

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Ręczniki papierowe marszczone	7378-05
		Zamiast BN-62/7328-01 BN-62/7378-02
		Grupa katalogowa IX 68 <sup>1)</sup>

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są ręczniki papierowe marszczone w składkach i w zwoikach.

### 1.2. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-64/P-50599 Sznurek papierowy

PN-59/P-96006 Wytwory papiernicze. Papier i karton obwolutowy

EN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II. GUS.

Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

<sup>1)</sup> Symbol wg SWW: 1829-492.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podział i oznaczenie asortymentu.** Oznaczenie wg SWW należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wynikającymi z podziału w zależności od odmiany wg 2.2, wymiarów i barwy wg tabl. 1.

**2.2. Odmiany.** Ręczniki papierowe produkuje się w dwóch odmianach 1 i 2.

**2.3. Przykład oznaczenia** ręczników papierowych marszczonych odmiany 1 w zwoikach o szerokości 250 mm i o średnicy 120 mm, barwy białej:

RĘCZNIKI PAPIEROWE MARSZCZONE  
1829-492/1-250/120-b BN-73/7378-05

## 3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tabl. 1.

Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego  
dnia 21 lutego 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu  
od dnia 1 października 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 16/1973 poz. 44)

Tablica 1

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Odmiana		Sposób sprawdzenia wg	
			1	2		
Wymia-ry	składki	wymiary arkuszy	250×500; 270×500		PN-65/P-50127	
		dopuszczalne odchyłki wymiarów arkuszy	±5			
	zwoiki	szerokość	250 lub inna według uzgodnionego zamówienia			
		dopuszczalne odchyłki szerokości	±5			
		średnica zewnętrzna zwoików	120; 140 lub inna według uzgodnionego zamówienia			
		dopuszczalne odchyłki średnicy zewnętrznej zwoików	±5			
		średnica wewnętrzna tulei <sup>1)</sup>	35 <sup>+2</sup> ; 38 <sup>+2</sup>			
grubość ścianki tulei	1 do 2					
Własności fizyczne	gramatura		40		PN-64/P-50129	
	dopuszczalne odchyłki gramatury		+4, -3			
	samozerwalność, średnio z obu kierunków, nie mniej niż		m	1000	700	PN-66/P-50133
	wydłużenie, nie mniej niż		%	14		
	chłonność liniowa wody, w normalnej temperaturze laboratoryjnej po 10 min, średnio z obu kierunków, nie mniej niż		mm	30		PN-65/P-50152
	wilgotność, nie więcej niż		%	8		PN-65/P-50150
	powierzchnia wg PN-55/P-02002		marszczona		PN-72/P-50126	
	barwa wg PN-55/P-02002		biała (naturalna) lub inna jasna według uzgodnionego zamówienia			
Cechy specjalne		—	na ręcznikach może być drukowany umowny znak; ręczniki w zwoikach powinny być perforowane co około 500 mm; dopuszcza się produkowanie ręczników bez perforacji po uzgodnieniu z odbiorcą			
Wady	nierówności obciążenia, dziury, naderwania, wyrwania wg PN-69/P-50013		niedopuszczalne			

<sup>1)</sup> Patrz Postanowienia przejściowe.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

### 4.1. Pakowanie

#### 4.1.1. Pakowanie ręczników papierowych w składkach

a) **paczka jednokrotnie opaskowana (P3)** wg BN-67/7350-01 p. 2.2.6; dwieście pięćdziesiąt sztuk ręczników w składkach należy owinać opaską o szerokości około 100 mm z papieru białego odpadowego o gramaturze 40 do 63 g/m<sup>2</sup>,

b) **bel miękka (Bm12)** — wg BN-67/7350-01 p. 2.2.28. Paczki należy ułożyć w 2 rzędach po 3 sztuki i owinać trzykrotnie papierem obwolutowym paczkowym odmiany PK o gramaturze 125 g/m<sup>2</sup> wg PN-59/P-96006 i przewiązać dwukrotnie wzdłuż krótszej i dłuższej krawędzi sznurkiem papierowym zwykłym o średnicy 3 lub 4 mm wg PN-64/P-50599.

#### 4.1.2. Pakowanie ręczników papierowych w zwoikach

a) **zwoiki (ZK4)** — wg BN-67/7350-01 p. 2.2.48;

b) **paczka pryzmowa zwoików (P8)** — wg BN-67/7350-01 p. 2.2.11; dwadzieścia sztuk zwoików układa się w pryzmę, owija w dwie warstwy papieru obwolutowego paczkowego odmiany PK o gramaturze 125 g/m<sup>2</sup> i przewiązuje dwukrotnie wzdłuż krótszych i jednokrotnie wzdłuż dłuższych krawędzi paczki sznurkiem papierowym zwykłym o średnicy 3 lub 4 mm wg PN-64/P-50599,

c) **worki** — 24 sztuki zwoików należy pakować w worki papierowe otwarte klejone 2- lub 3-warstwowe wg PN-70/P-79005 wiązane sznurkiem papierowym; worki należy zamknąć wg BN-67/7350-01 p. 2.2.61.4; masa worka wraz z zawartością nie powinna przekraczać 25 kg.

