

wycop 1.04.89
13/88 P 31

6644

UKD 685.2-777 : 688.3-777

ob. 88/8500-04

| | | |
|---|---|----------------------------------|
| <p>GALANTERIA SKÓRZANA I Z SUROWCÓW ZASTĘPUJĄCYCH SKÓRĘ</p> | <p>NORMA BRANŻOWA</p> | <p>BN-79</p> |
| | <p>Wyroby kaletnicze i rymarskie</p> <p style="font-size: 1.2em;">Znakowanie</p> | <p>8500-04</p> |
| | | <p>Zamiast BN-74/8500-04</p> |
| | | <p>Grupa katalogowa XI 52</p> |

1. WSTĘP

2. WYMAGANIA

Przedmiotem normy są wymagania w zakresie znakowania wyrobów kaletniczych i rymarskich objętych KTM, podbranże: 2271, 2272, 2273-7, 2274-3, 2274-6 i 2277.

2.1. Etykiety

2.1.1. Rodzaje i przeznaczenie etykiet

Do oznaczania wyrobów kaletniczych i rymarskich stosuje się etykiety podane w tabl. 1 i w załącznikach 1 i 2.

Tablica 1

| Rodzaj | Odmiana | Symbol | Wymiary maksymalne ¹⁾ , mm | Sposób wypełniania | Zastosowanie |
|---------------------|-------------------------|----------------|---------------------------------------|---------------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Nalepka | pojedyncza | A ₁ | 74×105 | jednostronnie | do przyklejania na opakowaniach jednostkowych |
| | | A ₂ | 105×148 | | do przyklejania na opakowaniach zbiorczych i transportowych |
| Ulotka informacyjna | pojedyncza lub składana | B | 74×105 | jednostronnie lub wielostronnie | do umieszczania wewnątrz wyrobów w opakowaniach jednostkowych lub zbiorczych |
| Przywieszka | pojedyncza | C | 52×74 | jednostronnie lub dwustronnie | do umieszczania bezpośrednio na wyrobach |
| | składana ²⁾ | D ₁ | 37×105 | wielostronnie | |
| | | D ₂ | 52×146 | | |
| | | D ₃ | 74×52 | | |
| | D ₄ | 105×74 | | | |

1) Wymiary etykiet powinny być dostosowane do rodzaju i wielkości wyrobów. Dopuszcza się stosowanie etykiet o innych kształtach niż prostokątne.

2) Wymiary etykiet po rozłożeniu.

Zgłoszona przez Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny Krajowego Związku Spółdzielni Przemysłu Skórzanego ASKO

Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Krajowego Związku Spółdzielni Przemysłu Skórzanego ASKO dnia 3 września 1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1980 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 24/1979 poz. 108)

2.1.2. Forma graficzna etykiet powinna być estetyczna. Napisy i znaki na etykietach powinny być drukowane. Dopuszcza się umieszczanie, na etykietach drukowanych, niektórych znaków przez stemplowanie.

Etykiety powinny być wykonane:

- a) czytelnie,
- b) poprawnie pod względem językowym,
- c) starannie pod względem graficznym.

Niedopuszczalne jest stosowanie pisma i znaków wykonanych odręcznie.

Przywieszki przy górnej krawędzi powinny mieć oczko metalowe lub z tworzywa sztucznego.

2.1.3. Materiały papiernicze stosowane na etykiety — wg tabl. 2.

Tablica 2

| Rodzaj etykiety | Symbol | Materiał papierniczy | Wymagania wg |
|---------------------|--------|--|---------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Nalepka | A | papier drukowy zwykły co najmniej kl. V, o gramaturze 60÷80 g/m ² | BN-65/7321-04 |
| Ulotka informacyjna | B | papier drukowy zwykły co najmniej kl. III, o gramaturze minimum 70 g/m ² | BN-65/7321-04 |
| Przywieszka | C i D | karton dwustronnie kryty celulozowo-drzewny lub inny, uszlachetniony, o zbliżonych parametrach | BN-76/7326-08 |

2.1.4. Sposób umocowania etykiet

2.1.4.1. Etykiety oznaczone symbolem A powinny być naklejone na ścianie czołowej lub wieku opakowania jednostkowego. Na opakowaniu zbiorczym i transportowym powinny być naklejone w lewym górnym rogu ścianki czołowej.

