

OPAKOWANIA	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Wyłaczanki do jaj	7354-02
		Grupa katalogowa V 74

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są wyłaczanki z półproduktów włóknistych przemysłu papierniczego, stosowane jako bezpośrednie opakowania jaj w czasie maszynowania i transportu.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie - wg SWW 1822-95, przy czym określenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolem wielkości wg 2.2.

2.2. Wielkości. Wyłaczanki do jaj produkuje się w dwóch wielkościach:

- A - do jaj o masie od 45 do 59 g,
- B - do jaj o masie powyżej 59 g.

2.3. Przykład oznaczenia wyłaczanek do jaj (1822-95), wielkości A:

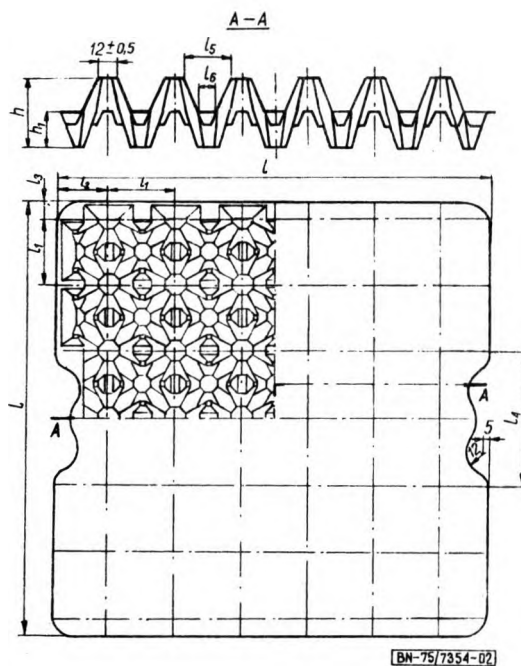
WYŁACZANKI DO JAJ 1822-95/A BN-75/7354

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt i wymiary wyłaczanek podano w tabl.1 oraz na rysunku.

Tablica 1

Wielkość	Wymiary								
	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	h	h ₁
	mm								
A	296	46	33	12	92	32	13	49	23
B	310	48	35	11	96	35	14	51	24
Odchyłki	±1,5	±1,0	±0,5		±1,0	±0,5		±1,0	



BN-75/7354-02

3.2. Barwa - jasnokremowa, jasnobrązowa lub jasnoszara, jednolita w partii.

3.3. Powierzchnia - szorstka; strona wierzchnia - z odciskami sita, strona spodnia - lekko pofalowana.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 2 czerwca 1975 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1976 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 17/1975 poz. 57)

3.4. Zapach - charakterystyczny dla papierniczych półproduktów włóknistych; inne zapachy niedopuszczalne.

3.5. Odporność na łamanie. Wytlaczanka powinna wytrzymać bez złamań lub pęknięć, widocznych nieuzbrojonym okiem, obciążenie siłą $P = 0,5 \text{ kg} (0,49 \text{ N})$ wywarte jednocześnie na każde jej naroże.

3.6. Odporność na zgniatanie. Wytlaczanka powinna wytrzymać bez zniekształceń, widocznych nieuzbrojonym okiem, obciążenie siłą $P = 80 \text{ kg} (78 \text{ N})$, rozłożoną równomiernie na jej sitowej powierzchni.

3.7. Zaklejanie. Wytlaczanka powinna mieć takie zaklejenie, aby po 24 godz na jej spodniej stronie nie pojawiły się ślady wody nalanej do gniazd.

3.8. Chłonność wilgoci wytlaczanek nie powinna wynosić więcej niż 8 %.

3.9. Wilgotność - 6 do 8 %.

3.10 Wady niedopuszczalne. Wytlaczanki nie powinny mieć uszkodzeń mechanicznych, takich jak: dziury, zgniecenia, naderwania, wyrwania, złamania, pęknięcia, poszarpane brzegi oraz nie powinny mieć zabrudzeń, zaplamień i wichrowatości.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Wytlaczanki tej samej wielkości i barwy należy ułożyć w słupki po 140 sztuk i pakować w paczki 19a w sposób określony w BN-70/7350-02 p.3.4.13, stosując do owinięcia papier obwolutowy o gramaturze 125 g/m^2 . Czoła paczki należy zakleić.

