

OBUWIE	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Obuwie tekstylne turystyczne i sportowe na spodach z tworzyw sztucznych	7747-08
	Wymagania i badania	Grupa katalogowa X 64

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania i badania dotyczące obuwia tekstylnego turystycznego i sportowego na spodach z tworzyw sztucznych, otrzymywanego metodą wtrysku, produkowanego przez przemysł gumowy.

1.2. Określenia — wg BN-72/7740-03, BN-72/7740-04, BN-72/7740-05.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział

2.1.1. Wielkości — wg BN-75/7747-06.

2.1.2. Gatunki. W zależności od liczby i wielkości błędów wykonania, rozróżnia się dwa gatunki obuwia oznaczone cyframi rzymskimi:

- I — gatunek pierwszy,
- II — gatunek drugi.

2.2. Oznaczenie. Obuwie należy oznaczać częścią słowną (np. tenisówki lub trampki), wyróżnikiem określającym asortyment, numer wzoru, gatunek i numer normy lub symbolem SWW uzupełnionym wyróżnikiem określającym asortyment, numer wzoru, gatunek i numer normy.

2.3. Przykład oznaczenia damskiego obuwia tekstylnego na spodach z polichlorku winylu (2224-18)

- a) tenisówek (4) o numerze wzoru 11, gat. I:
TENISÓWKI 8-11-I BN-78/7747-08
lub
2224-184-11-I BN-78/7747-08
- b) trampki (6) o numerze wzoru 08, gat. I:
TRAMPKI 8-08-I BN-78/7747-08
lub
2224-186-08-I BN-78/7747-08

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt, konstrukcja i barwa obuwia powinny być zgodne z zatwierdzonym wzorcem.

3.2. Materiał

3.2.1. Tkanina wierzchnia. Cholewka obuwia powinna być wykonana z tkaniny wg BN-74/7537-03 lub z innej uzgodnionej pomiędzy producentem a odbiorcą, zapewniającej tę samą jakość obuwia.

3.2.2. Podszewka obuwia powinna być wykonana z tkaniny wg BN-74/7537-03 lub innej uzgodnionej pomiędzy producentem a odbiorcą, zapewniającej tę samą jakość obuwia.

3.2.3. Polichlorek winylu — wg dokumentacji uzgodnionej pomiędzy producentem a odbiorcą¹⁾.

3.3. Wytrzymałość połączeń poszczególnych części obuwia — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Wytrzymałość połączenia obwódki z wierzchem tkaninowym kN/m, (kG/cm), co najmniej	1,0 (1,0)
b) Wytrzymałość na oderwanie podeszwy od wierzchu tkaninowego kN/m, (kG/cm), co najmniej na odcinku noska i zapiętka	6,0 (3,0)

3.4. Niedopuszczalne błędy wykonania — wg dokumentacji uzgodnionej pomiędzy producentem a odbiorcą²⁾ z tym, że przelewy mieszanki spodu na obwódkę oraz niedolewy powinny być pomalowane lakierem z pcv o barwie zgodnej z barwą obwódki.

3.5. Cechowanie — wg BN-75/7747-06.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Obuwie należy pakować: w opakowania jednostkowe — torby papierowe wg PN-72/P-79004, torby polietylenowe wg BN-72/6414-02 lub pudełka tekturowe wg PN-73/O-79401;

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 4.

²⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 5.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Gumowego „Stomil”
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego „Stomil” dnia 24 października 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r. (Dz. Norm. i Miar nr 24/1978 poz. 106)

w opakowania transportowe — pudła tekturowe wg PN-73/O-79402.

Dopuszcza się inny sposób pakowania uzgodniony pomiędzy producentem a odbiorcą, jeżeli opakowanie to zabezpieczy wyrób nie gorzej niż podane i ma wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-71/O-79033.

Znakowanie opakowań jednostkowych wg PN-76/O-79251, transportowych — wg PN-76/O-79252.

W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe należy formować na paletach dostosowanych do wyrobów. Ładunek na palecie powinien być zabezpieczony przed przesuwaniem się i deformacją.

4.2. Przechowywanie — wg PN-75/C-94099.

4.3. Transport. Obuwie należy przewozić czystymi środkami transportu, zabezpieczając je przed wpływami atmosferycznymi, substancjami działającymi szkodliwie na tkaninę lub pcv oraz przed uszkodzeniami mechanicznymi.

