

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-77 7162-01
	Opakowania produktów papierniczych Pokrywy drewniane	Zamiast BN-65/7162-01
		Grupa katalogowa V 71 / IX 69

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są pokrywy drewniane, przeznaczone do wielokrotnego pakowania bel, zwojów i bobin wytworów i przetworów papierniczych.

2. FODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podstawowy podział i oznaczenie - wg SWW 1759-9, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolami kształtu i formy konstrukcyjnej według tablicy oraz wymiarami wg 3.3.

2.2. Przykład oznaczenia pokrywy drewnianej (1759-9) prostokątnej, pełnej z desek obrzynanych (1) o wymiarach 630x880 mm:

FOKRYWA 1759-9/630x880 BN-77/7162-01

3. WYMAGANIA

3.1. Materiał

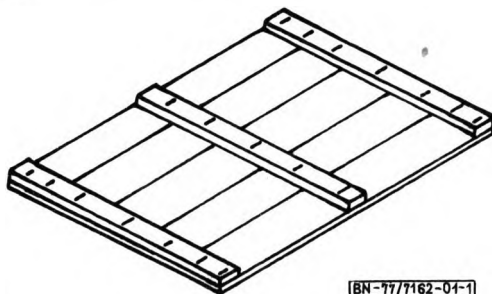
a) Deski sosnowe obrzynane o grubości 19 i 22 mm wg PN-75/D-96000.

Dopuszcza się stosowanie desek okorkowych o grubości 19 i 22 mm, o jakości uzgodnionej z dostawcą desek.

Do wyrobu pokryw należy stosować deski o wilgotności nie przekraczającej 15%.

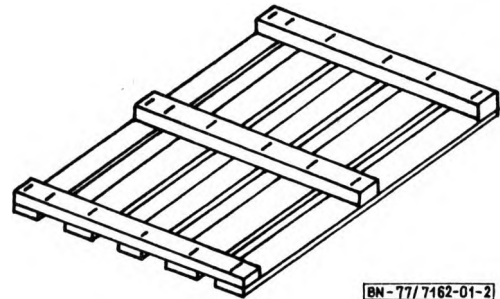
b) Gwoździe budowlane okrągłe o wymiarach 2,2x50 i 2,5x60 wg BN-70/5028-12 i jakości wg PN-67/M-81000.

3.2. Kształt i forma konstrukcyjna - według rys. 1 ÷ 10 i tablicy.



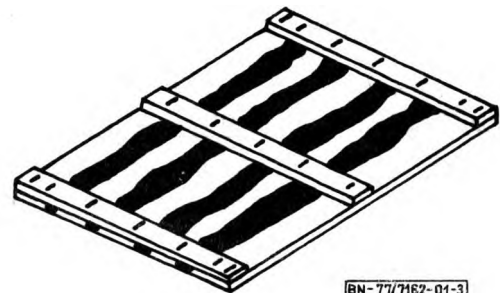
BN-77/7162-01-1

Rys. 1. Pokrywa prostokątna pełna z desek obrzynanych



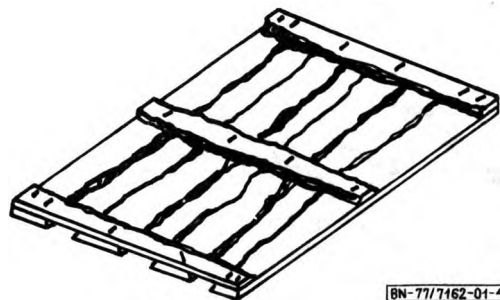
BN-77/7162-01-2

Rys. 2. Pokrywa prostokątna żeberkowa z desek obrzynanych



BN-77/7162-01-3

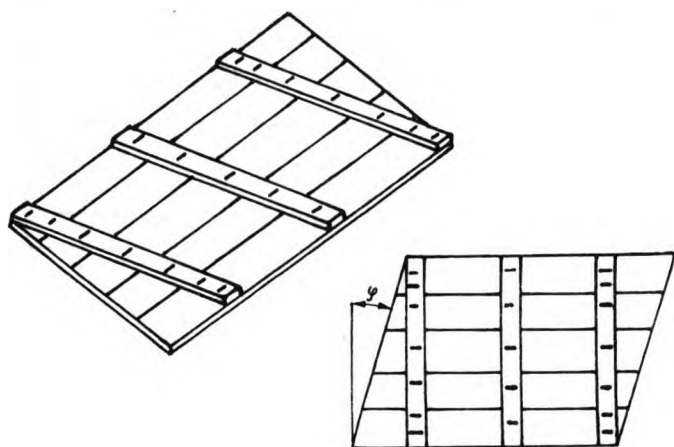
Rys. 3. Pokrywa prostokątna pełna z desek okorkowych



