

SKÓRY	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Skóry wyprawione Pakowanie, przechowywanie i transport	7720-03
		Zamiast BN-68/7709-02
		Grupa katalogowa XI 19

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest pakowanie, przechowywanie i transport skór wyprawionych, z wyjątkiem skór futrzarskich.

### 2. PAKOWANIE

**2.1. Stopnie pakowania skór.** Zaleca się dwustopniowe pakowanie skór w opakowania jednostkowe, w rulon, paczkę lub wiązkę, a następnie w opakowania transportowe.

Dopuszcza się pakowanie jednostopniowe skór wyprawionych w opakowania transportowe lub tylko w opakowania jednostkowe na podstawie uzgodnienia pomiędzy producentem i odbiorcą.

**2.2. Przygotowanie skór do pakowania.** Każda skóra przed zapakowaniem powinna być sprawdzona, czy została ocechowana zgodnie z BN-75/7720-02.

Skóry mogą być łączone w opakowania jednostkowe tylko pod warunkiem, że będą:

- tego samego rodzaju i asortymentu,
- tej samej barwy, w przypadku skór barwionych lub krytych,
- tego samego gatunku,
- określonego przedziału grubościowego,
- zbliżonej wielkości powierzchniowej.

**2.3. Wymagania dotyczące opakowań, materiałów opakowaniowych i ich części**

**2.3.1. Worki** z włókien lękowych wg PN-72/P-84535 lub z folii z tworzyw sztucznych, o wymiarach zgodnych z PN-71/0-79035 albo płótno, brezent lub inne materiały opakowaniowe powinny jako opakowania zbiorcze zapewniać odpowiednią trwałość opakowania w czasie transportu i przeładowywania.

**2.3.2. Skrzynki drewniane,** jako opakowanie transportowe do wielokrotnego użycia, powinny odpowiadać wymaganiom PN-72/D-79601 i wymiarom wg PN-71/0-79033.

**2.3.3. Pojemniki transportowe** jako opakowania zbiorcze powinny odpowiadać wymaganiom przewoźnika.

**2.3.4. Rolki** (tulejki tekturowe lub z tworzyw) do pakowania jednostkowego skór miękkich powinny mieć wymiary:

- grubość ścianki 3 ÷ 4 mm,
- średnica wewnętrzna 45 ÷ 50 mm,
- długość co najmniej o 50 mm większa od szerokości najszerszej skóry nawiniętej na tę rolkę.

Dopuszcza się stosowanie rolek o innych wymiarach na podstawie porozumienia pomiędzy producentem a odbiorcą.

**2.3.5. Papier pakowy** wg BN-66/7326-01 do:

- pakowania zewnętrznego opakowań jednostkowych (rulonów),

- przekładania pojedynczych skór w opakowaniach. Do przekładania skór lakierowanych powinien być stosowany papier gładki, cienki i miękki, o dowolnej jakości, lecz takiej, aby nie pozostawiał śladów lub odcisków na powłoce lakierowej.

**2.3.6. Pomocnicze materiały opakowaniowe,** jak sznurek, tasienki, nici, taśmy klejące, powinny być tak dobrane, aby zapewniały trwałe połączenie opakowań w transporcie i magazynowaniu.

### 2.4. Sposoby pakowania skór

**2.4.1. Pakowanie skór w rulon.** Skóry o zbliżonej wielkości powierzchni układa się stroną karkową w jednym kierunku, schodkowo jedną na drugiej, stroną użytkową do siebie tak, aby zewnętrzna skóra w rulonie była ułożona stroną nieużytkową na zewnątrz. Zaleca się przekładanie skór papierem.

Skóry lakierowane oraz skóry bardzo miękkie (np. odzieżowe, softy) należy nawijać na rolkę pojedynczo albo po dwie lub trzy sztuki, w celu uniknięcia załamań i zagnieceń w czasie pakowania.

Skóry ułożone w określonej ilości nawija się na rolkę, zaczynając od części karkowych, rozprostowując jednocześnie ewentualne załamania i zagniecenia.

