

MATERIAŁY BAWEŁNIANE	NORMA BRANŻOWA	BN-76
	Tkaniny bawełniane Krajki Zasady budowy	7533-07
		Zamiast BN-68/7533-07
		Grupa katalogowa XI 60

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zasady budowy krajków tkanin bawełnianych i bawełnopodobnych produkowanych na krosnach czółenkowych oraz na krosnach bezczółenkowych chwytakowych i papierowych.

1.2. Określenia. Krajkę stanowią brzegowe pasy tkaniny różniące się od pozostałej części tkaniny tzw. tła:

— liczbą nitów przędzy osnowowej w wypadku tkaniny produkowanej na krosnach czółenkowych,

— liczbą nitów przędzy osnowowej, wątkowej lub w obu tych układach jednocześnie w wypadku tkaniny produkowanej na krosnach bezczółenkowych,

— splotem.

2. ZASADY BUDOWY

2.1. Zasady budowy krajków w tkaninach produkowanych na krosnach czółenkowych

2.1.1. Przędza w krajkach. W krajkach należy stosować tę samą przędzę osnowową co w tle.

W uzasadnionych przypadkach, przy stosowaniu w tkaninie przędzy osnowowej pojedynczej, do budowy krajków można użyć przędzy nitkowanej.

Numer w tex przędzy nitkowanej na krajki (T_{tk}) oblicza się wg wzoru

$$T_{tk} = \frac{2T_{to}}{1,5}$$

w którym T_{to} — numer w tex przędzy osnowowej.

2.1.2. Szerokość krajków. W zależności od szerokości tkanin ustala się szerokości krajków — wg tabl. 1.

Tablica 1

Szerokość tkaniny surowej cm	Szerokość krajki w płaszczyźnie, mm	
	tkaniny ubraniowe oraz tkaniny przeznaczone do merceryzacji i o splotach jednostronnych $\frac{1}{2}$ i $\frac{1}{3}$	inne tkaniny
do 99	10 ± 1	6 ± 1
powyżej 99	10 ± 1	8 ± 1

2.1.3. Liczba nitów w krajkach. Maksymalną liczbę nitów na 10 cm osnowy i wątku w krajkach G_{max} (o i w) przy danym splotie oblicza się według wzorów:

jeżeli T_t osnowy = T_t wątku, to

$$G_{max}(o \text{ i } w) = \frac{100 \cdot R}{d(R + 0,732 \cdot p)} \quad (1)$$

jeżeli T_t osnowy \neq T_t wątku, to

$$G_{max}(o) = \frac{100 \cdot R_o}{d_o \cdot R_o + d_w \cdot p_w} \quad (2)$$

$$G_{max}(w) = \frac{100 \cdot R_w}{d_w \cdot R_w + d_o \cdot p_o} \quad (3)$$

w których:

R — liczba nitów w raporcie splotu,

d — średnica przędzy wyliczona z wzoru

$$\frac{C \sqrt{T_t}}{31,62}$$

gdzie $C = 1,24$,

o — osnowa,

w — wątek,

p — liczba przeplotów w raporcie splotu.

Zgłoszona przez Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Bawełnianego
dnia 22 października 1976 r.

jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1977 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 1/1977 poz. 4)

2.1.4. Sploty w krajkach. Dla krajek ustala się następujące podstawowe sploty dwustronne:

$$\text{splot płótna } \frac{1}{1}$$

$$\text{splot rypsu podłużnego } \frac{2}{2} (2)$$

$$\text{splot rypsu poprzecznego } \frac{1}{1} (0, 1, 0)$$

$$\text{splot panamy } \frac{2}{2} (0, 2, 0)$$

$$\text{splot skośny } \frac{2}{2} \text{ S lub } \frac{2}{2} \text{ Z}$$

O zastosowaniu jednego z wymienionych splotów decyduje splot tła tkaniny i liczba nitek wątku.

Jeżeli liczba nitek wątku tła tkaniny przekroczy maksymalną liczbę nitek dla danego splotu w krajkach, należy zastosować w krajkach inny splot umożliwiający osiągnięcie większej liczby nitek.

2.1.5. Specjalne rodzaje krajek. Krajki w tkaninach typu gaza — z przędzy pojedynczej tak jak w osnowie, przewlekanie po 2 nitki w oczko struny, przewlekanie do płochy z gęstością większą o 100% w stosunku do gęstości osnowy (tła). Liczba nitek osnowy w jednej krajce — 24; splot — rypsu podłużny.

2.2. Zasady budowy krajek w tkaninach produkowanych na krosnach beczółenkowych — wg tabl. 2.

K O N I E C


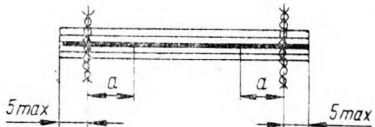


INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/7533-07. Normę rozszerzono o zasady budowy krajek w tkaninach produkowanych na krosnach beczółenkowych, chwytakowych i papierowych.

3. Autorzy projektu normy — mgr inż. Teresa Rymarz — Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź; mgr inż. Wiesław Pogrebny — Zjednoczenie Przemysłu Bawełnianego, Łódź.

Tablica 2

Lp.	Wyszczególnienie	Rodzaj krosna			
		STB, Sulzer	MAV	Draper	ATPR
1	Przędza	jak w tle	jak w tle stilon — 6 nitok	jak w tle	jak w tle nitka zapalająca — bawełna
2	Schemat budowy krajek w tkaninie				
3	Szerokość krajek w płosze (bez nitok pomocniczych)	$a=17 \pm 2$ mm	$a=10 \pm 2$ mm	$a=10$ mm od strony podawania wątku $a_1=17 \pm 2$ mm od strony odbioru wątku	$a=17 \pm 2$ mm
4	Liczba nitok wątku w krajce	podwójna w stosunku do tła	jak w tle	— jak w tle od strony podawania wątku — podwójna w stosunku do tła od strony wątku	jak w tle + co 3 wątek wprowadzana nitka zapalająca
5	Liczba nitok osnowy w krajce	zgodnie z zaleceniami podanymi w instrukcji fabrycznej krosna		jak podano dla krosien czółenkowych w 2.1.3	
6	Sploty w krajkach			jak podano dla krosien czółenkowych w 2.1.4	