

wycof 12 08. 88
8/88 p 20

6358

ob. 87/7469-25

UKD 667.525.019.2

FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Farby graficzne Metody badań	7469-25
	Oznaczanie skłonności farb do pienienia	W
Printing inks Methods of testing Determination of inclination to foaming	Encres d'imprimerie Méthodes d'étude Détermination de la inclination à mousage	Grupa katalogowa XVII 99
Печатные краски Методы испытаний Определение склонности к вспениванию		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest oznaczanie skłonności farb włkłodrukowych i fleksograficznych do pienienia.

1.2. Określenia. Pienienie - tworzenie się piany w farbie podczas pracy maszyny drukarskiej.

1.3. Normy związane

PN-54/C-97002 Produkty węglowod. Benzen

BN-64/6851-10 Szkło laboratoryjne. Cylindry pomiarowe

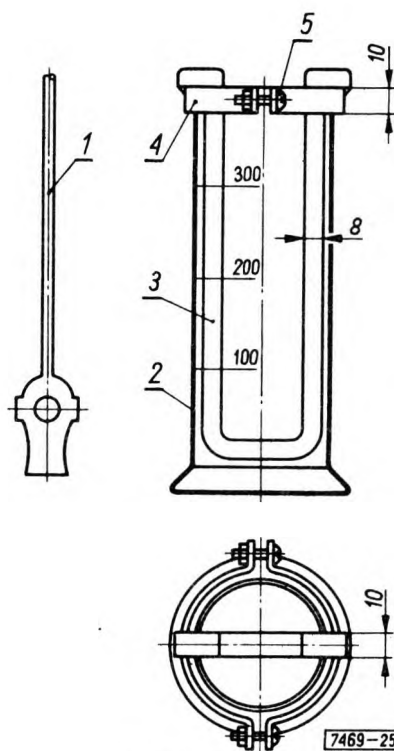
BN-65/7469-02 Farby graficzne. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań

2. METODA OZNACZANIA

2.1. Zasada oznaczania. Zasada oznaczania polega na wytworzeniu w farbie piany w warunkach ruchu burzliwego, uzyskanego za pomocą mieszadła mechanicznego i beleczek oporowych w określonych warunkach czasu i temperatury, oraz na ocenie jej trwałości.

2.2. Przyrządy

- Przyrząd do wytwarzania piany wg rysunku.
- Mieszadło Witta.
- Sekundomierz o wartości działości elementarnej 0,1 s.



Przyrząd do wytwarzania piany

1.- mieszadło Witta, 2 - cylinder pomiarowy wg BN-64/6851-10 obcięty na wysokości działości 400 ml, 3 - beleczki oporowe ze stali nierdzewnej, 4 - kołnierz, na którym zamocowane są beleczki, 5 - śruba

Centralne Laboratorium Farb Graficznych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 25 października 1969 r.
jako norma obowiązująca w zakresie metod badań od dnia 1 stycznia 1971 r.
(Mon. Pol. nr 3/1970 poz. 31)

2.3. Przygotowanie próbki do badań. Ze średniej próbki laboratoryjnej przygotowanej wg BN-65/7469-02 i dokładnie wymieszanej pobrać około 250 ml badanej farby.

2.4. Wykonanie oznaczania. W przyrządzie prze-
mytym benzenem (wg PN-54/C-97002) i wysuszonym umieścić mieszadło w odległości 1 cm od dna cylindra. Następnie ogrzać próbkę badanej farby do temperatury około 26°C i włączyć do przyrządu do wysokości działki 200 ml na skali cylindra pomiarowego. Po ustaleniu się temperatury $23 \pm 2^\circ\text{C}$ należy włączyć mieszadło i stopniowo zwiększać jego prędkość obrotową. W momencie uzyskania maksymalnej

prędkości obrotowej - 2000 obr/min włączyć sekundomierz. Po upływie 10 min wyłączyć mieszadło i po odczekaniu 30 s stwierdzić, czy na całej powierzchni farby utrzymuje się piana.

2.5. Ocena oznaczania. Należy uznać, że badana farba nie jest skłonna do pienienia, jeśli po upływie 30 s od momentu wyłączenia mieszadła nie stwierdza się na jej powierzchni obecności piany.

2.6. Liczba oznaczeń. Należy wykonać co najmniej 5 oznaczeń.

2.7. Zgodność wyników oznaczeń. Wyniki oznaczeń powinny być zgodne.

K O N I E C