W transporcie kolejowym obuwie należy przewozić zgodnie z Przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu towarów w komunikacji wewnętrznej.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

a) badania organoleptyczne zgodności z wymaganiami wg 3.1, 3.4, 3.5 i 4.1.

b) badania laboratoryjne zgodności z wymaganiami wg 3.3.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład i liczność partii. Partia przedstawiona do odbioru powinna zawierać obuwie tego samego wzoru.

Wielkość partii nie powinna przekraczać 10 000 par.

5.2.2. Sposób pobierania próbek — losowo na ślepo wg PN/N-03010.

5.2.3. Poziom kontroli

a) przy badaniach wg 5.1a) — II ogólny wg PN-73/N-03021, tabl. 1,

b) przy badaniach wg 5.1b) należy pobrać 3 pary obuwia z partii.

5.2.4. Wadliwość dopuszczalna maksimum

a) przy badaniach wg 5.1a) — 6,5%,

b) przy badaniach wg 5.1b) — 0,0%.

5.2.5. Wybór i stosowanie planów badania przy badaniach wg 5.1a) dla kontroli normalnej — wg tabl. 2, dla kontroli obostrzonej — wg tabl. 3, dla kontroli ulgowej — wg tabl. 4.

Warunki przejścia z jednego rodzaju kontroli na inny — wg PN-73/N-03021.

Tablica 2

Liczność partii	Liczność próbek	Liczba	
		kwalifikująca m_1	dyskwalifikująca m_2
par			
1	2	3	4
do 150	20	3	4
151 ÷ 280	32	5	6
281 ÷ 500	50	7	8
501 ÷ 1200	80	10	11
1201 ÷ 3200	125	14	15
3201 ÷ 10000	200	21	22

Tablica 3

Liczność partii	Liczność próbek	Liczba	
		kwalifikująca m_1	dyskwalifikująca m_2
par			
1	2	3	4
do 150	20	2	3
151 ÷ 280	32	3	4
281 ÷ 500	50	5	6
501 ÷ 1200	80	8	9
1201 ÷ 3200	125	12	13
3201 ÷ 10000	200	18	19

Tablica 4

Liczność partii	Liczność próbek	Liczba	
		kwalifikująca m_1	dyskwalifikująca m_2
par			
1	2	3	4
do 150	8	1	4
151 ÷ 280	13	2	5
281 ÷ 500	20	3	6
501 ÷ 1200	32	5	8
1201 ÷ 3200	50	7	10
3201 ÷ 10000	80	10	13

5.3. Opis badań

5.3.1. Przygotowanie próbek. Próbki do badań laboratoryjnych należy przygotować z wyrobu gotowego, zgodnie z wymaganiami norm na metody badań.

5.3.2. Badania organoleptyczne zgodności wyrobu z wymaganiami wg 3.1, 3.4, 3.5, 4.1 należy wykonywać przez oględziny gołym okiem.

5.3.3. Oznaczanie wytrzymałości połączenia obwódki z wierzchem tkaninowym metodą rozwarstwienia

5.3.3.1. Próbki do badań. Do oznaczania należy wyciąć z zewnętrznej strony obuwia poprzez obwódkę i wierzch tkaninowy pasek o długości 100 mm, zaczynając od końca części obcasowej w stronę czubka. Szerokość wyciętej próbki powinna wynosić 10 lub 5 mm.

W przypadku gdy konstrukcja obuwia uniemożliwia wycięcie próbki o szerokości minimalnej 5 mm, badania nie przeprowadza się i należy podać to w protokole.

5.3.3.2. Wykonanie oznaczania — wg PN-67/C-94158 p. 2.8.

5.3.4. Oznaczanie wytrzymałości na oderwanie podeszwy od wierzchu tkaninowego na odcinku noska

5.3.4.1. Próbki do badań. Do wykonania oznaczania należy w miejscu noska wyciąć poprzez wierzch i podeszwę buta pasek o długości 100 mm i szerokości 10 mm tak, aby długość linii złączenia noska z podeszwą wynosiła 10 mm i złączenie przypadało w połowie długości paska. Dla tkanin o luźnym splocie, szerokość próbki powinna wynosić 20 mm.