Dopuszcza się inny, równorzędnie zabezpieczający sposób pakowania wytlaczanek uzgodniony między producentem i odbiorcą.

4.2. Napisy. Na każdej paczce powinien być napis zawierający co najmniej następujące dane:

- znak i nazwę zakładu produkującego,
- oznaczenie wg 2.3,
- liczbę wytlaczanek w paczce,
- barwę wytlaczanek
- inne dane obowiązujące w produkcji i obrocie.

4.3. Przechowywanie i transport - wg BN-70/7350-02 rozdz. 4.

5. BADANIA

5.1. Program badań. Dla określenia zgodności z wymaganiami normy wytlaczanki do jaja należy poddać badaniom w 5 grupach, obejmujących następujące sprawdzenia:

grupa 1 - sprawdzenie prawidłowości opakowania (4.1),

grupa 2 - oględziny zewnętrzne (3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.10)

- sprawdzenie wymiarów (3.1),

grupa 3 - sprawdzenie odporności na łamanie (3.5),
sprawdzenie odporności na zgniatanie (3.6),

- sprawdzenie zaklejenia (3.7),

grupa 4 - sprawdzenie chłonności wilgoci (3.8),

grupa 5 - sprawdzenie wilgotności (3.9).

5.2. Przygotowanie do badań. Przed przystąpieniem do badań wytlaczanki należy podzielić na partie, zawierające wytlaczanki tej samej wielkości oraz pochodzące z tego samego zakładu produkcyjnego.

5.3. Pobieranie próbek. Do badań w grupie 1 należy pobrać próbki zgodnie z BN-70/7350-02 rozdz. 5

W zależności od liczności partii do badań w grupie 2 i 3 należy pobrać próbki o liczności podanej w tabl. 2 z tym, że do badań w grupie 3 należy pobrać wytlaczanki przebadane w grupie 2 badań i uznane za dobre.

Tablica 2

Liczność partii	Badania w grupie 2		Badania w grupie 3	
	liczność próbek	największa dopuszczalna liczba niedobrych wytlaczanek w próbce	liczność próbek	największa dopuszczalna liczba niedobrych wytlaczanek w próbce
	sztuk			
do 4 000	15	1	5	0
4 001 ÷ 16 000	40	2	10	0
16 001 ÷ 40 000	60	3	16	1
40 001 ÷ 100 000	100	5	22	1
100 001 ÷ 250 000	150	6	38	2
powyżej ÷ 250 000	250	9	80	4

Paczki i wytlaczanki z paczek należy pobierać w sposób losowy zachowując zasadę, że z każdej paczki należy pobrać nie więcej niż 5 wytlaczanek.

Do badań w grupie 4 należy pobrać w sposób losowy 5 wytlaczanek spośród wytlaczanek dobrych i niedobrych, zbadanych w grupie 2 i 3.

Z każdej z wytypowanych do badań paczek należy pobrać dodatkową próbkę do badań w grupie 5, o liczności co najmniej 10 wytlaczanek, a z nich kawałki o łącznej masie około 250 g. Do czasu wykonania oznaczenia pobraną próbkę należy umieścić w naczyniu hermetycznie zamkniętym.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie prawidłowości opakowania - wg BN-70/7350-02 rozdz. 5.

5.4.2. Oględziny zewnętrzne należy wykonać przez sprawdzenie nieuzbrojonym okiem kształtu, barwy, rodzaju powierzchni, zapachu oraz występowania wad niedopuszczalnych.

5.4.3. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać przy użyciu miernika liniowego z działką elementarną 0,5 mm.

