

Wycof 10.12.90
13/90 poz 30
ob. 76/7151-09
89/7151-12

6374

UKD 69.028.1:72.012.314

| | | |
|---|--|--|
| Wyroby z drewna Stolarka budowlana | N O R M A B R A N Ź O W A | BN-69/7151-05 |
| | Drzwi i wrota klepkowe do budynków inwentarskich i gospodarczych | zamiast: BN-63/7122-02 BN-64/7122-09 BN-64/7122-10 Gr.kat.VII-32 |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są drzwi i wrota klepkowe drewniane rozwierane o wymiarach skrzydeł w obrysie:
szerokość do 1500 mm
wysokość do 3000 mm
stosowane do budynków inwentarskich, gospodarczych i garaży.

1.2. Nazwy i określenia wg PN-65/B-91000

1.3. Normy i dokumenty związane:

| | |
|---------------|---|
| PN-62/B-02357 | Koordinacja wymiarowa w budownictwie. Tolerancje wymiarów stolarki budowlanej i meblowej oraz elementów budowlanych wykończenia |
| PN-66/B-10085 | Stolarka budowlana. Wymagania i badania techniczne |
| PN-62/B-10285 | Roboty malarskie w budownictwie wyrobami lakierowymi. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze |
| PN-65/B-91000 | Stolarka budowlana. Podział i określenia |
| PN-65/D-01005 | Struktura geometryczna powierzchni drewna i tworzyw drzewnych. Chropowatość. Podstawowa terminologia, klasyfikacja i oznaczenia |
| PN-57/M-81001 | Gwoździe budowlane okrągłe |
| BN-64/7122-06 | Stolarka budowlana i meble do wbudowania. Transport wyrobów gotowych. Wymagania i badania techniczne |

Katalog Budownictwa

Instrukcja techniczna w sprawie powierzchniowego zabezpieczenia drewna budowlanego - ITB, Warszawa, 1967 r.

Instrukcja w sprawie kompleksowego zabezpieczenia drewna budowlanego przed szkodnikami biologicznymi i ogniem - oprac. ITB, Warszawa, 1967 r.

ZJEDNOCZENIE PRZEMYSŁU STOLARKI BUDOWLANEJ

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Stolarki Budowlanej w dniu 27.XII.1969 r. jako norma obowiązująca w zakresie projektowania i produkcji od dnia 1 lipca 1970r.
/M.P.nr.....poz...../

Druk i rozpowszechnianie Zakład Reprodukcyjny i WDB, Warszawa
ul. Królewska 27 - Dział Sprzedaży ul. Męcińska 13/15 telefon
10-20-28. Zamówienie 1035 z 25 czerwca 1971 r. Nakład 150+2.
Cena zł. 18.- Ark. druk. 3,0.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIA

2.1. Podział. W zależności od wymiarów podstawowych i konstrukcji skrzydeł, drzwi i wrota klepkowe dzielimy na rodzaje wg tablicy.

Tablica

| Rodzaje | mm | | | |
|---------------|--------------|---------|------------|---------|
| | Jednorzędowe | | Dwurzędowe | |
| | szer. | wys. | szer. | wys. |
| Drzwi lekkie | do 400 | do 500 | - | - |
| Drzwi średnie | do 950 | do 1200 | - | - |
| Drzwi ciężkie | do 1200 | do 2100 | - | - |
| Wrota lekkie | do 900 | do 2100 | - | - |
| Wrota średnie | do 1200 | do 2400 | - | - |
| Wrota ciężkie | do 1500 | do 3000 | do 1500 | do 1500 |

2.2. Oznaczenia. Drzwi i wrota klepkowe należy oznaczać symbolami przyjętymi w obowiązującym Katalogu Budownictwa.

2.3. Przykład oznaczenia

DRZWI KLEPKOWE KR7 wg BN-69/7151-05

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary

3.1.1. Wymiary podstawowe /główne/ wg Katalogu Budownictwa.

3.1.2. Wymiary przekrojów elementów i szczegółów konstrukcyjnych wg rys.1-12 i rys.Z-1 + Z-9,

3.1.3. Tolerancje i odchyłki wymiarów. Tolerancje wymiarów podstawowych wg PN-62/B-02357 w kl.4 lub 5. Odchyłki wymiarów elementów wg PN-66/B-10085.

3.2. Materiały wg PN-66/B-10085 z tym, że okucia wg Katalogu Budownictwa.

3.3. Wykonanie elementów i złącz konstrukcyjnych

Wszystkie powierzchnie elementów powinny odpowiadać 5 kl. chropowatości poza płaszczyznami od strony muru lub wewnętrznymi klepek, które powinny odpowiadać 2 kl. wg PN-65/D-01005.

Złącza czopowe elementów ramy powinny być wykonane na czopy przelotowe odsadzane, klejone i klinowane.

Złącza szczelin powinny być wykonane na czopy kryte, klejone, przebite gwoździami wg PN-57/M-81001 w ilości 1 szt. na złącze.

Kleпка drzwi i wrót powinna być łączona ze sobą na zakładkę. Dopuszcza się łączenie klepek wewnętrznych /pionowych/ na obce pióro z drewna lub płyty pilśniowej twardej impregnowanej. Każda sztuka kleпки powinna być przybita do ramy 2 gwoździami, po 1 gwoździu w jej końcu. Wszystkie kleпки należy zbić ze sobą gwoździami od strony wewnętrznej skrzydeł. Gwoździe powinny być wbijane po 1 szt. rzędami, przy czym odległość między rzędami nie powinna być większa niż 250mm. Do wrót garażowych należy stosować drewniane elementy uszczelniające.

3.4. Rozmieszczenie i ilość okuć wg rys.13+14

3.5. Impregnacja. Drzwi i wrota należy impregnować stosując ksylamit wg "Instrukcji technicznej w sprawie powierzchniowego zabezpieczenia drewna budowlanego". W przypadku zabezpieczenia drewna przed ogniem należy stosować: metody i materiały wg "Instrukcji w sprawie kompleksowego zabezpieczenia drewna budowlanego przed szkodnikami biologicznymi i ogniem".

3.6. Malowanie należy wykonać zgodnie z PN-62/B-10285. Po impregnacji drewna ksylamitem drzwi i wrota należy malować po co najmniej trzytygodniowym okresie sezonowania.

3.7. Pozostałe wymagania wg PN-66/B-10085

4. PAKOWANIE, PRZECHOWANIE i TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport wg BN-66/7122-06 z tym, że elementy uszczelniające z drewna lub kątownika metalowego/do łączenia w ramy na budowie/ należy transportować luzem.

5. BADAŃIA

Pobieranie próbek do badań, wybór i metody badań oraz ocena wyników badań wg PN-66/B-10085.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

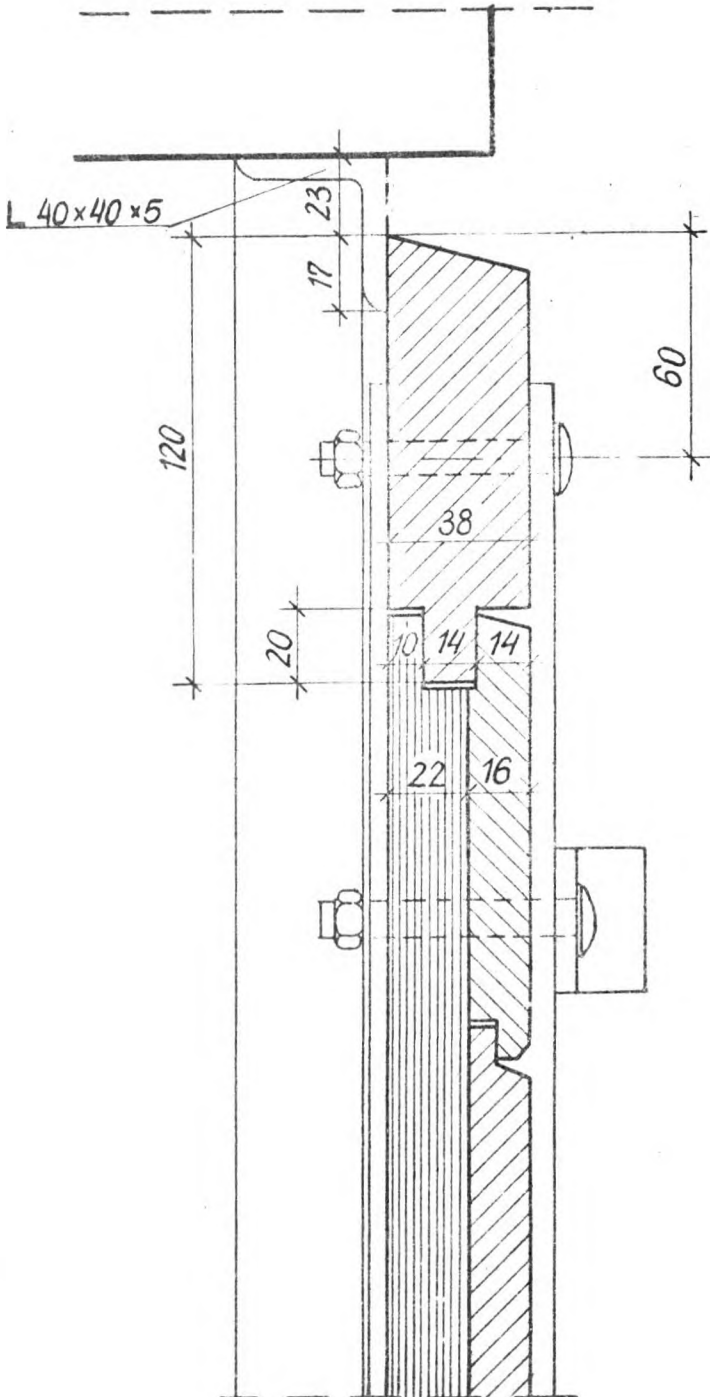
Istotne zmiany w stosunku do poprzednich norm:

1. Zmiany w stosunku do BN-64/7122-09 "Wrota klepkowe do budynków inwentarskich i gospodarczych. Szczegóły konstrukcyjne"
 - wprowadzono wrota lekkie o grub. 38 mm
 - we wrotach grub. 45 mm zamiast klepek grub. 28 mm i 15 mm zastosowano dwie warstwy klepek po 22 mm
 - wprowadzono wrota szklane
2. Zmiany w stosunku do BN-62/7122-10 "Drzwi klepkowe do budynków inwentarskich. Szczegóły konstrukcyjne"
 - zamiast 2 warstw 15 mm /z 15 mm odstępem pomiędzy nimi/ wprowadzono 2 warstwy klepek grub. 22 i 16 mm, przylegające do siebie

