

wycof 1.10.84
12/84 poz 23
ob. 84/8501-06

6672

UKD 685.51:37

<p>GALANTERIA SKÓRZANA I Z SUROWCÓW ZASTĘPUJĄCYCH SKÓRĘ</p>	<p>NORMA BRANŻOWA</p>	<p>BN-77 W</p>
	<p>Wyroby kaletnicze Tornistry szkolne</p>	<p>8501-06</p>
		<p>Zamiast BN-72/8501-06</p>

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są tornistry ze skór świńskich (3), liczbie identyfikacyjnej (30128), szkolne ze skóry i z materiałów nieskórzanych, liczbie kontrolnej (0) i wielkości (3):

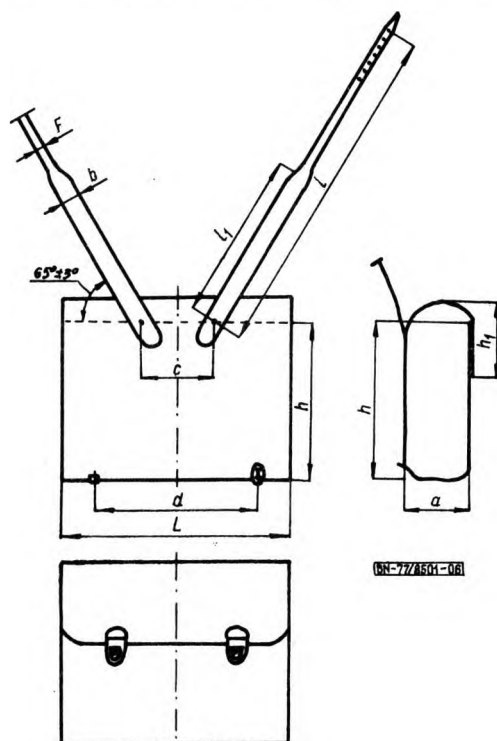
2. Określenia - wg EN-69/8500-01.

2271-413-301-280/3 BN-77/8501-06

3. Podział o sposób budowy oznaczenia - wg BN-77/8501-19.

5. Wymiary podstawowe tornistrów podano na rysunku i w tabelicy. Pozostałe wymiary i ich odchytki - wg dokumentacji technicznej i zatwierdzonego wzoru.

4. Przykład oznaczenia tornistra skórzanego (2271-41),



Wielkość	Wymiary podstawowe, mm										Masa, najwyżej g
	L	h	a	c	d	l ¹	l ₂	b	f	h ₁	
1	330	230÷240	80	100	240	550	200	40	20	60÷180	800
2	350	250÷270	95	120	260	630	220			60÷200	1100
3	370		105	140	280	680	250			60÷220	1200
Odchytki, mm	±5	±5	±3	±5	±5	±15	±10	±3	±2	±5	-

¹⁾ Odległość pierwszej dziurki od zakończenia paska 60 ± 5 mm, odległość między dziurkami 20 ± 2 mm.

Zgłoszona przez Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Skórzanego ASKO
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielczości Pracy dnia 25 listopada 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1978 poz. 27)

6. Rączki. Rączki powinny być elastyczne o wygodnym uchwycie, dostosowanym do ręki dziecka. Uchwyt nie powinien mieć ostrych krawędzi.

Wymiary rączek i ich odchyłki - wg BN-74/8500-06.

7. Kształt, konstrukcja i szczegółowy sposób wykonania.

Tornistry powinny być proste w konstrukcji, lekkie, nieprzemakalne i estetyczne. Zamki i zapięcia powinny być funkcjonalne i łatwe w obsłudze. Pozostałe wymagania - wg dokumentacji technicznej i zatwierdzonego wzoru.

8. Wymagania dodatkowe. Na klapie lub ścianie frontowej, na ściankach bocznych oraz co najmniej na prawym pasku nośnym powinny być umieszczone w miejscach dobrze widocznych elementy z materiałów odblaskowych.

Powierzchnia pojedynczego punktu powinna być nie mniejsza niż $0,2 \text{ dm}^2$.

9. Materiały - wg dokumentacji technicznej i zatwierdzonego wzoru.

10. Wykonanie i wykończenie - wg BN-77/8501-19.

11. Podział na gatunki - wg BN-76/8509-01.

12. Cechowanie - wg BN-74/8500-04.

13. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-74/8509-02.

14. Badanie i ocena partii - wg BN-77/8501-19.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny Krajowego Związku Spółdzielni Przemysłu Skórzanego ASKO w Krakowie, Oddział Kaletniczo-Rymarski w Warszawie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/8501-06

- a) zmieniono częściowo wielkości wymiarowe,
- b) ograniczono masę tornistrów,
- c) wprowadzono obowiązek umieszczania na tornistrach elementów odblaskowych.

3. Normy i dokumenty związane.

BN-69/8500-01 Kaletnictwo i rymarstwo powszechnego użytku. Nazwy i określenia

BN-74/8500-04 Wyroby kaletnicze i rymarskie powszechnego użytku. Cechowanie

BN-74/8500-06 Wyroby kaletnicze. Rączki grzbietowe ze skóry i jej substytutów do teczek i waliz. Wymiary podstawowe

BN-77/8501-19 Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry i materiałów nieskórzanych. Wspólne wymagania i badania

BN-76/8509-01 Wyroby kaletnicze i rymarskie powszechnego użytku. Błędy. Gatunki

BN-74/8509-02 Wyroby kaletnicze i rymarskie powszechnego użytku. Pakowanie, przechowywanie i transport Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 3 GUS Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

Branżowe Zasady Budowy i Aktualizacja Kodu Towarowo-Materiałowego. Zjednoczenie Przemysłu Skórzanego, Łódź 1977

4. Normy zagraniczne (częściowo równorzędne)

Anglia BS 4403/1969 Specification for school. Satchels
Bułgaria БДС 19.88/1970 Чанти ученически и канцеларски

Izrael NO 638/1/1972 School Bags (Translation)

NRD TGL 15.409/1970 Lederwarenerzeugnisse. Schulranzen. Masse

TGL 25.785/1970 Lederwarenerzeugnisse. Kombinierte. Schulmappe. Hauptabmessungen

5. Symbol wg SWW - 2271-4 i 2272-4.

6. Autor projektu normy - mgr Mikołaj Dąbrowski - Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny Krajowego Związku Spółdzielni Przemysłu Skórzanego ASKO w Krakowie, Oddział Kaletniczo-Rymarski w Warszawie.