

1/79a/66

PRZEMYSŁ PAPIERNICZY	NORMA BRANŻOWA		BN-63
	Wytwory papiernicze <b>Papier pakowy natronowy eksportowy</b>		7326-01
			W Grupa katalogowa IX 68
Kraft wrapping paper for export	Papier d'emballage kraft pour export	Бумага оберточная сульфатная (крафт) экспортная	

wycof. 1.01.88  
9/87p 24

W cz. dot. pkt. 1, 2, 4, 6, 7, 8 przez 87/P-50438/01  
- " - " tabl. 1, 2 przez 87/P-50438/02  
- " - " tabl. 3, 4, 5, 6 przez 87/P-50438/03

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest papier natronowy przeznaczony na eksport.
2. Przykład oznaczenia papieru pakowego natronowego eksportowego o gramaturze 40 g/m<sup>2</sup>, barwy żółtej, o powierzchni jednostronnie gładkiej, prążkowanej, w arkuszach o wymiarach 700 × 1000 mm:

PAPIER PAKOWY NATRONOWY 40 EKSPORTOWY ż.jgł.pr. 700 × 1000 BN-63/7326-01

3. Wymagania i badania techniczne podano w tablicy na str. 2 i 3.
  4. Opakowanie, przechowywanie i transport - wg PN- (w opracowaniu).
  5. Ocena partii. Partię papieru pakowego natronowego eksportowego należy uznać za zgodną z wymaganiami normy jeżeli wszystkie badania dadzą wynik dodatni. Partię papieru pakowego natronowego eksportowego należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy, jeżeli chociażby jedno z badań da wynik ujemny.
  6. Postanowienia przejściowe. Do czasu ustanowienia odpowiedniej PN dotyczącej opakowania, przechowywania i transportu eksportowych wytworów papierniczych należy stosować przepisy RN-57/MLiPD-05111 Wytwory papiernicze eksportowe. Opakowanie, przechowywanie i transport z tym warunkiem, że wstęga papieru powinna być zwinięta stroną sitową (błyszczącą) na zewnątrz.
- Do czasu ustanowienia odpowiedniej PN połysk należy oznaczać wg RN-56/MPDiP-31032 Wytwory papiernicze. Badania techniczne. Oznaczanie liczby połysku za pomocą fonometru Pulfricha

K O N I E C

Instytut Celulozowo-Papierniczy  
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu  
z Ministrem Handlu Zagranicznego-CIS oraz Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 20 lutego 1963 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 30 maja 1963 r.  
(Mon. Pol. nr 44/1963 poz. 223)

## Wymagania i badania techniczne

Wymagania techniczne				Badania techniczne				
Wyszczególnienie		Jednostka miary	Klasa wytworu III			Przygotowanie partii do badań oraz pobranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzania wymagań wg	
Surowce	skład surowców		-	zawartość podstawowych surowców powinna odpowiadać III klasie wytworu papierniczego PN-55/P-02002 lub powinna odpowiadać wymaganiom zagranicznego odbiorcy			PN-55/ P-04040	
Wymiary	arkusze	wymiary	mm	według uzgodnionego zamówienia pomiędzy dostawcą i odbiorcą			przed przystąpieniem do badań papier należy podzielić na partie zawierające papier tej samej gramatury i wymiarów oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać zgodnie z PN-62/P-50086; klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067	PN-54/ P-04005
		dopuszczalne odchyłki wymiarów		±2				
	zwoje	szerokość	mm	według uzgodnionego zamówienia pomiędzy dostawcą i odbiorcą				
		dopuszczalne odchyłki szerokości		±2				
		średnica zewnętrzna		według uzgodnionego zamówienia pomiędzy dostawcą i odbiorcą				
		dopuszczalne odchyłki średnicy		±50				
średnica wewnętrzna tulei	70, 75 <sup>+3</sup> według uzgodnionego zamówienia pomiędzy dostawcą i odbiorcą							
grubość ścianki tulei	13 <sup>+2,0</sup>							
Właściwości fizyczne	gramatura		g/m <sup>2</sup>	28,0;	35,0;	45,0	56,0;	71,0;
	dopuszczalne odchyłki gramatury			31,5	40,0		63,0	80,0
	stopień zaklejenia średnio z obu stron (metodą kreskową), nie mniej niż		mm	0,5	1,0		1,25	
	samozerwalność, średnio z obu kierunków, nie mniej niż		m	5500	5600	5800	6200	
	względny opór przedarcia średnio z obu kierunków, nie mniej niż		G	100	105	110	120	130
	przepuklenie względne		kg/cm <sup>2</sup>	3,7		3,8		4,0
liczba połysku strony sitowej (błyszczącej), nie mniej niż		-	7,5					PN (w opracowaniu)

cd. tablicy

Wymagania techniczne			Badania techniczne		
Wyszczególnienie		Jednostka miary	Klasa wytworu III	Przygotowanie partii do badań oraz pobranie i przygotowanie próbek do badań	Sposób sprawdzenia wymagań wg
Właściwości fizyczne	wilgotność	%	6 ÷ 8	przed przystąpieniem do badań papier należy podzielić na partie zawierające papier tej samej gramatury i wymiarów oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego; próbki do badań należy pobrać zgodnie z PN-62/P-50086; klimatyzowanie próbek PN-61/P-50067	PN-53/ P-04013
	powierzchnia	-	jednostronnie gładka prążkowana		PN-54/ P-04004
	barwa	-	brązowa (naturalna) lub żółta - uzgodniona pomiędzy dostawcą i odbiorcą		
Wady	liczba sklejeń i obrównań zerwania wstęgi w zwoju, nie więcej niż	-	1 (jedno) na 3 dcm średnicy; szerokość sklejenia zerwań do 30 mm		
	nierówności cięcia, dziury naderwania, wyrwania, zmarszczki fałdy, przecięcia, przegniecenia oraz plamy brudne i żywiczne		niedopuszczalne bez względu na ilość i wielkość		

**Errata do BN-66/7326-01 — wydanie 5**

W tablicach 1÷8, zamiast: PN-64/P-50129, PN-75/P-50131, PN-65/P-50150, powinno być: PN-81/P-50129, PN-81/P-50131, PN-81/P-50150.

---