

| | | |
|-----------------------------------|--|------------------------|
| MATERIAŁY ZASTĘPUJACE SKÓRĘ | NORMA BRANŻOWA | BN-76 |
| | Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam Charakterystyka techniczna typu 404 | 7773-01 |
| | | Arkusze 19 |
| | | Grupa katalogowa XI 11 |

1. Wykonanie, wymiary, wady powierzchni, długość i liczba kawałków w rulonie Polcorfamu - wg BN-76/7773-01/16.

2. Charakterystyka techniczna typu 404 oraz sposób sprawdzenia znormalizowanych własności wg tablicy.

| Poz. | Własności | Jednostka miary | Wymagania | Sposób sprawdzenia wg |
|------|--|-------------------------|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| a) | Barwa, odcień i wzór | - | zgodnie z ustalonymi wzorcami lub bezpośrednim uzgodnieniem między producentem i odbiorcami | sprawdzić nieuzbrojonym okiem w świetle odbitym przy normalnym oświetleniu z odległości 0,5 m |
| b) | Grubość | mm | 1,1 ÷ 1,2 | BN-76/7773-01/04 |
| c) | Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż: wzdłuż wszerz | kg/cm | 5,4 3,4 | BN-76/7773-01/06 |
| d) | Wydłużenie, nie mniej niż: wzdłuż wszerz | % | 45 75 | BN-76/7773-01/06 |
| e) | Siła rozdierania szwu imitującego szycie, nie mniej niż | kg | 2,7 | BN-76/7773-01/07 |
| f) | Wytrzymałość na wielokrotne zginanie do 2-go stopnia uszkodzenia, w temperaturze 20°C, nie mniej niż | tyś. zgięć | 150 | BN-76/7773-01/08 |
| g) | Odporność barwy na podwyższoną temperaturę odpowiadająca 3 stopniowi szarej skali, nie mniej niż | °C | 140 | PN-74/P-22144 z dodatkowym warunkiem: bez oceny zmiany połysku i topienie powłoki, próbki pobrać i klimatyzować zgodnie z BN-76/7773-01/03. |
| h) | Przepuszczalność pary wodnej, nie mniej niż | g/100 m ² /h | 4000 | BN-76/7773-01/10 |
| i) | Wytrzymałość na przepuklenie, nie mniej niż | mm kg | 9,5 10 | PN-71/P-22145 z dodatkowym warunkiem: przyrząd wyskalowany zgodnie z instrukcją obsługi aparatu, próbki pobrać i przygotować zgodnie z BN-76/7773-01/03 |

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG dnia 5 maja 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 30 czerwca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1976 poz. 46)

3. Przykład oznaczenia Polcorfam typ 404 num-
bukowy, brązowy, gatunku I:

POLCORFAM 404-0-509 gat.I BN-76/7773-01/19
SWW 1361-81

4. Ocena partii. Partię Polcorfam typ 404 na-
leży uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli

wyniki wszystkich badań wymienionych w tablicy są
dodatnie. W przeciwnym wypadku należy powtórnie
pobrać próbki i wykonać te badania, które dały
wynik ujemny.

Jeżeli wyniki badań wykonanych powtórnie są
niezgodne z wymaganiami normy, partię należy u-
znać za niezgodną z normą.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw
Sztucznych PRONIT - ERG, Pionki.

2. Normy związane
BN-76/7773-01/19 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcor-

fam. Wykonanie, wymiary, wady powierzchni.
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Autor projektu normy - inż. Anna Hadryś Zakłady
Tworzyw Sztucznych PRONIT - ERG, Pionki.

BN-76/7773-01.19 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Charakterystyka techniczna typu 404
XI 11

zmiana 1
31.3.80 r.

W tablicy, kol. 3, zamiast: kG/cm, powinno być: daN/kG (kG/cm), natomiast w poz. c) powinno być: 5,3 (5,4)
3,3 (3,4)
e) powinno być: N (kG) 26 (2,7)
i) powinno być: N (kG) 98 (10,0).

(Biuletyn PKNMiJ nr 11--12/80 poz. 88)