

wycof. 12.03.97

N. 5/97

OB

zastp PN-D 79684:1997

UKD 674.65!674.038.6-4

OPAKOWANIA Z DREWNA	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy do górniczych materiałów wybuchowych	7161-22
		Zamiast BN-65/7161-22
		Grupa katalogowa V 71 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są skrzynki i komplety skrzynkowe zbijane z tarcicy, przeznaczone do górniczych materiałów wybuchowych (z wyjątkiem prochu górniczego).

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy stosuje się do pakowania, transportu i przechowywania górniczych materiałów wybuchowych przeznaczonych na eksport oraz do obrotu krajowego jako skrzynki wielokrotnego użytku.

1.3. Określenia

1.3.1. Listwa przytrzymująca wieko — element przymocowany do boków i jednego czoła skrzynki służący do przytrzymania wieka, zabezpieczający skrzynkę przed otwarciem w czasie transportu.

1.3.2. Pozostałe określenia — wg PN-72/D-79601.

1.4. Normy związane

PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe zbijane.

Wspólne wymagania

PN-72/D-79602 Skrzynki i komplety skrzynkowe. Jakość drewna

PN-57/D-79603 Skrzynki i komplety skrzynkowe. Badania techniczne

PN-53/M-92326 Taśmy stalowe do opakowań

PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia

PN-64/M-82503 Wkręty do drewna ze łbem stożkowym
BN-70/5028-12 Gwoździe budowlane. Gwoździe z trzpieniem okrągłym i kwadratowym

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział

2.1.1. Odmiany. W zależności od zakresu obrotu towarowego rozróżnia się dwie odmiany skrzynek:

do eksportu — E,
do obrotu krajowego — K.

2.1.2. Wielkości. W zależności od przeznaczenia i wymiarów rozróżnia się cztery wielkości skrzynek: I, II, III, IV podane w tabl. 1.

2.2. Przykład oznaczenia

a) skrzynki do eksportu dynamitu o wielkości I:

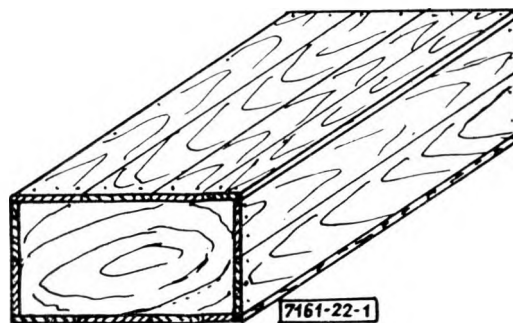
SKRZYNKA Z TARCICY DO DYNAMITU E-I
BN-72/7161-22

b) kompletu skrzynkowego do dynamitu o wielkości III do obrotu krajowego:

KOMPLET SKRZYNKOWY Z TARCICY DO DYNAMITU
K-III BN-72/7161-22

3. WYMAGANIA

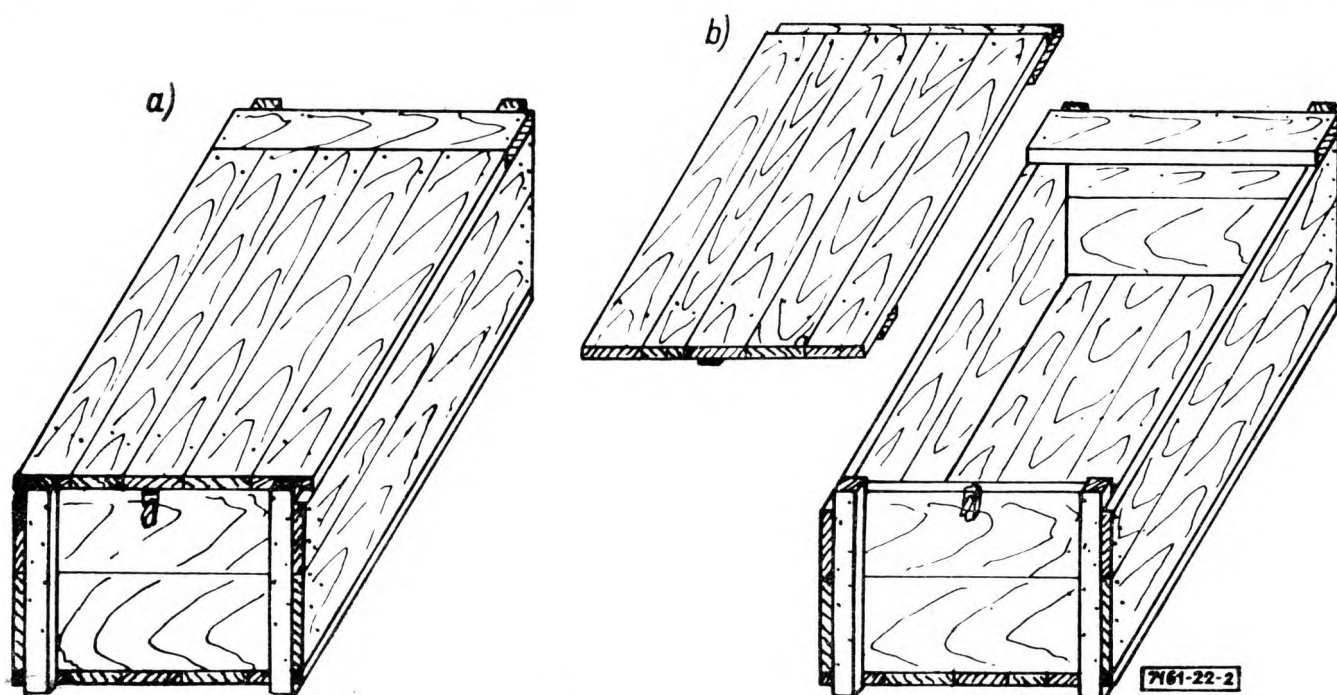
3.1. Forma konstrukcyjna skrzynek — wg rys. 1 i 2.



