

INNE WYROBY WŁÓKIENNICZE	NORMA BRANŻOWA		BN-77
	Włókniny podkładowe tapicerskie		7593-06
			Zamiast BN-74/7593-06
			Grupa katalogowa XI 06

## 1. WSTĘP

Przedmiotem normy są włókniny podkładowe tapicerskie na nośniku z tkaniny lub przędzy, jednostronnie igłowane.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział i budowa oznaczenia asortymentu** — wg SWW i SWA podbranza 2062, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej numerem dokumentacji techniczno-technologicznej, grubością i symbolem nośnika.

**2.2. Przykład oznaczenia** włókniny wykończonej technicznej (2062-6), podkładowej (5), in-

nych typów (9), igłowanej (5), o szerokości 200 cm (3), wytwarzanej zgodnie z dokumentacją techniczno-technologiczną WJS-1200, grubości 7 mm

a) na naśniku z tkaniny HD-229:

2062—659+53/WJS-1200-7/HD-229

b) na nośniku z przędzy M-309:

2062—659+53/WJS-1200-7/M-309

## 3. WYMAGANIA I METODY BADAŃ

**3.1. Zestawienie wymagań i metod badań nośników** — wg tabl. 1.

**3.2. Zestawienie wymagań i metod badań włóknin podkładowych tapicerskich** — wg tabl. 2.

Tablica 1. Zestawienie wymagań i metody badań nośników

Rodzaj nośnika		Tkanina jutowa		Przędzina	Metoda badania, wg
		HD-135	HD-229	M-309	
Długość, m, nie mniej niż		20			PN-70/P-04610
Szerokość, cm		220 ±3,5		235 ±2	
Masa powierzchniowa w stanie aklimatyzowanym, g/m <sup>2</sup>		135 ±8	229 ±14	306 ±16	PN-73/P-04613
Przędza	osnowa	Ju 280 tex	Ju 280 tex	Wigonia 400 tex	zaświadczenia producenta
	wątek	Ju 280 tex	Ju 320 tex	Wigonia 400 tex	
	osnowa przesywająca	—	—	PA6 220 tex	
Liczba nitek na 10 cm	osnowa	23,5 ±1	38 ±1	29 ±1	PN-74/P-04637
	wątek	23 ±1	34 ±1	40 ±3	
	osnowa przesywająca	—	—	29 ±1	
Siła zrywająca w stanie aklimatyzowanym, daN (kG), nie mniej niż	wzdłuż	29,4 (30)	44 (45)	29,4 (30)	PN-74/P-04626
	wszereż	24 (25)	44 (45)	29,4 (30)	
Splot		$\frac{1}{1}$		wg kolekcji	wzorca

Dopuszcza się stosowanie innych nośników pod warunkiem spełnienia wymagań podanych w tabl. 2.

**Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego**  
**Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Lniarskiego**  
 dnia 23 maja 1977 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1978 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 14/1977 poz. 50)

Tablica 2. Zestawienie wymagań i metod badań włókien podkładowych tapicerskich

Oznaczenie wg SWW i SWA		2062—659+53						Metoda badania wg
		WJS-750		WJS-920		WJS-1200		
Numer dokumentacji techniczno-technologicznej <sup>1)</sup>		WJS-750		WJS-920		WJS-1200		
Nośnik		HD-135	M-309	HD-229	M-309	HD-229	M-309	3.1
Surowiec		według dokumentacji techniczno-technologicznej						zaświadczenie producenta
Długość, m <sup>2)</sup>		20						PN-70/P-04610
Szerokość, cm <sup>2)</sup>		200 ±2						
Grubość, mm, przy nacisku 9,8 kN/m <sup>2</sup> (100 g/cm <sup>2</sup> )		4—7		5—8		6—9		PN-75/P-04612
Masa powierzchniowa w stanie aklimatyzowanym, g/m <sup>2</sup>		750 ±75		920 ±92		1200 ±120		PN-73/P-04613
Siła zrywająca, daN (kG), nie mniej niż	wzdłuż	19,4 (20)		29,4 (30)				PN-74/P-04626
	wszerz	19,4 (20)		29,4 (30)				
Ścisłość, %, przy nacisku 98,1 kN/m <sup>2</sup> (1 kG/cm <sup>2</sup> ), nie więcej niż	jakość 1	35						PN-72/P-04650 załącznik 5, na żądanie odbiorcy
	jakość 2	45						
<p>Dopuszcza się, w przypadkach uzasadnionych, wytwarzanie innych włókien podkładowych tapicerskich (nie wymienionych w tabl. 2) o wartościach parametrów techniczno-użytkowych uzgodnionych między odbiorcą i dostawcą, które w przypadku utrzymania się w produkcji przez co najmniej 2 lata powinny być wprowadzone do normy.</p> <p><sup>1)</sup> Przy zamówieniach numer dokumentacji włókniny podkładowej tapicerskiej należy uzupełnić grubością i szerokością.</p> <p><sup>2)</sup> Dopuszcza się wytwarzanie włókniny podkładowej tapicerskiej o innych długościach i szerokościach uzgodnionych pomiędzy wytwórcą i odbiorcą pod warunkiem, że pozostałe wskaźniki technologiczno-użytkowe pozostaną bez zmian.</p>								

