

FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA		BN-65
	Farby graficzne Metody badań Analiza sitowa		7469-05
			Grupa katalogowa XVII 96
Printing inks Methods of testing Analysis of sieving	Encres d'imprimerie Méthodes d'étude Analyse du tamisage	Краски печатные Методы испытаний Ситовый анализ	

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest analiza sitowa farb graficznych.

#### 1.2. Normy związane

PN-61/A-79532	Spirytus skażony (denaturat)
PN-58/C-13004	Szkło laboratoryjne. Zlewki
PN-58/C-53019	Porcelanowy sprzęt laboratoryjny. Parownice
PN-62/C-96023	Benzyna do lakierów
PN-54/C-97003	Produkty węglpochodne. Toluen
PN-57/O-96058	Narzędzia rzemieślnicze. Pędzle płaskie zwykłe.
PN-58/M-94001	Sita siatkowe precyzyjne. Sita tkane o oczkach kwadratowych
BN-65/7469-02	Farby graficzne. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań

### 2. METODA OZNACZANIA

#### 2.1. Przyrządy i materiały

- Urządzenie sitowe wg załącznika.
- Pędzel płaski zwykły RYBa 25 B wg PN-57/O-96058.
- Zlewka typ N pojemności 250 ml wg PN-58/C-13004.
- Parownica porcelanowa Pd 4 wg PN-58/C-53019.
- Benzyna do lakierów A wg PN-62/C-96023.
- Spirytus skażony (denaturat) wg PN-61/A-79532.
- Toluen wg PN-54/C-97003.

2.2. Przygotowanie próbki analitycznej. Ze średniej próbki laboratoryjnej przygotowanej wg BN-65/7469-02 pobrać do oznaczania około 50 g farby.

2.3. Wykonanie oznaczenia. Około 50 g badanej farby odważyć z dokładnością do 0,01 g w zlewce pojemności 250 ml, po czym dodać 50 ml rozpuszczalnika: w przypadku farb typograficznych, offsetowych, sitowych - benzyny lakowej, farb wkłesłodrukowych - toluenu, farb fleksograficznych - spirytusu skażonego. Całość wymieszać dokładnie bagietką szklaną. Następnie dodać powoli ciągle mieszając 100 ml rozpuszczalnika, po czym zawartość zlewki przenieść na sito, uprzednio wysuszone w temperaturze  $105 \pm 110^{\circ}\text{C}$  i zważone z dokładnością do 0,0002 g. Ścianki zlewki należy spłukać dokładnie rozpuszczalnikiem. Gdy większa część farby przejdzie przez sito, wstawić je do parownicy por-

Centralne Laboratorium Farb Graficznych  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Graficznego dnia 14 lipca 1965 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie metod badań od dnia 1 stycznia 1966 r.  
(Mon. Pol. nr 51/1965 poz. 271)

celanowej, która powinna zawierać tyle rozpuszczalnika, aby grubość jej warstwy nad farbą wynosiła około 15 mm. Zanurzoną w rozpuszczalniku farbę rozprowadzić w ciągu 5 min pędzlem, po czym sito podnieść, aby rozpuszczalnik mógł spłynąć. Czynność tę powtarzać tak długo, aż ostatni przesącz stanie się klarowny i wolny od cząstek przemylwanej farby, co jest wskaźnikiem odpowiedniego wymycia. Po ukończeniu przemylwania pozostałość na sicie przemyć spirytusem skażonym i wysuszyć w temperaturze  $105 \div 110^{\circ}\text{C}$  do stałej masy.

2.4. Obliczenie wyników. Pozostałość na sicie (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{G_1}{G} \cdot 100$$

w którym:

G - masa badanej farby, g,  
G<sub>1</sub> - pozostałość na sicie, g.

2.5. Liczba oznaczeń. Należy wykonać co najmniej dwa oznaczenia.

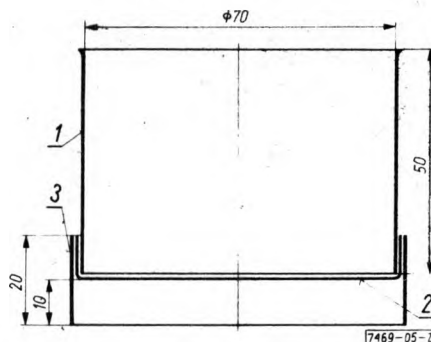
2.6. Różnica między dwoma oznaczeniami nie powinna przekraczać 10% wartości liczbowej wyniku.

2.7. Wynik. Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników badań zgodnie z wymaganiami 2.6.

K O N I E C

Załącznik  
do BN-65/7469-05

Urządzenie sítowe



1 - oprawka wykonana z materiału odpornego na korozję, 2 - sito tkane PREC 0,063×0,04 z brązu fosforowego wg PN-58/M-94001, 3 - pierścień mocujący wykonany z materiału odpornego na korozję

Masa urządzenia nie może przekraczać 100 g.