

| | | |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| MATERIAŁY WEŁNIANE | NORMA BRANŻOWA | BN-74 |
| | Przędza wełniana i wełnopodobna zgrzebna Pakowanie, przechowywanie, transport i badania odbiorcze | 7540-01 |
| | | Zamiast ¹⁾ |
| | | Grupa katalogowa XI 89 |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania ogólne dotyczące pakowania, przechowywania, transportu i badań odbiorczych przędzy wełnianej i wełnopodobnej zgrzebnej objętej Systematycznym Wykazem Wyrobów branża 1925.

1.2. Zakres stosowania. Normę należy stosować także przy arbitrażu.

1.3. Określenia

1.3.1. Symbol jakości - wyróżnik oznaczenia właściwości technologicznej i użytkowej przędzy.

1.3.2. Jakościowanie - postępowanie, mające na celu zakwalifikowanie partii przędzy do właściwej jakości.

1.3.3. Partia przędzy - cała ilość tej samej przędzy jednakowego pochodzenia, numeru, rodzaju i jakości w jednakowych opakowaniach jednostkowych, przeznaczona do jednorazowego odbioru i dostarczona według jednej specyfikacji dostawy.

1.3.4. Nawój - najmniejsza jednostka partii przędzy przeznaczona do odbioru i dalszego przetwarzania.

1.3.5. Opakowanie - oddzielna samoistna część partii, w rozumieniu niniejszej normy, np. skrzynki służące do ochrony nawojów, ułatwiające przechowywanie i transport.

1.3.6. Pakowanie - czynność, polegająca na prawidłowym umieszczeniu (wyrobu) nawoju w opakowaniu; zmierza do zabezpieczenia produktu przed działaniem szkodliwych czynników w czasie transportu i przechowywania.

1.3.7. Etykiety służą do zidentyfikowania wyrobu, producenta oraz dostarczenia innych niezbędnych informacji.

¹⁾ BN-65/7502-02 i BN-68/7502-03.

2. PAKOWANIE

2.1. Opakowania transportowe - wg PN-65/0-79000; PN-72/0-79001 i PN-71/0-79033.

2.2. Sposób pakowania. W skrzynce wyłożonej papierem wg BN-66/7326-01 należy układać ściślymi warstwami nawoje przędzy tak, aby po nakryciu i przymocowaniu wieka nie uległy przesunięciu.

2.3. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji jednostki ładunkowe należy formować na paletach o wymiarach 800 x 1200 mm. Ładunek na palecie powinien być zabezpieczony przed przesunięciem się i deformacją.

2.4. Znakowanie. Skrzynki powinny być zaopatrzone w dwie etykiety (jedną należy umieścić w skrzynce na górnej warstwie przędzy, drugą należy przymocować na bocznej zewnętrznej ścianie skrzynki), zawierające co najmniej następujące dane:

- a) nazwę lub znak producenta,
- b) oznaczenie zgodne z SWW i SWA,
- c) kolejny numer skrzyni,
- d) masę brutto,
- e) tarę,
- f) masę netto,
- g) masę handlową,
- h) masę cewek,
- i) symbol i numer brakarza,
- j) datę produkcji,
- k) słowne określenie grupy i rodzaju nawoju wg PN-67/P-01704,
- l) numer partii i przędzy.

3. PRZECHOWYWANIE

3.1. Przepisy ogólne. Przędzę należy przechowywać w skrzynkach lub pojemnikach magazynowych na podstawach, półkach lub przegrodach przeznaczonych na ten cel.

3.2. Przechowywanie. Przędzę należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem w pomieszczeniach:

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przedsiębiorstw Wełniarskich-Północ
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przedsiębiorstw Wełniarskich-Północ dnia 7 października 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie czynności określonych normą od dnia 1 stycznia 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 35/1974 poz. 117)

- krytych,
 - przewiewnych,
 - suchych i czystych,
 - wyposażonych w urządzenia przeciwpożarowe.
- Grupowanie skrzynek powinno odbywać się wg rodzajów, numerów, kolorów i gatunków.

4. TRANSPORT

Skrzynki z przędzą powinny być załadowywane, przewożone i wyładowywane w warunkach zabezpieczających przed uszkodzeniem i ujemnymi działaniami atmosferycznymi.

5. WARUNKI ODBIORU

5.1. Dokumentacja partii. Do partii przeznaczonej do odbioru należy załączyć następujące dokumenty:

- a) specyfikację przesyłkową zawierającą dane wg 2.4, z wyjątkiem h), i), j), k),
- b) certyfikat jakościowy zawierający wartości liczbowe wskaźników z przeprowadzonych badań danej partii, stanowiących podstawę jakościowania według aktualnie obowiązujących norm przedmiotowych lub w przypadku ich braku według umowy zawartej między odbiorcą a dostawcą.

5.2. Miejsce odbioru. Odbiór przędzy może być wykonywany u odbiorcy lub producenta na wyraźne żądanie odbiorcy zawarte w umowie.

Odbiór przędzy powinien odbywać się w pomieszczeniu zamkniętym i dobrze oświetlonym światłem naturalnym lub odpowiednim sztucznym.

