

WYROBY PLECIONKARSKO- KOSZYKARSKIE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Dokumentacja projektowa wyrobów plecionkarsko-koszykarskich	8460-21
	Ogólne zasady opracowywania	Grupa katalogowa IX 01

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są ogólne zasady opracowywania dokumentacji projektowej wyrobów plecionkarsko-koszykarskich.

2. Rodzaje dokumentacji projektowej. W zależności od stopnia szczegółowości i przeznaczenia różni się cztery rodzaje dokumentacji projektowej:

a) dokumentacja uproszczona - UD stosowana w organizowanych konkursach na nowe wzory wyrobów plecionkarsko-koszykarskich,

b) dokumentacja reklamowa - RD stosowana do opracowania branżowych katalogów, folderów, ulotek reklamowych itp. ofert handlowych,

c) dokumentacja szczegółowa - SD stosowana w projektowaniu technicznym nowego wzoru wyrobu plecionkarsko-koszykarskiego. Dokumentacja ta składa się z:

- projektu koncepcyjnego - SDK,
- projektu podstawowego - SDP,
- rysunków roboczych - SDR,

d) dokumentacja kompleksowa - KD wymagana do rozpoczęcia seryjnej produkcji nowego wzoru wyrobu plecionkarsko-koszykarskiego.

3. Części składowe dokumentacji UD, RD, SD i KD oraz ogólne zasady ich opracowywania - podano w kolejności wymienionej w tabl. 1, 2, 3 i 4.

Tablica 1

Lp	Dokumentacja uproszczona - UD	
	części składowe	ogólne zasady opracowywania
1	Nazwa wyrobu	wstępna wg propozycji twórcy
2	Symbol wyrobu	nie podaje się
3	Fotografia wyrobu	nie wymaga się
4	Rysunek wyrobu	
5	Wzorzec wyrobu	w dowolnej podziale, lecz z zachowaniem proporcji elementów wyrobu; wykonany z projektowanych lub podobnych materiałów i projektowanych splotów, zakończeń, złącz, uchwytów, elementów konstrukcyjnych itp.
6	Makieta wyrobu	nie dotyczy
7	Prototyp wyrobu	
8	Model wyrobu	
9	Opis wyrobu	podaje się przeznaczenie wyrobu i jego główne cechy użytkowe oraz zasadniczy opis charakterystycznych cech konstrukcyjnych, materiałów, wykonania i wykończenia wyrobu; należy również podać w opisie te szczegóły, które twórca proponuje inaczej niż uwzględnił w wykonanym wzorcu wyrobu
10	Karta kalkulacyjna kosztów wyrobu	podaje się szacunkowo przewidywany koszt materiałów i koszt robocizny jednej sztuki wyrobu w produkcji seryjnej

Zgłoszona przez Biuro Studiów i Projektów Drobnej Wytwórczości DROBPROJEKT
Ustanowiona przez Dyrektora BSiPDW DROBPROJEKT dnia 23 sierpnia 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 kwietnia 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 31/1974 poz. 93)

cd. tabl. 1

Lp.	Dokumentacja uproszczona - UD	
	części składowe	ogólne zasady opracowywania
11	Karta wzoru wyrobu	nie dotyczy
12	Karta katalogowa wzoru wyrobu	
13	Schemat procesu technologicznego	nie wymaga się
14	Warunki pakowania, przechowywania i transportu	podaje się w zależności od warunków konkursu