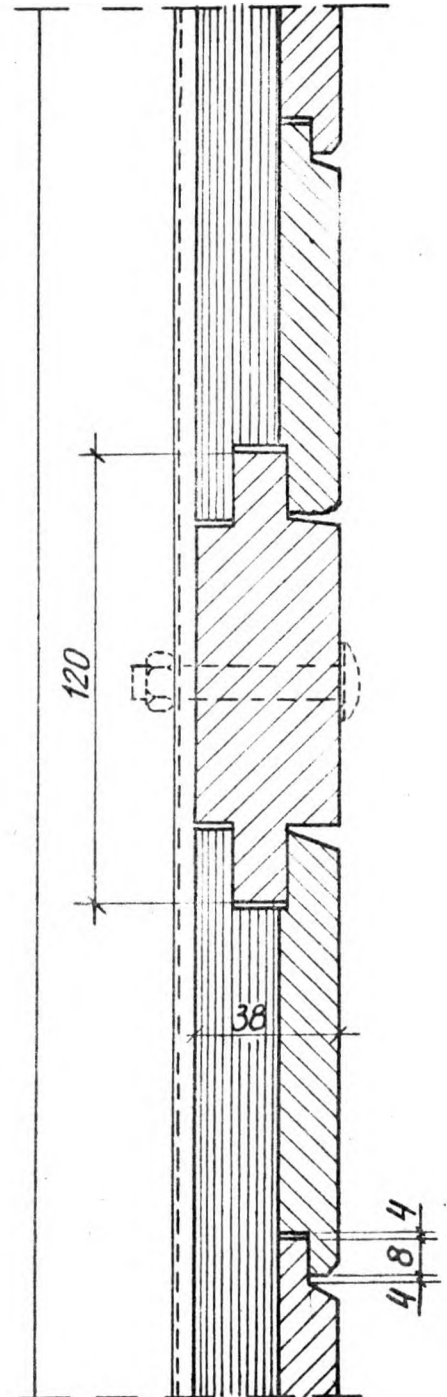
- wprowadzono drzwi klepkowe lekkie o szerokości ramniaka dolnego 120 mm

3. Zmiany w stosunku do BN-63/7122-02w "Wrota garażowe rozwierane ze skrzydłami drewnianymi"

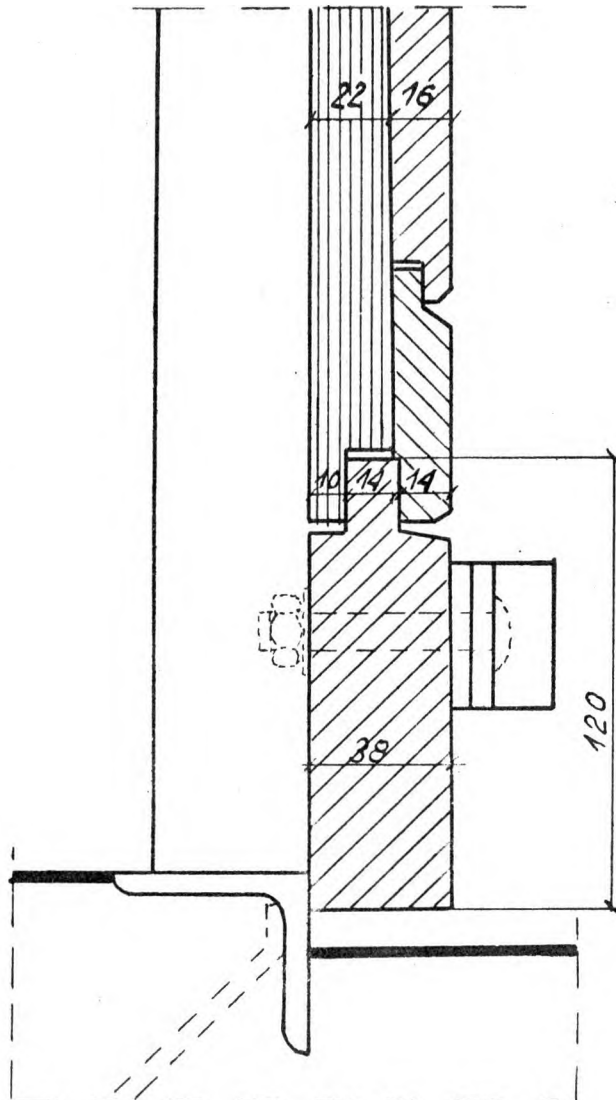
- zamiast wrót ocieplonych i nieocieplonych wprowadzono jeden typ wrót o konstrukcji wzmocnionej
- zamiast wrót przylgowych wprowadzono wrota bezprzylgowe.



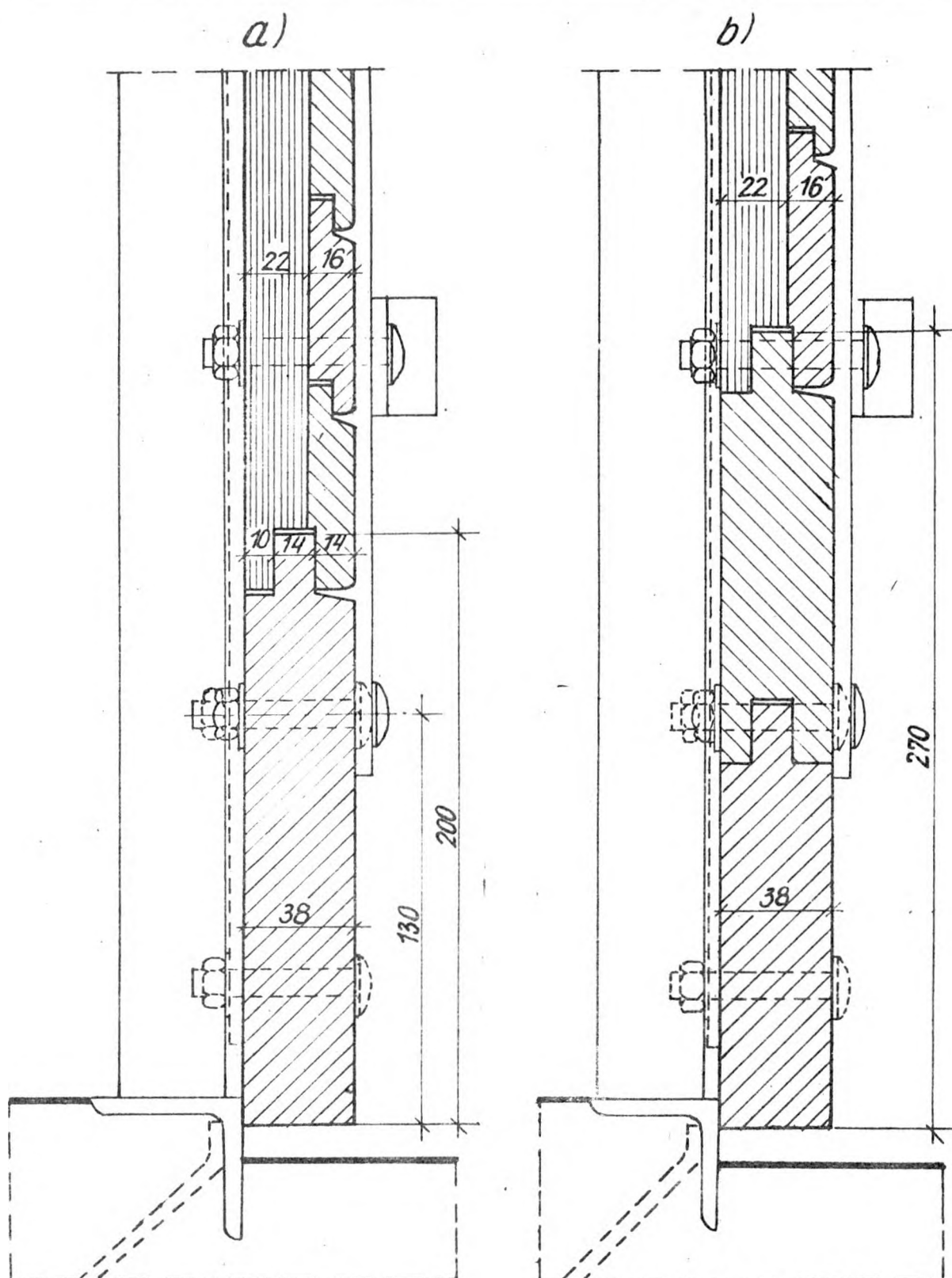
Rys.1. Przekrój pionowej górnej części drzwi i wrot lekkich



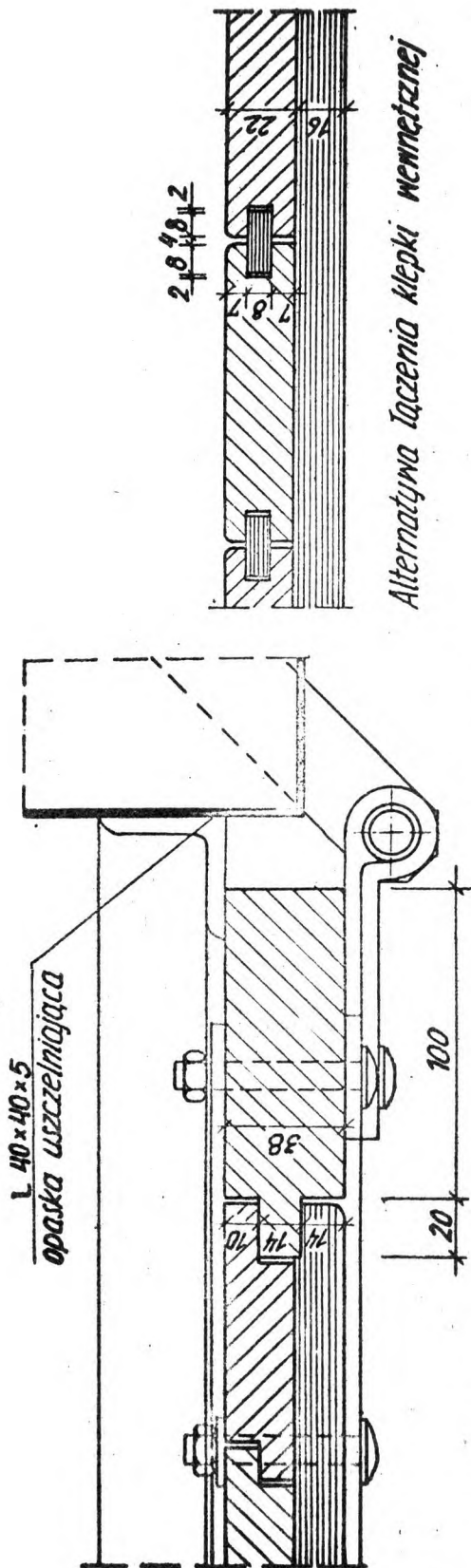
Rys.2. Przekrój pionowy środkowej części drzwi ciężkich i wrot lekkich