5.3. Przyrzędy. Wagi o zakresie do 500 kg umożliwiające ważenie z dokładnością do 0,1%.

6. POBIERANIE PRÓBEK

6.1. Zasada pobierania. Przed przystąpieniem do pobierania próbek należy z partii przeznaczonej do odbioru wyłączyć opakowania jednostkowe uszkodzone i zamknięte. Następnie przystąpić do losowania opakowań jednostkowych i pobierania próbek do badań w sposób jednostopniowy, zgodnie z PN-73/P-04651. Dopuszcza się losowanie opakowań jednostkowych metodą "na ślepo" w przypadku partii składającej się z kilku lub kilkunastu opakowań jednostkowych.

Do każdej pobranej próbki jednostkowej należy dołączyć przywieszkę zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i symbol przędzy,
- numer partii,
- numer opakowania jednostkowego,
- podpis pobierającego próbkę.

W przypadku konieczności zużycia części partii przędzy do produkcji - w postępowaniu arbitrażowym minimalna wielkość partii, która może być przedmiotem pobierania próbek w identyczny sposób jak partia pełna, powinna być zgodna z PN-73/P-04651.

Decyzję o ponownym pobieraniu próbek podejmuje komisja z udziałem dostawcy i odbiorcy.

6.2. Liczność i sposób pobierania próbek. W zależności od rodzaju przeprowadzanych badań, pobierać próbki w sposób określony w p. 2.2.2 o liczności podanej w PN-73/P-04651 p. 2.2.1.

7. BADANIA ODBIORCZE

7.1. Oględziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu wyglądu zewnętrznego przedstawionej do odbioru partii oraz zgodności danych ze specyfikacją i zgodności znakowania i opakowania z obowiązującymi normami lub przepisami.

7.2. Odbiór ilościowy - wykonać dla całej partii na podstawie masy partii wyliczonej zgodnie z PN-73/P-04609.

7.3. Badania wstępne polegają na sprawdzeniu:

- a) prawidłowości opakowania przędzy wewnątrz opakowania jednostkowego (skrzyni),
- b) prawidłowości ułożenia przędzy,
- c) prawidłowości kształtu i wymiarów nawojów na cewkach.

7.4. Badania jakościowe polegają na wykonaniu badań laboratoryjnych zgodnie z obowiązującymi aktualnie normami przedmiotowymi lub umowami między dostawcą a odbiorcą.

W przypadku niezgodności partii z wymaganiami normy lub umów ze względu na wskaźniki jakościowe należy spisać protokół, który powinien zawierać:

- a) nazwę producenta,
- b) nazwę i symbol wyrobu,
- c) numer partii,
- d) liczbę próbek i numery opakowań kontrolnych zgodnie z dokumentacją dostawy,
- e) wartości wskaźników niezgodnych z wymaganiami,
- f) datę i miejsce pobierania próbek,
- g) skład Komisji i pełnione funkcje pobierających.

8. OCENA PARTII

8.1. Partia zgodna. Partię przedstawioną do odbioru należy uznać za zgodną z wymaganiami normy lub umowy lub ze specyfikacją, jeżeli wszystkie badania wymienione w 7.1, 7.2, 7.3 i 7.4 dały wyniki dodatnie.

Dopuszcza się:

- a) tolerancję masy handlowej partii do $\pm 1,0\%$ od masy podanej w specyfikacji,
- b) udział nawojów niepełnych w partii w ilości 15% wątkowych i 10% osnowowych na cewkach przędzalniczych, przy czym za nawoje niepełne należy przyjąć nawoje o masie mniejszej niż 80% masy nawoju pełnego, jednak nie mniejszej niż 50%.

8.2. Partia niezgodna. Partię przeznaczoną do odbioru należy uznać za niezgodną z wymaganiami

normy lub umowy i specyfikacji, jeżeli chociaż jedno z badań wymienionych w 7.1, 7.2, 7.3 i 7.4 dało wynik ujemny lub zostały przekroczone wymagania podane w 8.1 a) lub b).

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego w Łodzi.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/7502-02 i BN-68/7502-03

- a) rozszerzono zakres normy na arbitraż,
- b) uaktualniono normę przez wprowadzenie postanowień i terminów wynikających z układu SI,
- c) połączono wymagania zawarte w BN-65/7502-02 i BN-68/7502-03 w jedną znowelizowaną normę.

3. Normy i dokumenty związane

PN-67/P-01704 Nawoje przędzy. Symbole, nazwy i oznaczenia

PN-73/P-04609 Metody badań surowców włókienniczych i przędzy. Wyznaczanie masy legalnej i masy handlowej

PN-73/P-04651 Metody badań wyrobów włókienniczych. Przędza. Pobieranie próbek

PN-65/O-79000 Opakowania. Podstawowy podział i określenia

PN-72/O-79001 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy zbijane. Wspólne wymagania

PN-71/O-79033 Opakowania transportowe prostopadłościennne. Szereg wymiarowy

BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe

Systematyczny Wykaz Wyrobów, T. 3. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1968

Systematyczny Wykaz Asortymentowy, podbranza 1925. Zjednoczenie Przemysłu Wełnianego - Północ. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1969

4. Autor projektu normy - inż. Jerzy Kunce - CLPW.