2.1.4.2. Etykiety oznaczone symbolem B powinny być umieszczone wewnątrz wyrobów lub w opakowaniach jednostkowych.

Dopuszcza się umieszczanie ulotek w opakowaniach zbiorczych lub transportowych, w liczbie odpowiadającej liczbie zapakowanych wyrobów.

2.1.4.3. Etykiety oznaczone symbolem C i D powinny być umocowane przy wyrobie w sposób trwały, za pomocą nici lnianych wg PN-74/P-81609, nici syntetycznych wg PN-78/P-81162 lub żyłki poliamidowej wg BN-75/7552-02 i zabezpieczone plombą metalową wg BN-76/8511-15 lub z tworzywa sztucznego.

Na plombie powinien być odcisnięty znak producenta.

Miejsce umocowania etykiet podano w tabl. 3.

Dopuszcza się również trwale umocowanie podczas montażu, np. przez wszycie, z zachowaniem estetycznego wyglądu wyrobu.

Tablica 3

| Lp. | Nazwa wyrobu | Symbol | Miejsce umocowania |
|-----|---|---------------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Walizy | C | przy rączce |
| 2 | Torby, teczki, tornistry, torebki, nesesery | D ₃ | przy rączce, sprzączce lub zamku |
| 3 | Futurały | D ₄ | przy sprzączce, pasku nośnym lub wsuwce |
| 4 | Uprząż, akcesoria uprząży, wyroby siodlarskie | | przy sprzączce |
| 5 | Pasy, paski, szelki | C, D ₁ D ₂ | przy sprzączce lub wsuwce |
| 6 | Smycze, pejce, szpicruty itp. | | przy pętli uchwytu |
| 7 | Portfele, portmonecki, etui | C, D ₁ , D ₂ | przy uchwytach, zamku błyskawicznym, sprzączce, wsuwce lub wewnątrz |
| 8 | Wyroby drobne | | |

Dopuszcza się, w porozumieniu z odbiorcą, stosowanie innego sposobu umieszczenia etykiet, bezpośrednio przy wyrobach podanych w lp. 7 i 8.

2.2. Znakowanie

2.2.1. Grupy znaków. Rozróżnia się następujące grupy znaków:

- a) znaki produkcyjno-handlowe,
- b) znaki użytkowe,
- c) znaki i informacja opisowa dotycząca użytkowania i konserwacji wyrobu,
- d) znaki dotyczące wyrobu ze znakiem jako Q i 1.

2.2.2. Rodzaje znaków i miejsca ich rozmieszczenia. Rodzaje znaków podano w tabl. 4.

Przykłady rozmieszczenia znaków na etykietach podano w załączniku 1 i 2.

2.2.3. Zakodowany rok produkcji — wg rys. 1. Rok produkcji należy oznaczać kolejnymi dużymi literami alfabetu, umieszczonymi w kole o średnicy 10 mm.

Tablica 4

| Lp. | Nazwa znaku | Rodzaje etykiet | | | | Sposób znakowania |
|-----|---------------------------------------|-----------------|---|---|---|-------------------------|
| | | A | B | C | D | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Nazwa i adres producenta | × | | × | × | wg zatwierdzonego wzoru |
| 2 | Znak firmowy | × | | × | × | wg zatwierdzonego wzoru |
| 3 | Nazwa i przeznaczenie użytkowe wyrobu | × | | × | × | słownie |
| 4 | Nazwa surowca podstawowego | × | × | × | × | słownie |
| 5 | Barwa surowca podstawowego | × | | | | słownie |
| 6 | Oznaczenie wyrobu | × | | × | × | wg KTM i nr normy |
| 7 | Symbol wzoru | × | | × | × | słownie |
| 8 | Wielkość wyrobu (wymiały) | × | | × | × | wg norm przedmiotowych |
| 9 | Zakodowany rok produkcji | × | | × | × | wg 2.2.3 |
| 10 | Cena detaliczna | × | | × | × | cyframi i skrótem zł |
| 11 | Gatunek | × | | × | × | wg 2.2.4 |
| 12 | Znak kontroli jakości | × | | × | × | wg 2.2.5 |
| 13 | Znak jakości Q i 1 | × | | × | × | wg 2.2.6 |
| 14 | Sposób użytkowania i konserwacji | | × | | | wg 2.2.7 |
| 15 | Liczba zapakowanych sztuk | × | | | | cyframi |
| 16 | Numer pakującego | × | | | | cyframi |

× — oznacza, że znaki te powinny być umieszczone na etykietach.



