

SUROWCE WTÓRNE	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Zużytki jutowe do celów opakowaniowych	7518-09
		Zamiast BN-63/7311-04
		Grupa katalogowa XI 08

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zużytki jutowe na opakowania workowe i pakowe oraz na obkłady bel prasowanych.

1.2. Określenia

1.2.1. Zużytki jutowe na opakowania workowe, pakowe i obkłady bel — zużyte o odpowiednich wymiarach zużytki jutowe impregnowane, powlekane i z tkanin z mieszanymi włóknami syntetycznymi, przeznaczone na opakowania workowe, pakowe i obkłady bel.

Dopuszcza się 30% zużytków z domieszką innych włókien lękowych.

1.2.2. Partia zużytków jutowych opakowaniowych — określona ilość zużytków jutowych tego samego rodzaju lub odmiany, w jednakowym opakowaniu, przeznaczonych do jednorazowego odbioru.

1.2.3. Bela — określona ilość zużytków sprasowanych w belę, ściągnięta drutem.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie zużytków jutowych opakowaniowych — wg SWW przy czym oznaczenie należy uzupełnić przed wyróżnikiem liczbowym nazwą odpadków, a po kresce ukośnej — symbolem wynikającym z dalszego podziału zużytków na odmiany wg tablicy.

Odmiany zużytków opakowaniowych

Rodzaj wtórnego surowca włókienniczego	Oznaczenie wg SWW	Odmiana	Oznaczenie odmiany
Zużytki jutowe opakowaniowe	2082-345	jutowe surowe	1
		jutowe impregnowane	2
		jutowe syntetyczne	3

2.2. Przykład oznaczenia zużytków jutowych opakowaniowych (2082-345), odmiany — jutowe surowe (1):

ZUŻYTKI JUTOWE OPAKOWANIOWE
2082-345/1

3. WYMAGANIA I METODY BADAŃ

3.1. Wymagania ogólne. Zużytki jutowe mogą być ze szwami i łatami, trzepane, o średniej grubości tkaniny z napisami i kolorowymi nitkami wrobionymi w tkaninę — surowe, impregnowane, powlekane i jutowe — syntetyczne. Zużytki powinny zawierać zdrowe i nieuszkodzone biologicznie włókno w ocenie organoleptycznej. Zużytki sprasowane w belę nie powinny być zaparzone, zgniłe, zbutwiałe. Każdą odmianę zużytków należy prasować w belę osobno. Dopuszcza się, zamiast prasowania zużytków w belę, paczki utworzone z poszczególnych odmian.

3.2. Wymagania szczegółowe. Wymagania jakościowe dla poszczególnych odmian podano w załączniku.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Wytyczne ogólne. Poszczególne odmiany zużytków opakowaniowych należy pakować oddzielnie.

4.2. Opakowanie beli nieobłożonej

4.2.1. Materiał. Dla wszystkich odmian zużytków opakowaniowych — drut stalowy o średnicy 2,2 do 3,5 mm (ga-GTS-Nw) wg PN-67/M-80026. Dopuszcza się stosowanie drutu używanego.

4.2.2. Sposób pakowania. Zużytki jutowe opakowaniowe sprasowane w belę, ściągnięte drutem wg BN-64/7502-01.

4.3. Wymiary beli powinny być zgodne z szeregiem wymiarowym bel prasowanych wg PN-65/O-79025.

4.4. Masa brutto bel. Bela powinna mieć masę brutto nie mniejszą niż 120 kg.

Zgłoszona przez Centralę Surowców Wtórnych
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Centrali Surowców Wtórnych dnia 9 stycznia 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 6/1978 poz. 30)

4.5. Napisy na opakowaniach. Do każdej beli użytków opakowaniowych należy przymocować przywieszkę o wymiarach nie mniejszych niż 74×105 mm, podsuwając ją pod drut. Dopuszcza się wykonanie napisu stemplem kauczukowym lub naklejenie przywieszki bezpośrednio na opakowaniu. Napis na przywieszce, stempel lub napis na opakowaniu powinien zawierać co najmniej:

- a) nazwę i adres dostawcy,
- b) oznaczenie wg 2.3,
- c) numer kolejny jednostki towarowej,
- d) masę brutto,
- e) znak kontroli jakości.

