

WYROBY WŁÓKIENNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-75 7513-05
	Ścinki wełniane i wełnopodobne dla przemysłu włókienniczego	
	Zamiast BN-71/7513-05 Grupa katalogowa XI 08	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są ścinki dzianin i tkanin: wełniane, półwełniane i ćwierćwełniane oraz z włókien sztucznych i syntetycznych i ich mieszanki.

1.2. Określenia. Ścinki - bezużyteczne dla konfekcjonowania pozostałości wykroju, z których możliwe jest otrzymanie surowca o właściwościach przędnych.

2.2. Przykład oznaczenia odpadków włókienniczych sortowanych (2082), wełnianych i wełnopodobnych (-23), dzianych (1), z krajalni (+1), z włókien syntetycznych wełnopodobnych (05):

2082-231+105

3. WYMAGANIA

3.1. Zamoczenie lub zaparzenie ścinków jest nie-dopuszczalne.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i sposób budowy oznaczenia - wg SWW podbranza 2082 oraz Indeksu Odpadków Włókienniczych Sortowanych.

3.2. Wymagania techniczno-technologiczne - wg tabl. 1.

Tablica 1

SWW i SWA			Dopuszczalna masa ścinków o innej barwie, %, nie więcej niż		Dopuszczalna masa ścinków o innej grubości, %, nie więcej niż		Wymiary ⁴⁾	
			jasnych	średnich	ciemnych	średnich	szerokość boku, cm, nie mniej niż	drugi wymiar, nie mniej niż
Podbranza 2082	-231 ścinki dziane ¹⁾	01 - wełniane ²⁾	5 różnobarwnych	5 różnobarwnych	15 grubości	10 z wełny grubej	2	10
		02 - półwełniane ³⁾	średnich	ciemnych	średniej			
		03 - ćwierćwełniane ³⁾			włókien			
	+1 ścinki dziane z krajalni + 2 ścinki dziane ze szwalni i łączarni (tzw. makaron) + 3 ścinki i kawałki dzianin + 9 pozostałe	04 - 0% wełnopodobne						
		05 - z włókien syntetycznych wełnopodobnych	7 różnobarwnych	7 różnobarwnych	20 grubości			
		06 - z włókien sztucznych i syntetycznych wełnopodobnych	średnich	ciemnych	średniej			
		07 - z mieszanych włókien wełnianych i wieloskładnikowych			włókien			
		08 - z pozostałych						
		09 - z pozostałych						
-241 ścinki tkane luźno								
+1 nowe koce +2 nowe luźno tkane +9 nowe pozostałe								

Wilgotność w dostawach od 1,5 do 17% w zależności od rodzaju dostarczonego surowca.

W ścinkach nie dopuszcza się obecności: szwów, ścinków zaoliwionych, zlepionych, impregnowanych, podgumowanych, nadżartych środkami chemicznymi, zaplamionych substancjami nierozpuszczalnymi w wodzie, zgnitych, zbutwiałych, zniszczonych przez mole, ciał obcych jak: gumy, skóry, drewna, metali, papieru itp.

¹⁾ W ścinkach dzianych dopuszcza się 3% udziału tzw. makaronu.

²⁾ W partiach białych dopuszcza się 10% udziału włókien poliamidowych z tolerancją zawartości włókien wełnianych wg norm przedmiotowych na przędzę czesankową dziewiarską. W partiach kolorowych dopuszcza się 10% udziału włókien poliamidowych z tolerancją zawartości włókien wełnianych wg norm przedmiotowych na przędzę czesankową dziewiarską i 4% innych włókien wełnopodobnych barwiących się barwnikami stosowanymi do półwełny.

³⁾ Dopuszcza się 10% udziału włókien zastępujących wełnę, barwiących się barwnikami stosowanymi do półwełny.

⁴⁾ Nie dotyczy ścinków dzianin ze szwalni i łączarni.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przedsiębiorstw Wełniarskich - Północ
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przedsiębiorstw Wełniarskich - Północ dnia 17 lutego 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie obrotu od dnia 1 października 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1975 poz. 42)

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg
BN-64/7502-01.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. W celu sprawdzenia zgodności partii z wymaganiami normy należy przeprowadzić następujące badania w podanej kolejności:

- ogłędziny zewnętrzne,
- sprawdzenie zamoczenia lub zaparzenia (3.1),
- sprawdzenie procentowej zawartości domieszek i zanieczyszczeń (3.2),
- oznaczanie wilgotności (3.2).

5.2. Przygotowanie partii do odbioru. Partię stanowią ścinki tego samego rodzaju, przedstawione jednorazowo do odbioru i dostarczone za jednym dokumentem dostawy.

Odbiór partii powinien odbywać się w magazynie nabywcy w pomieszczeniu i warunkach umożliwiających dostęp do każdej beli.