Zrolowane paczki skór owija się papierem pakowym, zabezpiecza taśmą klejącą w dwóch miejscach i opieczętowanie pieczętką dostawcy w miejscach łączenia taśmy. Niezależnie od tego opakowany rulon

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Skórzanego dnia 24 lutego 1975 r.

jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1976 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 9/1975 poz. 31)

skór, dla wzmocnienia, przewiązuje się w dwóch miejscach tasiemką.

Dopuszcza się, za zgodą odbiorcy, pominięcie pakowania skór w papier pakowy. W takim przypadku

- przez otwór rolki, na której zostały nawinięte skóry, przeciąga się sznurek i przewiązuje rulon poprzecznie w dwóch miejscach w taki sposób, aby przewiązania złączyć poprzecznie skrzyżowaną tasiemką i końce sznurka związać i zaplombować znakiem fabrycznym dostawcy albo

- zrolowane paczki skór zabezpiecza się taśmą klejącą w dwóch miejscach, opieczetowuje pieczęcią dostawcy miejsca złączenia taśmy i przewiązuje tasiemką w dwóch miejscach.

2.4.2. Pakowanie skór w stanie rozpostartym w wiązki. Skóry układa się jedna na drugiej, licem do mizdry, z tym że skóry znajdujące się na zewnątrz wiązki układa się stroną nieużytkową na zewnątrz.

Wszystkie skóry w wiązce układa się stroną karkową lub stroną odcięcia (od skór całych) w jednym kierunku.

Ułożone skóry przewiązuje się sznurkiem na krzyż trzy razy, w tym dwa razy w poprzek i raz wzdłuż wiązki. Sznurek w miejscu krzyżowania się powinien być przełożony wiązaniem.

Końce sznurka wiąże się i plombuje znakiem fabrycznym dostawcy.

2.4.3. Pakowanie skór w stanie złożonym w wiązki. Skóry układa się jedna na drugiej, licem do mizdry, z tym że skóry znajdujące się na zewnątrz wiązki układa się stroną nieużytkową na zewnątrz, a następnie wiązkę składa się na pół (boki - prostopadle do linii grzbietu, a karki i zady - równolegle do linii grzbietowej).

Złożone skóry przewiązuje się sznurkiem na krzyż tak, aby część sznurka przebiegała wewnątrz polinii zgięcia, a skrzyżowanie było na zewnątrz paczki. Plombowanie wiązek jak w 2.4.2.

2.4.4. Pakowanie skór jednokrotnie złożonych (wzdłuż grzbietu) w paczki. Skóry układa się jedną na drugiej stroną użytkową do siebie lub licem do mizdry (np. w skórkach sandałowych) tak, aby linie grzbietów, jak również obrzeża części zadnich pokrywały się ze sobą.

Skóry zewnętrzne w paczkach układa się stroną nieużytkową na zewnątrz.

W zadniej łapie lub w części zadniej skór świńskich i w części odcięcia - w karkach, w odległości około 2 cm od krawędzi wykonuje się otwory o średnicy 5 ÷ 10 mm i przez otwory przewleka się sznurek. Końce sznurka przewiązuje się i plombuje znakiem fabrycznym producenta.

Paczkę formuje się przez złożenie skór na pół i przewiązuje sznurkiem na krzyż w taki sposób, aby sznurek przebiegał wewnątrz paczki tuż przy linii grzbietowej i skrzyżowany był następnie na zewnątrz paczki.

Dopuszcza się pominięcie przewiązywania skór spaczkowanych sznurkiem.

#### 2.4.5. Pakowanie skór dwukrotnie złożonych w paczki

2.4.5.1. Pakowanie skór całych o dużej powierzchni. Skóry składa się na pół, wzdłuż grzbietu, stroną nieużytkową na zewnątrz. W zadniej łapie wykonuje się, w odległości około 2 cm od brzegu, otwory o średnicy 5 ÷ 10 mm i przewleka przez nie sznurek. Końce sznurka przewiązuje się i plombuje znakiem fabrycznym producenta.

