

MATERIAŁY ZASTĘPUJĄCE SKÓRĘ	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam Charakterystyka techniczna typu 216	7773-01
		Arkusz 18
		Grupa katalogowa XI 11

1. Wykonanie, wymiary, wady powierzchni, długość i liczba kawałków w rulonie Polcorfamu - wg BN-76/7773-01/16.

2. Charakterystyka techniczna typu 216 oraz sposób sprawdzania znormalizowanych własności - wg tablicy.

Poz.	Własności	Jednostka miary	Wymagania	Sposób sprawdzenia, wg
1	2	3	4	5
a)	Barwa, odcień i wzór	-	zgodnie z ustalonymi wzorcami lub bezpośrednim uzgodnieniem między producentem i odbiorcą	sprawdzić nieuzbrojonym okiem w świetle odbitym przy normalnym oświetleniu z odległości 0,5 m
b)	Grubość	mm	1,4 ÷ 1,7	BN-76/7773-01/04
c)	Wytrzymałość na rozwarstwianie, nie mniej niż, dla: powłoka-przekładka przekładka-podłoże	kg/cm	0,5 0,5	EN-76/7773-01/05
d)	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż: wzdłuż wszerz	kg/cm	11,0 8,0	BN-76/7773-01/06
e)	Wydłużenie, nie mniej niż: wzdłuż wszerz	%	20 25	BN-76/7773-01/06
f)	Siła rozdzierania szwu imitującego szycie, nie mniej niż	kg	6,0	BN-76/7773-01/07
g)	Wytrzymałość na wielokrotne zginanie do 2-go stopnia uszkodzenia, nie mniej niż: w temperaturze 20°C w temperaturze -15°C	tys. zgięć	150 80	BN-76/7773-01/08 z dodatkowym warunkiem: wielokrotne zginanie w temperaturze -15°C wykonać przy każdej zmianie surowców, zmianie składu i metod technologicznych oraz raz na kwartał
h)	Odporność barwy na podwyższoną temperaturę odpowiadającą 3 stopniowi szarej skali, nie mniej niż	°C	140	PN-74/P-22144 z dodatkowym warunkiem: bez oceny zmiany polysku i topienia powłoki, próbki pobierać i klimatyzować zgodnie z BN-76/7773-01/03
i)	Przepuszczalność pary wodnej, nie mniej niż	g/100 m ² /h	1800	BN-76/7773-01/10
j)	Wytrzymałość na przepuklenie, nie mniej niż:	mm kg	7,0 16	PN-71/P-22145 z dodatkowym warunkiem: przyrząd wyskalowany zgodnie z instrukcją obsługi aparatu; próbki pobierać i klimatyzować zgodnie z BN-76/7773-01/03

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG dnia 5 maja 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 30 czerwca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1976 poz. 46)

3. Przykład oznaczenia Polcorfamu typu 216 li-
cowy zwykły, czarny, wzór 15 gatunku III:

POLCÓRFAM 216-1-107-15 gat.III BN-76/7773-01/18
SWW 1361-81

4. Ocena partii. Partię Polcorfamu typ 216 na-
leży uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli

wyniki wszystkich badań wymienionych w tabelicy są dodatnie. W przeciwnym wypadku należy powtórnie pobrać próbki i wykonać te badania, które dały wynik ujemny.

Jeżeli wyniki badań wykonanych powtórnie są niezgodne z wymaganiami normy, partię należy uznać za niezgodną z normą.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT-ERG, Pionki.

2. Normy związane
BN-76/7773-01/16 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcor-

fam. Wykonanie, wymiary, wady powierzchni.
Pozostałe normy związane podano w tabelicy.

3. Autor projektu normy - inż. Anna Hadryś Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT-ERG, Pionki.

47 **BN-76/7773-01.18 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Charakterystyka techniczna typu 216**
XI 11

zmiana 1
31.3.80 r.

W tablicy, kol. 3, zamiast: kG/cm, powinno być: daN/kG (kG/cm), natomiast w

poz. c) powinno być: 0,49 (0,5)

d) powinno być: 10,8 (11,0)

7,8 (8,0)

f) powinno być: N (kG) 59 (6,0)

j) powinno być: N (kG) 157 (16).

(Biuletyn PKNMIJ nr 11-12/80 poz. 88)