**4.2. Napisy.** Na każdej paczce, beli i worku należy umieścić etykietę lub napis zawierający:

- nazwę i znak producenta,
- oznaczenie wg 2.3,
- liczbę sztuk w paczce, beli lub worku,
- masę,
- znak KJ,
- cenę detaliczną.

**4.3. Przechowywanie i transport** — wg BN-67/7350-01.

## 5. BADANIA

**5.1. Program badań.** W celu sprawdzenia zgodności z wymaganiami normy ręczniki należy poddać badaniom w trzech grupach:

grupa 1 — sprawdzenie prawidłowości pakowania,

grupa 2 — oględziny zewnętrzne i sprawdzenie wymiarów,

grupa 3 — sprawdzenie własności fizycznych wg tabl. 1.

**5.2. Przygotowanie do badań.** Przed przystąpieniem do badań, ręczniki papierowe należy posortować na partie zawierające wytwór tej samej odmiany, postaci, wymiarów i barwy oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

**5.3. Pobieranie próbek do badań.** Próbkę do badań w grupie 1 należy pobrać zgodnie z BN-67/7350-01 p. 2.5. Do badań w grupie 2 w zależności od liczności partii należy pobrać próbkę o liczności podanej w tabl. 2.

Tablica 2

Zakres liczności partii	Liczność próbki	Największa dopuszczalna liczba ręczników niedobrych w próbce
sztuk		
do 40 000	60	10
40 001 ÷ 100 000	100	15
100 001 ÷ 250 000	150	21
powyżej 250 000	250	33

Bele, paczki z bel oraz składki i zwoiki z paczek należy pobrać w sposób losowy na ślepo zachowując zasadę, że z każdej paczki ręczników w składkach pobiera się nie więcej niż 10 ręczników oraz z każdej paczki ręczników w zwoikach nie więcej niż 5.

Do badań w grupie 3 należy pobrać 20% ręczników zbadanych w grupie 2 i uznanych za dobre.

Klimatyzowanie próbek — wg PN-61/P-50067.

**5.4. Wykonanie badań** — wg norm podanych w tabl. 1 i w p. 4.

**5.5. Ocena wyników badań.** Partię ręczników należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w grupie 1, jeżeli badania wg BN-67/7350-01 p. 2.5 dadzą wynik dodatni.

Partię ręczników należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, ze względu na badania w grupie 2, jeżeli liczba ręczników niedobrych w próbie jest mniejsza lub równa odpowiedniej liczbie podanej w tabl. 2.

Partię ręczników należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania w gru-

pie 3, jeżeli badania własności fizycznych wymienionych w tabl. 1 dadzą wynik dodatni.

**5.6. Ocena partii.** Partię ręczników należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania wymienione w grupie 1, 2 i 3 dadzą wynik dodatni.

## 6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do dnia 31 grudnia 1974 r. dopuszcza się produkcję ręczników papierowych w zwoikach bez tulei.

K O N I E C

### INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/7378-05

#### 1. Istotne zmiany w stosunku do BN-62/7378-02 i BN-62/7328-01

- a) podwyższono gramaturę ręczników z 35 do 40 g/m<sup>2</sup>;
- b) wprowadzono ręczniki w zwoikach;
- c) wprowadzono dwie odmiany ręczników w zależności od samozerwalności;
- d) podwyższono rozciągliwość;

e) wyeliminowano normę na papier ręcznikowy ze względu na niewystępowanie tego półproduktu w obrocie towarowym.

#### 2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

Karta Międzynarodowego Związku Kolei (UIC) 563 VE Anlage 3 — dokument częściowo równoważny.

**Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego**

**2 BN-73/7378-05 Ręczniki papierowe marszczone**  
IX 68

**zmiana 1**  
**14.9.74 r.**

Na stronie 3 w punkcie **4.1.1. Pakowanie ręczników papierowych w składkach** —  
poz. a): treść punktu zmienia się następująco:

a) paczka jednostronnie opakowana (P3) wg BN-67/7350-01, p. 2.2.6: sto lub dwieście pięćdziesiąt sztuk ręczników w składkach należy owinać opaską z papieru białego odpadowego o gramaturze 40 do 63 g/m<sup>2</sup>, o szerokości równej szerokości ręcznika.

(Biuletyn PKNIM nr 1—2/75, poz. 12)