

| | | |
|-------------------------------|---|--------------------------------|
| SPRZĘT TURYSTYCZNY | NORMA BRANŻOWA | BN-79 7675-02 |
| | Elementy mocujące namiotów Napinacze | |
| | Grupa katalogowa XVII 63 | |

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są napinacze stosowane do ustalenia położenia ciężna w odciągach namiotów turystycznych.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu

wg KTM, podbranza:

0675-790 dla napinaczy metalowych,

1366-927 dla napinaczy z tworzyw sztucznych polistyrenowych, uzupełniony symbolem wzoru i średnicą otworu D na ciężno wg tabl. 1.

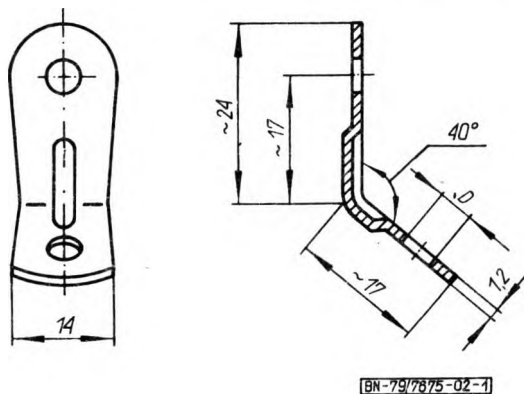
2.2. Przykład oznaczenia sprzętu metalowego turystycznego (0675-7), pozostałego osobno nie wymienionego (90), którego producent podlega Ministerstwu Przemysłu Lekkiego (-2), o części identyfikującej napinacz uniwersalny do namiotów aluminiowy wg rys. KZA 1886 (00-92) i liczbie kontrolnej (6), wykonanego zgodnie ze wzorem podanym na rys. 1 niniejszej normy (1), z otworem dla ciężna napinającego $D = 5$ mm (5)

KTM 0675-790-200-926

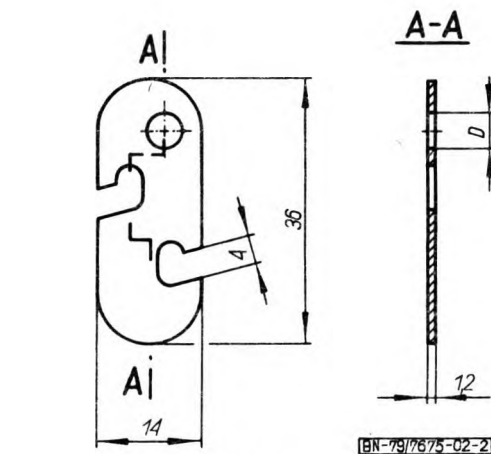
NAPINACZ 15 BN-78/7675-02

3. WYMAGANIA

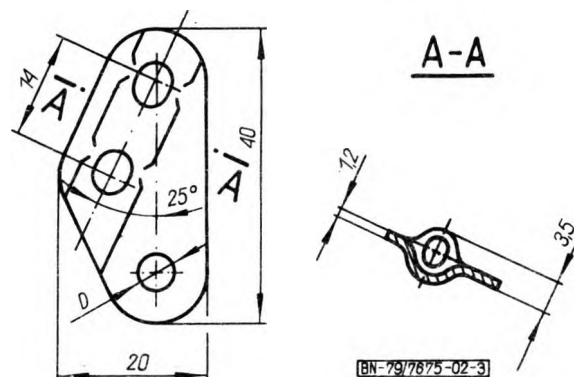
3.1. Główne wymiary w mm - wg rys. 1 ÷ 4 oraz tabl. 1.



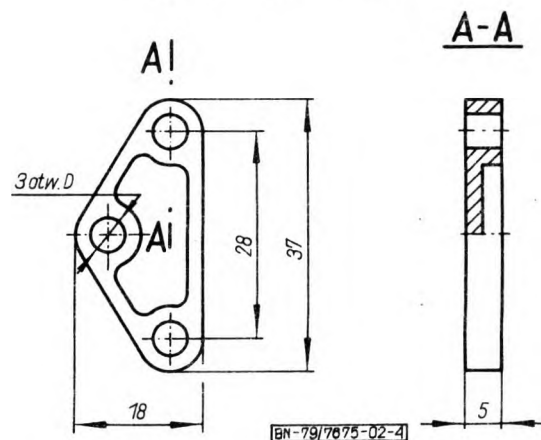
Rys. 1. Napinacz - wzór 1



Rys. 2. Napinacz - wzór 2



Rys. 3. Napinacz - wzór 3



Rys. 4. Napinacz - wzór 4

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych dnia 3 stycznia 1979 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 6/1979 poz. 35)

Tablica 1. Średnice otworu w napinaczach

| Średnica otworu, D mm | 3 | 5 |
|----------------------------|---|---|
|----------------------------|---|---|

3.2. Materiał. Napinacze wykonuje się:

- wzór 1, 2 i 3 - z taśmy aluminiowej o grubości 1, 2 w gatunku PA2N-z4 wg PN-75/H-92833,

- wzór 4 - z polistyrenu K wg PN-71/C-89293.