4.6. Przechowywanie. Zużytki opakowaniowe należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi oraz bezpieczeństwa i higieny pracy.

4.7. Transport. Do przewożenia użytków opakowaniowych można stosować wszystkie środki transportu, które zabezpieczają je przed wilgocią, zabrudzeniem i opadami atmosferycznymi. Bele powinny być ułożone i zabezpieczone zgodnie z obowiązującymi przepisami przewozowymi¹⁾.

5. BADANIA

5.1. Rodzaj badań. Zużytki jutowe opakowaniowe należy poddać następującym badaniom:

- a) oględziny zewnętrzne (3.1, 3.2 i 4.5),
- b) sprawdzenie masy brutto i tary (4.4),
- c) sprawdzenie odmiany (2.1),
- d) oznaczanie wilgotności (3.2),
- e) oznaczanie zawartości zanieczyszczeń (3.2),
- f) oznaczanie zawartości pyłu i kurzu (3.2),
- g) oznaczanie stopnia zaparzenia materiału (3.1),
- h) identyfikacja włókien (1.2.1 i 3.2).

5.2. Skład partii. Przed przystąpieniem do badań, zużytki jutowe opakowaniowe należy podzielić na partie zawierające zużytki jednej odmiany, w takich samych jednostkach opakowaniowych oraz pochodzące od jednego dostawcy.

5.3. Sposób pobierania próbek do badań. W celu sprawdzenia zgodności wymagań podanych w rozdz. 3 i 4, należy pobrać losowo poszczególne odmiany użytków.

5.4. Pobieranie próbek. Z partii przedstawionej do odbioru, pobrać w sposób losowy na ślepo liczbę próbek w zależności od liczności partii wg PN-73/N-03021, przy założeniu planu jednostopniowego, ogólnego poziomu kontroli II, wadliwości dopuszczalnej 6,5⁰/₀ i kontroli normalnej²⁾.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

²⁾ Tablicę pobierania próbek podano w Informacjach dodatkowych p. 5.

5.5. Warunki przejścia z kontroli normalnej na inny rodzaj kontroli podano w PN-73/N-03021.

5.6. Opis badań

5.6.1. Oględziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu wzrokowo:

- a) prawidłowości opakowania użytków,
- b) śladów uszkodzenia opakowania beli,
- c) śladów zanieczyszczenia lub zamoczenia użytków.

5.6.2. Sprawdzenie masy brutto i tary. Zważyć każdą wylosowaną belę użytków w opakowaniu oraz samo opakowanie. Otrzymane wyniki sprawdzić z wymaganiami wg 4.4 i zapisem na przywieszce.

5.6.3. Sprawdzenie odmiany. Należy wykonać oględziny użytków całej partii i porównać z wymaganiami podanymi w załączniku.

5.6.4. Oznaczanie wilgotności użytków. Należy przeprowadzić badanie wg PN-71/P-04601, z tym że z każdego wylosowanego opakowania pobrać próbkę o masie 200 g z różnych miejsc i warstw beli.

5.6.5. Oznaczanie zawartości zanieczyszczeń. Zważone wg 5.6.2 jednostki opakowaniowe poddać sortowaniu. Sortowanie przeprowadzić ręcznie, odkładając zanieczyszczenia użytków. Po sortowaniu należy zważyć z dokładnością do 0,1 kg wysortowane zanieczyszczenia oraz zużytki dobre. Zawartość zanieczyszczeń obliczyć w procentach w stosunku do masy brutto użytków.

5.6.6. Oznaczanie zawartości pyłu i kurzu w użytkach. Zważone wg 5.6.2 jednostki opakowaniowe należy poddać mechanicznemu lub ręcznemu trzepaniu. Wytrzepane zużytki należy zważyć na wadze z dokładnością do 0,1 kg. Zawartość pyłu i kurzu w użytkach obliczyć w procentach w stosunku do masy brutto użytków.

5.6.7. Oznaczanie stopnia zaparzenia materiału. Badanie przeprowadzać organoleptycznie przez dotyk materiału wyjętego z wnętrza beli. Zaparzony materiał jest gorący w dotyku.

5.6.8. Identyfikacja włókien. Rozpoznanie rodzaju włókien należy wykonać wg PN-72/P-04604, pod warunkiem że liczba oznaczeń mikroskopowych powinna wynieść co najmniej 5.

