

PRZYBORY SZKOLNE	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Bloki do kreślenia, szkicowania i rysowania	7383-06
		Zamiast BN-65/7383-06
		Grupa katalogowa IX 62 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są bloki do kreśleń technicznych, do szkicowania oraz rysowania.

1.2. Normy i dokumenty związane

PN-65/P-50127 Produkty przemysłu papierniczego. Metody badań fizycznych. Sprawdzanie wymiarów i prostokątności

BN-70/7350-02 Przetwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tabl. 2 i 3.

Systematyczny Wykaz Wyrobów t. II. GUS.

Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW podbranza 1825, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami określającymi format oraz liczbę kart w bloku.

2.2. Odmiany. Ze względu na przeznaczenie rozróżnia się trzy odmiany bloków podane w tabl. 1.

Tablica 1

Symbol wg SWW	Odmiany	Przeznaczony do użytku
1825 — 222	blok techniczny	w szkolnictwie ogólnokształcącym i zawodowym oraz dla kreślarzy
1825 — 23	szkicownik	w szkolnictwie ogólnokształcącym i zawodowym oraz dla grafików i architektów
1825 — 221	blok rysunkowy	w szkolnictwie podstawowym

2.3. Przykład oznaczenia bloku rysunkowego (1825—221) w formacie A4 o liczbie kart równej 20:

BLOK RYSUNKOWY 1825—221/A4-20
BN-71/7383-06

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary oraz liczba kart w blokach do kreślenia, szkicowania i rysowania — wg tabl. 2.

Tablica 2

Odmiany	Format wg PN-64/P-50018	Liczba kart w bloku
Blok techniczny	C4, A4	10
Szkicownik	B4, C4, A4	20, 30, 40
Blok rysunkowy	A3, A4	10, 20

Dopuszczalna różnica długości przekątnych okładek oraz wkładu nie powinna być większa niż 2 mm.

W przypadku bloków na eksport dopuszcza się inne wymiary oraz inną liczbę kart według uzgodnienia między dostawcą i odbiorcą.

3.2. Surowiec na poszczególne elementy bloków w zależności od ich odmiany podano w tabl. 3 na str. 2.

¹⁾ Symbol wg SWW: 1825.

Zjednoczenie Przemysłu Przetworów Papierowych i Materiałów Biurowych
Ustanowiona przez Dyrektora ZPPPiMB dnia 26 października 1971 r. jako norma obowiązująca w produkcji i obrocie od dnia 1 października 1972 r. (Mon. Pol. nr poz.)

Tablica 3

Element bloku	Blok techniczny	Szkicownik	Blok rysunkowy
	Surowiec		
1	2	3	4
Karty wkładu	karton kreślarski klasy III o gramaturze 250 g/m ² wg PN-59/P-95602	papier rysunkowy klasy III o gramaturze 100 g/m ² wg PN-58/P-95601, podłożę do kredowania klasy III o gramaturze 90 do 224 g/m ² wg BN-69/7329-04	papier rysunkowy klasy III lub V o gramaturze 100 g/m ² wg PN-58/P-95601
Okładzina wierzchnia	papier okładkowy zeszytowy klasy V o gramaturze 125 lub 140 g/m ² wg PN-55/P-95802		
Okładzina spodnia	karton lub tektura		
	<ul style="list-style-type: none"> – makulaturowa wg PN-58/P-97503 – słomowa wg PN-58/P-97507 – brązowa wg PN-58/P-97506 – biała wg PN-58/P-97501 – tynkowa wg BN-66/7331-01 		
	o gramaturze		
	320 ÷ 630 g/m ²	320 ÷ 630 g/m ²	250 ÷ 450 g/m ²
Przekładka	papier pakowy siarczanowy klasy III, bielony o gramaturze 40 g/m ² wg BN-66/7326-01	—	—
Do klejenia	kleje roślinne i syntetyczne		

W przypadku bloków przeznaczonych na eksport dopuszcza się stosowanie innych surowców według uzgodnienia między dostawcą i odbiorcą.