Dopuszcza się stosowanie innych równorzędnych tworzyw.

3.3. Wymagania ogólne. Napinacze nie mogą mieć ostrych krawędzi, pęknięć oraz wtrąceń ciał obcych. Napinacze nie powinny samoczynnie zmniejszać siły naciągu ciągną.

3.4. Wady dopuszczalne

a) dla napinaczy z taśmy aluminiowej - wgnioty o nieostrych krawędziach o głębokości do 0,2 mm,

b) dla napinaczy z tworzyw sztucznych:

- ślady po wyrzutnikach i z podziału formy w postaci zapadnięć lub wypukłości do 0,5 mm,

- linie płynięcia materiału,

- niejednorodność barwy (mozaika).

3.5. Własności użytkowe. Napinacz nałożony na ciągną wykonaną ze sznura styłonowego kręconego wg BN-72/7596-09 o średnicy dostosowanej do wymiaru otworu D w napinaczu, pod wpływem naciągu siłą 15 daN nie może ulec odkształceniom trwałym ani zmieniać na skutek poślizgu miejsca ustawienia na ciągną.

4. BADANIA4.1. Rodzaje badań

- sprawdzenie wymiarów (3.1),
- ogłędziny zewnętrzne (3.3, 3.4),
- sprawdzanie wytrzymałości na samoczynne luzowanie (3.5).

4.2. Kontrola jakości

4.2.1. Skład i licznosc partii. Partię stanowią napinacze jednego oznaczenia wg KTM wykonane z jednego rodzaju materiału jednorazowo przedstawione do odbioru.

Licznosc partii nie powinna przekraczać 150 000 sztuk.

4.2.2. Pobieranie próbek - sposobem losowym na ślepo wg PN/N-03010.

4.2.3. Poziom kontroli II ogólny - wg PN-73/N-03021.

4.2.4. Wadliwosc dopuszczalna - maximum 2,5%.

4.2.5. Wybór i stosowanie planów badania. Plan badania jednostopniowy dla kontroli normalnej - wg tabl. 2.

Warunki przejścia oraz wybór i stosowanie planów badania dla kontroli obostrzonej i ulgowej wg PN-73/N-03021.

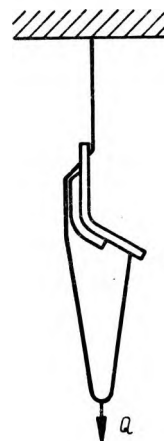
Tablica 2. Plan badania partii napinaczy dla kontroli normalnej

| Licznosc partii N sztuk | Licznosc próbki n sztuk | Liczba kwalifikująca m_1 |
|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| do 50 | 5 | 0 |
| 51 ± 150 | 20 | 1 |
| 151 ± 280 | 32 | 2 |
| 281 ± 500 | 50 | 3 |
| 501 ± 1200 | 80 | 5 |
| 1201 ± 3200 | 125 | 7 |
| 3201 ± 10 000 | 200 | 10 |
| 10 001 ± 35 000 | 315 | 14 |
| 35 001 ± 150 000 | 500 | 21 |

4.3. Opis badań

4.3.1. Ogłędziny zewnętrzne należy przeprowadzić gołym okiem, przez porównanie z zatwierdzonym wzorcem.

4.3.2. Sprawdzenie własności użytkowych. Napinacz zamocowany na ciągną i obciążony masą 15 kg na 15 min nie powinien wykazać odkształceń trwałych ani zsuwać się pod wpływem obciążenia. Sposób badania podano przykładowo na rys. 5.



BN-79/7675-02-5

Rys. 5. Schemat badania napinaczy

4.4. Ocena wyników badań

4.4.1. Napinacz niedobry. Badany napinacz należy uznać za niedobry, jeżeli chociaż jedno badanie wg 4.1 da wynik negatywny.

4.4.2. Ocena partii. Partię napinaczy należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekracza liczby kwalifikującej podanej w tabl. 2.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź. wego POLSPORT. Jednostka autorska KTI nr 45001. Warszawa 1977

2. Normy i dokumenty związane
PN-71/C-89293 Polistyren K modyfikowany

PN-75/H-92833 Aluminium i stopy aluminium. Taśmy Informator KTM. Zjednoczenie Przemysłu Sprzętu Sporto-

3. Symbol wg SWW - 0675-790 i 1366-927.

4. Autorzy projektu normy - inż. Wiktor Wolski, Zofia Śpiewak, Marek Rakoczy - Zakłady Wyrobów Galanteryjnych WAGMET, Łódź.