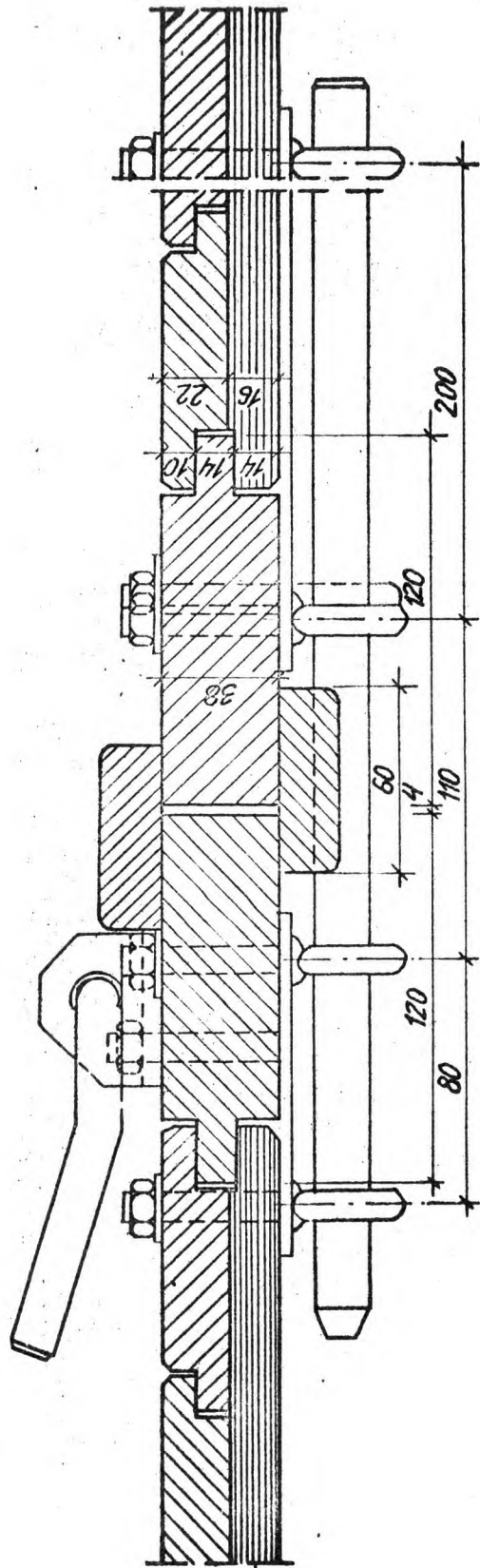
Rys.3. Przekrój pionowy dolnej części drzwi lekkich - rozwiązanie progu przykładowe



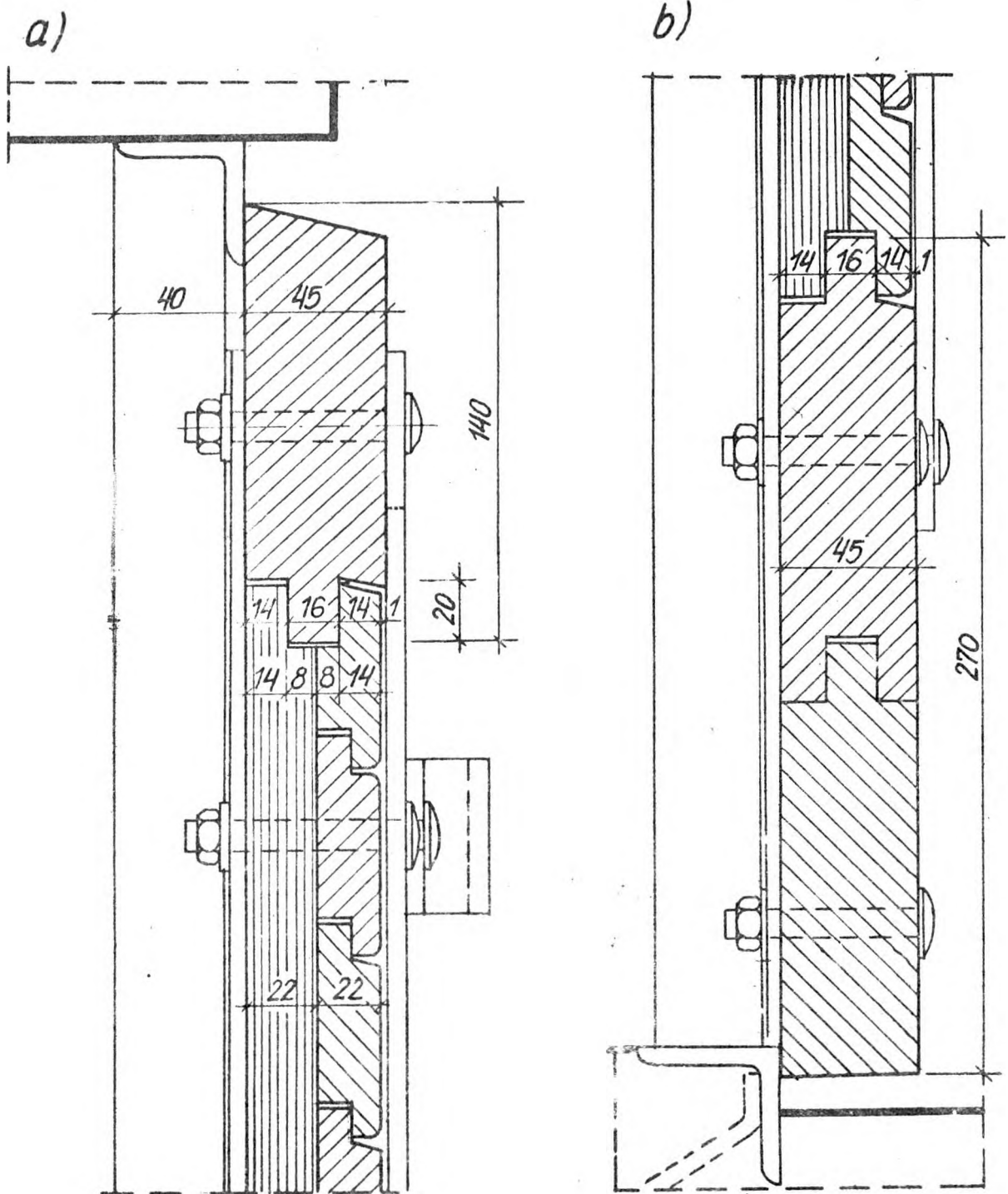
Rys.4. Przekrój pionowy dolnej części
 a/ drzwi średnich
 b/ drzwi ciężkich i wrot lekkich
 Rozwiązanie progu przykładowe



Rys.5. Fragment przekroju poziomego drzwi i wrót lekkich



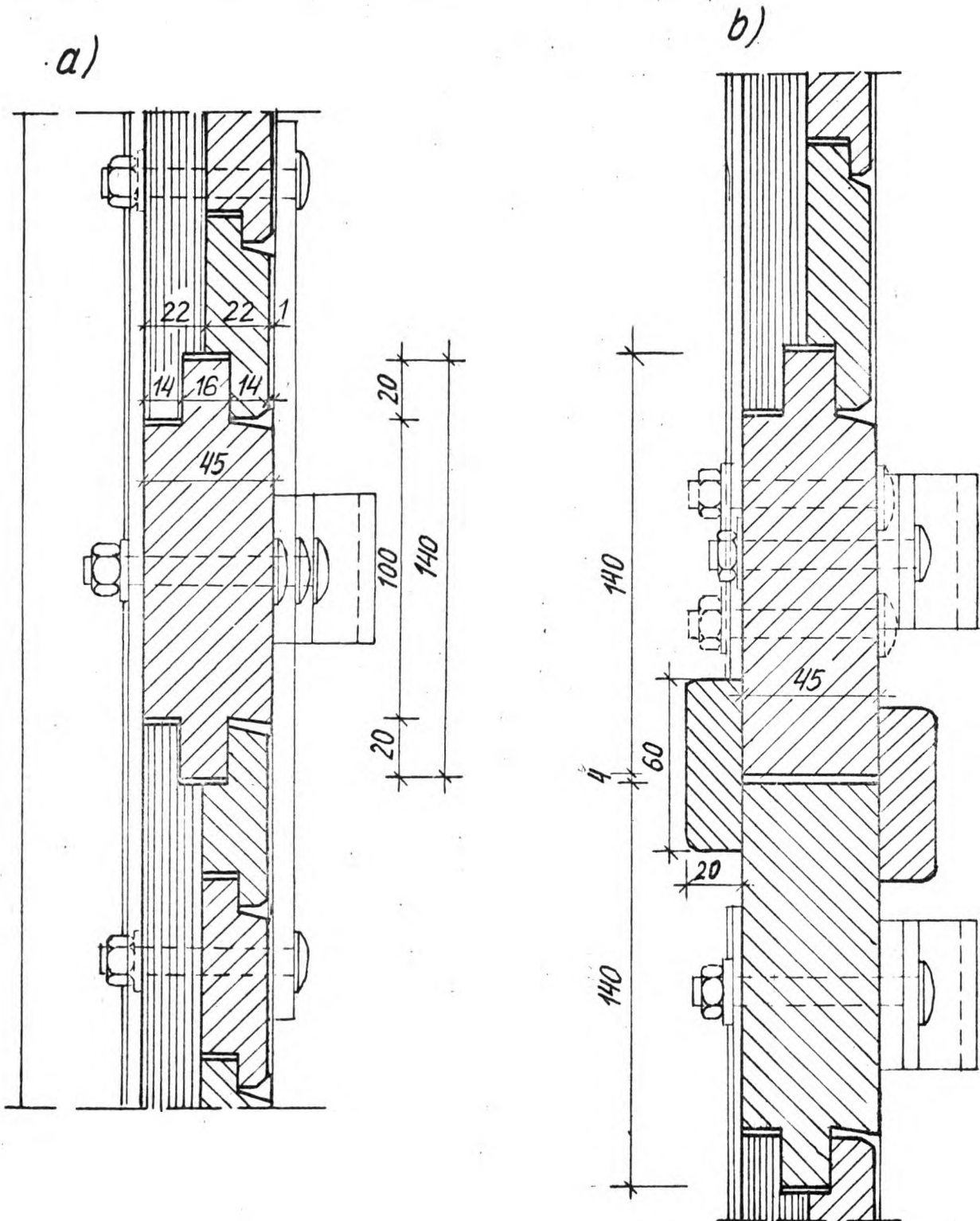
Rys.6. Przekrój poziomy przyniku wrót lekkich. Okucia zamykające podano przykładowo