5.3. Pobieranie próbek. Z partii ścinków przeznaczonych do odbioru należy pobrać losowo do badań liczbę bel podaną w tabl. 2.

Tablica 2

Liczność bel partii, sztuk	Liczność bel próbki, sztuk
do 40	3
41 do 90	4
91 do 140	5
141 do 200	6

5.4. Opis badań

5.4.1. Oględziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu prawidłowości opakowania, wyglądu zewnętrznego bel oraz zgodności oznaczeń z postanowieniami BN-64/7502-01.

5.4.2. Sprawdzenie zamoczenia lub zaparzenia polega na organoleptycznym określeniu obecności ścinków mokrych lub zaparzonych w partii surowca.

5.4.3. Sprawdzenie procentowej zawartości domieszek i zanieczyszczeń. Z bel pobranych do badań wg 5.3 należy ustalić łączną masę ścinków, a następnie poddać kontrolnemu sortowaniu na stole sortowniczym.

Ścinki o barwie i grubości włókien innej niż deklarowana należy sortować jako oddzielny rodzaj zanieczyszczeń lub domieszek. Po zakończeniu sortowania należy zważyć ścinki zgodne z wymaganiami normy oraz poszczególne rodzaje domieszek i zanieczyszczeń (z dokładnością do 100 g).

Dla każdego rodzaju domieszek i zanieczyszczeń należy obliczyć oddzielnie ich procentowy udział (Z) w partii ścinków wg wzoru

$$Z = \frac{a}{b} \cdot 100$$

w którym:

- a - masa wysortowanego zanieczyszczenia lub domieszki, kg,
 - b - masa ścinków (próbki) pobranych do badań, kg.
- Wyniki należy obliczyć z dokładnością do 0,1% dla następujących rodzajów domieszek lub zanieczyszczeń:

- ścinki o innym składzie surowcowym,
- ścinki o innej grubości włókien,
- ścinki o innej barwie niż deklarowana,
- ścinki o innych wymiarach niż podano w 3.2.

W przypadku zanieczyszczenia partii ścinków innym składem surowcowym oraz niemożliwości wydania wiążącej opinii w oparciu o ocenę organoleptyczną, należy przeprowadzić badania laboratoryjne bel wylosowanych wg 5.3 i obliczyć procent zanieczyszczeń. Dodatkowe badania składu surowcowego należy wykonać w przypadkach spornych, jeżeli dostawca i odbiorca nie znajdują innego rozwiązania.

5.4.4. Oznaczanie wilgotności - wg PN-71/P-04601.

5.5. Ocena partii. Partię ścinków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wyniki wszystkich badań podanych w 5.1 będą dodatnie.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-71/7513-05. Rozszerzono zakres normy na ścinki z udziałem włókien sztucznych i syntetycznych.

3. Normy i dokumenty związane

PN-71/P-04601 Metody badań surowców, półwyrobów i wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wilgotności
BN-64/7502-01 Odpady i zużyte wyroby włókiennicze. Opakowanie, przechowywanie i transport

Systematyczny Wykaz Wyrobów T. 3. GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1968 r.

Indeks Odpadków Włókienniczych Sortowanych. Zjednoczenie Przemysłu Wełnianego - Pólnoc. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1970 r.

4. Autorzy projektu normy - inż. Z. Grudziński, inż. Stanisławski - Zjednoczenie Przedsiębiorstw Wełniarskich Pólnoc; R. Bajan - Zakłady Przemysłu Wełnianego WATINA Łęczyca.

9047

18 **BN-75/7513-05 Ścinki wełniane i wełnopodobne dla przemysłu włókienniczego** **zmiana 1**
1108 **9.6.81 r.**

1. Punkt 2 zmienia się następująco:

2. Podział i oznaczenie

2.1. Podział i oznaczenie — wg KTM, podbranza 2082, uzupełnione nazwą handlową.

2.2. Przykład oznaczenia odpadków włókienniczych sortowanych (2082), wlenianych i wełnopodobnych (23), dzianych (1), nowej włóczki z krajalni (1), z włókien poliakrylonitrylowych (05), jednobarwnych (40), o cyfrze kontrolnej 2, nazwie handlowej ścinki anilanowe dziane:

KTM 2082—231—105—402

ŚCINKI ANILANOWE DZIANE

2. W INFORMACJACH DODATKOWYCH, w p. 3, zamiast: Systematyczny Wykaz Wyrobów.... wprowadza się: Branżowe Zasady Budowy i Aktualizacji Kodu Towarowo-Materiałowego, KTM, Zjednoczenie Przedsiębiorstw Wełniarskich — Północ, Łódź, 1977.

(Biuletyn PKNMiJ nr 10/81 poz. 99)