

wycof. 1. 11. 92
11/92 p 25

6415

UKD 676.5

ob. —

SWW 1814-452

PAPIERNICTWO	NORMA BRANZOWA	BN-77
	Podłoże na tapety i na papier wzorzysty	7326-11
		Zamiast BN-69/7326-11
		Grupa katalogowa IX 61

1. WSTĘP

Przedmiotem normy jest papier podłożowy do wyrobu tapet oraz papieru wzorzystego do celów inroligatorskich. ¹⁾

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu - wg SWW 1814-452, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej

- dla podłoża na tapety symbolem rodzaju wg 2.2 i odmiany wg 2.3 oraz gramaturą i wymiarami wg tablicy,

- dla podłoża na papier wzorzysty symbolem rodzaju wg 2.2 oraz gramaturą i wymiarami wg tablicy.

2.2. Rodzaje. Rozróżnia się dwa rodzaje podłoża:

T - na tapety,

W - na papier wzorzysty.

¹⁾ Podłoże na tapety i na papier wzorzysty jest równoznaczne z SWW 1814-452 papier obciowy.

2.3. Odmiany. Rozróżnia się trzy odmiany podłoża na tapety:

1 - bezdrzewne, na warstwę wierzchnią tapet dwuwarstwowych,

2 - celulozowo-drzewne, na warstwę spodnią tapet dwuwarstwowych oraz na tapety jednowarstwowe,

3 - celulozowo-drzewne, na tapety poliwinylowe.

2.4. Przykład oznaczenia

a/ podłoża /1814-452/ na tapety, bezdrzewnego /1/, o szerokości zwojów 560 mm i o średnicy zewnętrznej 600 mm:

PODŁOŻE NA TAPETY 1814-452/1-560/600

BN-77/7326-11

b/ podłoża /1814-452/ na papier wzorzysty o szerokości zwojów 700 mm i o średnicy zewnętrznej 750 mm:

PODŁOŻE NA PAPIER WZORZYSTY 1814-452/700/750

BN-77/7326-11

3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy na str. 2 i 3.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 6 stycznia 1977 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1977 poz. 14)

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Rodzaje						Sposób sprawdzenia wg	
			T - na tapety				W - na papier wzorzysty			
			1	2		3		8		
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
Wymiary zwojów	szerokość ¹⁾	mm	560	560	555	1160	1600	700; 1000		PN-65/P-50127
	dopuszczalne odchyłki szerokości		± 2		± 3		± 2			
	średnica zewnętrzna zwojów ¹⁾		600 do 800	900 do 950		700 do 900		600 do 750		
	średnica wewnętrzna tulei spiralnie związanych		70 ⁺³		75 ⁺³		70 ⁺³			
	grubość ścianki tulei		13 ± 2							
Właściwości fizyczne	gramatura	g/m ²	112	90	112	100	112	63	71	PN-64/P-50129
	dopuszczalne odchyłki gramatury		+3 -7				+3 -4			
	gęstość pozorna, nie więcej niż	g/cm ³	0,85	0,55		-				PN-65/P-50130
	wsiąkliwość powierzchniowa wody oznaczana metodą Cobba w ciągu 60 s, dla strony górnej	g/m ²	20 do 30			10 do 16		11 do 18		PN-65/P-50154
	obciążenie zrywające w kierunku podłużnym, nie mniej niż	N (kG)	54,0 / 5,5 /	35,5 / 3,6 /		39,0 / 4,0 /		31,5 / 3,2 /		PN-74/P-50133
	przepuklenie bezwzględne, nie mniej niż	kN/m ² / kg/cm ²	147,0 / 1,5 /	98,0 / 1,0 /		-				PN-75/P-50132
	przedarcie bezwzględne, średnie z obu kierunków, nie mniej niż	mN / G/	-	500 / 50,0 /				-		PN-75/P-50131
	białość papieru białego /bez stosowania wybielaczy optycznych/, nie mniej niż	%	80	-						PN-76/P-50169
	wilgotność, nie więcej niż		8						PN-65/P-50150	
	odkształcenie liniowe oznaczone metodą kwadratów, w kierunku poprzecznym, nie więcej niż - wydłużenie po 1 godz moczania w wodzie - skurcz po wysuszeniu		+2,5		-				PN-65/P-50157	
powierzchnia	wg PN-76/P-50007	-	matowa	matowa lub szorstka jednolita w dostawie			matowa		PN-72/P-50126	
barwa			biała lub inna jasna wg uzgodnionego zamówienia i wzoru, jednolita w dostawie							
Wady	obrównane i trwale sklejone zerwania wstęgi oznaczone paskiem jaskrawego papieru na czole zwoju, nie więcej niż - na 150 mm średnicy	liczba	1	niedopuszczalne			1		PN-72/P-50126	