Rys.7. Przekrój pionowy wrót średnich i ciężkich

a/ część górna

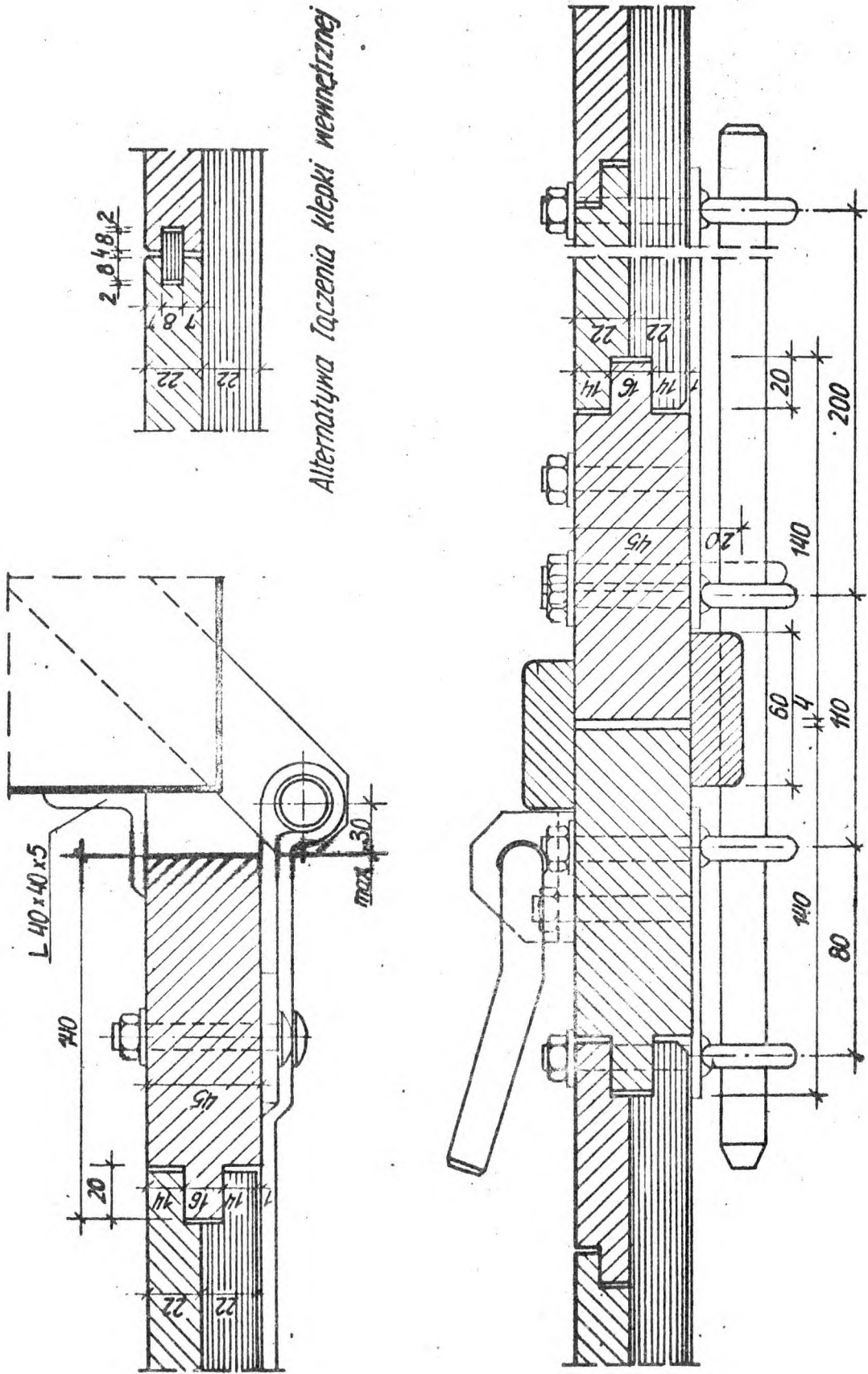
b/ część dolna -
-rozwiązanie
progu przykła-
dowe



Rys.8. Przekrój pionowy

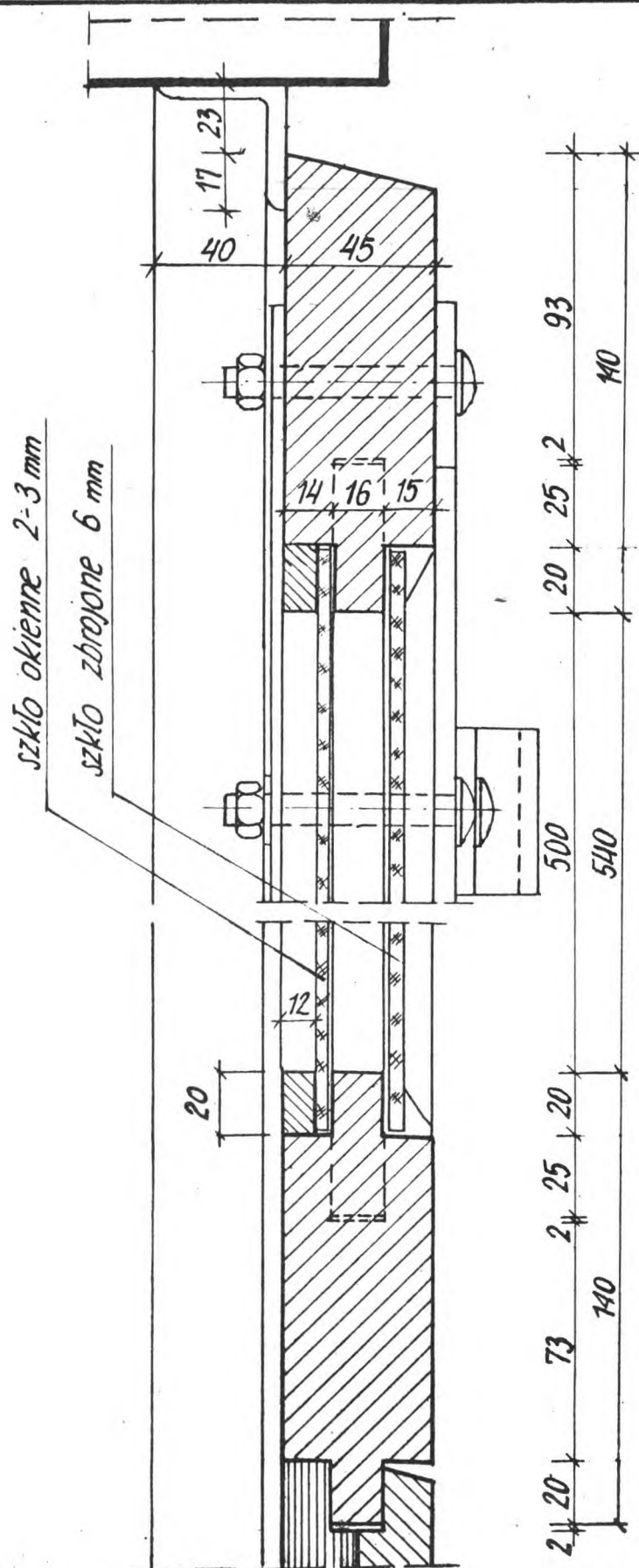
a/ część środkowa wrót ciężkich

b/ przymyk wrót dwurzędowych

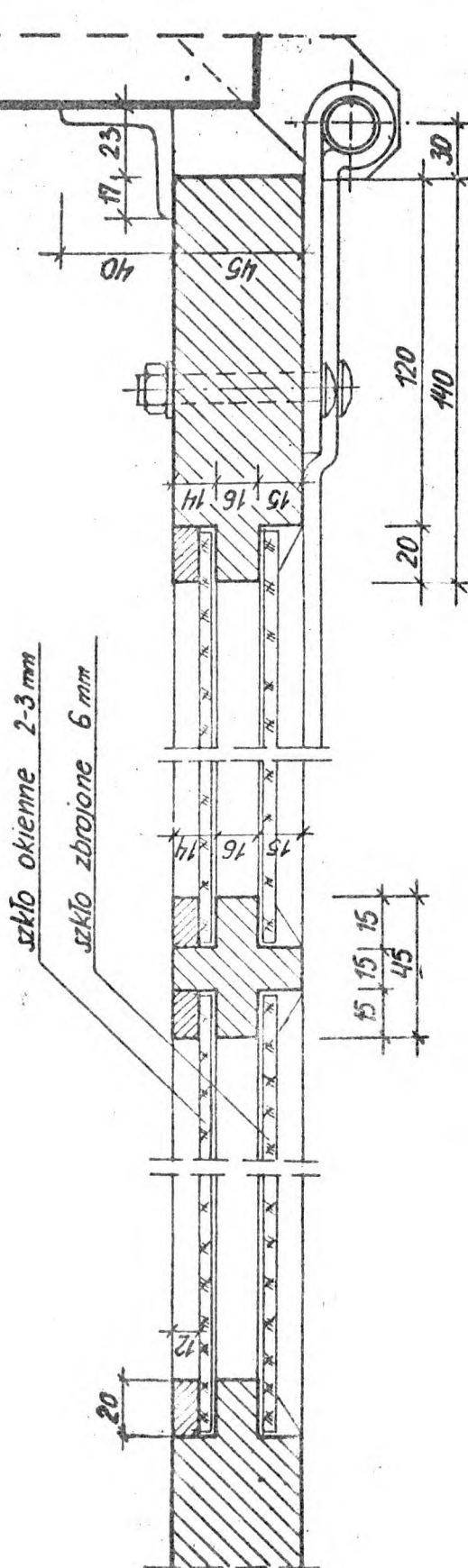


Alternatywna łączenia klepki wewnętrznej

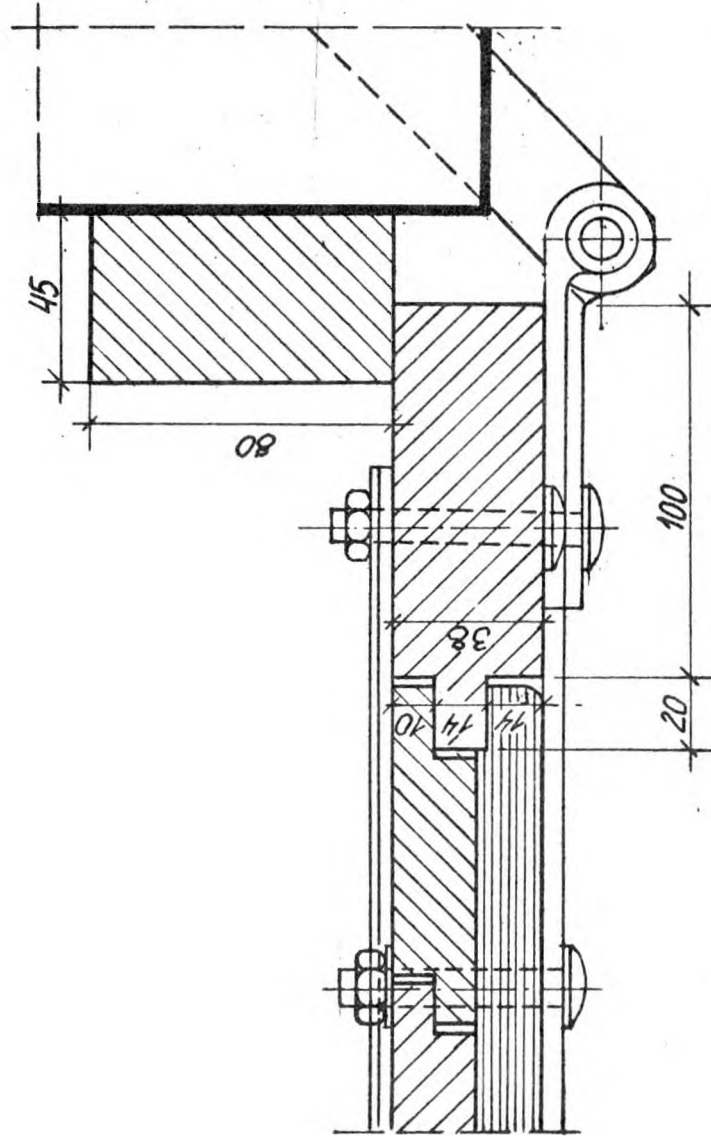
Rys.9. Przekrój poziomy wrót średnich i ciężkich.Okucia zamykające podano przykładowo



