E C

Załącznik

Informacje dodatkowe

ZAKRESY

Symbole do budowy oznaczeń tarcz samochodowych zgodnie z SWW i SWA

| Rodzaj wyrobu wg SWW | | Szczegółowe przeszacowanie wyrobu wg SWW | | Rodzaj surowca wg SWW | | Rodzaj wyprawy wg SWA | | Rodzaj wykończenia wg SWA | |
|----------------------|-------|--|-------|-----------------------|-------|-----------------------|-------|---------------------------|-------|
| Sybol | Nazwa | Sybol | Nazwa | Sybol | Nazwa | Sybol | Nazwa | Sybol | Nazwa |

Symbole oznaczeń według kolejności miejsc

| pierwsze 5 miejsc | | na 6 miejscu | | na 7 miejscu | | na 8 miejscu | | na 9 miejscu | |
|-------------------|--------------------------------|--------------|-----------|------------------|---|----------------|---|--------------|------------------------|
| 2271-5 | Torby i worki skórzane | 9 | pozostałe | 1 3 4 9 | ze skór bydlęcych ze skór ówini- skich z ówina ze skór po- zostałych | +1 +2 +3 | ze skór chromowych ze skór rod- linowych ze skór chro- mowo- rodlinowych | 1 2 | średnich tłoczonych |
| 2272-5 | Torby i worki niestór- zane | 9 | pozostałe | 1 2 3 9 | z tkanin z tkanin po- wlekanych z folii z materiałów pozostałych | | | | |

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Branżowe Laboratorium Przemysłu Kaletniczo-Rymarskiego.

2. Normy i dokumenty związane

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-74/P-22142 Skóry wyprawione. Wyznaczanie odporności wybarwień i powłok kryjących na tarcie

EN-69/8500-01 Kaletnictwo i rymarstwo powszechnego użytku. Nazwy i określenia

EN-74/8500-04 Wyroby kaletnicze i rymarskie powszechnego użytku. Cechowanie

EN-70/8509-01 Wyroby kaletnicze i rymarskie powszechnego użytku. Błędy. Gatunki

EN-74/8509-02 Wyroby kaletnicze i rymarskie powszechnego użytku. Pakowanie, przechowywanie i transport

EN-71/8509-03 Metody badań wyrobów kaletniczych. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań wytrzymałościowych

EN-71/8509-04 Metody badań wyrobów kaletniczych. Badanie wytrzymałości na zmęczenie dynamiczne

EN-71/8509-05 Metody badań wyrobów kaletniczych. Badanie wytrzymałości na uderzenie przy swobodnym spadku

EN-71/8509-06 Metody badań wyrobów kaletniczych. Badanie wytrzymałości na przebiecie udarowe

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1.

Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 3. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1966

Systematyczny Wykaz Asortymentowy. Wyroby kaletnicze i galanteria Zjednoczenie Przemysłu Skórzanego. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1969

3. Wykaz arkuszy szczegółowych

arkusz 01 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Torby zawodowe. Torby narzędziowe

arkusz 02 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Torby zawodowe. Torby dla doręczycieli

arkusz 03 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Torby zawodowe. Torba dla konduktora PKS

arkusz 04 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Torby zawodowe. Torby dla konduktora PKP

arkusz 05 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Torby zawodowe. Torby raportówki

arkusz 06 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Torby zawodowe. Torba dla strażników ochrony mienia

arkusz 07 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Torby zawodowe. Torby reporterskie

arkusz 08 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Torby zawodowe. Torby lekarskie

arkusz 09 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Torby zawodowe. Torby dla sanitariuszy

arkusz 10 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Torby zawodowe. Torby dla weterynarzy