3.3. Wykonanie

3.3.1. Wykonanie bloku technicznego. Karty bloku wraz z okładziną wierzchnią, przekładką oraz okładziną spodnią powinny być sklejone w blok wzdłuż jednej z krótszych krawędzi tworząc grzbiet bloku. Przekładka powinna być umieszczona bezpośrednio pod okładziną wierzchnią oraz złączona z nią przez oklejenie wzdłuż przeciwległej krótszej krawędzi. Okładzina wierzchnia powinna zachodzić od strony przyklejenia przekładki na okładzinę spodnią i być do niej przyklejona na szerokość około 15 mm. Sklejenie poszczególnych elementów bloku powinno być trwałe.

3.3.2. Wykonanie szkicownika. Karty bloku wraz z okładziną spodnią powinny być sklejone w blok wzdłuż jednej z krótszych krawędzi. Okładzina wierzchnia powinna zachodzić na okładzinę spodnią i być do niej przyklejona na sze-

rokość około 15 mm, tworząc grzbiet szkicownika. Sklejenie poszczególnych elementów szkicownika powinno być trwałe.

3.3.3. Wykonanie bloku rysunkowego — jak w 3.3.2.

3.4. Nadruk powinien być jedno- lub wielobarwny, wyraźny, intensywny, bez przesunięć w rysunku, wykonany według uzgodnienia między producentem i odbiorcą oraz zatwierdzony przez Komisję Weryfikacji Opakowań Nr 8 Zjednoczenia Przemysłu Przetworów Papierowych i Materiałów Biurowych w Łodzi.

3.5. Znakowanie. Na okładzinie wierzchniej bloku należy umieścić:

- a) nazwę bloku,
- b) znak i nazwę producenta,
- c) oznaczenie wg 2.3,
- d) nazwę surowca użytego na karty bloku,
- e) cenę detaliczną.

W przypadku bloków przeznaczonych na eksport na żądanie odbiorcy dopuszcza się umieszczenie innych napisów lub nieumieszczenie ich zupełnie.

3.6. Wady niedopuszczalne. Bloki do kreślenia, kicowania i rysowania nie powinny mieć plam i zabrudzeń oraz uszkodzeń mechanicznych jak: dziury, naderwania, załamania, zagniecenia, nierówność obcięcia brzegów. Bloki nie powinny mieć śladów zamoczenia lub pleśni. Klej użyty do sklejanego bloku nie powinien przedostawać się na zewnątrz kart bloku lub poza powierzchnię sklejaną.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Opakowanie

4.1.1. Opaski. Dziesięć lub dwadzieścia bloków należy owinać w opaskę w sposób określony wg BN-70/7350-02 p. 3.4.6.

4.1.2. Pudła. Opaski z blokami należy pakować w pudła tekturowe składane w sposób określony w BN-70/7350-02 p. 3.4.4.6.

4.1.3. Paczki. W przypadku transportu samochodowego lub w pojemnikach opaski z blokami należy pakować w paczki P9b wg BN-70/7350-02 p. 3.4.14.

4.2. Napisy. Na każdej paczce lub pudle powinien znajdować się napis podający:

- nazwę i znak producenta,
- oznaczenia wg 2.3,
- liczbę bloków w opakowaniu,
- cenę detaliczną,
- inne dane obowiązujące w produkcji i obrocie.

4.3. Przechowywanie i transport — wg BN-70/7350-02.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. W celu określenia zgodności z wymaganiami normy bloki należy poddać następującym badaniom:

- ogłędziny zewnętrzne (3.3 ÷ 3.6, 4,1),
 - sprawdzenie wymiarów i prostokątności (3.1),
 - sprawdzenie liczby kart w bloku (3.1),
 - sprawdzenie trwałości sklejenia (3.3),
- oraz w przypadku gdy zachodzi podejrzenie, że do produkcji bloku użyto innych surowców, niż to określono w 3.2, należy dodatkowo przeprowadzić
- sprawdzenie rodzaju i jakości surowca (3.2).

