

wyc. 16.02.96  
N 4196  
ob. PN-P-50350

UKD 674.824:676.153.3/4

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Ścier biały i brązowy	7312-01
		Zamiast BN-63/7312-01
		Grupa katalogowa IX 52 <sup>1)</sup>

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest ścier biały niebielony i ścier brązowy przeznaczone do wyrobu różnych rodzajów wytworów papierniczych oraz pilśniowych formowanych.

### 1.2. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50060 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Moczenie próbek półproduktów papierniczych

PN-61/P-50061 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Rozdrabnianie próbek półproduktów papierniczych

PN-61/P-50064 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Rozdzielanie ilościowe zawiesiny wodnej półproduktów papierniczych

PN-61/P-50066 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Dzielenie krążków półproduktów na próbki do badań cech wytrzymałościowych

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50075 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek półproduktów w postaci arkuszy

PN-62/P-50077 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek półproduktów w postaci składek

PN-62/P-50078 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek półproduktów w postaci rozdrobnionej

PN-62/P-50079 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek półproduktów w postaci zawiesiny wodnej

BN-66/7314-01 Półprodukty włókniste przemysłu papierniczego. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy. Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu — wg SWW:**

- ścier biały niebielony — 1811-11,
- ścier brązowy — 1811-2.

Oznaczenie wg SWW należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami wynikającymi z dalszego podziału wg 2.2 i 2.3.

**2.2. Rodzaje.** Rozróżnia się trzy rodzaje ścieru białego niebielonego:

- ścier biały niebielony cienki (C),
- ścier biały niebielony średni (S),
- ścier biały niebielony gruby (G).

**2.3. Odmiany.** Rozróżnia się dwie odmiany ścieru białego niebielonego średniego:

- ścier biały niebielony średni gazetowy (g),
- ścier biały niebielony średni normalny (n).

**2.4. Przykład oznaczenia ścieru białego niebielonego, średniego (S), gazetowego (g):**

ŚCIER BIAŁY NIEBIELONY 1811-11/S-g BN-73/7312-01

## 3. WYMAGANIA

Wymagania podano w tablicy na str. 2.

<sup>1)</sup> Symbol wg SWW: 1811.

Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego  
dnia 2 marca 1973 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu  
od dnia 1 października 1973 r. (Dz. Norm. i Miar nr 16/1973 poz. 44)

Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania				Sposób sprawdzenia wg	
			Ścier biały niebielony			Ścier brązowy		
			Cienki C	Średni — S				Gruby G
gazety — g	normalny — n							
Surowce	papierówka wg PN-71/D-95002	—	asortyment papierówki określają szczegółowo przepisy obowiązujące w przemyśle papierniczym				nie normalizuje się	
Własności fizyczne	wilgotność ścieru w postaci — arkuszy, nie więcej niż	%	60				PN-65/P-50150	
	— składek <sup>1)</sup> , nie więcej niż		75					
	smarność	°SR	65 ÷ 75	55 ÷ 75	40 ÷ 50	25 ÷ 40	BN-66/7303-02	
	czas odwadniania, nie więcej niż	s	nie normalizuje się	150	nie normalizuje się			
	samozerwalność, nie mniej niż	m	2800	2600	2300	1800	PN-66/P-50133	
	przedarcie względne, nie mniej niż	G	30	40	30	25	55	PN-65/P-50131
	analiza sitowa wykonana w aparacie HS z elektrycznym napędem mieszadła <sup>2)</sup> : — zawartość drzazg, nie więcej niż	%	2,5	7		nie normalizuje się		PN-72/P-50146
	— frakcja długowłókniasta, nie mniej niż		nie normalizuje się	12	10	15		
	— frakcja drobna, nie więcej niż		60	55		40	35	
	analiza sitowa wykonana w aparacie Brecht-Holl: — zawartość drzazg, nie więcej niż		0,2	0,4		nie normalizuje się		
— frakcja długowłókniasta, nie mniej niż	nie normalizuje się		25	20	30	50		
— frakcja drobna, nie więcej niż	50		35		30			
Wady	nieroztarte cząstki drewna, włókna lękowe, ślady pleśni i grzybni oraz sadzy, cząstki węgla	—	nie dopuszczalne				wzrokowo	

<sup>1)</sup> Patrz Postanowienia przejściowe.

<sup>2)</sup> Patrz Postanowienia przejściowe.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

##### 4.1. Pakowanie — wg BN-66/7314-01.

Zaleca się formowanie jednostek ładunkowych na paletach ze ścierem w postaci arkuszy lub składek.

