

| | | | |
|--------------------|---|---|--|
| FARBY GRAFICZNE | NORMA BRANŻOWA | | BN-73 7463-03 Arkusz 07 |
| | Farby offsetowe Farby do maszyn zwojowych na papier offsetowy kolorowe | | |
| | Offset inks Colour inks for web machines, for offset papers | | Encre pour offset Encres pour machines rotatives à bobines sur papiers offsets |
| | | Офсетные краски Цветные краски для ролевых машин на офсетную бумагу | |

1. **Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są farby offsetowe do maszyn zwojowych na papier offsetowy kolorowe.

2. **Przykład oznaczenia farby offsetowej do maszyn zwojowych na papier offsetowy, czerwonej:**

FARBA OFFSETOWA CZERWONA Nr 11110
BN-73/7463-03 ark. 07
1319-121

3. **Charakterystyka techniczna — wg tablicy.**

| Lp. | Wyszczególnienie właściwości | Wymagania | Sposób sprawdzenia wg | Pobieranie próbek wg |
|-----|--|---|-----------------------|----------------------|
| 1 | Postać | mazista | BN-67/ 7469-15 | BN-73/7469-02 |
| 2 | Wygląd zewnętrzny | zgodny z postanowieniami BN-67/7469-15 | BN-67/ 7469-15 | |
| 3 | Wskaźnik rozlewu w temperaturze $25 \pm 0,2^\circ\text{C}$, mm | 9 ± 2 | BN-66/ 7459-07 | |
| 4 | Lepkość dynamiczna w temperaturze $25 \pm 0,2^\circ\text{C}$, $\text{mN} \cdot \text{s}/\text{m}^2$ | $24\ 000 \pm 5000$ | BN-71/ 7469-09 | |
| 5 | Utarcie, μm , najwyżej | 12,5 | BN-66/ 7469-10 | |
| 6 | Czas utrwalania się, h, najwyżej ¹⁾ | 18 | BN-73/ 7469-27 | |
| 7 | Intensywność barwy w stosunku do wzorca, % | 100 ± 5 | BN-66/ 7469-08 | |

cd. tablicy

| Lp. | Wyszczególnienie właściwości | Wymagania | Sposób sprawdzenia wg | Pobieranie próbek wg |
|-----|--|------------------------------|-------------------------------|----------------------|
| 8 | Krycie, cm^2/g | 550 ± 100 | BN-67/ 7469-14 p. 2.4 | BN-73/7469-02 |
| 9 | Odcień barwy | praktycznie zgodny z wzorcem | BN-67/ 7469-13 | |
| 10 | Odporność na ścieranie, co najmniej | stopień III | BN-70/ 7469-26 p. 2.5a) | |
| 11 | Skłonność do migracji, w stopniach szarej skali, co najmniej ²⁾ | 4 | BN-68/ 7469-20 | |
| 12 | Odbijanie, %, najwyżej | 80 | BN-69/ 7469-24 | |
| 13 | Pylenie przy prędkości obwodowej 1,25 m/s, w stopniach szarej skali | 3 | BN-73/ 7469-22 | |
| 14 | Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych, % | 0,1 | BN-65/ 7469-05 | |

Okres gwarancji: farby powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu co najmniej 9 miesięcy od daty produkcji.

¹⁾ Na papierze offsetowym kl. III wg PN-59/P-95007.
²⁾ Stosować farbę białą nr 9208 offs. supra.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1319-121.

Centralne Laboratorium Poligraficzne Oddział w Gdańsku

Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Poligraficznego dnia 20 grudnia 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1974 r.

(Dz. Norm. i Miar nr 8/1974 poz. 21)

4. Program badań:

a) badania pełne polegające na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wg 3, które należy wykonywać przy każdej zmianie stosowanych surowców i receptury, mogących mieć wpływ na wynik badania, a także w przypadku badań rozjemczych.

b) badania niepełne polegające na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wg 3.2, 3.4, 3.5, 3.6, 3.7,

3.9, które należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

5. Pakowanie, przechowywanie i transport — zgodnie z BN-72/7468-01 z tym, że farbę należy pakować do pudełek z zakrywką wg BN-69/5043-04 pojemności 1,0 ÷ 5,0 dm³, wiader cylindrycznych wg BN-71/5043-05 oraz do innych opakowań uzgodnionych z odbiorcą.

KONIEC

45 **BN-73/7463-03.07 Farby offsetowe. Farby do maszyn zwojowych na papier offsetowy,
kolorowe
XVII 96**

**zmiana 1
16.6.79 r.**

W punkcie 3, w tablicy, lp. 4,

— w kol. 2, zamiast: lepkość dynamiczna $\text{mN} \cdot \text{s}/\text{m}^2$, powinno być: lepkość plastyczna $\text{mPa} \cdot \text{s}$,

— w kol. 4, zamiast: BN-71/7469-09, powinno być: BN-78/7469-09.04.

(Biuletyn PKNMIJ nr 10/79 poz. 88)