5.2. Przygotowanie do badań. Przed przystąpieniem do badań bloki należy podzielić na par-

tye zawierające bloki tej samej odmiany, formatu, o tej samej liczbie kart, wykonane z tego samego surowca oraz pochodzące od tego samego producenta.

5.3. Pobieranie próbek. W zależności od liczności partii należy pobrać do badań odpowiednio liczną próbkę zgodnie z tabl. 4.

Tablica 4

Liczność partii bloków	Liczność próbki	Największa dopuszczalna liczba bloków niedobrych w próbce
sztuk		
do 4000	10	1
4001 ÷ 10000	25	2
10001 ÷ 40000	40	3
powyżej 40000	60	4

Pudła i paczki, opaski z pudeł i paczek oraz bloki z opasek należy pobierać w sposób losowy na ślepo.

5.4. Opis badań

5.4.1. Ogłędziny zewnętrzne polegają na sprawdzeniu:

- sposobu opakowania,
- prawidłowości wykonania,
- jakości nadruku,
- prawidłowości oznakowania,
- braku wad niedopuszczalnych.

Ogłędziny zewnętrzne należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów i prostokątności — wg PN-65/P-50127.

5.4.3. Sprawdzenie liczby kart w bloku powinno być wykonane przez przeliczenie.

5.4.4. Sprawdzenie trwałości sklejenia

a) trwałość sklejenia grzbietu należy sprawdzić — przez trzykrotne podniesienie bloku za okładzinę wierzchnią w kierunku pionowym; wkład nie powinien oderwać się od okładzin pod własnym ciężarem;

— przez odrywanie poszczególnych kart z wkładu; oderwanie karty z wkładu nie powinno powodować odrywania się pozostałych kart;

b) trwałość sklejenia przekładki z okładziną wierzchnią oraz okładziny wierzchniej za spódnią należy sprawdzić przez odrywanie powierzchni sklejonych; oderwanie powinno spowodować uszkodzenie co najmniej 75% powierzchni sklejonych.

5.4.5. Sprawdzenie rodzaju i jakości surowca należy przeprowadzić zgodnie z normą przedmiotową na ten surowiec, podaną w tabl. 3.

5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Blok niedobry. Blok należy uznać za niedobry, jeżeli nie przejdzie chociażby przez jedno z badań wg 5.1 z wynikiem dodatnim.

5.5.2. Ocena partii. Partię bloków do kreślenia, szkicowania i rysowania należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba bloków niedobrych w próbie jest mniejsza lub równa liczbie podanej w tabl. 4.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-71/7383-06

Istotne zmiany w stosunku do BN-65/7383-06

a) wprowadzono nazewnictwo bloków oraz ich symbole zgodne z SWW;

b) poszerzono zakres kartonów i tektur na okładzinę spodnią;

c) wyeliminowano:

— tablicę klasyfikacyjną,

— oklejanie grzbietów bloków,

— bele jako opakowania transportowe zastępując je pudłami tekturowymi,

— papier powielaczowy jako surowiec na wkład bloków do rysowania.

przez Dyrektora Instytutu Celulozowo-Papierniczego

6 **BN-71/7383-06 Bloki do kreślenia, szkicowania i rysowania**
0962

zmiana 4
89.06.29

Punkt 3.3.3 uzupełnia się następującą treścią:

W blokach formatu A3 dopuszcza się sklejanie kart wraz z okładziną spodnią wzdłuż jednej z dłuższych krawędzi.

zmiana 1 — Biuletyn PKNiM nr 5/75 poz. 52
zmiana 2 — Biuletyn PKNMiJ nr 6/80 poz. 44
zmiana 3 — Biuletyn PKNMiJ nr 12/85 poz. 77

(Biuletyn PKNMiJ nr 11/89 poz. 102)

przez Dyrektora Instytutu Celulozowo-Papierniczego

7 **BN-71/7383-06 Bloki do kreślenia, szkicowania i rysowania**
1734

zmiana 3
30.8.83 r.