cd. tablicy

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Rodzaje					Sposób sprawdzenia wg
			T - na tapety			W - na papier wzorzysty		
			1	2	3	4	5	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Wady	- na 200 mm średnicy	liczba	-	sklejenie powinno być trwałe w temperaturze nie niższej niż 200°C		-		PN72/P-50126
	- na 300 mm średnicy			-		sklejenie powinno być trwałe w temperaturze nie niższej niż 200°C		
	uszkodzenia mechaniczne, jak: naderwania, fałdy, dziury, wyraźne przeświety, zmarszczki, przecięcia, zagięcia, przegniecenia, postrzępione brzegi, nierówności czół zwojów oraz plamy wg PN-69/P-50013	-	niedopuszczalne					
	cętkowatość, nie więcej niż cętki o powierzchni	liczba	80	-				
- od 0,3 do 1,0 mm ²	8							
- powyżej 1,0 do 1,5 mm ²			niedopuszczalne					
- powyżej 1,5 mm ²								

¹⁾ W przypadkach ekonomicznie uzasadnionych dopuszcza się inne szerokości i średnice zwojów.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie - w zwoje Z1 wg BN-67/7350-01 p.2.2.29.

4.2. Przechowywanie i transport - wg BN-67/7350-01.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Podłoże na tapety i na papier wzorzysty należy badać w dwóch grupach:

- grupa 1 - sprawdzenie prawidłowości opakowania /4.1/,
- grupa 2 - sprawdzenie pozostałych wymagań /tablica/.

5.2. Skład partii. Przed przystąpieniem do badań podłoże na tapety i na papier wzorzysty należy posortować na partie zawierające produkt tego samego rodzaju, tej samej odmiany, gramatury i wymiarów oraz pochodzący od jednego producenta.

5.3. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań. Do badań w grupie 1 próbki należy pobrać w sposób określony

w BN-67/7350-01 p. 2.5.3, a do badań w grupie 2 - wg PN-62/P-50081.

Klimatyzowanie próbek - wg PN-77/P-50067 w warunkach klimatycznych normalnych.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie prawidłowości opakowania - wg BN-67/7350-01 p. 2.5.6.

5.4.2. Sprawdzenie pozostałych wymagań - wg norm podanych w tablicy.

5.5. Ocena wyników badań. Partię podłoża na tapety lub na papier wzorzysty należy uznać za zgodną z wymaganiami normy ze względu na badania:

w grupie 1, jeżeli sposób pakowania jest zgodny z 4.1,
w grupie 2, jeżeli wszystkie badania wg tablicy dadzą wyniki dodatnie.

Jeżeli badania w grupie 1 oraz 2 dadzą wynik dodatni, partię należy uznać za zgodną z wymaganiami normy.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/7326-11

a/ wprowadzono dwa rodzaje podłoża: do wyrobu tapet i na papier wzorzysty,

b/ wprowadzono podział podłoża na tapety na trzy odmiany: do wyrobu tapet jednowarstwowych i winylowych o zróżnicowanych własnościach fizycznych w zależności od przeznaczenia,

c/ dokonano obniżki gramatury w odmianie podłoża na papier wzorzysty,

d/ wprowadzono oznaczanie przepuklenia i przedarcia oraz białości i odkształcenia liniowego,

e/ podwyższono grubość ścianek tulei,

f/ wyeliminowano oznaczanie zawartości popiołu,

g/ wprowadzono podział i oznaczenie zgodnie z SWW.

3. Normy i dokumenty związane

PN-77/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwoików o szerokości powyżej 250 mm

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Systematyczny Wykaz Wyrobów, T. 2, GUS, Warszawa:

Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

4. Normy zagraniczne

Bułgaria БДС 7793-73 Хартия за тапети

ZSRR ГОСТ 6749-74 Бумага обойная

5 **BN-77/7326-11 Podłoże na tapety i na papier wierzysty**
IX 61

zmiana 1
20.6.78 r.

W punkcie 3. **Wymagania** — w tablicy — wprowadza się dla podłoża na tapety odmiany 1 dodatkowe wymagania:

— odporność na działanie światła mierzona jako przyrost żółtości po naświetlaniu lampą kwarcową z odległości 1 m w czasie 1 h — nie więcej niż 6% — wg PN-76/P-50169

— nieprzezroczystość — nie mniej niż 96% — wg PN-76/P-50169

— odporność na ścieranie na mokro — liczba suwów — nie mniej niż 5 — wg BN-77/7372-03.

(Biuletyn PKNiM nr 10/78 poz. 95)