

MATERIAŁY BAWEŁNIANE	NORMA BRANŻOWA	BN-70 7563-04
	Nici szwalne bawełnopodobne krawieckie rdzeniowe	
	Grupa katalogowa XI 62 ¹⁾	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są nici szwalne bawełnopodobne krawieckie rdzeniowe nitkowane z przędzy bawełnopodobnej rdzeniowej.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-67/P-81004 Nici szwalne. Błędy
PN/P-81006 Nici szwalne bawełniane. Systematyka laboratoryjnej kontroli jakości
PN-70/P-82007 Nici szwalne bawełniane krawieckie
BN-63/7560-01 Nici szwalne bawełniane. Pakowanie
Systematyczny Wykaz Asortymentowy, podbranza 1919. Zjednoczenie Przemysłu Bawełnianego. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1969 r.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział asortymentu i oznaczenie - wg SWW i SWA podbranza 1919, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej nazwą i numerem handlowym nici oraz stopniem jakości.

¹⁾Symbol wg SWW: 1919.

2.2. Przykład oznaczenia nici bawełnianych i bawełnopodobnych (1919), do szycia (1), bawełnianych z włóknami syntetycznymi (3), jednobarwnych (4), wykonanych z bawełny egipskiej czesanej o udziale 28% i jedwabiu torlen o udziale 72% (11), przędzy o tex 20 (Nm 50) (5-6), nitkowanych w dwa (02), o nazwie Elanka, numerze handlowym 40/2, jakości 1:

1919 - 134 + 115 - 602 Elanka 40/2 - 1

3. WYMAGANIA I METODY BADAŃ

3.1. Wymagania ogólne. Nici powinny być równe, gładkie, pozbawione widocznych zanieczyszczeń na całej długości, jednolicie wybarwione w całej partii. Nici powinny odwijać się z nawoju bez trudności.

3.2. Zestawienie wymagań i metod badań podano w załącznikach 1 ÷ 3.

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Bawełnianego dnia 9 października 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1971 r.
(Mon. Pol. nr 44/1970 poz. 354)

3.3. Ustalanie jakości. Jakość nici należy ustalić na podstawie wymagań podanych w 3.1 i załączników 1 ÷ 3. W przypadku stwierdzenia wartości wskaźników odpowiadających różnym jakościom należy ustalić jakość nici według wskaźnika najniższego.

3.4. Odmiany. Dopuszcza się wytwarzanie odmian nici wymienionych w załącznikach 1 i 2 pod warunkiem, że wyniki laboratoryjnej kontroli wskaźników użytkowych podanych w PN/P-81006 nie będą gorsze dla odmian niż wartości wyszczególnione w załącznikach 1, 2 i 3. Dla nowej odmiany należy zmienić nazwę słowną wymienioną w załącznikach.

3.5. Wyznaczanie liczby błędów nici. W celu wyznaczenia liczby błędów nici scharakteryzowanych w PN-67/P-81004 na 1000 m należy przewinąć 5 razy po 1000 m nici nad kontrastowym tłem i policzyć błędy, a wyznaczoną ich liczbę na długości 5000 m nici należy podzielić przez 5.

