

PIN-D-97017:1994
lyje

UKD 684.61:676.264

WYTWORY PAPIERNICZE	NORMA BRANŻOWA	BN-83
	Sztuczna okleina na nośniku papierowym Elastofol N Wymagania	7338-04.06
		Grupa katalogowa 0961

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są wymagania dotyczące Elastofolu N - sztucznej okleiny dekoracyjnej na nośniku papierowym, uelastycznionej, przeznaczonej do oklejania w prasach walcowych na zimno oraz półkowych na gorąco i wykańczania lakierami stosowanymi w przemyśle meblarskim.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział - wg BN-83/7338-04.01.

2.2. Sposób budowy oznaczenia - wg BN-83/7338-04.01.

2.3. Przykład oznaczenia sztucznej okleiny dekoracyjnej, uelastycznionej, o wzorze dębu, długości 350 m, szerokości 1270 mm, grubości 0,15 mm:

ELASTOFOL N-D nr 1288 dąb, E1, N, C,
 350000X1270X0,15 mm BN-83/7338-04.06

3. WYMAGANIA

3.1. Materiały

3.1.1. Podłoże na laminaty dekoracyjne - wg BN-75/7329-02.

3.1.2. Żywice aminowe - wg norm przedmiotowych.

3.1.3. Żywice plastyfikujące - wg norm przedmiotowych.

3.2. Wymiary. Sztuczna okleina Elastofol N jest dostarczana w pakietach na paletach lub w zwojach. Wymiary sztucznej okleiny w pakietach - wg tabl.1, wymiary w zwojach - wg tabl. 2.

Tablica 1

Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymiary
1	2	3
Szerokość	mm	1270 lub 1850
Długość	mm	wg uzgodnienia między odbiorcą i dostawcą
Dopuszczalne odchyłki od wymiarów	mm/m	±5
Odchylenia od kąta prostego	mm/m	±2

Zgłoszona przez Instytut Technologii Drewna
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Technologii Drewna dnia 3 czerwca 1983 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1983 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 10/1983 poz. 20)

Tablica 2

Wyszczególnienie	Jednostka miary	Wymiary
1	2	3
Szerokość wstęgi	mm	wg uzgodnień między odbiorcą i dostawcą
Długość wstęgi minimum	m	350
Średnica zewnętrzna zwoju, maksimum	mm	500
Średnica wewnętrzna gilzy	mm	150
Nawinięcie okleiny na gilzę		ściśle i równomierne nawinięcie wstęgi, bez sfałdowań i załamania na całej długości i szerokości wstęgi
Dokładność nawinięcia czoł zwoju (dopuszczalne przesunięcia pojedynczych zwojów w stosunku do podstawowej szerokości zwoju okleiny)	mm	±2
Liczba odcinków okleiny w jednym zwoju	sztuk	dopuszczalne jedno sklejenie i do 3 sklejeń w 15 % partii, spojenia zaznaczone z jednej strony

3.3. Wygląd zewnętrzny. Powierzchnia sztucznej okleiny Elastofol N powinna być równomiernie matowa. Dopuszczalne wady - wg tabl.3.

Tablica 3

Rodzaj wad	Sztuczna okleina	
	w zwojach	w arkuszach
	dopuszczalne rozmiary wad	
Plamy żywiczne	niedopuszczalne	
Wgniecenia fałdowe	niedopuszczalne	dopuszczalne na obrzeżach dwóch przeciwległych krawędzi do 10 mm głębokości
Wady nadruku	nadruk powinien być zgodny z zatwierdzonym wzorcem	
Odchylenia kolorystyczne	dopuszczalne za zgodą stron lekkie odchylenia barwy od wzorca	
Zanieczyszczenia na 1 m ² sztucznej okleiny	niedopuszczalne	o powierzchni od 0,1 do 0,5 mm ² , w liczbie do 10 sztuk, nie skupione w jednym miejscu
Uszkodzenia mechaniczne	niedopuszczalne	na obrzeżach dwóch przeciwległych krawędzi do 10 mm do 5 % długości krawędzi

