

GALANTERIA ROBOCZA I OCHRONNA	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-75</b> <hr/> <b>7658-07</b>
	Ochrony rąk <b>Rękawice skórzane</b> <b>do ciężkich prac transportowych</b>	
	Grupa katalogowa XI 38	

### 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są rękawice skórzane, jednopalcowe, dwustronne, objęte SWW i SWA podbranza 2273, stosowane jako ochrona rąk przed urazami mechanicznymi przy ciężkich pracach transportowych.

### 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od wykonania rękawice dzieli się na:

- a) rękawice jednopalcowe z mankietem krótkim - odmiana A,
- b) rękawice jednopalcowe z mankietem długim - odmiana B.

2.2. Wielkości. W zależności od wymiarów podanych w tabl. 1 rozróżnia się dwie wielkości rękawic oznaczone numerami 24 i 26.

2.3. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie powinno składać się z części słownej, symbolu handlowego, wyróżnika wg SWW i SWA, odmiany, wielkości, numeru rejestracyjnego CIOP oraz numeru normy.

2.4. Przykład oznaczenia rękawic skórzanych męskich do ciężkich prac transportowych (2273-421), jednopalcowych (1), maszynowo szytych (2), ze skór bydlęcych (7), gładkich z licem naturalnym (1), odmiany A, wielkość 24, nr rejestracyjny CIOP 163:

RĘKAWICE OCHRONNE SI-12

2273-421+127-1/A/24 163 BN-75/7658-07

### 3. WYMAGANIA

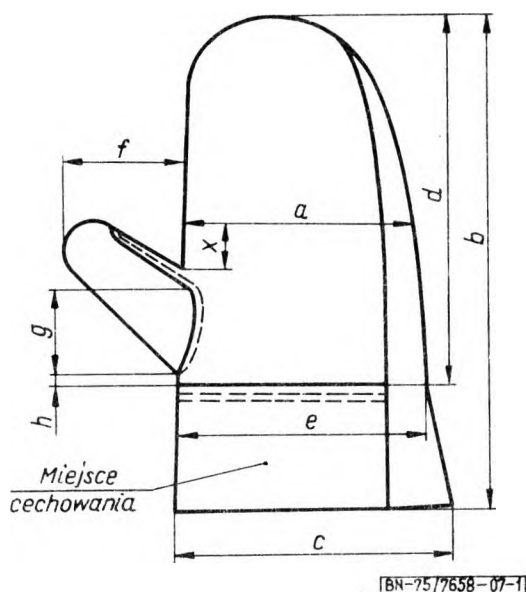
3.1. Wymiary w mm, w oznaczonych wielkościach dla odmiany A i B rys. 1 i 2 oraz tabl. 1. Rozróżnia się wymiary podstawowe i niepodstawowe. Do wymiarów podstawowych zalicza się:

- a) szerokość rękawicy u podstawy czterech palców,
- b) długość całkowita.

Pozostałe wymiary zalicza się do wymiarów niepodstawowych.

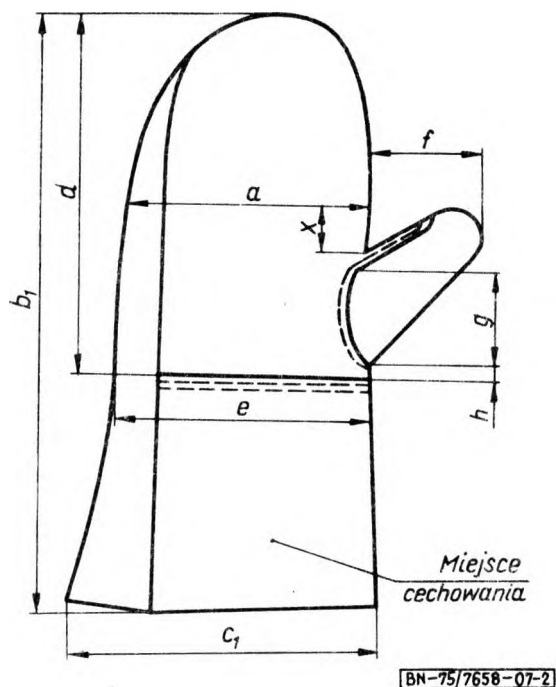
Zgłoszona przez Związek Spółdzielni Inwalidów  
Ustanowiona przez Prezesa Zarządu Związku Spółdzielni Inwalidów dnia 17 września 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1975 poz. 74 )

Odmiana A



Rys. 1. Odmiana A

Odmiana B



Rys. 2. Odmiana B

Tablica 1

Wielkości odmian A i B	Wymiary										
	a	b	b <sub>1</sub>	c	c <sub>1</sub>	d	e	f	g	h	x
24	130	260	315	155	175	195	145	65	60	10	10
26	140	275	330	165	185	210	155	70	65	10	10
Dopuszczalne odchyłki	±4	±7	±7	±4	±4	±5	±4	±3	±3	±3	-

### 3.2. Materiał

**3.2.1. Skóry.** Do produkcji rękawic należy stosować skóry juchtowe bydlęce całe i połówki, chromowo-roślinne, o grubości 1,9±2,5 mm, o dopuszczalnym spadku grubości nie większym niż 15% - wg PN-73/P-22206.