K O N I E C

Załączniki 3

Załącznik 1
do BN-70/7563-04Nici szwalne rdzeniowe jakości pierwszej

Nazwa		Wymagania			Metody badań wg
		Elanka	Ogień		
Oznaczenie wg	SWW	bielone 1919-133, jednobarwne 1919-134	surowe 1919-171		
	SWA	+ 115-602	+ 913-203	+ 923-503	
Numer handlowy nici		40/2	16/3	21/3	
Budowa nici	tex	20SX 2Z	60SX 3Z	50SX 3Z	
	Nm	50S/2Z	16,6S/3Z	20S/3Z	
Masa 1000 m nici, g	surowe	-	200 ± 6,0	142 ± 4,2	PN-61/P-04653
	nabliższczone	47 ± 1	-	-	
Wytrzymałość średnia, N(G), nie mniej niż	surowe	-	40,2 (4100)	29,4 (3000)	PN-61/P-04654
	nabliższczone	15,7 (1600)	-	-	
Wytrzymałość na rozrywanie w pętce, N(G), nie mniej niż	surowe	-	19,6 (2000)	4,7 (1500)	PN-63/P-04656
Współczynnik zmienności wytrzymałości na rozrywanie, %, nie więcej niż		6,0	8,0	8,0	PN-61/P-04654
Wydłużenie przy rozrywaniu, %	nie mniej niż	-	2,5	2,5	PN-61/P-04654
	nie więcej niż	24	-	-	
Równowaga skrętu na 1 m, nie więcej niż		10	30	40	PN-69/P-04805
Szwalność nici na 1 m szwu, nie więcej niż		0,05	-	-	PN-66/P-04810
Liczba błędów na 1000 m, nici nie więcej niż		3	4	4	3.5
Obecność wolnego chloru		nie dopuszczalna			PN-54/P-04803
pH		6,5 ÷ 7,5			PN-55/P-04732

Nici szwalne rdzeniowe jakości drugiej

Nazwa	Wymagania				Metody badań wg
		Elanka	Ogień		
Oznaczenie wg	SWW	bielone 1919-133, jednobarwne 1919-134	surowe 1919-171		
	SWA	+ 115-602	913-203	923-503	
Numer handlowy nici		40/2	16/3	21/3	
Budowa nici	tex	20S X 2Z	60S X 3Z	50S X 3Z	
	Nm	50S/2Z	16,6S/3Z	20S/3Z	
Masa 1000 m nici, g	surowe	-	200 ± 6,0	142 ± 4,2	PN-61/P-04653
	nabłyszczane	47 ± 1	-	-	
Wytrzymałość średnia na rozciąganie, N(G), mniej niż	surowe	-	37,2(3800)	26,5(2700)	PN-61/P-04654
	nabłyszczane	15,2(1550)	-	-	
Wytrzymałość na rozrywanie w pętli, N(G), nie mniej niż	surowe	-	17,6(1800)	13,2(1350)	PN-63/P-04656
Współczynnik zmienności wytrzymałości na rozrywanie, %, nie więcej niż		7,0	9,0	9,0	PN-61/P-04654
Wydłużenie przy rozrywaniu, %	nie mniej niż	-	2,5	2,5	PN-61/P-04654
	nie więcej niż	26	-	-	
Równowaga skrętu na 1 m, nie więcej niż		14	35	45	PN-69/P-04805
Szwalność nici na 1 m szwu, nie więcej niż		0,07	-	-	PN-66/P-04810
Liczba błędów w 1000 m nici, nie więcej niż		6	8	8	3.5
Obecność wolnego chloru		niedopuszczalna			PN-54/P-04803
pH		6,5±7,5			PN-55/P-04732

Zestawienie wymagań odporności wybarwień i metod badań dla nici szwalnych rdzeniowych krawieckich jakości pierwszej i drugiej

Wykończenie		Nabłyszczane			Metody badań wg	
Intensywność barwy wg skali barwy		jasna	średnia	ciemna		
Najniższe dopuszczalne wskaźniki odporności wybarwień na ¹⁾	światło sztuczne	zmiana barwy	3	3-4	4	PN-68/P-04943
	pranie mechaniczne w 60°C	zmiana barwy	4		3-4	PN-57/P-04930
		stopień zabrudzenia bieli tkanin bawełnianych (tkanin wełnianych)	4/4		3-4/3-4	
	tarcie suche	stopień zabrudzenia bieli tkanin bawełnianych	3-4		3	PN-63/P-04908
rozpuszczalniki organiczne	zmiana barwy	4			PPN-57/P-04923	

¹⁾ Dla odbiorcy specjalnego dopuszcza się inne wartości wskaźników odporności wybarwień uzgodnione między odbiorcą i producentem.