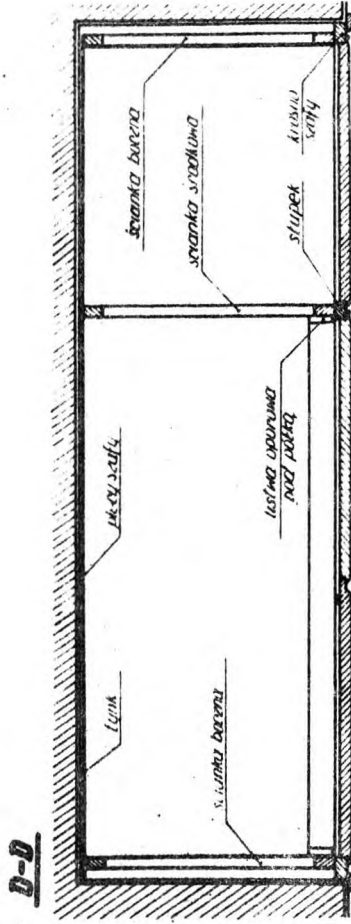
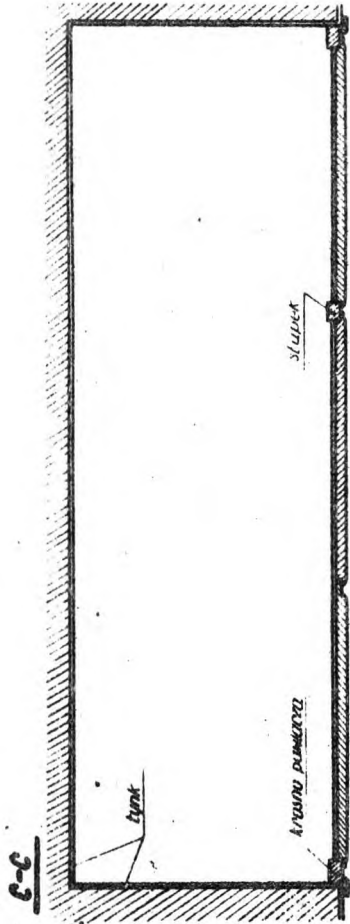
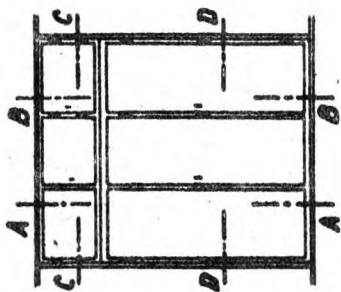


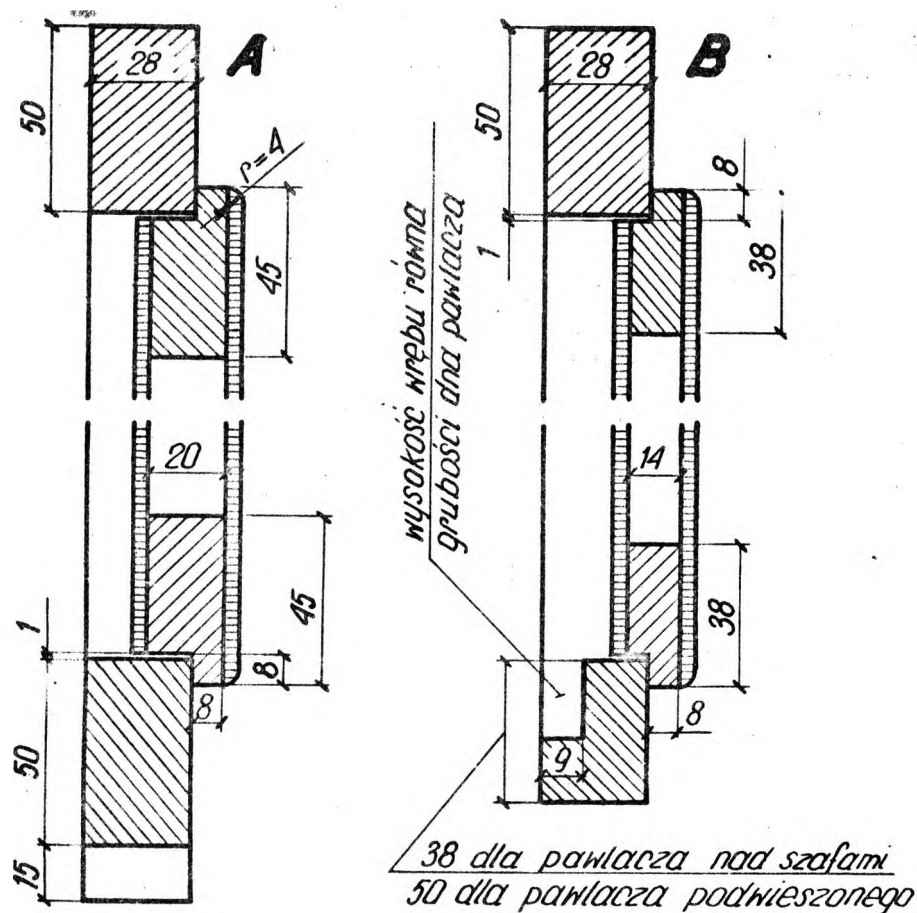
Rys.1 Przykładowe rozmieszczenie głównych elementów i zespołów w szafie trzyskrzydłowej ubraniowo-bieliznianej z pawlaczem