BN-79/8500-04-1

Rys. 1. Zakodowany rok produkcji (1979)

Znak roku produkcji należy umieścić po stronie prawej, w górnej części etykiety. Literą A oznaczony był rok 1974.

2.2.4. Oznaczanie jakości. Gatunek wyrobu oznacza się następującymi znakami:

- gatunek pierwszy — I,
- gatunek drugi — II,

umieszczonymi na pieczęci kontroli ostatecznej wyrobu, w miejscach podanych w 2.2.5.

2.2.5. Znak kontroli jakości — wg rys. 2. W zależności od przynależności zakładu i gatunku wyrobu, znak kontroli ostatecznej powinien składać się z ułamka określającego przynależność zakładu i osobę kontrolującą oraz znaku określającego gatunek wyrobu.



BN-79/8500-04-2

Rys. 2. Znak kontroli jakości

Wymiar znaku: ϕ 20 mm.

Ułamek na znaku kontroli powinien zawierać: — w liczniku symbol:

KJ — dla zakładów zgrupowanych w przemyśle państwowym,

KJ-SP — dla zakładów zgrupowanych w Centralnym Związku Spółdzielczości Pracy,

KJ-SI — dla zakładów zgrupowanych w Związku Spółdzielni Inwalidów;

— w mianowniku: przed kreską ukośną — cyfrę określającą numer zakładu (producenta danego wyrobu); za ukośną kreską — cyfrę określającą osobę przeprowadzającą kontrolę (mianownik może się składać z trzech oznaczeń, tj. numeru związku, numeru zakładu i numeru osoby kontrolującej).

Kolor pieczęci oznaczającej gatunek: dla gatunku I i II — fioletowy.

2.2.6. Znak jakości Q i 1 powinny być umieszczone w sposób i w miejscach określonych przez Centralne Biuro Jakości Wyrobów.

2.2.7. Informacja dotycząca użytkowania i konserwacji wyrobu powinna być umieszczona na etykietach C i D lub ulotce informacyjnej (etykieta B) załączonej do wyrobu.

Informacja powinna zawierać dane dotyczące sposobu użytkowania wyrobów, uzgodnione z odbiorcą, co najmniej takie jak:

- zakres temperatur,
- nośność,
- odporność na środki chemiczne,
- odporność na deszcz

oraz określać sposób konserwacji (czyszczenia i renowacji).

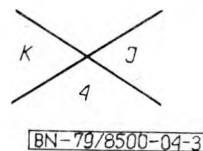
W przypadkach gdy konserwacja wyrobu przekracza możliwość i umiejętność techniczną przeciętnego nabywcy, należy zamieścić informację, że zabiegi konserwacyjne powinny być wykonywane w wyspecjalizowanych zakładach usługowych.

Znaki ochronne dotyczące użytkowania i konserwacji wyrobów powinny być zgodne z odpowiednimi normami przedmiotowymi.

Zaleca się zamieszczanie informacji dotyczącej użytkowania i konserwacji na przywieszkach.

2.2.8. Przepisy ogólne. W przypadkach zmiany znaków lub błędnego oznakowania, należy przekreślić znaki niewłaściwe przy użyciu stempla

wg rys. 3, w kolorze kontrastującym z podłożem etykiety i obok umieścić znaki właściwe.



Rys. 3. Stempel kasujący znak

KONIEC

Informacje dodatkowe

Załącznik 1

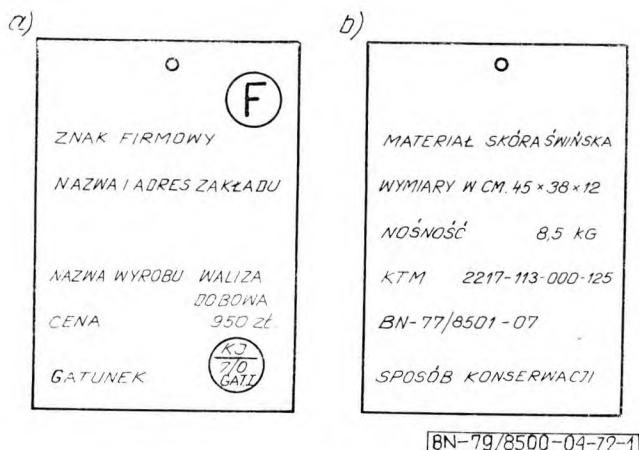
PRZYKŁAD ROZMIESZCZENIA ZNAKÓW NA ETYKIECIE A₂