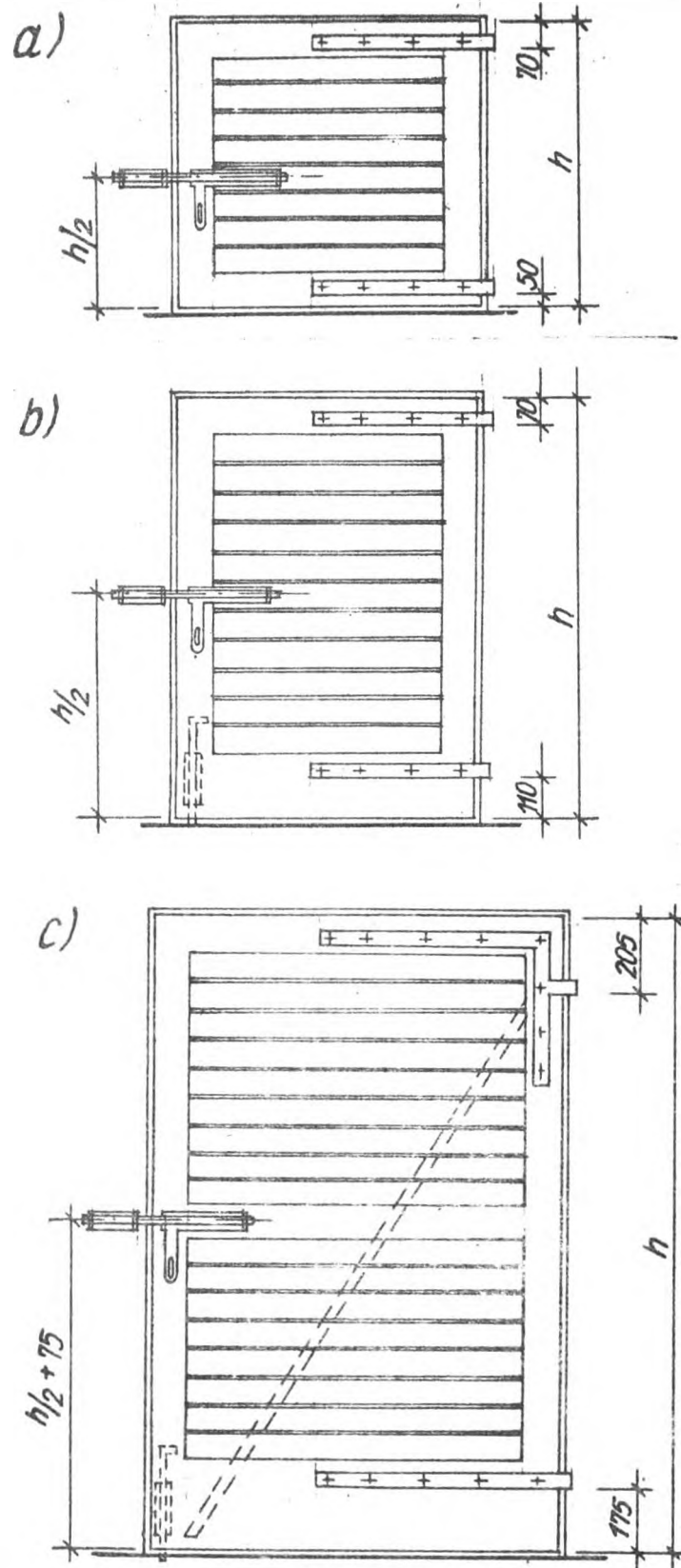
Rys.10. Fragment przekroju pionowego wrót średnich i ciężkich szklonych



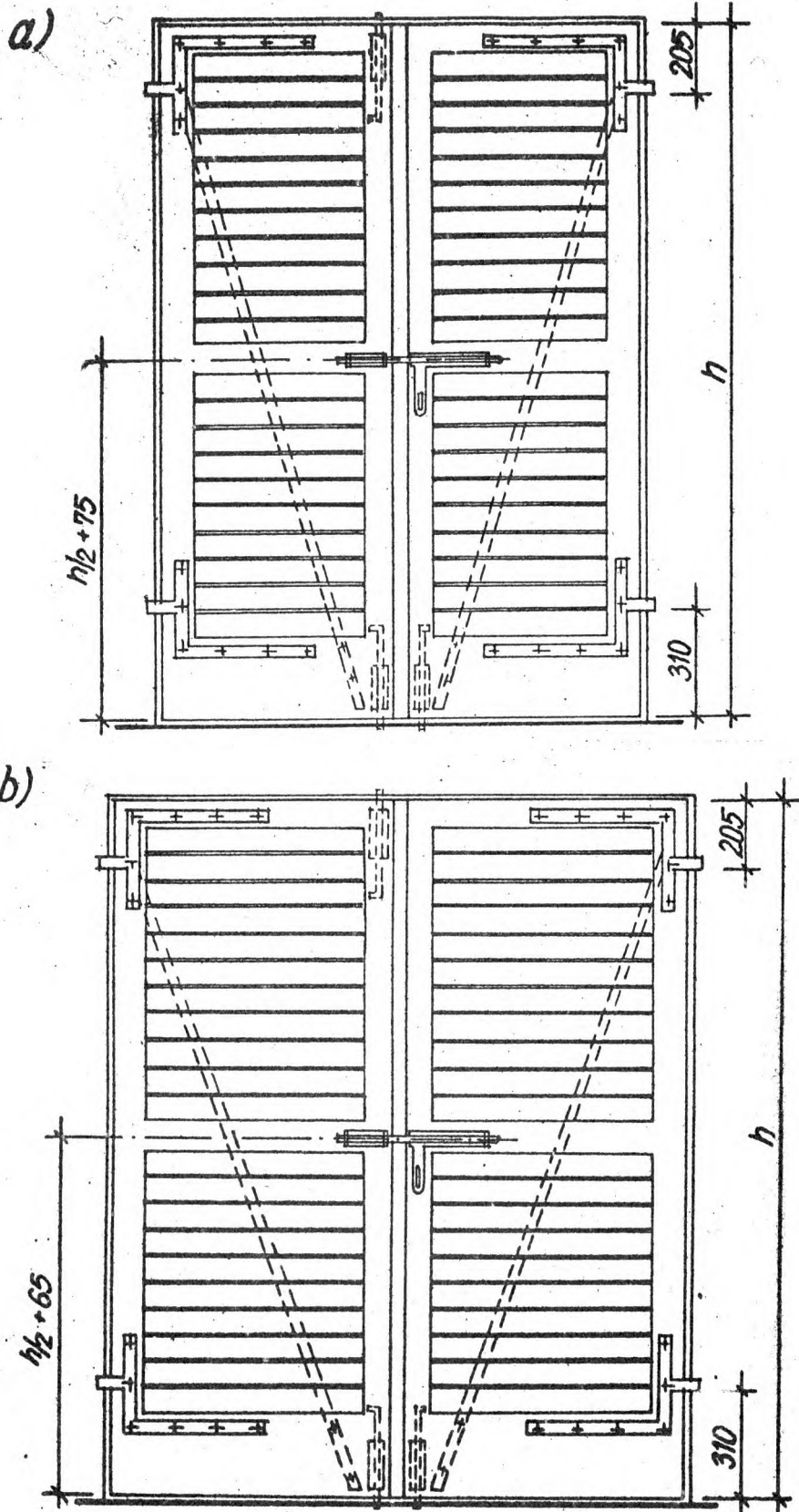
Rys. 11. Fragment przekroju poziomego wrót średnich i ciężkich szklonych



Rys.12. Przekrój pionowy drzwi.Uszczelnienie drzwi elementami drewnianymi

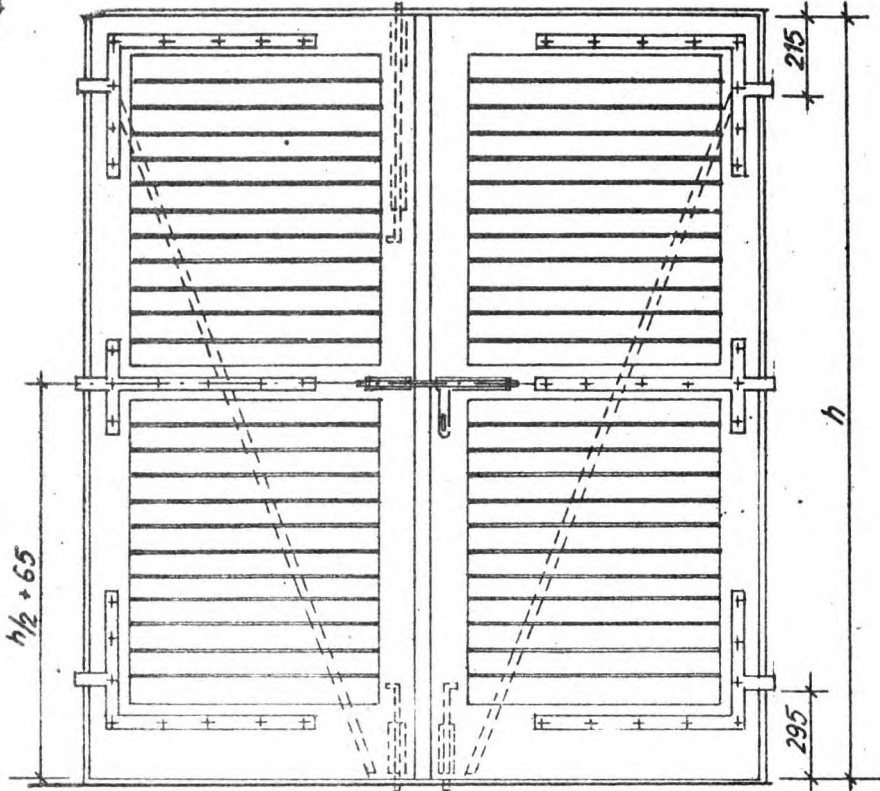


Rys.13. Rozmieszczenie okuć w drzwiach
 klepkowych
 a/ lekkich
 b/ średnich
 c/ ciężkich