5.4.4. Sprawdzenie odporności na łamanie należy wykonać przez umieszczenie, w czterech narożach wytlaczanki, obciążników o masie 0,5 kg każdy i podniesienie jej za uchwyty.

5.4.5. Sprawdzenie odporności na zgniatanie.

Wytłaczankę o wilgotności $6 \pm 8\%$ umieścić na gładkiej, metalowej płycie o grubości około 10mm i o wymiarach równych wymiarom wytłaczanki. Drugą taką samą płytę należy umieścić na wierzchu wytłaczanki, a na jej powierzchni rozmieścić równomiernie obciążniki o łącznej masie 80 kg razem z masą płyty.

5.4.6. Sprawdzenie zaklejania. Do pięciu, nie sąsiadujących ze sobą gniazd wytłaczanki od strony sitowej, nalać po 10 cm³ wody o temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ($293 \pm 2\text{ K}$) i pozostawić ją na 24 godz. Po upływie tego czasu sprawdzić stan wytłaczanki od strony spodniej.

5.4.7. Sprawdzenie chłonności wilgoci. Do eksykatora o średnicy wewnętrznej 200 mm nalać wody destylowanej, a nad nią umieścić porcelanową płytkę. Badaną wytłaczankę klimatyzować 48 godz w pomieszczeniu o temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ($293 \pm 2\text{ K}$) i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$, a następnie wyciąć z niej w dowolnych miejscach 4 kawałki o łącznej masie około 10 g, zważyć je z dokładnością do 0,01 g i umieścić w eksykatorze na płytce porcelanowej.

W eksykatorze należy utrzymać temperaturę $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ($293 \pm 2\text{ K}$) oraz wilgotność względną powietrza $92 \pm 93\%$.

Po 24 godz wyjąć próbkę z eksykatora i ponownie zważyć z dokładnością do 0,01 g.

Chłonność wilgoci (W) należy obliczyć, w %, wg wzoru

$$W = \frac{b - a}{a} \cdot 100$$

w którym:

- b - masa próbki po 24 godz nawilgocenia, g.
- a - masa klimatyzowanej próbki przed nawilgoceniem g.

Za wynik należy przyjąć średnią arytmetyczną wyników z 5 pobranych do badan wytłaczanek.

5.4.8. Sprawdzenie wilgotności - wg PN-65/P-50150.

5.5. Ocena wyników badań. Wytłaczankę do jaj należy uznać za niedobłą, jeżeli nie przejdzie z wynikiem dodatnim chociażby przez jedno z badań wg 5.1.

Partię wytłaczanek należy uznać za zgodną z wymaganiami normy:

a) ze względu na badania w grupie 1 - jeżeli badania wg BN-70/7350-02, rozdz. 2 dadzą wynik dodatni,

b) ze względu na badania w grupie 2 i 3 - jeżeli liczba sztuk niedobrych w próbce w tych grupach badan nie przekracza dopuszczalnych liczb podanych w tabl. 2,

c) ze względu na badania w grupie 4 i 5 - jeżeli chłonność wilgoci oraz wilgotność wytłaczanek zgodne są z wymaganiami wg 3.8 i 3.9.

5.6. Ocena partii. Partię wytłaczanek do jaj należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania w grupie 1 ÷ 5 dadzą wynik dodatni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę: Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-62/P-79042

- a) wprowadzono oznaczenie symbolem SWW,
- b) dopuszczono inny sposób pakowania w uzgodnieniu między odbiorcą i producentem.

Dotychczas obowiązująca PN-62/P-79042 zostaje unieważniona z dniem 1 stycznia 1976r.

3. Normy i dokumenty związane

PN-65/P-50150 Produkty przemysłu papierniczego. Metody

badan fizycznych. Oznaczenie zawartości wody (oznaczenie wilgotności, suchości, stężenie włókna w zawiesinie wodnej).

BN-70/7350-02 Przetwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 2. GUS. Warszawa - Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1968

4. Normy zagraniczne

Portugalia NP-176 1950 Ovos de galinha. Embalagens em grados de madeira o acondicionamento