Skóry zaplombowane zgina się częściami karkowymi i zadnimi do środka, a następnie ponownie zgina w połowie długości złożenia, prostopadle do grzbietów tak, aby części karkowe i zadnie znalazły się wewnątrz paczki. Paczkę przewiązuje się trzy razy sznurkiem na krzyż, raz wzdłuż grzbietu i dwa razy w poprzek.

Dopuszcza się jednorazowe przewiązywanie sznurkiem na krzyż lub zupełne pominięcie przewiązywania, po uzgodnieniu z odbiorcą skór.

2.4.5.2. Pakowanie dużych skór w połówkach, szczupakach oraz boków i całych skór z małych zwierząt (o małej powierzchni). Skóry układa się warstwowo, jedną na drugiej, stroną użytkową do siebie tak, aby linie grzbietów pokrywały się ze sobą, w przypadku skór juchtowych licem do mizdry. Sztuki umieszczone na zewnątrz paczki układa się stroną nieużytkową na zewnątrz.

Skóry formuje się w paczkę, bez plombowania, w sposób podany w 2.4.5.1.

W skórze zamykającej paczkę (zewnątrznej) wykonuje się dwa otwory o średnicy 5 ÷ 10 mm, z tym że jeden otwór należy wykonać na krawędzi grzbietu, a drugi na krawędzi boku w odległości około 2 cm od brzegu. Przez otwory należy przeciągnąć sznurek, którym jednocześnie należy przewiązać paczkę na krzyż. Końce sznurka wiąże się w węzeł i plombuje znakiem fabrycznym.

#### 2.4.6. Zalecane sposoby pakowania poszczególnych rodzajów skór - wg tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaj skór	Rodzaj połączenia	Liczba sztuk w opakowaniu jednostkowym
1	Skóry miękkie na wierzchy obuwia, z wyjątkiem skór juchtowych oraz skór odzieżowych - bydlęce - szczupaki, połówki, karki, krupony, półkrupony oraz połówki bezkarkowe - końskie - przody w połówkach - cielęce, świńskie, kozie, owcze, psie i skóry zwierząt dzikich - boki bydlęce i dwoiny wszelkie	rulony wg 2.4.1	5 5 10 10

cd. tabl. 1

Lp.	Rodzaj skór	Rodzaj połączenia	Liczba sztuk w opakowaniu jednostkowym
2	Skóry juchtowe - całe - połówki i szczupaki - karki	paczki wg 2.4.5.1	3 5 10
3	Pozostałe skóry miękkie - całe skóry bydlęce i przody końskie - połówki i szczupaki bydlęce i końskie oraz dwoiny wszelkie - cielęce, kozie, owcze, świńskie, psie i z dzikich zwierząt - boki bydlęce (bez sandałowych) i zady końskie z łapami - karki bydlęce i zady końskie bez łap - skóry rękawicznice całe i krupony świńskie - boki sandałowe - obrzeża świńskie	paczki wg 2.4.5.1  2.4.5.2  2.4.5.2  2.4.4  2.4.4  2.4.5.2	5  10  10  10  10  10
4	Skóry twarde, z wyjątkiem skór pergaminowych - krupony, szczupaki i połówki - karki - boki i zady końskie - łby, łapy i kawałki nieprofilowane - dwoiny - skóry pergaminowe	wiązki wg  2.4.2 2.4.3 2.4.3  2.4.2 2.4.2 nie podlegają pojedynczemu łączeniu	5 5 10  20 10
5	Skóry miękkie - kawałki nieprofilowane	wiązki wg 2.4.2 lub 2.4.3	20

**2.4.7. Pakowanie skór w opakowania transportowe**

- według uzgodnienia pomiędzy producentem i odbiorcą.

**2.4.8. Formowanie jednostek ładunkowych.** W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe powinny być formowane na paletach o wymiarach 800 x 1200 mm wg PN-68/M-78216. Ładunek na paletcie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się.

**2.4.9. Dopuszczalne zmiany sposobów pakowania skór.** Dopuszcza się zmiany sposobu pakowania skór na podstawie porozumienia między dostawcą i odbiorcą.

