

SUROWCE WŁÓKIENNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-70 7514-01
	Kokony jedwabnika morwowego Narzędzia pomiarowe i sposób mierzenia	
	Grupa katalogowa XV 69	

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest sposób mierzenia objętości żywych lub zamorzonych kokonów jedwabnika morwowego wszystkich ras i mieszańców hodowanych w Polsce.

2. POJEMNIKI

2.1. Obrót zewnętrzny

2.1.1. Rodzaje pojemników. W obrocie zewnętrznym należy używać pojemników o objętości 5 dm³ oraz 1 dm³, przy czym ten ostatni służy tylko do mierzenia końcówki dostawy, mniejszej niż 5 dm³.

Wszystkie punkty skupu kokonów powinny mieć co najmniej po dwie sztuki pojemników o objętości 1 dm³ i 5 dm³.

Pojemniki powinny być zalegalizowane przez Urząd Jakości i Miar.

2.1.2. Wymagania dotyczące pojemników. Pojemniki 5 i 1 dm³ powinny być wykonane z blachy żelaznej ocynkowanej lub innej nierdzewnej o grubości takiej, aby w czasie normalnego użytkowania nie nastąpiło odkształcenie ścian bocznych lub dna pojemnika. Każdy pojemnik powinien mieć kształt walca i być wyposażony w odpowiedni uchwyt umożliwiający trzymanie go w ręku. Górną i dolną krawędź pojemnika należy zabezpieczyć przed uginaniem się i ścieraniem metalową obręczą. Dno pojemnika należy zabezpieczyć od spodu przed możliwością uginania się.

2.2. Obrót wewnętrzny

2.2.1. Rodzaje pojemników. W obrocie wewnętrznym należy używać pojemników o pojemności 140 dm³ oraz omówionych w 2.1.1.

Wszystkie punkty skupu kokonów powinny mieć co najmniej 1 pojemnik o pojemności 140 dm³.

Pojemniki powinny być zalegalizowane przez Urząd Jakości i Miar.

2.2.2. Wymagania dotyczące pojemnika 140 dm³. Pojemniki o pojemności 140 dm³ powinny być wykonane

z winiduru lub innego tworzywa zabezpieczającego gładkość powierzchni ścian, odporność na odkształcanie oraz lekkość całego pojemnika. Pojemniki powinny mieć kształt walca. Pojemnik powinien być wyposażony w odpowiednie uchwyty.

3. SPOSÓB MIERZENIA

3.1. Jednostka miary. Jednostką miary objętości kokonów jest dm³ (litr).

3.2. Dokładność pomiaru. Pomiar objętości kokonów należy wykonywać z dokładnością do 1/2 dm³. Objętości mniejszych niż 1/2 dm³ nie bierze się pod uwagę, natomiast większe niż 1/2 dm³, lecz mniejsze niż 1 dm³, zalicza się jako 1/2 dm³.

Najmniejszą objętością kokonów podlegającą mierzeniu i ewidencjonowaniu jest 1/2 dm³.

3.3. Sposób mierzenia w obrocie zewnętrznym. W celu dokonania pomiaru w obrocie zewnętrznym należy kokony wysypać na stół, którego blat jest wykonany z siatki metalowej obciążonej jakąkolwiek tkaniną papierową, a następnie nabierać je pojemnikami. Aby pomiar był dokładny, trzeba dwukrotnie wstrząsnąć pojemnikiem, a później dopełnić go rękami, nasypując kokony powyżej górnej krawędzi. Następnie nadmiar kokonów należy zgarnąć przesuważając ręką po krawędzi pojemnika.

3.4. Sposób mierzenia w obrocie wewnętrznym. Przy dokonywaniu pomiarów w obrocie wewnętrznym pojemnikiem o pojemności 140 dm³ należy kokony z worka lub z koszyka nasypywać bezpośrednio do pojemnika, napełniając go do około 2/3 pojemności. Następnie należy pojemnik unieść nieco do góry za uchwyt w ten sposób, aby pozostał podparty na podłodze tylko w jednym punkcie obwodu dna i w tym położeniu dwukrotnie nim potrząsnąć. Po wykonaniu tej czynności trzeba dosypać kokonów ponad górną krawędź pojemnika i nadmiar zgarnąć po krawędzi.

K O N I E C

Centrala Surowców Włókienniczych i Skórzanych
Ustanowiona przez Dyrektora CSWIS dnia 29 sierpnia 1970 r.
jako norma obowiązująca w zakresie obrotu od dnia 1 stycznia 1971 r.
(Mon. Pol. nr 37/1970 poz. 282)