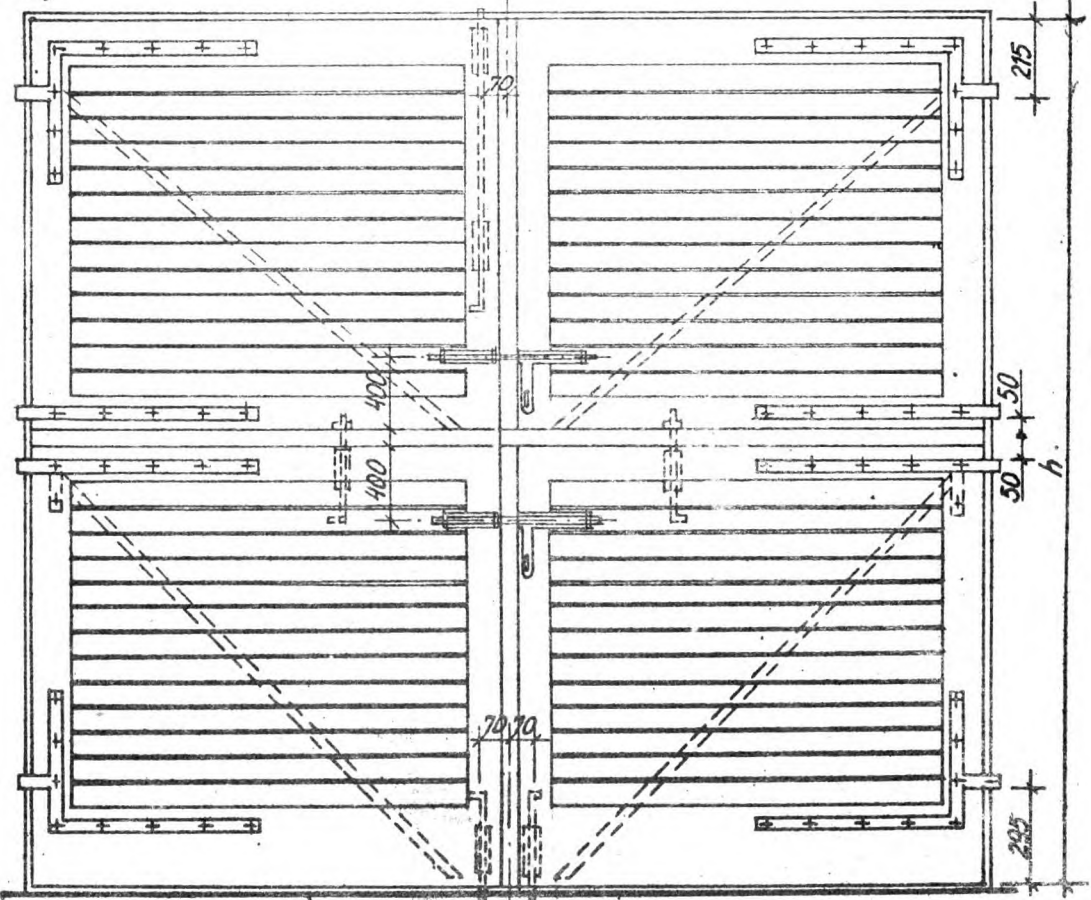


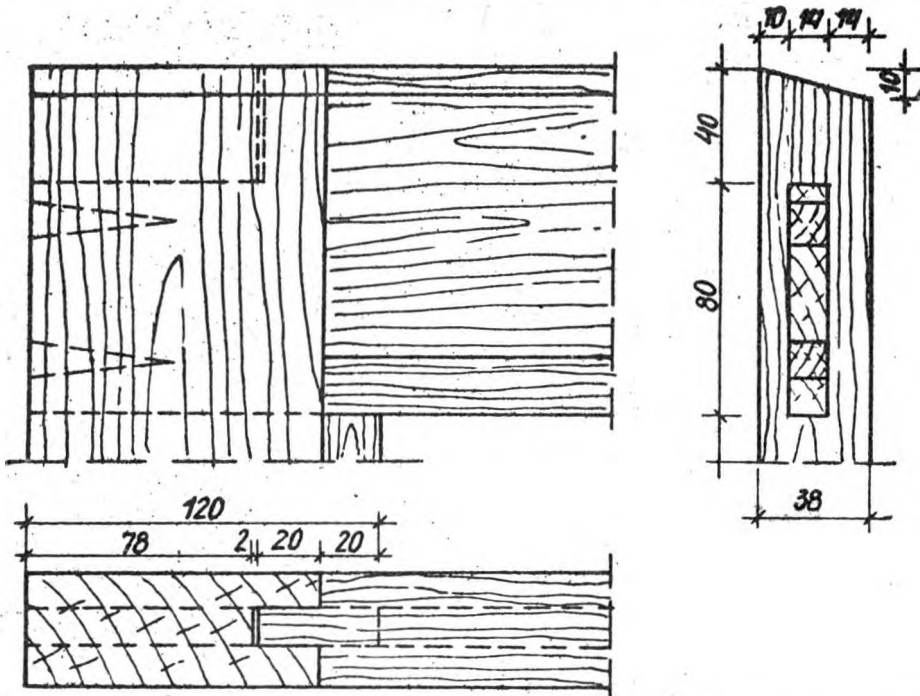
Rys.14. Rozmieszczenie okuć we wrotach
 klepkowych
 a/ lekkich
 b/ średnich
 c/ ciężkich
 d/ dwurzędowych

c)

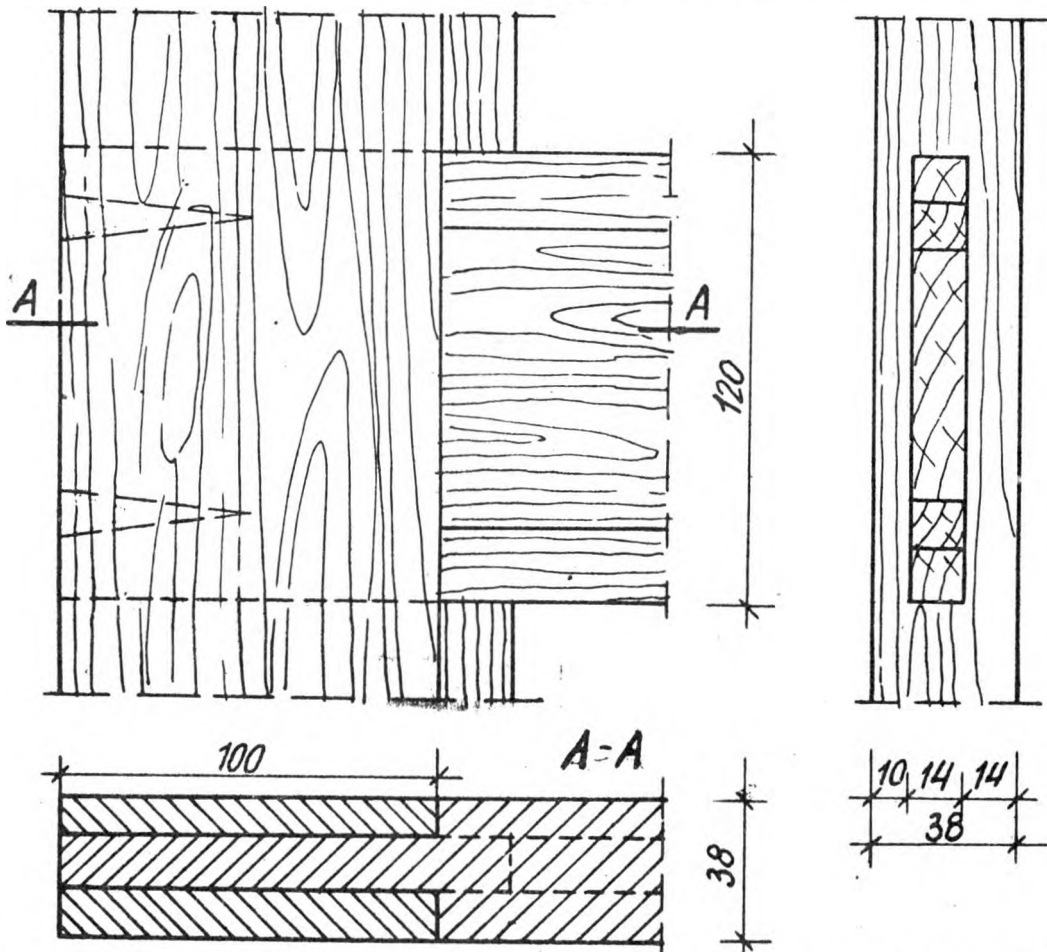


d)

