

NICI BAWEŁNIANE	NORMA BRANŻOWA	BN-71 7563-03
	Nici bawełniane zdobnicze	Zamiast BN-64/7563-03
		Grupa katalogowa XI 62 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są nici bawełniane zdobnicze nitkowane i wielokrotnie nitkowane z przędzy bawełnianej zgrzeblonej i czesanej.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-69/P-01706 Układ numerów przędzy pojedynczej w Systemie Tex

PN-67/P-81004 Nici szwalne. Błędy

PN/P-81006 Nici szwalne bawełniane. Systematyka laboratoryjnej kontroli jakości

PN-70/P-81007 Nici szwalne bawełniane krawieckie

BN-64/7560-01 Nici szwalne bawełniane. Pakowanie

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1 ÷ 3.

Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom III. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968 r.

Systematyczny Wykaz Asortymentowy. Zjednoczenie Przemysłu Bawełnianego. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1969 r.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie asortymentu - wg SWW i SWA podbranza 1919, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej nazwą handlową oraz numerem handlowym.

2.2. Przykład oznaczenia nici bawełnianych (1919), zdobniczych (4), z bawełny w 100% (1), wielobarwnych (5), z bawełny egipskiej Menoufi czesanej 18% (48), wykonanych z przędzy o 18,5 tex (Nm 54) (5-9), nitkowanych w 2×3 (4-2), o nazwie handlowej Mulina i numerze 25:

1919-415+485-942/Mulina 25

3. WYMAGANIA I METODY BADAŃ

3.1. Wymagania ogólne. Nici powinny być równe, gładkie, pozbawione widocznych zanieczyszczeń na

¹⁾ Symbol wg SWW: 1919.

całej długości, jednolicie wybarwione w całej partii. Nici powinny odwijać się z nawoju bez trudności.

3.2. Zestawienie wymagań i metod badań podano w tabl. 1 ÷ 3 na str. 2 i 3.

3.3. Odmiany. Dopuszcza się wytwarzanie odmian nici wymienionych w tabl. 1 i 2 pod warunkiem, że będą zgodne z ciągiem numerów tex wg PN-69/P-01706, a wyniki laboratoryjnej kontroli wskaźników użytkowych podanych w PN/P-81006 nie będą gorsze dla odmian niż dla nici wyszczególnionych w tabl. 1÷3.

3.4. Wyznaczanie liczby błędów nici. W celu wyznaczenia liczby błędów nici scharakteryzowanych w PN-67/P-81004 na 100 m należy z pobranych nawojów zgodnie z PN-70/P-81007 przewinąć łącznie 1000 m nici nad kontrastowym tłem i policzyć błędy.

3.5. Ustalenie jakości. Jakość nici należy ustalić na podstawie wymagań podanych w 3.2 i tabl. 1÷3. W przypadku stwierdzenia wartości wskaźników odpowiadających różnym jakościom, należy ustalić jakość nici według wskaźnika najbardziej niekorzystnego.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie - wg BN-64/7560-01.

4.2. Przechowywanie. Nici zdobnicze powinny być przechowywane w pomieszczeniach przewiewnych, w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym, chemicznym i działaniem promieni słonecznych. Paczki lub pudełka należy układać na półkach w odległości od urządzeń grzejnych i punktów oświetleniowych zgodnie z obowiązującymi instrukcjami przeciwpożarowymi.

4.3. Transport. Nici zdobnicze powinny być załadowywane i wyładowywane w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym zarówno nici jak i opakowań.

5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzać wg PN-70/P-81007.

K O N I E C

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Bawełnianego dnia 14 lipca 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1972 r.
(Mon. Pol. nr poz.)

