

GALANTERIA SKÓRZANA I Z SUROWCÓW ZASTĘPUJĄCYCH SKÓRĘ	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Wyroby kaletnicze Tornistry szkolne	8501-06
		Zamiast BN-77/8501-06 <i>W</i>
		Grupa katalogowa 1152

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tornistry szkolne ze skóry i z materiałów nieskórzanych.

2. Określenia — wg BN-78/8500-01.

3. Podział i sposób budowy oznaczenia — wg BN-77/8501-19.

4. Przykład oznaczenia tornistra skózanego (2271-41), ze skór świńskich (3), liczbie identyfikacyjnej (301-28), liczbie kontrolnej (0) i wielkości (3):

KTM 2271-413-301-280

TORNISTER SZKOLNY 3 BN-84/8501-06

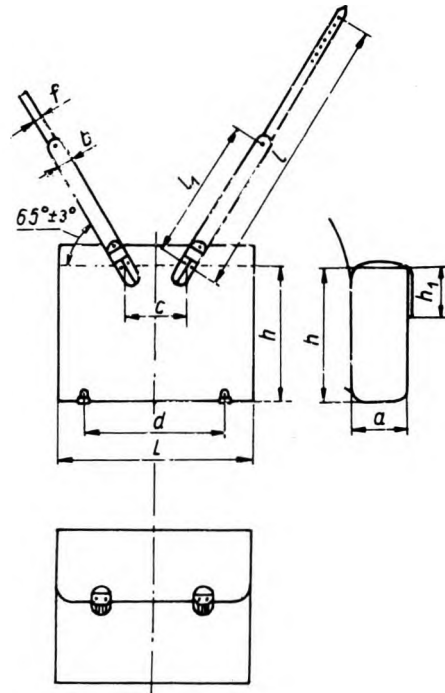
5. Wymiary podstawowe tornistrów podano na rys. 1 i w tabelicy. Pozostałe wymiary — wg dokumentacji technicznej i zatwierdzonego wzoru.

6. Rączki powinny być elastyczne, z wygodnym uchwytem dostosowanym do ręki dziecka. Uchwyt nie powinien mieć ostrych krawędzi. Wymiary rączek — wg BN-74/8500-06.

7. Sposób wykonania. Tornistry powinny być funkcjonalne, estetyczne, lekkie i nieprzemakalne. Zamki i zapięcia powinny być funkcjonalne i łatwe w obsłudze.

Pozostałe wymagania — wg dokumentacji technicznej i zatwierdzonego wzoru.

8. Wymagania dodatkowe. Na ścianie frontowej, ściankach bocznych oraz co najmniej na prawym pasku nośnym, w miejscach dobrze widocznych, powinny być luźno zawieszane lub naszyte elementy z materiałów odblaskowych. Powierzchnia pojedynczego elementu powinna być nie mniejsza niż 0,2 dm², a szerokość — minimum 30 mm. Przykłady zalecanego rozmieszczenia elementów odblaskowych podano na rys. 2 ÷ 6.



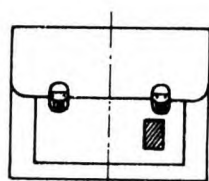
BN-84/8501-06-1

Rys. 1

Wielkość	Wymiary podstawowe, mm										Masa, najwyżej g
	L	h	a	c	d	l ₁	l ₂	b	f	h ₁	
1	330	230 ÷ 240	90 ÷ 105	100 ± 5	240	200	450	40	20	80 ÷ 180	800
2	350	250 ÷ 270		120 ± 5	260	220	530				1100
3	370			max 140	280	250	580				1200
Tolerancja mm	±5	—	—	—	±5	±10	±15	±3	±2	—	—

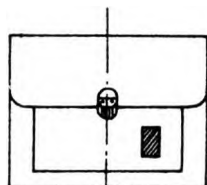
¹⁾ Odległość pierwszej dziurki powinna wynosić 60 ± 5 mm od początku paska w części zapinkowej, a odległość między dziurkami 20 ± 2 mm.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skózanego
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 12 lipca 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1984 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1984 poz. 23)



BN-84/8501-06-2

Rys. 2



BN-84/8501-06-3

Rys. 3



BN-84/8501-06-6

Rys. 6



BN-84/8501-06-4

Rys. 4



BN-84/8501-06-5

Rys. 5

9. Materiały — wg dokumentacji technicznej i zatwierdzonego wzoru.

10. Wykonanie i wykończenie — wg BN-77/8501-19.

11. Podział na gatunki — wg BN-76/8509-01.

12. Znakowanie — wg BN-79/8500-04.

13. Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-79/8509-02.

14. Badanie i ocena partii — wg BN-77/8501-19.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralny Związek Spółdzielni Inwalidów, Ośrodek Rozwoju Przemysłu Lekkiego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-77/8501-06

- ujednolicono szerokość dna,
- skrócono długość pasków nośnych,
- ujednolicono długość kłapy,
- uzupełniono o rysunki przykładów rozmieszczenia elementów odblaskowych.

3. Normy i dokumenty związane

BN-78/8500-01 Kaletnictwo. Nazwy i określenia

BN-79/8500-04 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Znakowanie

BN-74/8500-06 Wyroby kaletnicze. Rączki grzbietowe ze skóry i jej

substytutów do teczek i waliz. Wymiary podstawowe

BN-77/8501-19 Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry i materiałów

nieskórzanych. Wspólne wymagania i badania

BN-79/8509-02 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Pakowanie, przechowywanie i transport

4. Symbole wg KTM — 2271-4 i 2272-4.

5. Autorzy projektu normy — Kazimierz Madaliński, Janina Maranda, Danuta Tomaszewska, Heronim Kowalczyk — Centralny Związek Spółdzielni Inwalidów, Ośrodek Rozwoju Przemysłu Lekkiego, Łódź.