Rys. 1. I forma konstrukcyjna

¹⁾ Symbol wg SWW: 1751-112.

Zjednoczenie Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tartaczno i Wyrobów Drzewnych dnia 7 czerwca 1972r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1973 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1972 poz. 20)



Rys. 2. III forma konstrukcyjna

3.2. Wymiary skrzynek w mm — wg tabl. 1.

Tablica 1

Wielkość skrzynki	Główne przeznaczenie	Odmiana	Wymiary skrzynki					
			wewnętrzne			zewnątrzne		
			długość	szerokość	głębokość	długość	szerokość	wysokość
I	do dynamitu	E	670	232	192	704	266	226
II	do materiałów amonowo-saletrzaných	E	575	330	205	643	364	239
III	do dynamitu i barbarytu	K	681	258	202	749	292	236
IV	do materiałów amonowo-saletrzaných	K	687	338	178	755	372	212
Odchyłki		—	± 2			± 2		

3.3. Wymiary elementów skrzynki w mm — wg tabl. 2.

Tablica 2

Wielkość skrzynki	Czoła				Boki				Wiek			
	liczba	długość	szerokość	grubość	liczba	długość	szerokość	grubość	liczba	długość	szerokość	grubość
I	2	232	192	17	2	704	192	17	1	704	266	17
II	2	330	205	17	2	643	205	17	1	544	364	17
III	2	258	202	17	2	749	202	17	1	650	292	17
IV	2	338	178	17	2	755	178	17	1	656	372	17
Odchyłki		—	± 1		—	± 1		—	± 1		—	

cd. tabl. 2

Wielkość skrzynki	Dno				Listwy czół			
	liczba	długość	szerokość	grubość	liczba	długość	szerokość	grubość
I	1	704	266	17	—	—	—	—
II	1	609	364	17	4	235	40	17
III	1	715	292	17	4	232	40	17
IV	1	721	372	17	4	208	40	17
Odchyłki		—	± 1		—	± 1		—

cd. tabl. 2

Wielkość skrzynki	Listwy wieka				Listwa przytrzymująca wieko			
	liczba	długość	szerokość	grubość	liczba	długość	szerokość	grubość
I	—	—	—	—	—	—	—	—
II	1	324	$\frac{80}{40}$	17	1	364	65	17
III	1 1	252	$\frac{80}{40}$	17	1	292	65	17
IV	1 I	332	$\frac{80}{40}$	17	1	372	65	17
Odchyłki	—		± 1		—		± 1	

3.4. Materiał

- drewno iglaste wg PN-72/D-79602:
 - w odmianie K — grupa jakości K II,
 - w odmianie E — grupa jakości E II,
- gwoździe $2,2 \times 55$ wg BN-70/5028—12 do zbijania elementów i przybijania listew,
- wkręty do drewna z łbem stożkowym $3,5 \times 15$ wg PN-64/M-82503,
- drut żarzony $1,8 \div 2,0$ mm wg PN-67/M-80026,
- zamykacze dźwigniowe,
- taśmy stalowe wg PN-53/H-82326.

3.5. Wykonanie

3.5.1. Obróbka elementów. Powierzchnie deszczulek powinny być dwustronnie strugane. Dopuszcza się powierzchnie deszczulek jednostronnie strugane z drugostronnym rzazem gładkim lub szorstkim (na wewnętrznych powierzchniach). Listwy czół oraz listwa przytrzymująca wieko powinny być trzystronnie strugane.

3.5.2. Składanie (zbijanie) elementów. W odmianie E-I czoła powinny być jednodeszczułkowe, w odmianie E-II jedno- lub wielodeszczułkowe. W obu przypadkach boki powinny być jedno- lub dwudeszczułkowe. Wieko i dno — wielodeszczułkowe. Deszczułki w poszczególnych elementach należy łączyć na styk. W zależności od wymagań odbiorcy, dopuszcza się łączenie deszczulek na pióro i wpust lub, w przypadku masy towaru przekraczającej 25 kg, stosowanie uchwytów z taśmy parcianej przybijanych do czół. W przypadku boków dwudeszczułkowych szerokość deszczulek nie może być mniejsza niż 60 mm.