**2.5. Znakowanie opakowań jednostkowych i transportowych**

**2.5.1. Sposoby znakowania.** Na opakowaniach należy podać dane konieczne dla organizacji produkcji, obrotu i statystyki, w sposób następujący:

- znak producenta - nazwa lub jej skrót albo znak firmowy lub pieczęć firmowa zakładu produkcyjnego, w którym zostały wyprodukowane.
- gatunek - cyfra rzymska po skrócie gat.
- oznaczenie wg SWW i SWA - wyróżnik cyfrowy wg norm przedmiotowych,

d) czas produkcji - cyfry arabskie oznaczające miesiąc i oddzielone kreską ukośną dwie ostatnie cyfry roku, w którym skóry zostały wyprodukowane,

e) liczba sztuk skór zapakowanych - cyfry w odniesieniu do skór twardych lub wyszczególnienie wielkości powierzchni poszczególnych sztuk zapakowanych skór miękkich,

f) powierzchnia poszczególnych sztuk i łączna skór zapakowanych - kolumna cyfr oznaczających wielkości powierzchni poszczególnych skór oraz suma powierzchni wszystkich skór w opakowaniu w metrach kwadratowych, cyfry arabskie tylko dla skór miękkich,

g) pozostałe konieczne cechy - wg PN-67/0-79251 i PN-67/0-79252.

**2.5.2. Rozmieszczenie znaków na opakowaniach jednostkowych i transportowych - wg tabl. 2.**

Tablica 2

Nazwa znaków	Znaki	
	na opakowaniu jednostkowym	na opakowaniu transportowym
Znak producenta	X	X
Gatunek	X	-
Oznaczenie wg SWW i SWA	X	X
Czas produkcji	X	-
Liczba sztuk skór zapakowanych	X	X
Powierzchnia poszczególnych sztuk skór zapakowanych	X	-
Powierzchnia łączna skór zapakowanych	X	X

Dopuszcza się zwiększenie lub zmniejszenie liczby znaków według postanowień norm przedmiotowych lub porozumienia między producentem i odbiorcą.

**3. PRZECHOWYWANIE**

**3.1. Wymagania dotyczące pomieszczeń magazynowych.** Skóry należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, suchych i ogrzewanych w okresie zimowym.

Pomieszczenia magazynowe powinny zabezpieczać skóry przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych i promieniami słonecznymi.

Temperatura w pomieszczeniach magazynowych powinna wynosić 5 ÷ 24°C.

Wilgotność względna powietrza w magazynach powinna być utrzymana w granicach 50 ÷ 70%.

**3.2. Sposób magazynowania skór.** Skóry w opakowaniach jednostkowych należy magazynować na regałach lub paletach albo w stosach ułożonych na podestach (kratownicach). Odległość kratownicy lub dolnej półki regału od podłogi magazynu powinna wynosić nie mniej niż 100 mm.

4. TRANSPORT

Skóry należy przewozić dowolnymi środkami transportowymi, zabezpieczającymi ładunek przed opadami atmosferycznymi i uszkodzeniem oraz zabrudze-

niem, z zachowaniem szczegółowych przepisów przewoźnika.

Zaleca się transport skór w jednostkach ładunkowych wg 2.4.8.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca norme - Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/7709-02. Zmieniono sposób pakowania skór w opakowania jednostkowe.

3. Normy i dokumenty związane

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy, zbijane. Wspólne wymagania

PN-68/M-78216 Palety ładunkowe płaskie jednopłytowe drewniane czterowójściowe bez skrzydeł 800 1200

PN-71/0-79033 Opakowania transportowe prostopadłościenn. Szereg wymiarowy

PN-71/0-79035 Opakowania transportowe. Worki z włókien łykowych i z folii z tworzyw sztucznych. Szeregi wymiarowe

PN-67/0-79251 Produkty w opakowaniach jednostkowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-67/0-79252 Produkty w opakowaniach transportowych. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

PN-72/P-84535 Worki z włókien łykowych

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

BN-75/7720-02 Skóry wyprawione. Cechowanie