

WYROBY SKÓRZANE	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Obuwie Wyznaczanie masy obuwia	7703-03
		Grupa katalogowa XI 19

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest metoda sprawdzenia masy półpary obuwia z bieżącej produkcji przez porównanie z masą wzorcowej półpary obuwia tego samego typu, systemu montażu i rozmiaru.

1.2. Zakres stosowania normy. Norma jest stosowana przy doraźnej kontroli jakości obuwia nieklimatyzowanego.

1.3. Określenia. Masa półpary wzorca - masa półpary obuwia uzgodnionej między producentem i odbiorcą, w numeracji średniej dla każdej grupy wielkości.

2. METODA WYZNACZANIA

2.1. Przyrządy. Waga techniczna lub półtechniczna o dokładności do 1 g.

2.2. Wykonanie wyznaczenia. Pobrać losowo 3 do 5 par obuwia z dziennej partii produkcyjnej zgodnie z numeracją wzorca. Zważyć oddzielnie każdą półparę.

2.3. Obliczanie wyników. Obliczyć średnią masę (m_{sr}) półpary obuwia z produkcji jako średnią arytmetyczną wyznaczonych mas pobranych półpar, w gramach, wg wzoru

$$m_{sr} = \frac{m_1 + \dots + m_n}{n}$$

w którym:

$m_1 \dots m_n$ - masy poszczególnych półpar (g),
 n - liczba zbadanych półpar.

Obliczyć odchylenia skrajnych wartości mas zbadanych półpar od masy odpowiadającego im wzorca w procentach.

Odchylenie maksymalnej wartości masy półpary (m_{max}) spośród mas wyznaczonych sprawdzonych półpar z produkcji obliczyć wg wzoru

$$\frac{m_{max} - m_{wz}}{m_{wz}} \cdot 100$$

Odchylenie minimalnej wartości masy półpary (m_{min}) spośród mas wyznaczonych sprawdzonych półpar z produkcji obliczyć wg wzoru

$$\frac{m_{wz} - m_{min}}{m_{wz}} \cdot 100$$

w których:

m_{wz} - masa półpary wzorca (g),

m_{max} - maksymalna wartość masy półpary obuwia z produkcji,

m_{min} - minimalna wartość masy półpary obuwia z produkcji.

2.4. Wynik. Podać średnią masę półpary obuwia z produkcji (g) oraz masę półpary obuwia wzorcowego (g).

Podać maksymalne i minimalne odchylenie wartości masy półpary obuwia z produkcji (procent) od masy półpary obuwia wzorcowego.

K O N I E C

Instytut Przemysłu Skórzanego
 Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Skórzanego dnia 8 lipca 1971 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie metod badań od dnia 1 stycznia 1972 r.
 (Mon. Pol. nr 44/1971poz. 285)