

FARBY GRAFICZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Farby wkłęsłodrukowe Farby na folię aluminiową lakierowaną, do drukowania wielokolorowego	7463-04 Arkusze 08
		Grupa katalogowa XVII 96

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza normy są farby wkłęsłodrukowe na maszyny zwojowe, na folię aluminiową lakierowaną, do drukowania wielokolorowego.

2. Zakres stosowania przedmiotu arkusza normy. Farby wg 1 stosuje się do drukowania opakowań środków spożywczych, produktów kosmetycznych i farmaceutycznych.

3. Przykład oznaczenia farby wkłęsłodrukowej na folię aluminiową lakierowaną, do drukowania wielokolorowego, zielonej:

FARBA WKŁĘŚŁODRUKOWA  
NA FOLIĘ ALUMINIOWĄ LAKIEROWANĄ  
ZIEŁONA C-7 BN-78/7463-04.08

4. Wymagania - wg tablicy.

Lp.	Wymagania	Farba					Domieszka R	Metody badań wg:
		biała C-1	brązowa C-6	zielona C-7	pomarańczowa C-8	niebieska czerwona-wa C-9		
1	Postać	ciekła						BN-67/7469-15
2	Wygląd zewnętrzny	zgodny z BN-67/7469-15						BN-67/7469-15
3	Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0,05	0,95 ± 0,05					BN-73/7469-03 p. 2.2
4	Czas wyptywu, mierzony kubkiem typu Forda Ø 4 mm, s	50 ± 10	40 ± 10	50 ± 10	40 ± 10	25 ± 5	BN-78/ 7463-04.06 p. 12	
5	Zawartość substancji nielotnych, %, co najmniej	38,0	31,0	30,0	32,0	21,0	BN-78/ 7463-04.06 p. 13	
6	Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych, %, najwyższej	0,1						BN-65/7469-05
7	Intensywność barwy w stosunku do wzorca, %	nie normalizuje się	100 ± 10				nie normalizuje się	BN-78/ 7463-04.06 p. 14
8	Odcień barwy <sup>1)</sup>	zgodny z wzorcem						BN-77/7469-13 p. 2.2.6
9	Transparentowość, % najwyżej	45	-					BN-74/7469-14
	co najmniej	-	60	70				
	przy filtrze <sup>2)</sup>	bez filtra	czerwona	zielona	czerwona	niebieska		
10	Połysk	zgodny z wzorcem						BN-78/ 7463-04.06 p. 15
11	Elastyczność <sup>3)</sup>	zgodna z wzorcem						BN-77/7469-19 p. 2.2

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 2 listopada 1978 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1979 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 6 /1979 poz.35)

cd. tablicy

Lp.	Wymagania	Farba					Domieszka R	Metody badań wg:	
		biała C-1	brązowa C-6	zielona C-7	poma- rańczowa C-8	niebieska czerwona- wa C-9			
12	Przyczepność, 3), 4) co najmniej	stopień 2					nie norma- lizuje się	BN-77/7469-34 p. 2.1	
13	Zapach, 5) co najmniej	stopień 4						BN-78/7469-35 p. 2.2	
14	Czas utrwalania w temperaturze $20 \pm 0,5^{\circ}\text{C}$ , przy wilgotności względnej $65 \pm 2,5\%$ , s, najwyżej	180			120			BN-78/ 7463-04, 08 p. 16	
15	Odporność na ścieranie, 6) co najmniej	stopień II					nie norma- lizuje się	BN-70/7469-26 p. 2.5b)	
16	Odporność na działanie wody 7)	5						BN-77/7469-12 p. 2.2	
17	Odporność na działanie mydła 7)	4		5		4-5		BN-77/7469-12 p. 2.5	
18	Odporność na działanie sera 7)	5		4-5		5		BN-77/7469-12 p. 2.7	
19	Odporność na działanie masła 7)	4		5		4-5		5	BN-77/7469-12 p. 2.8.2
20	Odporność na działanie margaryny 7)		4			4-5		5	BN-77/7469-12 p. 2.8.2
<p>1) Wykonać ocenę na odbitkach wykonanych zgodnie z BN-78/7463-04/06 p. 14.</p> <p>2) Odbitki wykonać zgodnie z BN-78/7463-04/06-p. 9 na folii wiskozowej odmiany PT, gatunek I wg BN-74/6385-03/01.</p> <p>3) Odbitki wykonać zgodnie z BN-78/7463-04/06 p. 11 na folii aluminiowej lakierowanej.</p> <p>4) Stosować taśmę "Scotch tape" i odrywać ją z szybkością 1 cm/s.</p> <p>5) Odbitki wykonać zgodnie z BN-78/7463-04/06 p. 9 na folii aluminiowej lakierowanej.</p> <p>6) Jako materiał ścierny stosować stronę licową papieru włókniarstwa klasy III o gramaturze <math>100 \text{ g/m}^2</math> wg BN-65/7321-02.</p> <p>7) Odbitki wykonać zgodnie z BN-78/7463-04/06 p. 9 i 11, na folii aluminiowej lakierowanej.</p>									

**5. Trwałość.** Farby wg 1 powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 6 miesięcy licząc od daty produkcji. W tym czasie dopuszcza się wzrost czasu wyptywu o 20% w stosunku do wartości podanej w normie.

#### 6. Program badań

a) **Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg 4. Należy je wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców lub receptury, a także w przypadku badań rozjemczych.

b) **Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg 4 lp. 2, 4, 7, 8, 11 i 12. Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

**7. Przygotowanie próbek do badań** - zgodnie z BN-78/7463-04, 06 p. 8.

**8. Sporządzanie i suszenie odbitek** wykonać zgodnie z BN-78/7463-04, 06 p. 9, 10 i 11.

**9. Zaświadczenie o wynikach badań** stwierdzające zgodność z wymaganiami normy należy dołączyć do każdej wysyłanej partii wyrobu.

**10. Pakowanie.** Farby włókniarstwa na folię aluminiową lakierowaną do drukowania wielokolorowego należy pakować zgodnie z BN-72/7468-01 do bębnowych ciężkich z obręczami nasadzonymi pojemności  $200 \text{ dm}^3$  lub do innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

**11. Przechowywanie i transport** - zgodnie z BN-72/7468-01.

**12. Postanowienia przejściowe.** Do dnia 31 grudnia 1980 r., zamiast badań wg 4 lp. 9, 14 i 15 dopuszcza się stosowanie uproszczonych metod badań uzgodnionych pomiędzy producentem i odbiorcą.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - POLIFARB Pilawskie Zakłady Farb i Lakierów, Zakład Farb Graficznych, Warszawa.

2. Normy związane

BN-78/7463-04.06 Farby wkleśtodrukowe. Farby na folię aluminiową lakierowaną, triadowe

BN-72/7468-01 Farby graficzne. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Symbol wg SWW - 1319-131.

4. Dotychczasowe normy. Obowiązująca dotychczas ZN-77/MPCh-FL-G-11 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1979 r.

5. Orzeczenie Państwowego Zakładu Higieny. Na stosowanie farb wg niniejszej normy do drukowania opakowań środków spożywczych, farmaceutycznych i kosmetycznych zezwala orzeczenie PZH z dnia 17 listopada 1975 r. L.dz. 6270/75.

6. Autorzy projektu normy - mgr inż. Maria Komendant POLIFARB Pilawskie Zakłady Farb i Lakierów, Zakład Farb Graficznych, Warszawa; mgr inż. Maria Rosner-Kania, Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Zakład Farb Graficznych, Gdańsk.