Rys.1. Przykładowe rozmieszczenie głównych elementów i zespołów w szafie trzyskrzydłowej ubraniowo-bieliznianej z pawlaczem

2.3. SZCZEGÓŁY KONSTRUKCYJNE ELEMENTÓW I ZESPOŁÓW

2.3.1. Krosna należy wykonywać z drewna zgodnie z rys.2, 3, 4 i 5. W szafach z dnem wstawianym należy w ramiaku poziomym dolnym krosna wykonać zgodnie z rys.9 otwory wentylacyjne  $\varnothing 12$  mm, w ilości 3 otworów licząc na każde skrzydło drzwiowe szafy.

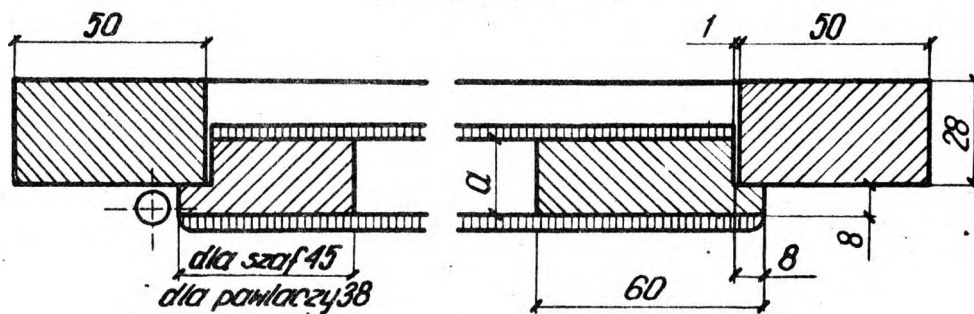


Rys. 2. Przekroje pionowe krosien i skrzydeł drzwiowych

A. szafy

B. pawlaczy

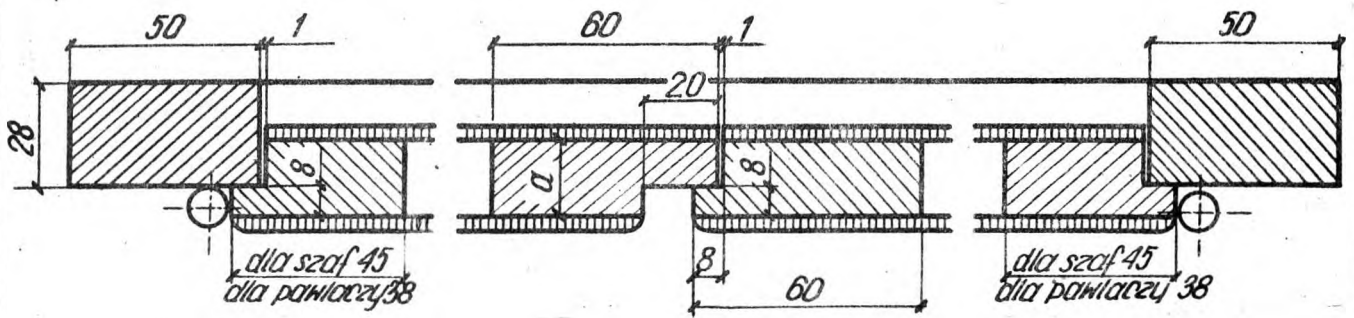
/Wymiary w mm/



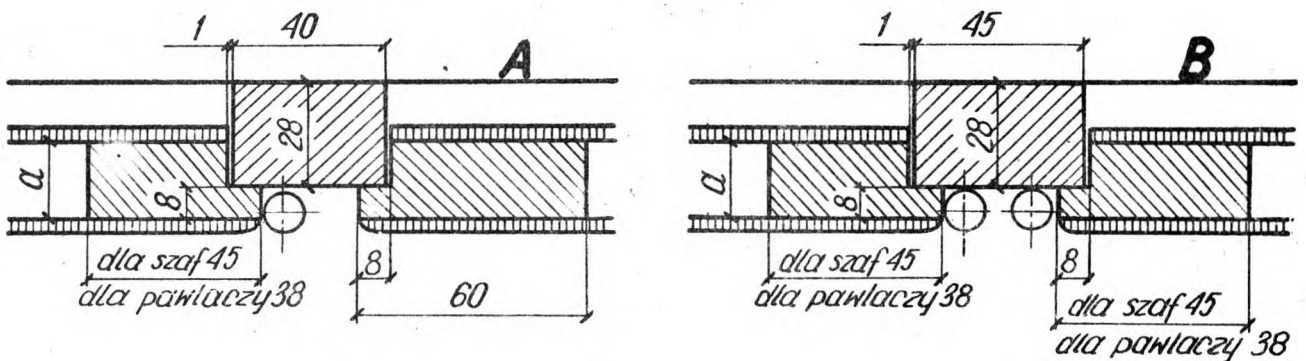
Rys.3. Przekrój poziomy krosien i skrzydeł drzwiowych szaf i pawlaczy jednoskrzydłowych

/Wymiary w mm/

BN-62/7147-02



Rys. 4. Przekrój poziomy krosien i skrzydeł drzwiowych szaf i pawlaczy dwuskrzydłowych /Wymiary w mm/