**3.2.2. Nici.** Do szycia rękawic należy stosować nici z włókien lękowych, obuwiowe, lniane wg PN-74/P-81609, o wytrzymałości na rozciąganie nie mniejszej niż 4000 G.

**3.3. Wykonanie.** Elementy składowe rękawic należy zszyć szwem zwykłym ZW 2 oraz szwem nakładanym Nk 4 wg PN-69/P-84501, ściąganiem czółenkowym prostym, jednoigłowym, dwunitkowym Op 1/2 wg PN-69/P-84502. Liczba ściągów na 1 cm powinna wynosić 2 + 3.

**3.4. Wymagania jakościowe** - wg BN-75/7658-02.

**3.5. Cechowanie.** W miejscu oznaczonym na rys. 1 i 2 należy umieścić cechę zawierającą:

- znak lub nazwę producenta,
- nazwę wyrobu,
- symbol handlowy,
- wielkość,
- nr rejestracyjny CIOP,
- znak Kontroli Jakości,
- cenę detaliczną.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-73/7658-01.

5. BADANIA5.1. Rodzaje badań

- a) oględziny zewnętrzne (3.4, 3.5),
- b) sprawdzenie materiałów (3.2),
- c) sprawdzenie wymiarów (3.1).

5.2. Przygotowanie partii do badań. Przed przystąpieniem do badań rękawice należy podzielić na partie jednej odmiany i wielkości.

5.3. Pobieranie próbek. Z partii rękawic przedstawionych do odbioru należy pobrać w sposób losowy na ślepo próbkę zgodnie z PN/N-03010 o licznosci wg tabl. 2.

Tablica 2

Liczność partii	Liczność próbki	Dopuszczalna liczba par wadliwych w próbce
par		
do 160	10	0
161 ÷ 630	15	1
631 ÷ 2500	40	2
2501 ÷ 6300	60	3
6301 ÷ 16000	100	5

5.4. Opis badań

5.4.1. Oględziny zewnętrzne polegają na stwierdzeniu zgodności rękawic z zatwierdzonym kontrwzorem.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać przy miarce milimetrowej.

5.4.3. Sprawdzenie materiałów polega na stwierdzeniu prawidłowego zastosowania materiałów zgodnie z 3.2. Grubość skóry powinna być mierzona w części pracującej rękawicy.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Ocena pary. Parę rękawic należy uznać za dobrą, jeśli wszystkie badania przeprowadzone wg 5.4 dały wynik pozytywny.

Parę rękawic należy uznać za niedobłą, jeśli choć jedno z badań przeprowadzonych wg 5.4 dało wynik negatywny. Stwierdzona w parze jedna sztuka wadliwa dyskwalifikuje całą parę.

5.5.2. Ocena partii. Partię rękawic należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeśli liczba par wadliwych nie przekracza liczby podanej w tabl. 2.

Partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeśli liczba par wadliwych przekracza liczbę podaną w tabl. 2.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ RĘKAWIC UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Partia uznana za niezgodną z wymaganiami normy może być przez dostawcę przesortowana i przedstawiona ponownie do badań. Badania powtórne są ostateczne.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Informacji Technicznej Przemysłu Włókienniczego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-68/O-91434

- a) wprowadzono oznaczenie wg SWW i SWA,
- b) oznaczono wielkości rękawic numeracją metryczną,
- c) wprowadzono tylko dwie wielkości rękawic,

d) zmieniono wymagania jakościowe, likwidując podział na gatunki,

e) zmieniono układ normy wg PN-73/N-02003.

Dotychczas obowiązująca PN-68/0-91434 zostaje unieważniona z dniem 1 stycznia 1976 r.

### 3. Normy i dokumenty związane

PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-73/P-22206 Skóry juchtowe i sandałowe

PN-74/P-81609 Nici z włókien litych obuwia lniane

PN-69/P-84501 Wyroby szyte. Szwy. Nazwy i oznaczenia

PN-69/P-84502 Wyroby szyte. Ściegi. Nazwy i oznaczenia

EN-73/7658-01 Ochrony rąk. Pakowanie, przechowywanie i transport

EN-75/7658-02 Ochrony rąk. Kryteria oceny

Systematyczny Wykaz Wyrobów. T.3. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1969

Systematyczny Wykaz Asortymentowy. Wyroby ochronne skórzane. Zjednoczenie Przemysłu Skórzanego. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1968

4. Autorzy projektu normy - Zdzisław Świąteczak, Bolesław Kamiński, Heronim Kowalczyk.