5.7. Ocena wyników badań. Jednostkę opakowania użytków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli przejdzie wszystkie badania podane w rozdz. 5 z wynikiem dodatnim.

5.8. Ocena partii. Partię użytków opakowaniowych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba próbek wadliwych będzie nie większa od podanej w PN-73/N-03021, przy założeniach wg 5.4 i 5.5.

K O N I E C

WYMAGANIE JAKOŚCIOWE DLA ZUŻYTKÓW JUTOWYCH

Skład surowcowy	Odmiana symbol	Charakterystyka wymagań	Wymiary, mm	Barwa	Wilgotność, %	Łaty i szwy	Zabrudzenia powierzchniowe rozpuszczalne w wodzie	Zabrudzenia tłuszczami	Obecność paździerz lub innych zanieczyszczeń	Dziury	Włókna lwykowe innego typu, %	Kurz, pył, ziemia, %, nie więcej niż
Zużytki jutowe opakowaniowe	1 — jutowe surowce	zużytki jutowe opakowaniowe w formie worka lub płachetek o średniej grubości tkaniny, trzepane o zdrowym biologicznie włóknie	nie mniej niż 600 × 700	kolor naturalny juty	nie więcej niż 14	dopuszczalne	dopuszczalne w ilości do 5% masy powierzchni w miarę wymiarów opakowań	dopuszczalna	nieopuszczalne	dopuszczalne w ilości do 60% masy białej	5	
	2 — jutowe impregnowane	dowolny										
	3 — jutowo-syntetyczne	kolor juty i włókien syntetycznych										
Metody badań		przymiarem z podziałką milimetrową	5.6.4	—	5.6.5	—	—	—	—	5.6.5	5.6.6	

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Centrala Surowców Wtórnych, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/7311-04

a) rozdzielono zużytki jutowe opakowaniowe z zużytków i ścinków na włókiennictwo,

b) rozszerzono liczbę odmian zużytków na opakowania,

c) do oceny wyników badań zastosowano wytyczne PN-73/N-03021, biorąc za podstawę ogólny poziom kontroli według planu jednostopniowego II i kontroli normalnej oraz wadliwość w_2 najwyższej 6,5%.

3. Normy i dokumenty związane

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-65/O-79025 Opakowania transportowe. Bele prasowane, szereg wymiarowy

PN-71/P-04601 Metody badań surowców, półwyrobów i wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wilgotności

PN-72/P-04604 Metody badań surowców włókienniczych. Rozpoznawanie włókien

BN-64/7502-01 Odpady i zużyte wyroby włókiennicze. Opakowanie, przechowywanie i transport

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik Nr 10 do DKP (Dz. TiZK) z 1968 r. (nr 4, poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami

Przepisy o przewozie koleją materiałów i przedmiotów niezabezpieczonych — skrót PMN (Dz. TiZK z 1968 r., nr 20, poz. 84) wraz z późniejszymi zmianami

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 27 listopada 1971 r. w sprawie bezpieczeństwa ruchu przy przewozie materiałów niebez-

piecznych na drogach publicznych (Dz. U. z 1971 r. nr 35, poz. 310) wraz z późniejszymi zmianami

4. Autor projektu normy — inż. Józef Jankowski — Centrala Surowców Wtórnych, Łódź.

5. Plany badania jednostek opakowaniowych dla kontroli normalnej

Zakres licznosci partii, sztuk N	Liczność próbek sztuk n	Liczba kwalifikująca m_1
2 ÷ 15	2	0
16 ÷ 50	8	1
51 ÷ 90	13	2
91 ÷ 150	20	3
151 ÷ 280	32	5
281 ÷ 500	50	7

Kontrolę ulgową i obostrzoną należy stosować wg PN-73/N-03021.

6. Wykaz zanieczyszczeń niedopuszczalnych w zużytkach jutowych opakowaniowych

- zużytki zabrudzone farbami olejnymi i lakierami,
- zużytki zaplamione olejami i smarami,
- zużytki zbutwiałe, zgniłe i o nieprzyjemnym zapachu,
- zawartość w zużytkach: pierza, włosia, skóry, drewna, słomy, papieru, tektury, tworzyw sztucznych, szkła, metali i innych materiałów niewłóknistych.