

NICI BAWEŁNIANE	NORMA BRANŻOWA	BN-71 7563-02
	Nici bawełniane do cerowania	Zamiast BN-64/7563-02 W
		Grupa katalogowa XI 62 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są nici bawełniane do cerowania nitkowane i wielokrotnie nitkowane z przędzy bawełnianej czesanej.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-69/P-01706 Układ numerów przędzy pojedynczej w Systemie Tex

PN-67/P-81004 Nici szwalne. Błędy

PN/P-81006 Nici szwalne bawełniane. Systematyka laboratoryjnej kontroli jakości

PN-70/P-81007 Nici szwalne bawełniane krawieckie

BN-64/7560-01 Nici szwalne bawełniane. Pakowanie

Pozostałe normy związane podano w tabl. 1 ÷ 3.

Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom III. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968 r.

Systematyczny Wykaz Asortymentowy. Zjednoczenie Przemysłu Bawełnianego. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1969 r.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie asortymentu - wg SWW i SWA podbranza 1919, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej nazwą handlową.

2.2. Przykład oznaczenia nici bawełnianych (1919) do cerowania (3) z bawełny w 100% (1), jednobarwnych (4), z bawełny egipskiej Giza czesanej 18% (14), z przędzy 14,7 tex (Nm 68) (6-8), nitkowanych w 2x3 (42), o nazwie handlowej Bawełniczka:

1919-314+146-842/Bawełniczka

3. WYMAGANIA I METODY BADAŃ

3.1. Wymagania ogólne. Nici powinny być równe, gładkie, pozbawione widocznych zanieczyszczeń na całej długości, jednolicie wybarwione w całej partii. Nici powinny odwijać się z nawoju bez trudności.

3.2. Zestawienie wymagań i metod badań podano w tabl. 1 ÷ 3 na str. 2 i 3.

1) Symbol wg SWW: 1919.

3.3. Odmiany. Dopuszcza się wytwarzanie odmian nici wymienionych w tabl. 1 i 2 pod warunkiem, że będą zgodne z ciągiem numerów tex wg PN-69/P-01706, a wyniki laboratoryjnej kontroli wskaźników użytkowych podanych w PN/P-81006 nie będą gorsze dla odmian niż dla nici wyszczególnionych w tabl. 1 ÷ 3.

3.4. Wyznaczanie liczby błędów nici. W celu wyznaczenia liczby błędów nici scharakteryzowanych w PN-67/P-81004 na 1000 m należy z pobranych nawojów zgodnie z PN-70/P-81007 przewinąć łącznie 1000 m nici, nad kontrastowym tłem i policzyć błędy.

3.5. Ustalenie jakości. Jakości nici należy ustalić na podstawie wymagań podanych w 3.1 i tabl. 1 ÷ 3. W przypadku stwierdzenia wartości wskaźników odpowiadających różnym jakościom należy ustalić jakość nici według wskaźnika najbardziej niekorzystnego.

4. PAKOWANIE PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie - wg BN-64/7560-01.

4.2. Przechowywanie. Nici szwalne bawełniane powinny być przechowywane w pomieszczeniach przewiewnych, w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym, chemicznym i działaniem promieni słonecznych. Paczki lub pudełka należy układać na półkach w odległości od urządzeń grzejnych i punktów oświetleniowych zgodnie z obowiązującymi instrukcjami przeciwpożarowymi.

4.3. Transport. Nici do cerowania powinny być załadowywane i wyładowywane w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym zarówno nici jak i opakowań

5. BADANIA ODBIORCZE

Badanie odbiorcze należy przeprowadzać wg PN-70/P-81007.

K O N I E C

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Bawełnianego dnia 14 lipca 1971 r.

jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1972 r.

(Mon. Pol. nr 48/1971 poz. 314)

Tablica 1. Zestawienie wymagań dla nici jakości 1 i metody badań

Nazwa		Bawełniczka	Myszka	Metoda badania wg
Oznaczenie wg	SWW	Nici do cerowania	bielone 1919-313+ jednobarwne 1919-314+	
	SWA	146-842	146-862	
Budowa nici i numer przędzy	tex	14,7 S × 2 Z × 3	14,7 S × 2 Z × 4	
	Nm	68 S/2 Z/3	68 S/2 Z/4	
Masa 1000 m nici g	merceryzowane	86 ± 3,0	115 ± 4,0	PN-61/P-04653
Wytrzymałość na rozciąganie - siła zrywająca, nie mniej niż cN(G)	merceryzowane	1760(1800)	2450(2500)	PN-61/P-04654
Współczynnik zmienności wytrzymałości na rozciąganie, nie więcej niż %		9		
Wydłużenie przy rozerwaniu, nie mniej niż %		4		PN-61/P-04654
Równowaga skrętu na 1 m, nie więcej niż		3		PN-69/P-04805
Liczba błędów na 1000 m, nie więcej niż sztuk		3		3.4
Obecność wolnego chloru		nie dopuszczalna		PN-54/P-04803
pH		6,5 ÷ 7,5		PN-55/P-04732

Tablica 2. Zestawienie wymagań dla nici jakości 2 i metody badań

Nazwa		Bawełniczka	Myszka	Metoda badania wg
Oznaczenie wg	SWW	Nici do cerowania	bielone 1919-313+ jednobarwne 1919-314+	
	SWA	146-842	146-862	
Budowa nici i numer przędzy	tex	14,7 S × 2 Z × 3	14,7 S × 2 Z × 3	
	Nm	68 S/2 Z/3	68 S/2 Z/4	
Masa 1000 m nici g	merceryzowane	86 ± 3,0	115 ± 4,0	PN-61/P-04653
Wytrzymałość na rozciąganie - siła zrywająca, nie mniej niż cN(G)	merceryzowane	1670 (1700)	2260 (2300)	PN-61/P-04654
Współczynnik zmienności wytrzymałości na rozciąganie, nie więcej niż %		10		
Wydłużenie przy rozerwania, nie mniej niż %		4		PN-61/P-04654
Równowaga skrętu na 1 m, nie więcej niż		4		PN-69/P-04805
Liczba błędów na 1000 m, nie więcej niż sztuk		6		p.3.4
Obecność wolnego chloru		nie dopuszczalna		PN-54/P-04803
pH		6,5 ÷ 7,5		PN-55/P-06732

Tablica 3. Zestawienie wymagań odporności wybarwień dla nici jakości 1 i 2 oraz metody badań

Intensywność barwy wg wzorców		jasna	średnia	ciemna	Metoda badań wg	
Najniższe dopuszczalne wskaźniki odporności wybarwień	światło sztuczne	zmiana barwy	4	3 - 4	3	PN-68/P-04943
	pranie ręczne w temperaturze 40°C	zmiana barwy	3 - 4			PN-57/P-04912
		stopień zabrudzenia bieli tkaniny bawełnianej	3 - 4			
	tarcie suche	stopień zabrudzenia bieli tkaniny bawełnianej	3 - 4			PN-63/P-04908

72 **BN-71/7563-02 Nici bawełniane do cerowania**

XI 62

Termin obowiązywania normy z: 1 stycznia 1972 r., zmienia się na: 1 kwietnia 1972 r.

zmiana 1
15.12.71 r.

(Biuletyn PKN nr 3/72, poz. 38)