**3.3. Obrót towarowy.** Do obrotu towarowego dopuszcza się włókniny podkładowe tapicerskie spełniające wymagania technologiczno-użytkowe podane w 3.2 przy wilgotności nie przekraczającej 20%, wyznaczonej zgodnie z PN-71/P-04601.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

##### 4.1. Pakowanie

**4.1.1. Etykietowanie.** Na wewnętrznym i zewnętrznym końcu każdej sztuki włókniny podkładowej tapicerskiej należy za pomocą nici lub sznurka przymocować etykiety i zabezpieczyć plombą.

Etykiety powinny być wykonane z kartonu jednostronnie krytego, z pokryciem Cd. o gramaturze od 200 do 280 g/m<sup>2</sup>, wg BN-76/7326-08.

Etykieta powinna zawierać co najmniej następujące dane:

- nazwę i znak wytwórni,
- numer partii i numer sztuki,
- nazwę i przeznaczenie użytkowe wyrobu,
- indeks wyrobu,
- BN-77/7593-06,
- szerokość,
- długość sztuki,
- jakość,
- cenę jednostkową,

j) rok produkcji (miesiąc i ostatnie dwie cyfry roku),

k) znak kontroli jakości,

l) masę sztuki w kilogramach.

Etykietę należy wypełniać drukiem.

**4.1.2. Składanie.** Każdą sztukę włókniny podkładowej tapicerskiej należy zwinąć w zwój w kształcie walca. Koniec sztuki zawinąć do środka i przyszyć niemi do warstwy poprzedniej w trzech miejscach: w środku i po około 5 cm od bocznych krawędzi zwoju.

**4.2. Formowanie jednostek ładunkowych.** W przypadku paletyzacji sztuki włókniny tapicerskiej należy formować w jednostki przy użyciu palet o wymiarach 800×1200 mm. Ładunek na palecie należy zabezpieczyć przed przesuwaniami i deformacją.

**4.3. Przechowywanie.** Włókniny podkładowe tapicerskie należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym, owadami i gryzoniami.

Włókniny podkładowe tapicerskie powinny być układane w pozycji leżącej do wysokości sześciu warstw, na kratownicach niemetalowych umieszczonych co najmniej 10 cm nad powierzchnią podłogi i 50 cm od ścian pomieszczenia, przewodów kanalizacyjnych i wodociągowych.

Odległość od urządzeń grzejnych i punktów oświetleniowych powinna być zgodna z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi.

Warunki klimatyczne w pomieszczeniach — wg PN-71/-04602.

**4.4. Transport.** Włókniny podkładowe tapicerskie powinny być załadowywane, przewożone i rozładowywane w warunkach zabezpieczających

przed zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym oraz zabrudzeniem.

Włókniny podkładowe tapicerskie powinny być przewożone w pozycji leżącej.

## 5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzać zgodnie z PN-73/P-06707.

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów.

### 2. Istotne zmiany w stosunku do BN-74/7593-06

a) zmieniono nośniki tkaninowe oraz wprowadzono nośnik przedzinowy typu „Malimo”,

b) podniesiono wartość wskaźnika siły zrywającej dla asortymentu WJS-750 z 7,8 daN (8 kG) na 19,4 daN (20 kG),

### 3. Normy i dokumenty związane

PN-71/P-04601 Metody badań surowców, półwyrobów i wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wilgotności

PN-71/P-04602 Metody badań surowców, półwyrobów i wyrobów włókienniczych. Klimat normalny i aklimatyzacja próbek

PN-73/P-06707 Tkaniny specjalne i techniczne. Badania odbiorcze

BN-76/7326-08 Kartony i tektury jednostronnie i dwustronnie kryte. Pozostałe normy związane podano w tabl. 1 i 2.