Tablica 1. Zestawienie wymagań dla nici jakości 1 i metody badań

Oznaczenie wg	SWW	Nici bawełniane zdobnicze			surowe bielone	1919-411		1919-414 1919-415	Metody badań wg
		478-542	074-942	074-542		1919-411	1919-413		
Nazwa i numer handlowy nici	SWA	Kordonek 80	Kordonek 15	Kordonek 10	496-204	Atlasek 30	Atlasek 16	494-604	Atlasek 16
Budowa nici i numer przędzy	tex	9 Z X 2 S X 3 Z	25 Z X 2 S X 3 Z	30 Z X 2 S X 3 Z	16,6 Z X 4 S	20 Z X 4 S	30 Z X 4 S	30 Z X 4 S	30 Z X 4 S
	Nm	118 Z/2 S/3 Z	40 Z/2 S/3 Z	34 Z/2 S/3 Z	60 Z/4 S	50 Z/4 S	34 Z/4 S	34 Z/4 S	34 Z/4 S
Masa 1000 m nici	g	51 ± 1,8	165 ± 4,9	188 ± 5,6	61 ± 2,0	75 ± 2,5	112 ± 3,5	112 ± 3,5	PN-61/P-04653
	matowe	-	-	-	-	-	-	-	-
Wytrzymałość na rozciąganie - siła zrywająca, cN(g)	%	1220(1250)	3870(3950)	4310(4400)	1820(1850)	2110(2150)	3040(3100)	3040(3100)	PN-61/P-04654
Współczynnik zmienności wytrzymałości na rozciąganie, nie więcej niż	%	-	-	-	-	-	-	-	-
Wydłużenie przy rozrywaniu, nie mniej niż	%	-	-	-	6	-	-	-	-
Równowaga skrętu na 1 m, nie więcej niż	%	-	-	-	5	-	-	-	-
Liczba błędów w 1000 m nici, nie więcej niż	sztuk	-	-	-	5	-	-	-	PN-69/P-04805
Obecność wolnego chloru		-	-	-	2	-	-	-	3,4
pH		-	-	-	niedopuszczalna	-	-	-	PN-54/P-04803
		-	-	-	6,5 ÷ 7,5	-	-	-	PN-55/P-04732
cd. tabl. 1									
Oznaczenie wg	SWW	Nici bawełniane zdobnicze			surowe bielone	1919-411		1919-414 1919-415	Metody badań wg
		485-992	083-102	081-902		1919-411	1919-413		
Nazwa i numer handlowy nici	SWA	Mulina 25	Kordonek perłowy 8	Kordonek perłowy 5	282-204	Miś	Peria 5	291-702	Peria 5
Budowa nici i numer przędzy	tex	18,5 Z X 2 X 3 Z X 2	62,5 Z X 2 S	107,5 Z X 2 S	83,3 Z X 4 S	74,1 Z X 2 S	117,6 Z X 2 S	117,6 Z X 2 S	117,6 Z X 2 S
	Nm	54 Z/2 S/6 Z	26 Z/2 S	9,3 Z/2 S	12 Z/4 S	13,5 Z/2 S	8,5 Z/2 S	8,5 Z/2 S	8,5 Z/2 S
Masa 1000 m nici	g	216 ± 6,5	121 ± 3,8	214 ± 6,5	-	350 ± 10,5	145 ± 4,5	230 ± 6,9	230 ± 6,9
	matowe	-	-	-	-	-	-	-	-
Wytrzymałość na rozciąganie - siła zrywająca, cN(g)	%	5540(5650)	2500(2550)	4360(4450)	-	-	3330(3400)	3140(3200)	3140(3200)
Współczynnik zmienności wytrzymałości na rozciąganie, nie więcej niż	%	-	-	-	7	58,8 (6000)	-	-	-
Wydłużenie przy rozrywaniu, nie mniej niż	%	-	-	-	6	-	-	-	-
Równowaga skrętu na 1 m, nie więcej niż	%	-	-	-	5	-	-	-	-
Liczba błędów w 1000 m nici, nie więcej niż	sztuk	-	-	-	2	-	-	-	PN-69/P-04805
Obecność wolnego chloru		-	-	-	niedopuszczalna	-	-	-	3,4
pH		-	-	-	6,5 ÷ 7,5	-	-	-	PN-54/P-04803
		-	-	-	6,5 ÷ 7,5	-	-	-	PN-55/P-04732

Tablica 3. Zestawienie wymagań odporności wybarwień dla nici jakości 1 i 2 oraz metody badań

Wykończenie		Merceryzowane i matowe			Metoda badania wg
Intensywność wg wzorców		jasna	średnia	ciemna	
Najniższe dopuszczalne wskaźniki odporności wybarwień	światło sztuczne	zmiana barwy	4-5	5	PN-68/P-04903
	pranie ręczne w temperaturze 40°C	zmiana barwy	5		PN-57/P-04930
		stopień zabrudzenia bieli tkaniny bawełnianej	4-5		
	tarcie suche	stopień zabrudzenia bieli tkaniny bawełnianej	4-5	4	PN-63/P-04908
rozpuszczalniki organiczne	zmiana barwy	4		PN-57/P-04923	

73 **BN-71/7563-03 Nici bawełniane zdobnicze**

XI 62

Termin obowiązywania normy z: 1 stycznia 1972 r., zmienia się na: 1 kwietnia 1972 r.

zmiana 1
15.12.71 r.

(Biuletyn PKN nr 3/72, poz. 38)