Na stronie 2, tabl. 3, pozycja: Okładzina spodnia, treść po słowie o gramaturach przyjmuje następującą postać:

1	2	3	4
o gramaturach 315÷630 g/m ²		250÷450 g/m ²	
tektura biała wg BN-70/7326-14 o grubości 1,2 mm			

zmiana 1 — Biuletyn PKNiM nr 5/75 poz. 52
zmiana 2 — Biuletyn PKNMiJ nr 6/80 poz. 44

(Biuletyn PKNMiJ nr 12/83 poz. 77)

Na stronie 2, p. 3.2, tabl. 3

- w kol. 2 dla kart wkładu po słowach: o gramaturze, dodaje się 200 lub,
- w kol. 3 dla kart wkładu zamiast: PN-58/P-95601, powinno być: BN-71/7324-03,
- w poz. Okładzina wierzchnia zamiast: PN-55/P-95802, powinno być: BN-71/7326-14,
- w poz. Okładzina spodnia treść zmienia się następującoi

1	2	3	4
	karton lub tektura — makulaturowa — słomowa — drzewna — brązowa — tynkowe o gramaturach: 315—630 g/m ² — tektura biała	} wg BN-70/7326-13 } wg BN-60/7331-01	} 315—630 g/m ² wg BN-70/7326-14 } 250—450 g/m ² o grub. 1,2 mm

(Biuletyn PKNiM nr 5/75, poz. 52)

8 **BN-71/7383-06 Bloki do kreślenia, szkicowania i rysowania**
XVII 34

zmiana 2
5.2.80 r.

W punkcie 3.3.1. Wykonanie bloku technicznego dopisuje się następujące zdanie:
Dopuszcza się nie umieszczenie przekładki oraz wykonanie bloku technicznego wg 3.3.2.

zmiana 1 — Biuletyn PKNiM nr 5/75 poz. 52

(Biuletyn PKNMiJ nr 6—7/80 poz. 44)

9 **BN-64/8541-08 Farby akwarelowe szkolne**
XVII 34

zmiana 4
15.2.80 r.

1. W punkcie 1.6. Normy związane

zamiast: PN-62/P-50551 powinno być: PN-75/P-50551 Taśma papierowa powleczona klejem,

zamiast: PN-58/P-95601 powinno być: BN-71/7324-03 Papier rysunkowy,

zamiast: PN-68/P-97509 powinno być: BN-76/7326-08 Kartony i tektury jednostronnie i dwustronnie kryte.

2. W punkcie 2.5.1. Odporność na zlepianie w trzecim wierszu zamiast: obciążenie 40 G/cm² powinno być: docisku 3,9 kPa.

3. W punkcie 3.1.2. Pudełka zamiast: PN-58/P-97509 powinno być: BN-76/7326-08

4. W punkcie 3.1.4. Pudła lub skrzynie w 2 wierszu zamiast: Waga powinno być: Masa w 4 wierszu zamiast: PN-62/P-50551 powinno być: PN-75/P-50551.

5. W punkcie 4.5.3. Sprawdzenie odporności na zlepianie w czwartym wierszu zamiast: obciążenie równe 40 G/cm² powinno być: docisk równy 3,9 kPa.

6. W całej treści normy zamiast: ml powinno być: cm³.

7. W punktach 4.5.4 oraz 4.5.6 zamiast: G powinno być: g.

zmiana 1 — Biuletyn PKNiM nr 11—12/73 poz. 110
zmiana 2 — Biuletyn PKNiM nr 11—12/77 poz. 77
zmiana 3 — Biuletyn PKNMiJ nr 3/80 poz. 18

(Biuletyn PKNMiJ nr 6—7/80 poz. 44)