BN-77/7162-01-4

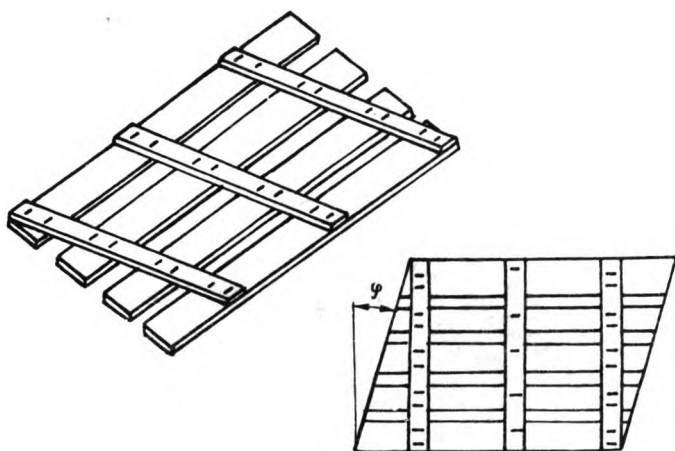
Rys. 4. Pokrywa prostokątna żeberkowa z desek okorkowych

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Papierniczego dnia 28 listopada 1977 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1978 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1978 poz. 18)



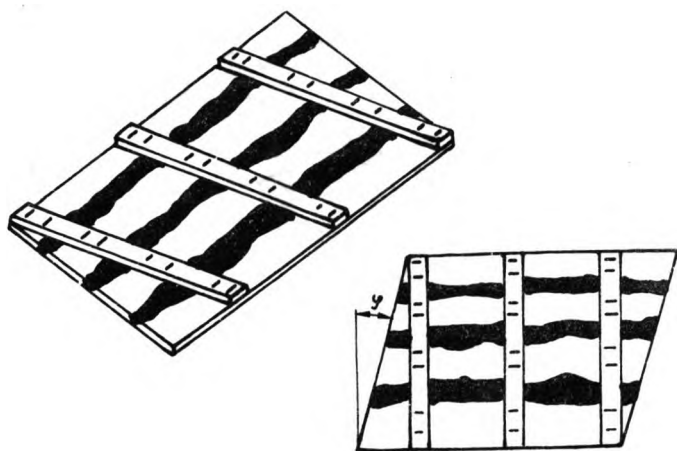
BN-77/7162-01-5

Rys. 5. Pokrywa skośna pełna z desek obrzynanych



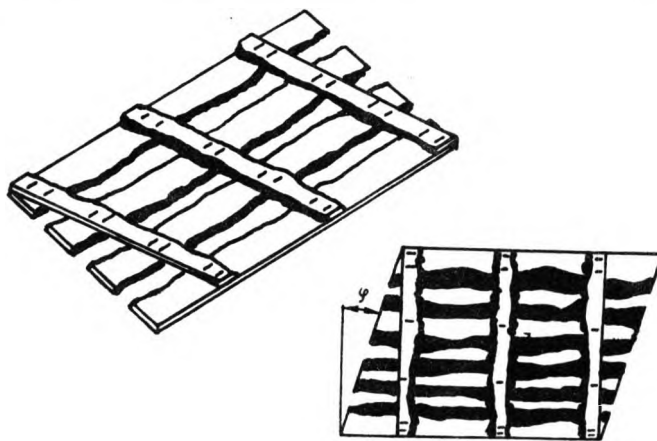
BN-77/7162-01-6

Rys. 6. Pokrywa skośna żeberkowa z desek obrzynanych



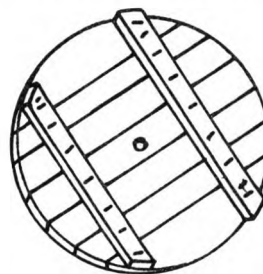
BN-77/7162-01-7

Rys. 7. Pokrywa skośna pełna z desek okorkowych



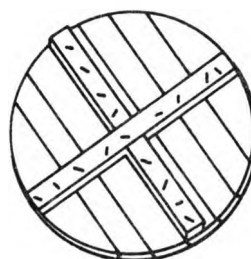
BN-77/7162-01-8

Rys. 8. Pokrywa skośna żeberkowa z desek okorkowych



BN-77/7162-01-9

Rys. 9. Pokrywa okrągła pełna zwykła



BN-77/7162-01-10

Rys. 10. Pokrywa okrągła pełna krzyżowa

Symbol pokrywy i numer rysunku	Kształt	Forma konstrukcyjna	Deski
1	prostokątna	pełna	obrzynane
2		żeberkowa	
3		pełna	okorkowe
4		żeberkowa	
5	skośna	pełna	obrzynane
6		żeberkowa	
7		pełna	okorkowe
8		żeberkowa	
9	okrągła	pełna zwykła	obrzynane
10		pełna krzyżowa	