Tablica 2

Lp.	Dokumentacja reklamowa - RD	
	części składowe	ogólne zasady opracowywania
1	Nazwa wyrobu	według karty katalogowej wzoru wyrobu i zgodnie z aktualnie obowiązującymi normami
2	Symbol wyrobu	
3	Fotografia wyrobu	czarno-biała lub barwna odbitka na papierze fotograficznym o formacie papieru i o wymiarach wyrobu na fotografii według żądań wydawcy; obraz wyrobu bez cieni, ostro zarysowany i w ujęciu charakteryzującym główne cechy estetyczne i konstrukcyjne wyrobu; odbitka bez zniekształceń i wad
4	Rysunek wyrobu	na żądanie wydawcy i zgodnie z jego wymaganiami
5	Wzorzec wyrobu	nie dotyczy
6	Makieta wyrobu	
7	Prototyp wyrobu	
8	Model wyrobu	
9	Opis wyrobu	według karty katalogowej wzoru wyrobu wraz z podaniem aktualnie obowiązującej normy i uwzględnieniem dodatkowych wymagań wydawcy
10	Karta kalkulacyjna kosztów wyrobu	na żądanie wydawcy podaje się jednostkową cenę detaliczną wyrobu
11	Karta wzoru wyrobu	nie dotyczy
12	Karta katalogowa wzoru wyrobu	
13	Schemat procesu technologicznego	
14	Warunki pakowania, przechowywania i transportu	na żądanie wydawcy podaje się warunki pakowania z uwzględnieniem liczby sztuk wyrobu w pośredniej jednostce opakowaniowej oraz liczby sztuk pośrednich jednostek opakowaniowych lub liczby sztuk wyrobu w zbiorczej jednostce ładunkowej

Tablica 3

Lp.	części składowe	Dokumentacja szczegółowa - SD		
		ogólne zasady opracowywania		
		projektu koncepcyjnego - SDK	projektu podstawowego - SDP	rysunków roboczych - SDR
1	2	3	4	5
1	Nazwa wyrobu	wstępna według propozycji twórcy	zaprojektowana zgodnie z zasadami podanymi w aktualnie obowiązującej instrukcji branżowej w sprawie opracowywania i stosowania kart katalogowych wzorów wyrobów oraz zgodnie z aktualnie obowiązującą normą na wspólne wymagania i badania określonej grupy wyrobów	
2	Symbol wyrobu	nie wymaga się		
3	Fotografia wyrobu	nie dotyczy	jedna, a w uzasadnionych przypadkach, dwie fotografie wyrobu w różnych ujęciach charakteryzujących główne cechy estetyczne i konstrukcyjne wyrobu; odbitki czarno-białe, a w uzasadnionych przypadkach barwne, na papierze fotograficznym o formacie 6X9, 9X13 lub 13X18 cm; obraz wyrobu bez cieni i wyraźnie zarysowany; odbitka bez zniekształceń i wad	

