

wyciąg 1.07.90  
7/90 poz 15

6674

ob. 90/8501-20

UKD 685.22:687.386

<p>GALANTERIA SKÓRZANA I Z SUROWCÓW ZASTĘPUJĄCYCH SKÓRĘ</p>	<p>NORMA BRANŻOWA</p>		<p><b>BN-77</b></p>
	<p>Wyroby kaletnicze <b>Paski do zegarków i paski odzieżowe</b></p>		<p><b>8501-02</b></p>
			<p>Zamiast BN-73 8501-02 BN-73 8501-16</p>
<p>Grupa katalogowa XI 52</p>			

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są paski do zegarków i paski odzieżowe ze skóry i z materiałów nie-skórzanych.

2. Określenia - wg BN-69/8500-01.

3. Podział i sposób budowy oznaczenia - wg BN-77/8501-19.

4. Przykład oznaczenia paska odzieżowego ze skóry (2273-711) o liczbie identyfikującej (00026) i liczbie kontrolnej (1), wyrobów zwolnionych ze stosowania KTM (W UKW):

2273-711-000-261 W UKW BN-77/8501-02

5. Wymiary podstawowe pasków we wszystkich odmianach i wzorach powinny odpowiadać długościom podanym w tabl. 1 i 2. Pozostałe wymiary według dokumentacji technicznej i zatwierdzonego wzoru.

6. Kształt, konstrukcja i szczegółowy sposób wykonania - według dokumentacji technicznej i zatwierdzonego wzoru.

Przykłady rozwiązań konstrukcyjnych pasków, w zależności od ich przeznaczenia, podano na rys. 1 ÷ 8.

Tablica 1. Paski odzieżowe

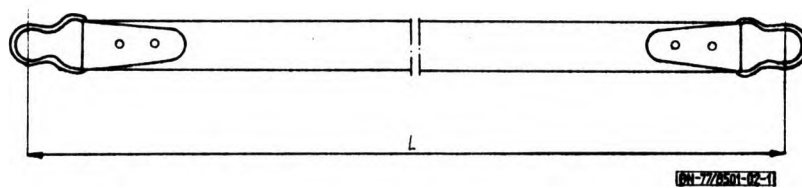
Rodzaje pasków	Długość całkowita (L) mm	Szerokość (S) mm	Odległość pierwszej dziurki od końca paska (a) mm	Odległość między dziurkami (b) mm	Liczba dziurek
bez regulacji długości	500, 530, 560, 590, 620, 650, 680, 710, 740, 770, 800, 830, 860, 890, 920, 950, 980, 1010	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, powyżej 60	przy szerokości paska do 45 mm odległość powinna wynosić 90 mm; przy szerokości powyżej 45 mm odległość powinna wynosić podwójną szerokość paska	przy szerokości paska do 20 mm odległość powinna wynosić 20 mm; przy szerokości powyżej 20 mm odległość powinna być równa szerokości paska	do długości 1050 mm - 5 dziurek; powyżej 1050 mm - 7 dziurek
z regulacją długości	600, 700, 800, 900, 1050, 1150, 1250, 1350, 1450				
Odchyłki, mm	±15	±1,5	±5	±2	-

Tablica 2. Paski do zegarków

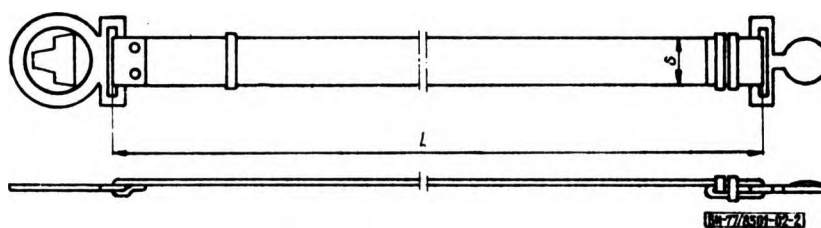
Rodzaje pasków	Długość paska, mm			Szerokość (S) paska w miejscu zaczepu mm	Odległość pierwszej dziurki od końca paska mm	Odległość między dziurkami mm	Liczba dziurek
	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>				
jednoczęściowe	200			6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24	20	7	5
	225						
	250						
dwuczęściowe		60	100				
		70	100				
		80	120				
	±6	±2	-0,3	-0,3	±1	±1	-

Zgłoszona przez Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Skórzanego ASKO  
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Centralnego Związku Spółdzielczości Pracy dnia 20 września 1977 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 35/1977 poz. 118)