3.3. Wymiary pokryw prostokątnych i skośnych powinny być większe o 20 do 30 mm wzdłuż każdego boku od wymiarów pakowanego produktu.

Średnica pokryw okrągłych powinna być równa średnicy pakowanego produktu.

Dopuszczalna odchyłka średnicy nie może przekroczyć +5 mm.

3.4. Wykonanie. Pokrywy powinny być silnie zbite gwoździami. Układ desek powinien być zgodny z rys. 1 ÷ 10.

Pokrywy prostokątne i skośne mogą być wielodeszczułkowe, o dowolnej szerokości desek, z tym warunkiem, że szerokość skrajnych desek nie powinna być mniejsza niż 100 mm.

Pokrywy skośne powinny być tak wykonane, aby dwa przeciwległe naroża stanowiły kąt rozwarty.

Prostopadła wyprowadzona z kąta rozwartego na przeciwległy dłuższy bok powinna tworzyć odcinek φ , który jest miarą skosu.

Pokrywy okrągłe powinny mieć kształt kotta, mogą być wielodeszczułkowe, z tym warunkiem, że szerokość skrajnych desek nie powinna być mniejsza niż 150 mm.

W środku pokrywy okrągłej zwykłej powinien być wykonany otwór o średnicy około 10 mm.

Wszystkie naroża powinny być przybite co najmniej dwoma gwoździami.

Deski o szerokości od 76 do 125 mm powinny być przybite trzema gwoździami, a deski o szerokości powyżej 125 mm – co najmniej czterema gwoździami. Skrajne deski pokryw okrągłych powinny być przybite dwoma gwoździami do desek ułożonych poprzecznie.

Gwoździe powinny być przybite pod kątem 15 do 20 stopni w stosunku do płaszczyzn desek.

Wystające końce gwoździ należy zawinąć i ponownie wbić w drewno. Główki gwoździ powinny być wciśnięte w drewno od strony przylegającej do pakowanego produktu tak, aby nie wystawały ponad powierzchnię przybijanej deski.

Powierzchnia szczylin między deskami w stosunku do powierzchni stykającej się z pakowanym produktem nie może być większa niż:

2% w pokrywach pełnych,

45% w pokrywach żeberkowych.

W przypadku stosowania desek okorkowych pokrywy powinny być zbite tak, aby deski okorkowe stykały się swą największą powierzchnią z pakowanym produktem.

Skrajne deski okorkowe powinny być jednostronnie obrzynane po stronie zewnętrznej, a szerokość ich nie powinna być mniejsza niż 100 mm.

3.5. Wilgotność – nie większa niż 15%.

3.6. Wady niedopuszczalne. Pokrywy drewniane nie powinny mieć uszkodzeń mechanicznych, jak pęknięcia poszczególnych elementów, złamania oraz nie powinny być zwichrowane.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. W przypadku przewozu pokryw poza zakład produkcyjny, należy je pakować w stopy na paletach do wysokości nie przekraczającej 1,8 m. Ładunek na paletcie zabezpieczyć przed przesuwaniem przez ściągnięcie taśmą stalową do opakowań wg PN-73/H-92326.

Dopuszcza się pakowanie pokryw w wiązki po 10 sztuk związane drutem.

4.2. Znakowanie. Do każdej jednostki opakowaniowej należy dołączyć przywieszkę zawierającą co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) liczbę sztuk pokryw.

4.3. Przechowywanie. Pokrywy drewniane należy przechowywać w miejscach suchych i przewiewnych, nie wystawionych na działanie promieni słonecznych i opadów atmosferycznych.