##### 4.2. Przechowywanie i transport — wg BN-66/7314-01.

#### 5. BADANIA

**5.1. Pobieranie i przygotowanie próbek do badań.** Przed przystąpieniem do badań ścier należy posortować na partie zawierające półprodukt tego samego rodzaju, odmiany i postaci oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

Próbki do badań należy pobrać w zależności od postaci półproduktu wg PN-62/P-50075, PN-62/P-50077, PN-62/P-50078 lub PN-62/P-50079.

W przypadku pakowania ścieru na paletach,

z każdej partii (wagonu) jednostek ładunkowych na paletach należy wylosować 5 arkuszy lub składek i pobrać jeden arkusz lub składkę do badań. Dalej postępować wg PN-62/P-50075 p. 2.8÷2.10 lub PN-62/P-50077 p. 2.6÷2.10.

Próbki należy przygotować zgodnie z PN-61/P-50060, PN-61/P-50061, PN-61/P-50064, PN-61/P-50066 oraz PN-61/P-50067.

**5.2. Wykonanie badań** — wg norm podanych w tablicy i w p. 4.

**5.3. Ocena partii.** Partię ścieru należy uznać za zgodną z wymaganiami normy jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy i sprawdzenie sposobu pakowania dadzą wynik dodatni.

#### 6. POSTANOWIENIA PRZEJŚCIOWE

Do dnia 31 grudnia 1975 r. dla Fabryki Celulozy i Papieru w Kluczach obowiązuje wilgotność ścieru w postaci składek nie większa niż 80%.

Od dnia 31 grudnia 1975 r. obowiązuje analiza sitowa tylko w przyrządzie Brecht-Holl.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/7312-01

##### 1. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/7312-01

a) wyeliminowano szczegółowy skład surowców na poszczególne odmiany ścieru;

b) nie normalizuje się wilgotności ścieru w zawieszynie;

c) rozszerzono zakres smarności ścieru średniego;

d) obniżono przedarcie względne ścieru średniego normalnego i brązowego;

e) wprowadzono analizę sitową w przyrządzie HS z napędem elektrycznym i w przyrządzie Brecht-Holl.

**2. Odpowiedniki w normach zagranicznych**  
ZSRR ГОСТ 10014 Древесная масса — norma częściowo równoważna.

przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego

13 **BN-73/7312-01 Ścier biały i brązowy**

**zmiana 1**  
10.4.79 r.

IX 52

1. W punkcie 1.2. **Normy i dokumenty związane**

zamiast: PN-61/P-50060, PN-61/P-50061, PN-61/P-50064 powinno być: PN-76/P-50060  
Półprodukty przemysłu papierniczego. Przygotowanie próbek do badań fizycznych.

zamiast: PN-61/P-50067 powinno być: PN-77/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych,

zamiast: PN-62/P-50075, PN-62/P-50077, PN-62/P-50078 powinno być: PN-78/P-50075  
Półprodukty papiernicze. Pobieranie próbek,

zamiast: PN-62/P-50079 powinno być: PN-78/P-50079 Półprodukty papiernicze.  
Pobieranie próbek w postaci zawiesiny wodnej,

zamiast: BN-66/7314-01 powinno być: BN-78/7314-01,

zamiast: Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II-GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968 powinno być: Systematyczny Wykaz Wyrobów, T.2.GUS Warszawa, Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975.

2. W tablicy

— w kol. Jednostka miary dla własności fizycznej przedarcie względne, zmienia się dotychczasową jednostkę miary oraz odpowiadające jej wartości liczbowe,

zamiast: G — 30, 40, 30, 25, 55 powinno być: mN (G) — 290(30), 390(40), 290(30), 240(25), 540(55);

— w kol. sposób sprawdzenia wg

zamiast: BN-66/7303-02 powinno być: PN-76/P-50060,

zamiast: PN-66/P-50133 powinno być: PN-74/P-50133,

zamiast: PN-65/P-50131 powinno być: PN-75/P-50131.

3. W punkcie 4.1 i 4.2 zamiast: BN-66/7314-01 powinno być: BN-78/7314-01.

4. Treść punktu 5.1. **Pobieranie i przygotowanie próbek do badań** zmienia się następująco:

Przed przystąpieniem do badań ścier należy posortować na partie zawierające półprodukt tego samego rodzaju, odmiany i postaci oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

Próbki do badań należy pobrać w zależności od postaci półproduktu, wg PN-78/P-50075 lub PN-78/P-50079.

W przypadku pakowania ścieru na paletach, z każdej partii (wagonu) jednostek ładunkowych na paletach należy wylosować 5 arkuszy lub składek i pobrać jeden arkusz lub składkę do badań — dalej postępować wg PN-77/P-50067.