W odmianie K czoła i boki powinny być jedno- lub dwudeszczułkowe, wieko i dno — wielodeszczułkowe, styk deszczulek wieka nie może przebiegać na szerokości mocowania zamykacza. W czółach i bokach dwudeszczułkowych szerokość deszczulek nie powinna być mniejsza niż 60 mm.

Wieko powinno być od wewnątrz zbite dwiema listwami, przy czym listwa szersza powinna być wysunięta na długości wieka poza jego krawędź o 40 mm w ten sposób, aby po podsunięciu jej pod listwę przytrzymującą, wieko uniemożliwiało otwarcie skrzynki bez otwarcia zamykacza.

W listwie wewnętrznej wieka o szerokości 40 mm oraz na górnej krawędzi czoła, w połowie długości tych elementów powinno być wykonane wyżłobienie o głębokości 2 mm i szerokości 30 mm dla umieszczenia zaczepu zamykacza dźwigniowego. Zaczepy zamykacza dźwigniowego powinny być przymocowane do wewnętrznej części wieka między wiekiem a listwą, w której wykonano wyżłobienie.

Na zewnętrznej stronie czół powinny być umieszczone listwy czół.

3.5.3. Składanie skrzynek. Elementy skrzynek powinny być zbijane zgodnie z PN-72/D-79601 gwoździami $2,2 \times 55$, przy czym w odmianie K listwa przytrzymująca wieko powinna być przybita w jednym końcu skrzynki do czoła i do boków skrzynki. Do drugiego końca skrzynki na czole powinien być przymocowany wkrętami $3,5 \times 15$, zamykacz dźwigniowy, którego zaczepy powinny być przymocowane do wewnętrznej strony wieka.

3.5.4. Sposób zamknięcia skrzynek. Po napelnieniu skrzynki zawartością należy:

w odmianie E — przybić wieko do czół oraz boków i na życzenie odbiorcy związać skrzynkę dwiema taśmami stalowymi w poprzek długości skrzynki zgodnie z PN-72/D-79601,

w odmianie K — przykryć skrzynkę wiekiem podsuwając wysuniętą część listwy wewnętrznej wieka pod listwę przytrzymującą wieko tak, aby wieko ściśle przylegało do listwy przytrzymującej, po czym zamknąć zamykacz dźwigniowy. Zamykacz dźwigniowy powinien być zabezpieczony drutem i plombą.

3.6. Znakowanie. Na każdej paczce elementów skrzynkowych powinny być umieszczone w sposób trwały znaki zawierające co najmniej następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórni,
- numer normy,
- wielkość kompletu skrzynkowego,
- symbol elementu skrzynki wg PN-58/D-79601.

Przykład znakowania paczki czół kompletu skrzynkowego w wielkości II dostarczonego przez wytwórnię Zagnańsk:

Zgn
BN-72/7161-22
II-C

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Skrzynki dostarcza się bez opakowania w postaci kompletów (bez zamykaczy dźwigniowych). Jednakowe elementy należy wiązać w paczki po 10 lub 20 sztuk.

Elementy kompletów skrzynkowych powinny być wiązane drutem żarzoną o grubości $1,8 \div 2,0$ mm wg PN-67/M-80026. Czoła powinny być wiązane na krzyż, boki, wieka, dna i listwy — w dwóch miejscach, w poprzek długości.

Za zgodą producenta i odbiorcy można dostarczać skrzynki całkowicie zmontowane, jeżeli odbiorca zabiera je własnym środkiem transportu.

4.2. Przechowywanie. Skrzynki i komplety skrzynkowe powinny być przechowywane w miejscu suchym i przewiewnym nie wystawionym na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i opadów atmosferycznych. Skrzynki

i kompletów skrzynkowych nie należy składować bezpośrednio na ziemi.

4.3. Transport. Skrzynki i komplety skrzynkowe należy przewozić krytymi lub okrywanymi środkami transportowymi. Przy załadunku skrzynki lub komplety skrzynkowe należy układać lub ustawiać równolegle do bocznych ścian środka transportowego obok siebie tak, aby tworzyły zwartą całość zabezpieczoną przed przesuwaniem się w czasie transportu. W przestrzeni między drzwiami wagonu skrzynki lub komplety skrzynkowe należy ustawiać lub układać w poprzek bocznych ścian środka transportowego. Skrzynki i komplety skrzynkowe należy przewozić w przesyłkach pełnowagonowych.

5. BADANIA

Badania należy przeprowadzić wg PN-57/D-79603.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/7161-22

Istotne zmiany w stosunku do BN-65/7161-22

- a) Zmieniono wymiary skrzynek z dostosowaniem ich do aktualnych potrzeb odbiorcy.
- b) Wprowadzono IV wielkość skrzynek z przeznaczeniem do materiałów amonowo-saletrzanych w obrocie krajowym.
- c) Uaktualniono i uporządkowano poszczególne postanowienia oraz rysunki z dostosowaniem ich do obowiązujących wymagań.