4.4. Transport. Pokrywy drewniane należy przewozić środkami transportowymi krytymi lub zabezpieczonymi przed opadami atmosferycznymi. Stopy na paletach lub wiązki powinny całkowicie wypełniać pojemność środka transportowego i powinny być zabezpieczone przed przesuwaniem się.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. W celu określenia zgodności z wymaganiami normy, pokrywy drewniane należy poddać następującym badaniom:

- a) sprawdzenie materiału (3.1),
- b) sprawdzenie kształtu i formy konstrukcyjnej (3.2),
- c) sprawdzenie wymiarów (3.3),
- d) sprawdzenie jakości wykonania (3.4),
- e) sprawdzenie wilgotności (3.5).

5.2. Skład partii. Przedstawiona do badań partia powinna zawierać pokrywy jednego kształtu i formy konstrukcyjnej, tych samych wymiarów oraz pochodzące od jednego producenta.

5.3. Sposób pobierania próbek do badań. W celu sprawdzenia partii pokryw z wymaganiami normy należy pobrać sposobem losowym na ślepo wg PN-/N-03010 odpowiednią liczbę pokryw, zachowując zasadę, że z każdej palety pobrać należy nie mniej niż dwie pokrywy, a z każdej wiązki jedną.

5.4. Liczność próbki – poziom kontroli I wg PN-73/N-03021.

5.5. Wadliwość w_2 – nie więcej niż 6,5%.

5.6. Opis badań

5.6.1. Sprawdzenie materiału polega na stwierdzeniu zgodności rodzaju i jakości drewna oraz grubości desek z wymaganiami PN-75/D-96000.

Sprawdzenie należy wykonać przez oględziny i zmierzenie desek.

5.6.2. Sprawdzenie kształtu i formy konstrukcyjnej polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.2.

Sprawdzenie należy wykonać przez oględziny.

5.6.3. Sprawdzenie wymiarów polega na zmierzeniu długości, szerokości i skosu oraz średnicy pokryw przymiarem liniowym z podziałką milimetrową.

5.6.4. Sprawdzenie jakości wykonania polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.4 oraz szacunkowym określeniu powierzchni szczelin w stosunku do całkowitej powierzchni pokrywy.

Sprawdzenie należy wykonać przez oględziny.

5.6.5. Sprawdzenie wilgotności należy wykonać w przypadku gdy istnieje podejrzenie, że wilgotność pokryw jest wyższa niż 15%.

Oznaczenie należy wykonać metodą elektrometryczną zgodnie z PN-69/D-04100 z tym warunkiem, że pomiar należy wykonać na każdej desce wchodzącej w skład konstrukcji pokrywy pobranej do badań wg 5.3.

5.7. Ocena partii. Partię pokryw drewnianych należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk pokryw niedobrych jest mniejsza lub równa liczbie kwalifikującej m_1 podanej w planie badania.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/7162-01

- wprowadzono oznaczenie zgodne z SWW,
- skreślono odmianę eksportową,
- ograniczono rodzaje materiału drzewnego, wprowadzając jako materiał podstawowy deski obrzynane zgodnie z PN-75/D-96000,
- podwyższono grubość desek z 13 i 16 mm na 19 i 22 mm zgodnie z PN-75/D-96000,
- dopuszczono do stosowania deski okorkowe o własnościach uzgodnionych z producentem desek,
- skreślono pokrywy o konstrukcji wzmocnionej oraz ramki z listew obrzynanych,
- wprowadzono zmianę w zakresie zasad pobierania próbek i oceny partii zgodnie z PN-73/N-03021.

3. Normy i dokumenty związane

- PN-69/D-04100 Drewno. Oznaczanie wilgotności
 PN-75/D-96000 Tarcica iglasta ogólnego przeznaczenia
 PN-73/H-92326 Taśma stalowa walcowana na zimno do pancerzenia kabli i opakowań
 PN-67/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania
 PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek

PN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania BN-70/5028-12 Gwoździe budowlane. Gwoździe z trzypięciem okrągłym i kwadratowym
 Systematyczny Wykaz Wyrobów. T. 2. GLS. Warszawa: Wydawnictwo Katalogów i Cenników 1975

4. Symbol wg SWW - 1759-9.

5. Autorzy projektu normy - mgr Janina Trybiec, Jan Szydłowski - Zjednoczenie Przemysłu Papierniczego, Łódź.

6. Plany badania podano w tablicy. Kontrola normalna dla wadliwości $w_2 = 6,5\%$ (poziom kontroli I).

Zakres liczności partii	Liczność próbki n	Liczba kwalifikująca m_1
sztuk pokryw		
do 150	8	1
151 do 280	13	2
281 do 500	20	3
501 do 1200	32	5
1201 do 3200	50	7
3201 do 10000	80	10
powyżej 10000	125	14