| | | |
|-----------------------|------------------|---|
| ZNAK FIRMOWY | | ⓕ |
| NAZWA I ADRES ZAKŁADU | | |
| NAZWA WYROBU | WALIZA DOBOWA | |
| GATUNEK | I | |
| MATERIAŁ | SKÓRA ŚWIŃSKA | |
| KOLOR ZASADNICZY | BRAZ | |
| WYMIARY W CM | 45 × 38 × 12 | |
| KTM | 2271-113-000-123 | |
| BN-77/8501-07 | | |
| CENA | 950 ZŁ | |
| LICZBA SZTUK | 10 | |
| NR PAKOWACZA | | |
| | | ⚠ |

BN-79/8500-04-Z1

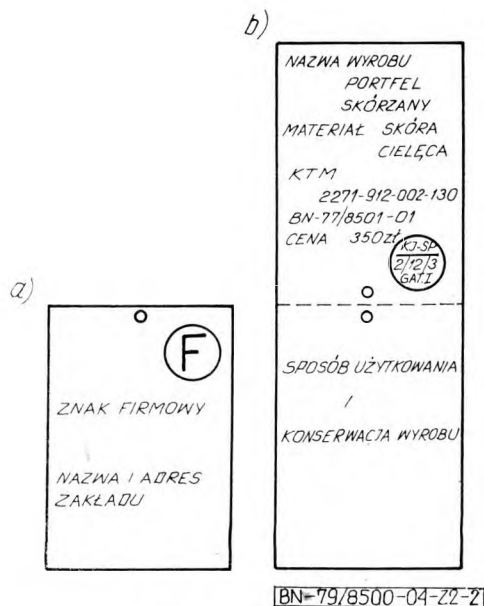
Rys. Z1. Etykieta A₂

ZALĄCZNIK 2

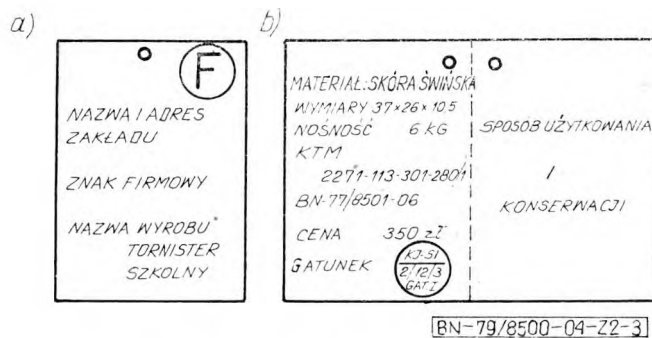
PRZYKŁAD ROZMIESZCZENIA ZNAKÓW NA ETYKIETACH C, D₁, D₃

Rys. Z2-1. Etykieta C

a) — strona tytułowa, b) — strona 2

Rys. Z2-2. Etykieta D₁

a) — strona tytułowa, b) — po rozłożeniu

Rys. Z2-3. Etykieta D₃

a) — strona tytułowa, b) — po rozłożeniu

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny Krajowego Związku Przemysłu Skórzanego ASKO — Branżowy Ośrodek Normalizacji, Kraków.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/8500-04

- a) zmieniono tytuł normy,
- b) normę dostosowano do postanowień zarządzenia nr 15/252/75 Ministra Przemysłu Lekkiego i Ministra Handlu Wewnętrznego,
- c) usunięto z treści normy oznaczenie „nowość”.

3. Normy związane

- PN-78/P-81162 Nici syntetyczne odzieżowe, obuwiowe i techniczne
- PN-74/P-81609 Nici z włókien łykowych obuwiowe lniane
- BN-65/7321-04 Papier drukowy zwykły (typograficzny)
- BN-76/7326-08 Kartony i tektury jednostronnie i dwustronnie kryte
- BN-75/7552-02 Żyłka poliamidowa techniczna
- BN-76/8511-15 Plomby metalowe

1 **BN-79/8500-04 Wyroby kaletnicze i rymarskie. Znakowanie**
 XI 52

poprawka 1

W tablicy 4, w poz. 14, w kol. 5 i 6 wpisuje się znaki: x.

(Biuletyn PKNMiJ nr 8/00 poz. 56)