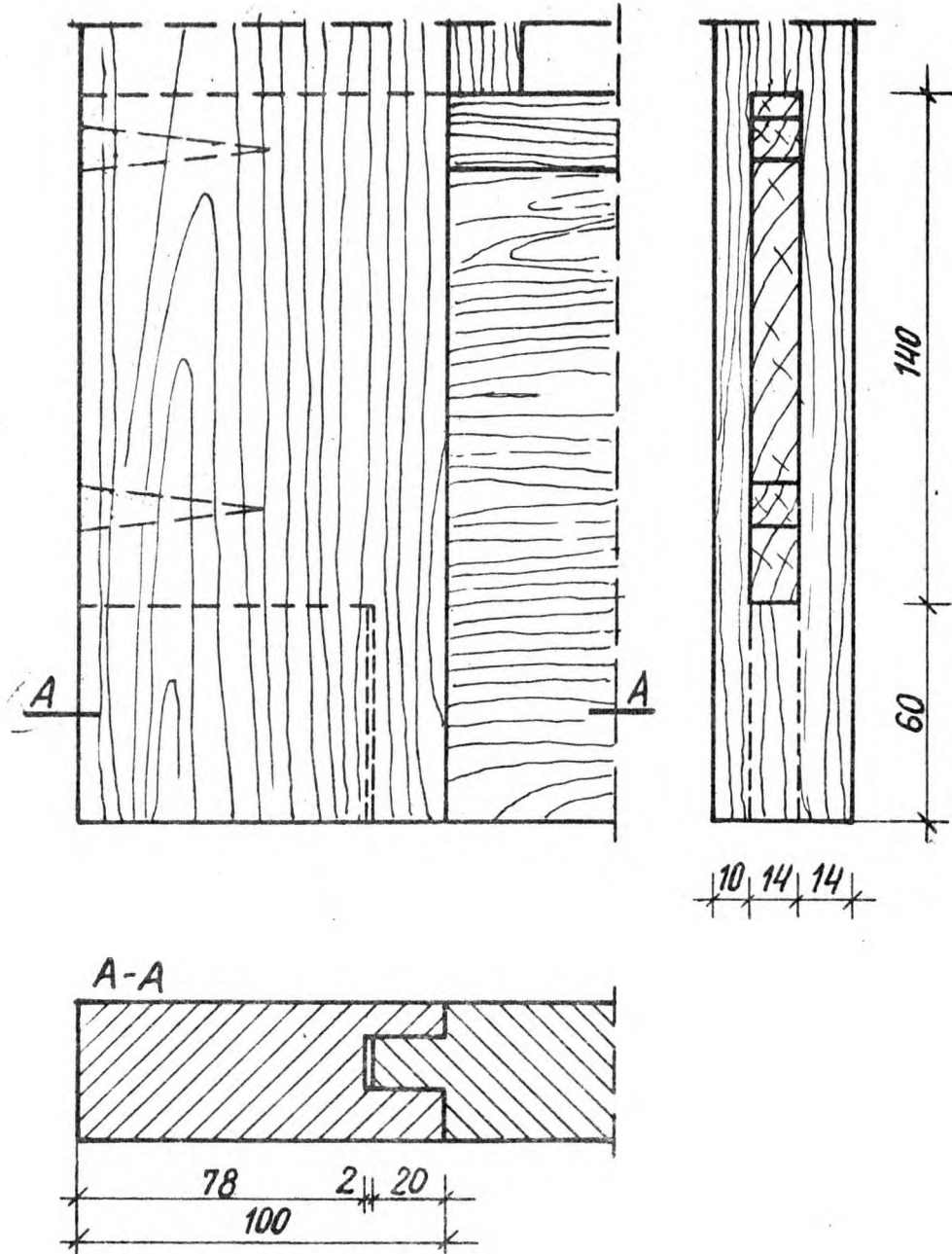




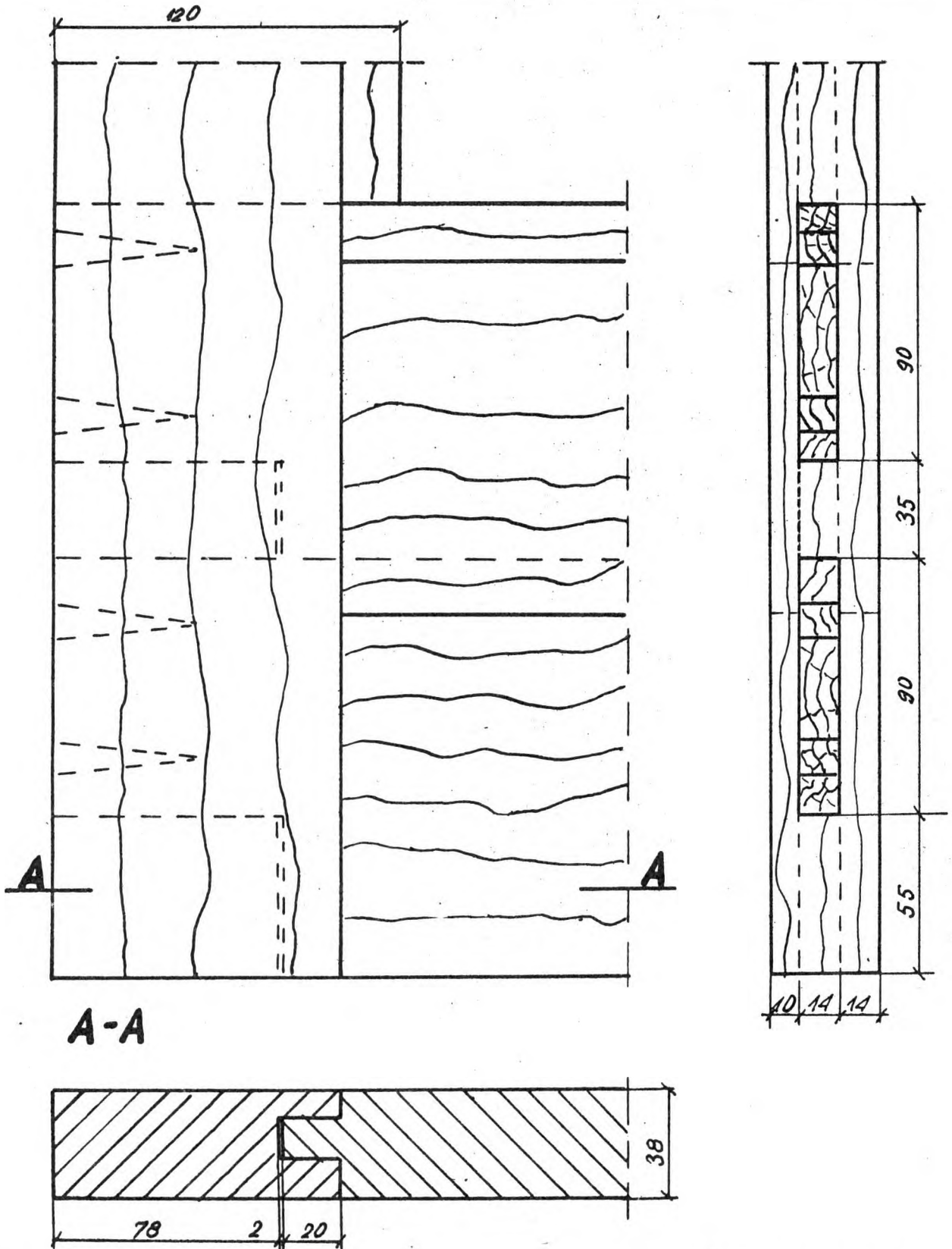
Rys.Z-1. Złącze czopowe naroża górnego drzwi i wrót lekkich



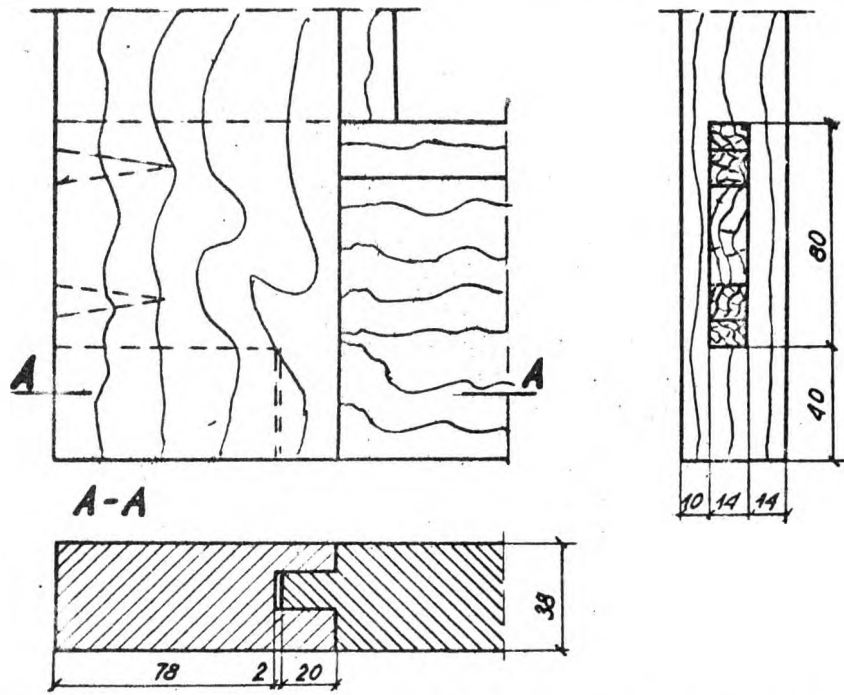
Rys.Z-2. Złącze czopowe ramiaka środkowego drzwi ciężkich i wrót lekkich



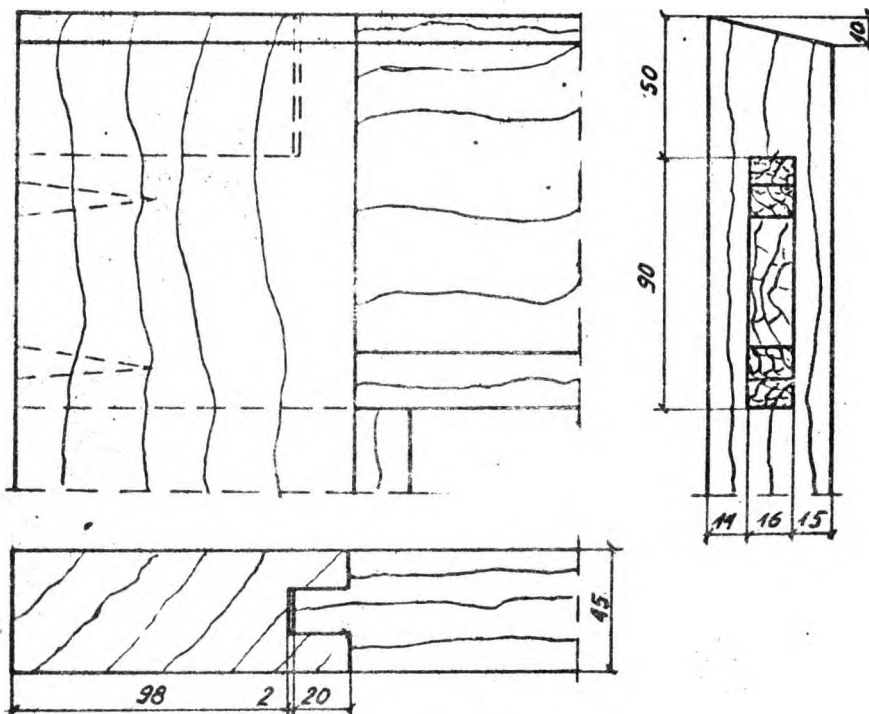
Rys. 2-3. Złącze czopowe naroża dolnego drzwi
średnich



