

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA				BN-76
	Płyty filtracyjne do płynów alkoholowych i soków owocowych				7327-02
					Zamiast BN-64/7327-02
					Grupa katalogowa IX 72

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są płyty filtracyjne stosowane do filtracji wódek, win, syropów, soków owocowych itp.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu - wg SWW (1815-551), przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolem wg 2.2 oraz wymiarami podanymi w tabelicy.

2.2. Odmiany. W zależności od przeznaczenia oraz wydajności filtrowania płyty filtracyjne produkują się w 4 odmianach:

PF-C - do filtracji syropu cukrowego przy produkcji Pepsi-Cola oraz Coca-Cola,

PF-3 - do filtracji wina, wódek, syropów, soków itp. o dużej wydajności filtracyjnej,

PF-5 - do filtracji wina, wódek, syropów, soków itp. o średniej wydajności filtracji.

2.3. Przykład oznaczenia płyt filtracyjnych (1815-551), odmiany PF-3, o wymiarach 400x400 mm:

PLYTY FILTRACYJNE 1815-551/PF-3/400x400 BN-76/7327-02

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tabelicy.

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Odmiany				Sposób sprawdzenia wg
			PF-C	PF-3	PF-5	PF-7	
Wymiary	wymiary arkuszy	mm	400x400; 600x620 lub inne wg uzgodnienia				PN-65/ P-50127
	dopuszczalne odchyłki wymiarów		+5; -2				
Własności fizyczne	grubość		3,3	3,0		PN-65/ P-50130	
	dopuszczalne odchyłki grubości		±0,5	±0,6			
	gęstość pozorna (masa objętościowa), nie więcej niż	g/cm <sup>3</sup>	0,30	0,32	0,45		
	opór wobec strumienia przepływającego powietrza, nie więcej niż	mm	25	40 do 80		85 do 110	BN-67/ 7308-06
	nasiąkliwość wodą destylowaną po 10 min moczenia, nie więcej niż	%	450	350			PN-65/ P-50153
	wilgotność, nie więcej niż	%	9				PN-65/ P-50150
	zapach	-	swoisty (naturalny), nie wpływający ujemnie na jakość filtrowanych płynów				organeleptycznie
barwa wg PN-76/P-50007	-	naturalna				-	
Wady	uszkodzenia mechaniczne, jak: dziury, naderwania, fałdy, prześwity, załamania, miejscowe zaplamienia i zabrudzenia	-	niedopuszczalne				PN-72/ P-50126

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 16 lutego 1976 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 9/1976 poz. 30)

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Płyty filtracyjne należy pakować oddzielnie w zależności od odmiany i wymiarów.

4.1.1. Paczki. Pięćdziesiąt płyt filtracyjnych należy pakować w paczki P1 wg BN-67/7350-01 przez owinięcie płyt o wymiarach:

400x400 mm - w arkusz papieru pakowego zwykłego wg BN-66/7326-01 o gramaturze 71 lub 80 g/m<sup>2</sup>,

600x620 mm - w arkusz papieru pakowego natronowego powlekanego polietylenem wg BN-67/7326-09 odmiany 1, o gramaturze 87 g/m<sup>2</sup>.

Czoła paczki należy zakleić.

4.1.2. Pudła. Dwie paczki płyt o wymiarach 400x400 mm lub jedną paczkę płyt o wymiarach 600x620 mm pakuje się w pudła tekturowe składane, wykonane wg PN-73/0-79402 z tektury falistej trzywarstwowej; zamknięte przez sklejenie klap szkłem wodnym sodowym wg BN-74/6016-41.

4.1.3. Formowanie jednostek ładunkowych na paletach. Zaleca się formowanie z paczek lub pudeł jednostek ładunkowych na paletach w sposób określony w BN-70/7350-02 p.3.4.50.

4.2. Przechowywanie i transport - wg BN-67/7350-01.

#### 5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Płyty filtracyjne należy poddać badaniom w dwóch grupach:

grupa 1 - sprawdzenie prawidłowości pakowania (4.1 i 4.2),

grupa 2 - sprawdzenie pozostałych wymagań (rozdział 3 - tablica).

5.2. Skład partii. Przed przystąpieniem do badań płyty filtracyjne należy podzielić na partie, zawierające produkt tej samej odmiany i wymiarów oraz pochodzący od tego samego producenta.

5.3. Sposób pobierania i przygotowania próbek do badań. Do badań w grupie 1 próbki należy pobrać w sposób określony w BN-67/7350-01, p.2.5.3. Do badań w grupie 2 próbki należy pobierać wg PN-62/P-50080.

Klimatyzowanie próbek - wg PN-61/P-50067.

5.4. Wykonanie badań. Badania w grupie 1 należy wykonać w sposób określony w BN-67/7350-01 p.2.5.6.

Badania w grupie 2 należy wykonać wg norm podanych w tablicy.

5.5. Ocena wyników badań. Płytę filtracyjną należy uznać za dobrą, jeżeli przejdzie przez wszystkie badania wg 5.1 z wynikiem dodatnim.

Partię płyt filtracyjnych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania:

- w grupie 1, jeżeli sposób opakowania jest zgodny z 4.1 lub 4.2,

- w grupie 2, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

5.6. Ocena partii. Partię płyt filtracyjnych do płynów alkoholowych i soków owocowych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli badania w grupie 1 oraz 2 dadzą wynik dodatni.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/7327-02

- a) wprowadzono
  - nowe symbole odmian PF-3, PF-5 oraz PF-7 zamiast dotychczasowych 1, 2 oraz 3,
  - nową odmianę płyt o symbolu PF-C,
- b) zróżnicowano gęstość pozorną w zależności od odmiany płyty,
- c) zaktualizowano sposób pakowania płyt.

3. Normy i dokumenty związane

PN-73/0-79402 Opakowania transportowe tekturowe. Pudła  
PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50080 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci arkuszy  
BN-74/6016-41 Szkło wodne sodowe  
BN-66/7326-01 Papiery pakowe zwykłe  
BN-67/7326-09 Papiery i kartony pakowe powlekanym polietylenem  
BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport  
BN-70/7350-02 Przetwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport  
Pozostałe normy związane podano w tablicy.  
Systematyczny Wykaz Wyrobów T.2.GUS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

4. Normy zagraniczne. Odpowiedników w normach zagranicznych nie znaleziono.