cd. tabl. 3

Lp.	Dokumentacja szczegółowa - SD			
	części składowe	ogólne zasady opracowywania		
		projektu koncepcyjnego - SDK	projektu podstawowego - SDP	rysunków roboczych - SDR
1	2	3	4	5
4	Rysunek wyrobu	koncepcyjny, szkicowy i perspektywiczny na papierze lub kalce kreślarskiej o formacie A5, A4, A3, A2 lub A1 - według wymagań zamawiającego; opis rysunku znormalizowanym pismem technicznym; w zależności od wymagań zamawiającego rysunek wykonuje się w jednej lub więcej alternatywach projektowanego wyrobu; rysunki można wykonywać dowolną techniką kreślarską; na życzenie zamawiającego podaje się podstawowe wymiary wyrobu	techniczny, wykonany tuszem na kartonie lub kalce technicznej w podziałce 1:10, 1:5, 1:2 lub 1:1; w uzasadnionych przypadkach dopuszcza się stosowanie podziałki 2:1; według wymagań zamawiającego wykonuje się rysunki o formacie A5, A4, A3, A2 lub A1; szczegóły konstrukcyjne lub poszczególne elementy wyrobu zaleca się wykonywać jako oddzielne rysunki; należy stosować rzuty prostokątne wyrobu oraz rysunek ogólny (poglądowy) perspektywiczny; na rysunkach należy podać wszystkie wymiary podstawowe oraz szczegółowe, mające wpływ na dokładność wykonania wyrobu; w przypadku wyrobów o nieskomplikowanej konstrukcji dopuszcza się zastąpienie rysunku technicznego fotografiami wyrobu (prototypu) wykonanymi według zasad podanych wyżej w lp.3 "Fotografia wyrobu" i naniesieniem podstawowych wymiarów, a w miarę potrzeb i możliwości - również wymiarów szczegółowych	roboczy, w rzutach i przekrojach oraz rysunki elementów lub konstrukcji wyrobu wykonane tuszem na kalce technicznej i skopiowane metodą światłokopii, kserokopii lub inną; zaleca się wykonywać rysunki robocze w podziałce 1:1 lub 1:2 w zależności od wielkości wyrobu; dopuszcza się rysunki w podziałce 2:1 dla wyrobów małych; pozostałe zasady - jak dla dokumentacji SDP
5	Wzorzec wyrobu	nie wymaga się		
6	Makieta wyrobu	według uznania twórcy wykonana w dowolnej podziałce i z dowolnych materiałów	nie dotyczy	
7	Prototyp wyrobu	nie dotyczy	naturalnej wielkości (w podziałce 1:1) zgodny z rysunkiem technicznym, z materiałów ustalonych do seryjnej produkcji wyrobu; w przypadku projektowania różnych typów, asortymentów lub rodzajów wyrobu - dla każdego z nich należy wykonać oddzielny prototyp (prototyp mutacyjny); każdy prototyp powinien mieć zawieszkę kartonową, trwale przymocowaną i zaplombowaną oraz zawierającą co najmniej następujące znaki: - nazwę lub znak przedsiębiorstwa projektującego - numer dokumentacji - imię i nazwisko twórcy projektu - nazwę organizacji zatwierdzającej dokumentację oraz datę zatwierdzenia	nie dotyczy
8	Model wyrobu	nie dotyczy	nie wymaga się	wykonany w potrzebnej liczbie sztuk i zgodnie z prototypem (stanowi kopię prototypu); każdy model wyrobu powinien mieć zawieszkę według wymagań podanych dla prototypu oraz dodatkowo: - podpis twórcy projektu (dla stwierdzenia zgodności modelu z prototypem) - liczbę kolejną wykonanego modelu
9	Opis wyrobu	podaje się przeznaczenie wyrobu i jego główne cechy użytkowe oraz zasadniczy opis charakterystycznych cech konstrukcyjnych, wykonania i wykończenia wyrobu	szczególony opis techniczny i funkcjonalny wyrobu, obejmujący co najmniej dane dotyczące: - typu, asortymentu i rodzaju wyrobu - materiałów - wymiarów podstawowych i szczegółowych - odporności wyrobu na uszkodzenia przy obciążeniu dynamicznym lub statycznym (jeżeli to konieczne) - estetyki i dopuszczalności wad - charakterystyki konstrukcyjnej wyrobu i jego elementów - innych informacji interesujących odbiorców i użytkowników, producentów lub organizacje handlowe (np. zalecane warunki użytkowania, konserwacji wyrobu)	opis podzielony na części określające szczegółowo poszczególne etapy i fazy produkcji, zalecane lub obowiązujące warunki wykonywania wyrobu, a w przypadku koniecznym również opis poszczególnych elementów wyrobu

cd. tabl. 3

Lp.	Dokumentacja szczegółowa - SD			
	części składowe	ogólne zasady opracowywania		
		projektu koncepcyjnego - SDK	projektu podstawowego - SDP	rysunków roboczych - SDR
1	2	3	4	5
10	Karta kalkulacyjna kosztów wyrobu	podaje się orientacyjny koszt materiałów i koszt robocizny jednej sztuki wyrobu w określonej jednostce wielkości produkcji seryjnej	wykonuje się szczegółową dokumentację kosztorysową uwzględniającą wszystkie składniki konieczne do ustalenia jednostkowej ceny - zbytu i detalicznej	nie wymaga się
11	Karta wzoru wyrobu	nie dotyczy	nie wymaga się	
12	Karta katalogowa wzoru wyrobu			
13	Schemat procesu technologicznego	nie wymaga się	w uzasadnionych przypadkach podaje się w formie graficznej lub graficznej i opisowej jako rozszerzenie części 9 "Opis wyrobu w dokumentacji SDP" lub zastąpienie części 9 "Opis wyrobu w dokumentacji SDR"	
14	Warunki pakowania, przechowywania i transportu	nie dotyczy	podaje się zasady zgodne z postanowieniami aktualnie obowiązujących norm, przepisów gospodarki magazynowej i przepisów przewoźników, które należy powoływać w dokumentacji; zaleca się uwzględnienie zasad paletyzacji i konteneryzacji	podaje się szczegóły zasad określonych dla dokumentacji SDP - w formie instrukcji