3.4. Właściwości fizyczne - wg tabl.4.

Tablica 4

Lp.	Rodzaj właściwości	Jednostka miary	Wymagana wartość
1	Zawartość żywicy (stosunek nasycenia)	%	40 ÷ 55
2	Zawartość ciał lotnych	%	3 ÷ 6
3	Wytrzymałość na zerwanie wzdłuż wstęgi	MPa	≥35
4	Rozwarstwialność	MPa	≥1,2
5	Elastyczność	φ mm	≤ 12
6	Przyczepność do podłoża przy oklejaniu na gorąco klejem mocznikowym oraz przy oklejaniu na zimno klejem Pronevil po 72 h sezonowania	MPa	≥1,2
7	Przyczepność powłoki z lakieru poliesterowego do elementów meblowych oklejonych sztuczną okleiną Elastofol N	MPa	≥1,2
8	Żywotność	miesiące	6

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-83/7338-04.04.

5. BADANIA

5.1. Program badań - wg BN-83/7338-04.02.

5.2. Kontrola jakości - wg BN-83/7338-04.02.

5.3. Opis badań

5.3.1. Sprawdzenie wymiarów i prostokątności - wg BN-83/7338-04.03 p. 2.2.

5.3.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego - wg BN-83/7338-04.03 p. 2.1.

5.3.3. Oznaczanie zawartości żywicy (stosunek nasycenia) - wg BN-83/7338-04.03 p. 2.3.

5.3.4. Oznaczanie zawartości ciał lotnych - wg BN-83/7338-04.03 p. 2.4.

5.3.5. Oznaczanie wytrzymałości na zerwanie wzdłuż wstęgi - wg PN-74/P-50133.

5.3.6. Oznaczenie przyczepności i rozwarstwialności - wg BN-83/7338-04.03 p. 2.6.1. Przy oznaczaniu przyczepności powłoki z lakieru poliesterowego do elementów meblowych oklejonych Elastofolem N należy stosować lakier poliesterowy parafinowy, bezbarwny wg BN-72/6114-54.

Przy oznaczaniu przyczepności do podłoża przy oklejaniu na gorąco klejem mocznikowym oraz przy oklejaniu na zimno klejem Pronewil należy stosować klej mocznikowy wg BN-75/6327-01 i klej Pronewil ¹⁾).

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

5.3.7. Oznaczenie elastyczności - wg BN-83/7338-04.03 p. 2.8.

5.4. Ocena wyników badań - wg BN-83/7338-04.02.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Technologii Drewna, Poznań.

2. Normy związane

PN-74/P-50133 Produkty przemysłu papierniczego. Oznaczenie odporności na zerwanie

BN-72/6114-54 Lakier poliestrowy parafinowy bezbarwny

BN-75/6327-01 Aminowe żywice klejowe ciekłe

BN-75/7329-02 Podłoże na laminaty dekoracyjne

BN-83/7338-04.01 Sztuczna okleina na nośniku papierowym. Podział, nazwy i określenia

BN-83/7338-04.02 Sztuczna okleina na nośniku papierowym. Kontrola jakości

BN-83/7338-04.03 Sztuczna okleina na nośniku papierowym. Metody badań

BN-83/7338-04.04 Sztuczna okleina na nośniku papierowym. Pakowanie, przechowywanie i transport

3. Inne dokumenty normalizacyjne

ZN-77/MPCh/TS-1620 Kleje emulsyjne Pronewil - dop. 3.4 i 3.5.6 niniejszej normy,

ZN-78/MPCh/TS-6092 Żywice syntetyczne. Żywica FM-17-1 - do p. 3.1.2 niniejszej normy,

ZN-79/MPCh/TS-2202 Żywice syntetyczne. Żywica FM-17-2 - do p. 3.1.2 niniejszej normy,

ZN-76/MPCh/Og-3219 Żywice akrylowe - do p. 3.1.3 niniejszej normy.

4. Autor projektu normy - mgr inż. Andrzej Gawroński - Instytut Technologii Drewna, Poznań.

5. Wymagania dotyczące toksyczności sztucznej okleiny (zawartość wolnego formaldehydu) są w trakcie opracowywania.