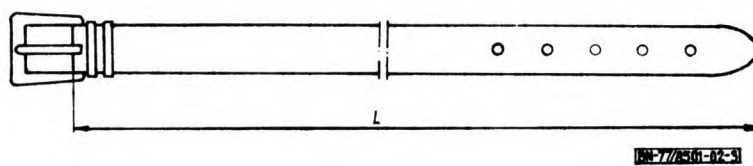
## a) Paski odzieżowe



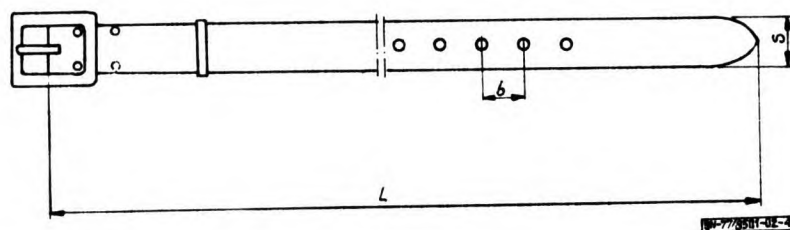
Rys. 1. Fasek bez regulacji długości



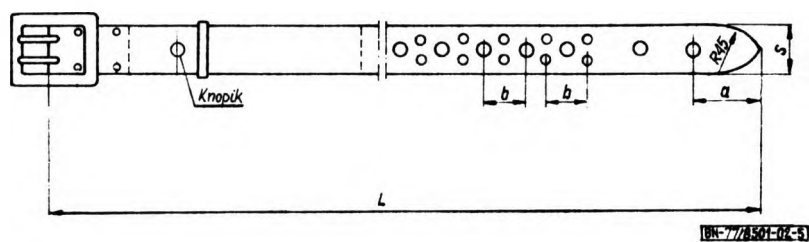
Rys. 2. Pasek harcerski



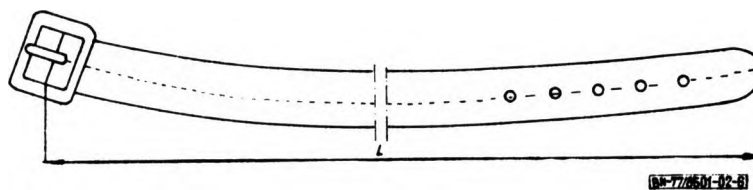
Rys. 3. Pasek do spodni



Rys. 4. Pasek mundurowy

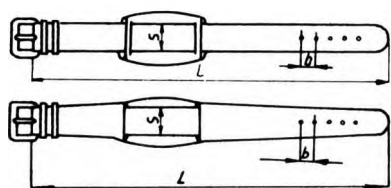


Rys. 5. Pasek mundurowy



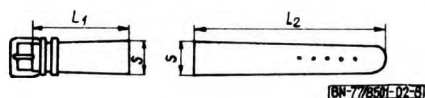
Rys. 6. Pasek biodrówka (pomiaru należy dokonywać wg linii przerywanej)

## b) Paski do zegarków



BN-77/8501-02-7

Rys. 7. Pasek jednoczęściowy - typ a i typ b



BN-77/8501-02-8

Rys. 8. Pasek dwuczęściowy

7. Materiały - według dokumentacji technicznej i zatwierdzonego wzoru.

8. Wykonanie i wykończenie - wg BN-77/8501-19.

9. Podział na gatunki - wg BN-76/8509-01.

10. Cechowanie - wg BN-74/8500-04.

11. Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-74/8509-02.

12. Badanie i ocena partii - wg BN-77/8501-19.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Branżowe Laboratorium Przemysłu Kaletniczo-Rymarskiego, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-73/8501-02 i BN-73/8501-16

- a) zmieniono wielkość w szeregu pasków odzieżowych i pasków do zegarków,
- b) wprowadzono szerokość pasków ( $S$ ),
- c) dostosowano normę do wymagań norm zagranicznych.

3. Normy i dokumenty związane

BN-69/8500-01 Kaletnictwo i rymarstwo powszechnego użytku. Nazwy i określenia

BN-74/8500-04 Wyroby kaletnicze i rymarskie powszechnego użytku. Cechowanie

BN-77/8501-19 Wyroby kaletnicze i rymarskie ze skóry i materiałów nieskórzanych. Wspólne wymagania i badania

BN-76/8509-01 Wyroby kaletnicze i rymarskie powszechnego użytku. Błędy. Gatunki

BN-74/8509-02 Wyroby kaletnicze i rymarskie powszechnego użytku. Pakowanie, przechowywanie i transport

Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 3. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

Zasady Kodu Towarowo-Materiałowego. GUS. Ośrodek Badaawczo-Rozwojowy Systemu Państwowej Informacji Statystycznej. Zeszyt nr 9/1975

4. Normy zagraniczne (częściowo równorzędne w zakresie wymiarów)

NRD TGL 14-300/1965 Schnellriemen, Schnellgurte Masse, Auswahlreihe

TGL 14-1301/1965 Schnellstrippen, Masse, Auswahlreihe

TGL 14-302/1965 Schnallkappe, Masse, Auswahlreihe

TGL 16918/03/1974 Lederwarenerzeugnisse. Kleinlederwaren. Gütevorschrift für Uhrarmbänder

ZSRR ГОСТ 5.894-71 Ремни поясные. Требования к качеству аттестованной продукции

5. Symbol wg SWW - 2273-7.

6. Autor projektu normy - mgr Mikołaj Dąbrowski - Branżowe Laboratorium Przemysłu Kaletniczo-Rymarskiego, Warszawa.