Tablica 4

Lp.	Dokumentacja kompleksowa - KD	
	części składowe	ogólne zasady opracowywania
1	Nazwa wyrobu	według karty katalogowej wzoru wyrobu i zgodnie z aktualnie obowiązującą normą dotyczącą wspólnych wymagań i badań określonej grupy wyrobów
2	Symbol wyrobu	
3	Fotografia wyrobu	według zasad podanych dla dokumentacji SDP i SDR
4	Rysunek wyrobu	
5	Wzorzec wyrobu	nie dotyczy
6	Makieta wyrobu	
7	Prototyp wyrobu	według zasad podanych dla dokumentacji SDP (pozostaje w przedsiębiorstwie projektującym)
8	Model wyrobu	według zasad podanych dla dokumentacji SDR
9	Opis wyrobu	według zasad podanych dla dokumentacji SDP i SDR
10	Karta kalkulacyjna kosztów wyrobu	opracowuje się dodatkowo na podstawie dokumentacji SDP i zgodnie z aktualnie obowiązującymi wzorami kart i instrukcjami ich opracowywania w branży
11	Karta wzoru wyrobu	
12	Karta katalogowa wzoru wyrobu	
13	Schemat procesu technologicznego	według zasad podanych dla dokumentacji SDP i SDR
14	Warunki pakowania, przechowywania i transportu	

K O N I E C

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Studiów i Projektów Drobnej Wytwórczości DROBPROJEKT Aleje Jerozolimskie 87, Warszawa 00-973.

2. Wykaz podstawowych norm związanych z opracowywaniem dokumentacji projektowej wyrobów plecionkarsko-koszykarskich

PN-60/M-01111 Rysunek techniczny maszynowy. Format arkuszy
PN-60/M-01112 Rysunek techniczny maszynowy. Zasady składania rysunków
PN-60/M-01114 Rysunek techniczny maszynowy. Pismo
BN-66/7386-01 Skoroszyty
BN-69/8460-01 Materiały plecionkarskie. Nazwy
BN-69/8460-02 Plecionkarstwo. Podstawowe nazwy i określenia
BN-69/8460-03 Sploty plecionkarskie. Podział, nazwy i określenia
BN-69/8460-04 Konstrukcyjne elementy plecionkarskie. Nazwy i określenia
BN-69/8460-05 Zakończenia plecionkarskie. Nazwy i określenia
BN-69/8460-06 Uchwyty, zamknięcia i złącza plecionkarskie. Nazwy i określenia
BN-69/8460-07 Czynności plecionkarskie. Nazwy i określenia
BN-72/8460-20 ark. 01 Rysunek techniczny plecionkarski. Postanowienia ogólne i zakres normy
BN-74/8460-20 ark. 03 Rysunek techniczny plecionkarski. Podstawowe oznaczenia graficzne, cyfrowe i literowe
BN-74/8463-01 Kosze galanteryjne z wikliny. Wspólne wymagania i badania
Ponadto normy branżowe opracowane w latach następnych z grupy norm podanych w BN-72/8460-20 ark. 01 oraz z zakresu wspólnych wymagań i badań dalszych grup wyrobów z wikliny (meble, kosze gospodarcze, torebki, ozdoby), jak również grup wyrobów z rogożyny, słomy i importowanych materiałów plecionkarskich.