5.3.4.2. Wykonanie oznaczania. Odrywanie należy przeprowadzać na zrywarce o prędkości przesuwania się dolnej szczęki 150 mm/min. Za wytrzymałość na oderwanie podeszwy od wierzchu tkaninowego na odcinku noska należy przyjąć siłę w kN/m, (kG/cm), przy której następuje zerwanie paska na linii złączenia podeszwy tworzywowej z wierzchem tkaninowym.

Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników co najmniej 2 oznaczeń różniących się pomiędzy sobą nie więcej niż 3 kN/m.

5.3.5. Oznaczanie wytrzymałości na oderwanie podeszwy od wierzchu tkaninowego na odcinku zapiętka

5.3.5.1. Próbki do badań. Do oznaczania należy wyciąć w miejscu zapiętka poprzez wierzch i podeszwę buta pasek o długości 100 mm i szerokości 10 mm tak, aby długość linii złączenia zapiętka z podeszwą wynosiła 10 mm i złączenie przypadało w połowie długości paska. Dla tkanin o luźnym splocie, szerokość próbki powinna wynosić 20 mm.

5.3.5.2. Wykonanie oznaczania — wg 5.3.4.2.

5.4. Ocena wyników badań

5.4.1. Obuwie niedobre. Badaną parę obuwia należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przejdzie z wynikiem dodatnim chociażby jednego z badań wymienionych w 5.1.

5.4.2. Ocena partii. Partię obuwia należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba par niedobrych w próbce nie przekracza odpowiedniej liczby kwalifikującej podanej w tabl. 2 ÷ 4 kol. 3.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Przemysłu Gumowego „Stomil”.

2. Normy i dokumenty związane

PN-75/C-94099 Wyroby gumowe. Wytyczne przechowywania

PN-67/C-94158 Tkaniny jednostronnie lub dwustronnie gumowane. Ogólne metody badań

PN-71/O-79033 Opakowanie transportowe prostopadłościennne. Szereg wymiarowy

PN-76/O-79251 Opakowania jednostkowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-76/O-79252 Transportowe jednostki opakowaniowe. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-73/O-79401 Opakowania jednostkowe kartonowe i tekturowe. Pudełka

PN-72/P-79004 Torby papierowe do pakowania towarów

BN-72/6414-02 Opakowania jednostkowe z tworzyw sztucznych. Torby z folii polietylenowej zgrzewane

BN-74/7537-03 Tkaniny bawełniane specjalne. Tkaniny obuwienne dla przemysłu gumowego

BN-72/7740-03 Obuwie. Cholewka i części cholewki. Nazwy i określenia

BN-72/7740-04 Obuwie. Spód i części spodu. Nazwy i określenia

BN-72/7740-05 Obuwie. Pojęcie ogólne. Nazwy i określenia

BN-75/7747-06 Obuwie gumowe i z tworzyw sztucznych. Wielkości i cechowanie

Przepisy o ładowaniu i wyladowywaniu towaru w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 (DKP) Dz. TiZK z 1968 r. nr 4, poz. 10 wraz z późniejszymi zmianami

Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II, GUS, Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa, 1975 r.

3. Symbol wg SWW — 2224.

4. Autor projektu normy — mgr Jerzy Lewandowski, Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”.

5. Polichlorek winylu użyty na spody i obwódki — wg ZN-77/MPCh-/TS-1614 „Polwiplasty obuwnicze. Polwiplast SOB-ST” — ustanowionych przez Dyrektora Zakładów Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg” w Pionkach, zarządzeniem nr 59 z dnia 10.12.76 r.

6. Niedopuszczalne błędy wykonania obuwia — wg ZN-76/MPCh-G/Gd-26 „Obuwie tkaninowo-gumowe turystyczne i sportowe”. Podział na gatunki, ustanowionej przez Dyrektora Grudziądzkich Zakładów Przemysłu Gumowego „Stomil”, zarządzeniem nr 18/76 z dnia 12.7.76.

7. Poprzednio obowiązująca norma — ZN-72/MPCh-G/Gd15 „Tenisówki tekstylne na spodach z polichloru winylu. Wymagania i badania” — ustanowiona zarządzeniem nr 11/72 Dyrektora Grudziądzkich Zakładów Przemysłu Gumowego „Stomil” z dnia 30.3.1972 r.