

MATERIAŁY ZASTĘPUJĄCE SKÓRĘ	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam Charakterystyka techniczna typu 214	7773-01 Arkusz 17
		Grupa katalogowa XI 11

1. Wykonanie, wymiary, wady powierzchni, długość i liczba kawałków w rulonie Polcorfamu - wg BN-76/7773-01/16.

2. Charakterystyka techniczna typu 214-1, 214-2 i 214-3 oraz sposób sprawdzenia znormalizowanych własności - wg tablicy na str. 2.

3. Przykład oznaczenia

a) Polcorfamu typ 214 licowy zwykły, brązowy, wzór 41 gatunku I:

POLCORFAM 214-1-509-41 gat.I BN-76/7773-01/17  
SWW 1361-81

b) Polcorfamu typ 214 lakierowany, czerwony, wzór 79 gatunku II:

POLCORFAM 214-3-404-79 gat.II BN-76/7773-01/17  
SWW 1361-81

4. Ocena partii. Partię Polcorfamu typ 214 należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki wszystkich badań wymienionych w tablicy są dodatnie. W przeciwnym wypadku należy powtórnie pobrać próbki i wykonać te badania, które dały wynik ujemny.

Jeżeli wyniki badań wykonanych powtórnie są niezgodne z wymaganiami normy, partię należy uznać za niezgodną z normą.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT - ERG, Pionki.

2. Normy związane  
BN-76/7773-01/16 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcor-

fam. Wykonanie, wymiary, wady powierzchni. Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Autor projektu normy - inż. Anna Hadrys Zakłady Tworzyw Sztucznych PRONIT - ERG, Pionki.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG dnia 5 maja 1976 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 30 czerwca 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1976 poz. 46)

## Charakterystyka techniczna

Poz.	Własności	Jednostka miary	Wymagania		Sposób sprawdzenia wg
			typ 214-1 i 214-2	typ 214-3	
1	2	3	4	5	6
a)	Barwa, odcień i wzór	-	zgodnie z ustalonymi wzorcami lub bezpośrednim uzgodnieniem między producentem a odbiorcą		sprawdzić nieuzbrojonym okiem w świetle odbitym przy normalnym oświetleniu z odległości 0,5 m
b)	Grubość	mm	1,1 ÷ 1,3		BN-76/7773-01/04
c)	Wytrzymałość na rozwarstwianie, nie mniej niż, dla: powłoka-przekładka przekładka-podłoże	kg/cm	0,5 0,5		BN-76/7773-01/05
d)	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż: wzdłuż wszerz	kg/cm	11,0 8,0		BN-76/7773-01/06
e)	Wydłużenie, nie mniej niż: wzdłuż wszerz	%	20 25		BN-76/7773-01/06
f)	Siła rozdzierania szwu imitującego szycie, nie mniej niż	kg	4,5		BN-76/7773-01/07
g)	Wytrzymałość na wielokrotne zginanie do 2-go stopnia uszkodzenia, nie mniej niż: w temperaturze 20°C w temperaturze -15°C	tys. zgięć	150 80      nie normalizuje się		BN-76/7773-01/08 z dodatkowym warunkiem: wielokrotne zginanie w temperaturze -15°C wykonuje się przy każdej zmianie surowców, zmianie składu i metod technologicznych oraz raz na kwartał
h)	Odporność barwy na podwyższoną temperaturę odpowiadającą 3 stopniowi szarej skali, nie mniej niż	°C	140		PN-74/P-22144 z dodatkowym warunkiem: bez oceny zmiany połysku i topienia powłoki; próbki pobrać i klimatyzować zgodnie z BN-76/7773-01/03
i)	Przepuszczalność pary wodnej, nie mniej niż	g/100 m <sup>2</sup> /h	1800	900	BN-76/7773-01/10
j)	Wytrzymałość na przepuklenie, nie mniej niż:	mm kg	7,0 14		PN-74/P-22145 z dodatkowym warunkiem: przyrząd wyskalowany zgodnie z instrukcją obsługi aparatu, próbki pobierać i klimatyzować zgodnie z BN-76/7773-01/03

**BN-76/7773-01.17 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam. Charakterystyka techniczna typu 214**  
XI 11

**zmiana 1**  
**31.3.80 r**

W tablicy, kol. 3, zamiast: kG/cm, powinno być: daN/cm (kG/cm), natomiast w  
poz. c) powinno być: 0,49 (0,5)  
d) powinno być: 10,8 (11,0)  
f) powinno być: N (kG) 44 (4,5)  
j) powinno być: N (kG) 137 (14).

(Biuletyn PKNMiJ nr 11—12/80 poz. 88)