

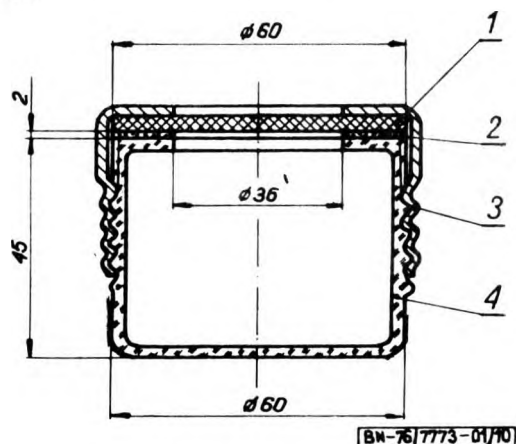
MATERIAŁY ZASTĘPUJĄCE SKÓRĘ	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Skóra syntetyczna poromeryczna Polcorfam Oznaczenie przepuszczalności pary wodnej	7773-01 Arkusze 10
		Grupa katalogowa XI 19

1. Zasada oznaczania polega na ustaleniu masy pary wodnej, która przedyfunduje przez próbkę skóry syntetycznej w określonym czasie i w otoczeniu o wilgotności względnej $86 \pm 93\%$.

2. Przyrządy i odczytniki

a) Komora klimatyzacyjna spełniająca następujące warunki: temperatura $21 \pm 0,2^\circ\text{C}$ (termometr suchy) i $86 \pm 93\%$ wilgotności względnej ($19,8 \pm 0,2^\circ\text{C}$ termometru zwilżonego).

b) Naczynie szklane do oznaczania przepuszczalności pary wodnej o średnicy 60 mm i wysokości 45 mm, z pierścieniem gumowym o średnicy otworu 36 mm oraz nakrętką o średnicy otworu 36 mm - wg rysunku.



Naczynie szklane

1 - próbka skóry, 2 - uszczelka gumowa, 3 - nakrętka z gwintem, 4 - naczynie szklane

Dopuszcza się stosowanie naczynia z tworzywa sztucznego o średnicy 50 mm i wysokości 40 mm, z nakrętką o średnicy otworu 38 mm.

c) Suszarka do 200°C z regulacją temperatury.
d) Chlorek wapniowy bezwodny, granulowany o średnicy ziaren $1,5 \div 2$ mm.

3. Próbki do badań należy pobrać i przygotować zgodnie z BN-76/7773-01/03.

4. Wykonanie oznaczania. Badaną próbkę należy umieścić na naczyniu wypełnionym około 40 g chlorku wapniowego uprzednio wysuszonego w temperaturze 140°C przez około 15 h.

Próbkę należy położyć stroną powłoki do wewnątrz naczynia, nałożyć na nią gumowy pierścień i szczelnie zakręcić nakrętką.

Naczynie z próbką umieścić w komorze klimatyzacyjnej. Po upływie 2 h naczynie wyjąć z komory klimatyzacyjnej i natychmiast zważyć z dokładnością do 0,001 g. Po zważeniu naczynie z próbką ponownie umieścić w komorze klimatyzacyjnej na okres 3 h. Następnie naczynie wyjąć i natychmiast zważyć z dokładnością do 0,001 g.

Przepuszczalność pary wodnej (P_w) wyrażoną w $\text{g}/100 \text{ m}^2/\text{h}$ obliczyć wg wzoru

$$P_w = \frac{(m_1 - m_0) 100}{3 S}$$

w którym:

m_1 - masa naczynia z próbką po 5 h (drugie ważenie), g,
 m_0 - masa naczynia z próbką po 2 h (pierwsze ważenie), g,
 S - powierzchnia próbki odpowiadająca wielkości otworu nakrętki, m^2 .

5. Wynik. Za wynik oznaczania należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników obliczonych dla poszczególnych próbek pobranych i przygotowanych wg BN-76/7773-01/03 obliczoną z dokładnością do $1 \text{ g}/100 \text{ m}^2/\text{h}$.

6. Postanowienia przejściowe. Do 31 grudnia 1977 r. dopuszcza się stosowanie metody oznaczania przepuszczalności pary wodnej przez Polcorfam wg PN-74/P-22138.

Wynik uzyskany metodą wg PN-74/P-22138 można porównać z wielkością podaną w normie przedmiotowej mnożąc wielkość tego wskaźnika przez orientacyjny współczynnik 0,15.

W przypadku analizy rozjemczej obowiązuje metoda opisana w niniejszym arkuszu.

K O N I E C

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw Sztucznych ERG dnia 5 maja 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie czynności określonych normą od dnia 30 czerwca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 13/1976 poz. 46.)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-
-Rozwojowy Tworzyw Skóropodobnych Poromerycznych, Pionki.

BN-76/7773-01/03 Skóra syntetyczna poromeryczna Polcor-
fam. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań

2. Normy związane

PN-74/P-22138 Skóry wyprawione. Wyznaczanie przepusz-
czalności pary wodnej

3. Autor projektu normy - inż. Anna Hadryś.