Systematyczny Wykaz Wyrobów. T.3. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1975

Systematyczny Wykaz Asortymentowy, podbranza 2062. Zjednoczenie Przemysłu Bawełnianego — Łódź 1969, z późniejszymi uzupełnieniami.

**4. Autorzy projektu normy** — mgr inż. R. Moroz, Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Oddział w Łodzi; ob. St. Sabat, Zakłady Roszarnicze „KONPAR”, Strzegom.

1. Dotychczasową treść punktu 2.1 i 2.2 zmienia się następująco:

2.1. **Podział i oznaczenie** — wg KTM, podbranża 2062, przy czym oznaczenie należy uzupełnić nazwą, marką fabryczną, grubością, symbolem nośnika oraz numerem normy.

2.2. **Przykład oznaczenia**

a) włókniny wykończonej (2062), technicznej pozostałej (69), typu lnianego i konopnego (7), igłowanej (8Y), bez ryczału za barwniki (0), o kolejnym numerze branżowym (0-10), liczbie kontrolnej (7), o nazwie **WŁÓKNINA PODKŁADKOWA TAPICERSKA**, marce fabrycznej 67101, grubości 6 mm, na nośniku z tkaniny HD-229:

KTM 2062-697-800-107

**WŁÓKNINA PODKŁADKOWA TAPICERSKA 67101 6/HD-229 BN-77/7593-06**

b) włókniny wykończonej (2062), technicznej pozostałej (69), typu lnianego i konopnego (7), igłowanej (8), bez ryczału za barwniki (0), o kolejnym numerze branżowym (0-09), liczbie kontrolnej (0), o nazwie **WŁÓKNINA PODKŁADKOWA TAPICERSKA**, marce fabrycznej 67201, grubości 6 mm, na nośniku z przędzy M-309:

KTM 2062-697-800-090

**WŁÓKNINA PODKŁADKOWA TAPICERSKA 67201 6/M-309 BN-77/7593-06**

2. W punkcie 3.2, w tabl. 2, w rubrykach 1 i 2, zamiast dotychczasowej wprowadza się treść następującą:

Oznaczenie wg KTM	2062-697-800					
	—135	—074	—110	—087	—107	—090
Marka fabryczna	67103	67203	67102	67202	67101	67201
Nośnik	HD-135	M-309	HD-229	M-309	HD-229	M-309

3. W punkcie 3. **INFORMACJI DODATKOWYCH**, skreśla się Systematyczny Wykaz Wyróbów i Systematyczny Wykaz Asortymentowy i wpisuje: Branżowe zasady budowy i aktualizacji Kodu Towarowo-Materiałowego, KTM, Łódź, Zjednoczenie Przemysłu Bawełnianego 1976.

zmiana 1 — Biuletyn PKNMiJ nr 5/80 poz. 34

(Biuletyn PKNMiJ nr 8—9/82 poz. 84)

1, w punkcie 3.1, tabl. 1,

— kol. pierwsza, rubr. siódma, zamiast: Liczba nitek na 10 cm, wpisuje się: Liczba nitek na 1 dm,

— kol. pierwsza, rubr. ósma — skreśla się wartości liczbowe siły zrywającej podane w (kG).

2. W punkcie 3.2, tabl. 2,

— kol. pierwsza, rubr. siódma, zamiast: Grubość, mm, przy nacisku 9,8 kN/m<sup>2</sup> (100 g/cm<sup>2</sup>), wpisuje się: grubość, mm, przy nacisku 9,8 kPa,

— w rubr. dziewiątej skreśla się wartości siły zrywającej podane w (kG),

— w rubr. dziesiątej, zamiast: ściśliwość, %, przy nacisku 98,1 kN/m<sup>2</sup> (1 kG/cm<sup>2</sup>), nie więcej niż, wpisuje się: ściśliwość, %, przy nacisku 98,1 kPa, nie więcej niż.

(Biuletyn PKNMiJ nr 5/80 poz. 34)

10. BN-77/7593-06 Włókniny podkładowe tapicerskie  
1106

W punkcie 4.1.1 skreśla się postanowienia dotyczące oznaczania wyrobów ceną.

zmiana 1 — Biuletyn PKNMiJ nr 5/80 poz. 34  
zmiana 2 — Biuletyn PKNMiJ nr 8-9/82 poz. 84

(Biuletyn PKNMiJ nr 4/91 poz. 31)