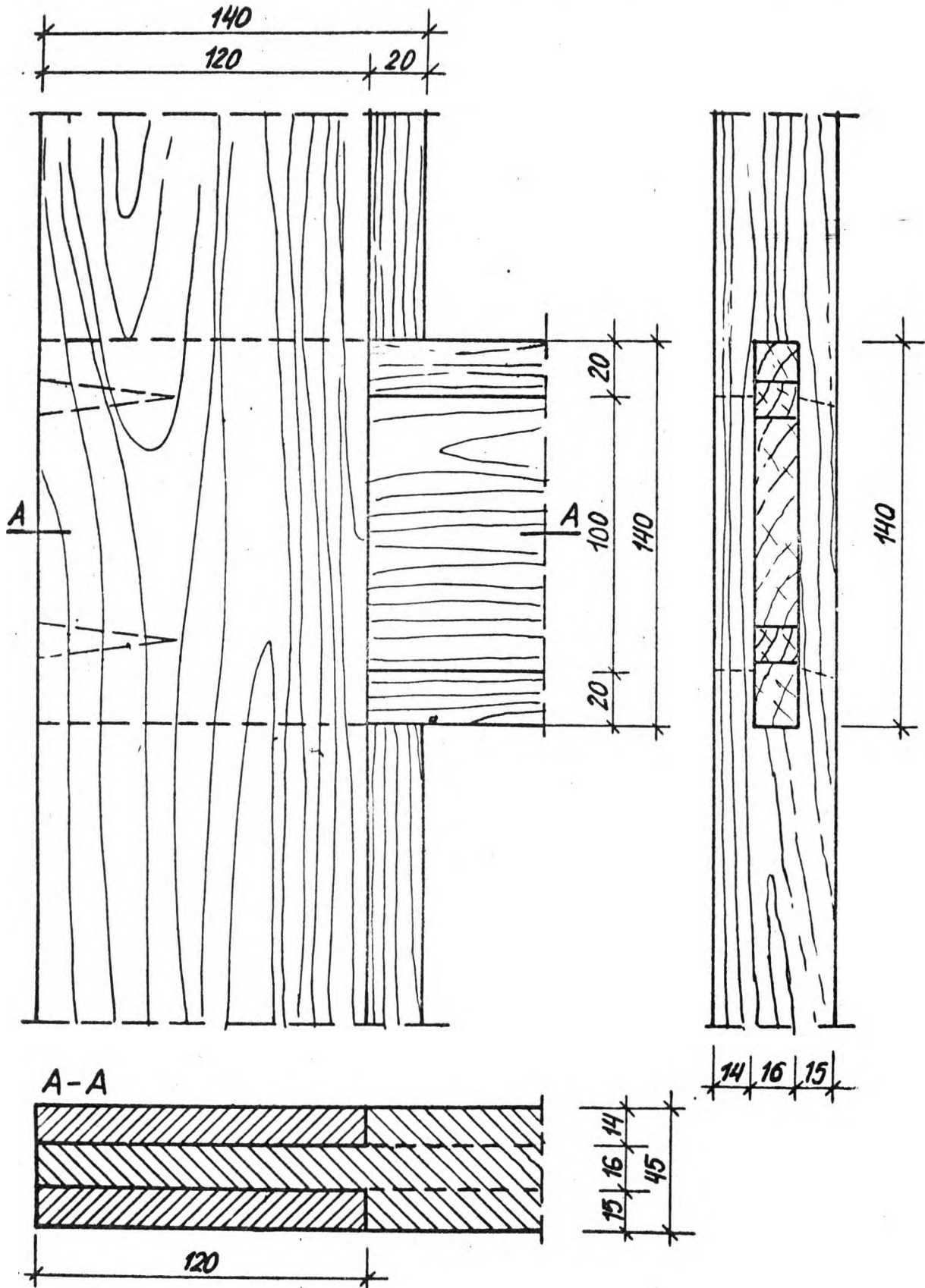
Rys.2-4. Złącze czopowe naroża dolnego drzwi ciężkich i wrót lekkich



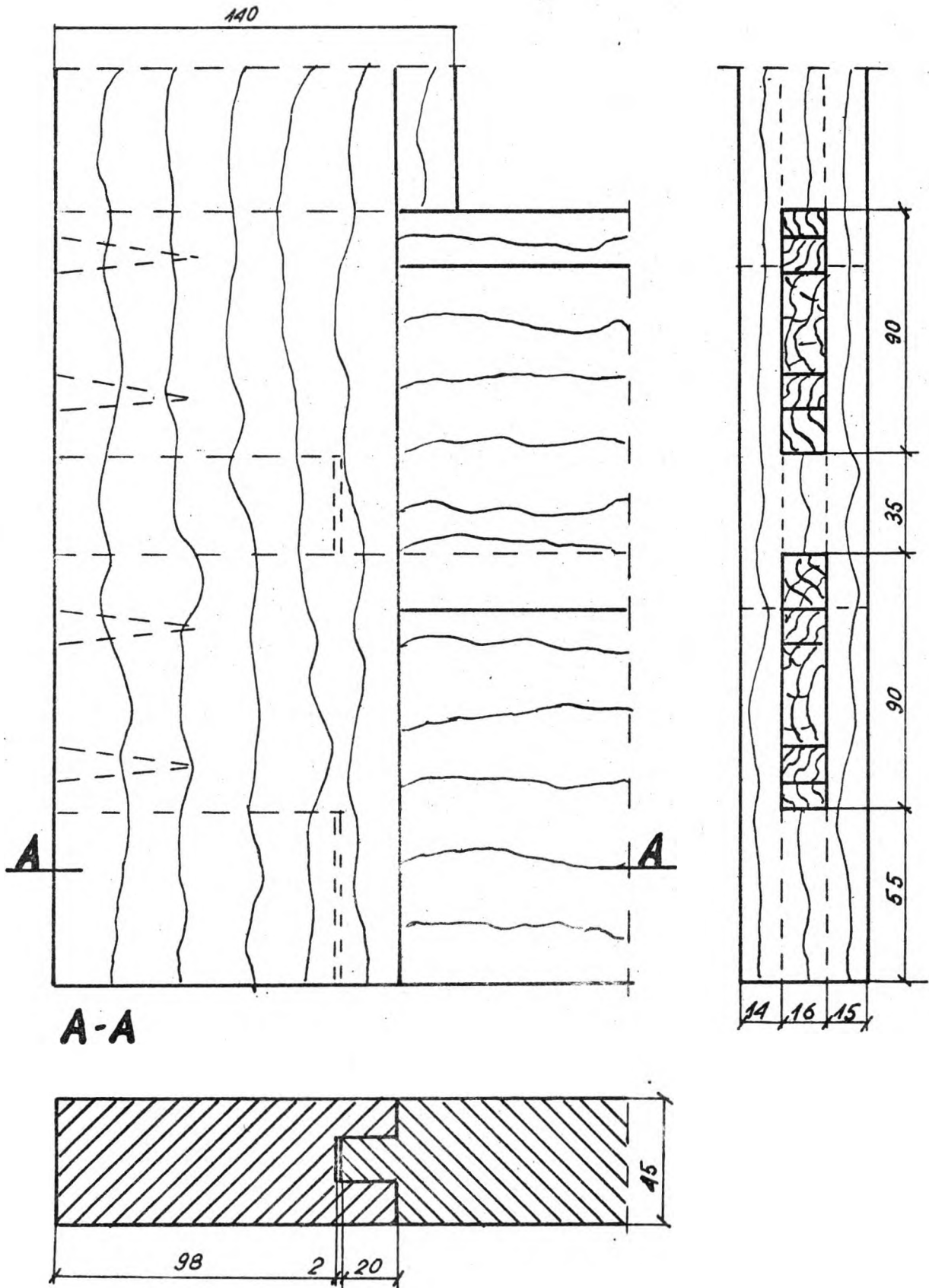
Rys. Z-5. Złącze czopowe naroża dolnego drzwi lekkich



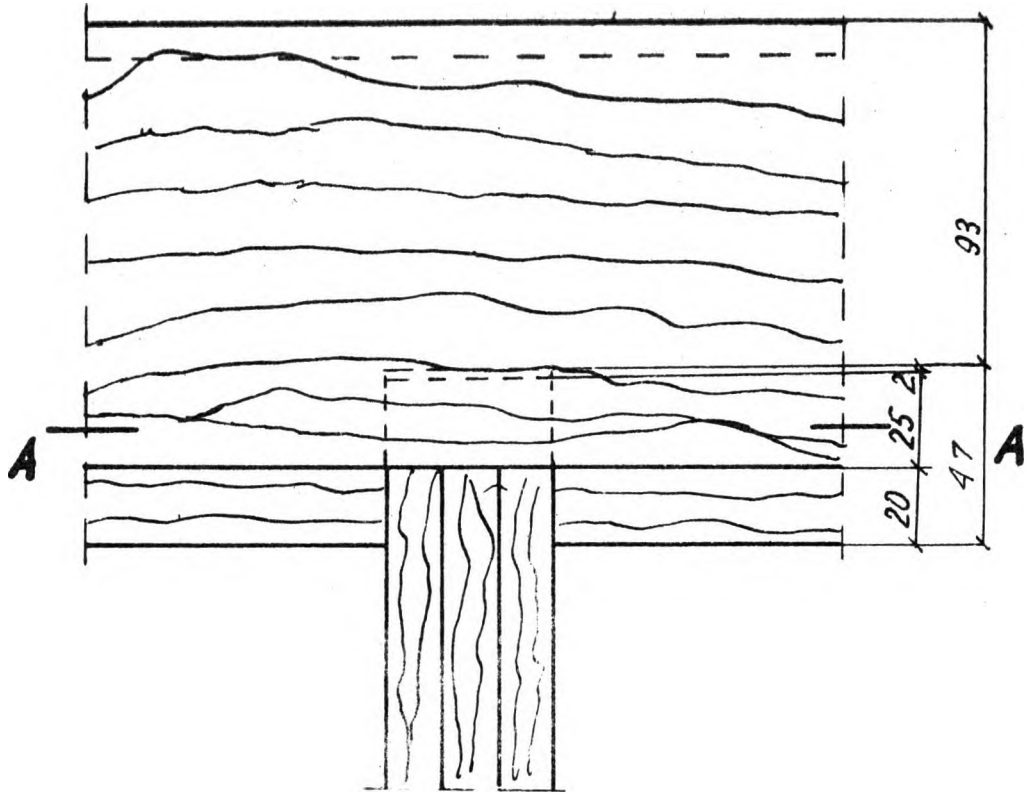
Rys. Z-6. Złącze czopowe naroża górnego wrót średnich i ciężkich



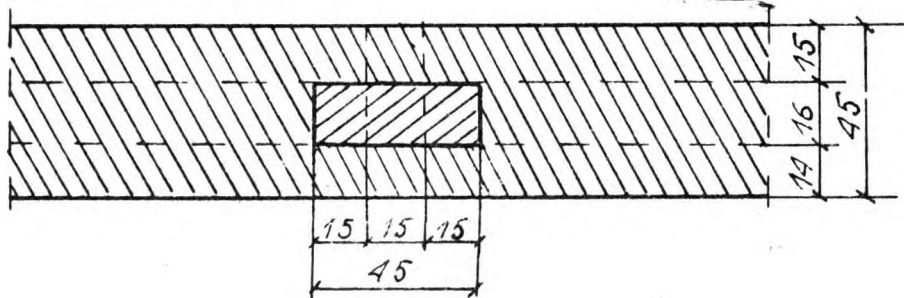
Rys. Z-7. Złącze czopowe ramiaka środkowego wrót średnich i ciężkich



Rys. Z-8. Złącze czopowe naroża dolnego wrót średnich i ciężkich



A-A



Rys.Z-9. Złącze czopowe szczebliny wrót szklonych