Rys. 5. Przekrój poziomy słupka w krośnie szaf i pawlaczy: A. trzyskrzydłowych B. czteroskrzydłowych /Wymiary w mm/

2.3.2. Skrzydła drzwiowe. Konstrukcję skrzydeł drzwiowych stanowią ramy drewniane oklejane dwustronnie płytą pilśniową twardą grubości 4 mm lub 3,2 mm, albo sklejką grubości 4 mm - zgodnie z rys. 2, 3, 4 i 5. Wymiar grubości ram skrzydeł drzwiowych podaje tablica.

mm

Wyszczególnienie	Wielkość wymiaru $\varnothing$ grubości ram skrzydeł drzwiowych
Szafy	20
Pawlacze	14

Przestrzeń wewnętrzną ram skrzydeł drzwiowych należy wypełnić ażurowo materiałami odpadowymi jak w skrzydłach drzwi płytowych według PN-61/B-91064.

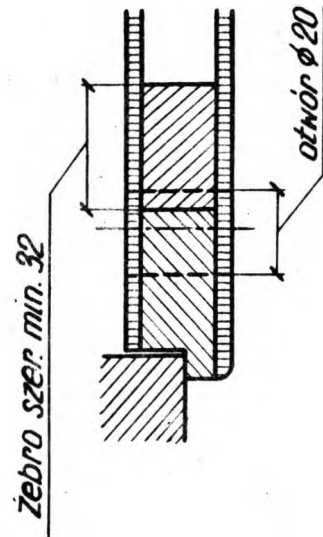
Na żądanie zamawiającego należy wykonać w skrzydłach drzwiowych otwory wentylacyjne zgodnie z rys. 6, w ilości 4 otworów  $\varnothing$  20 mm w skrzydle.



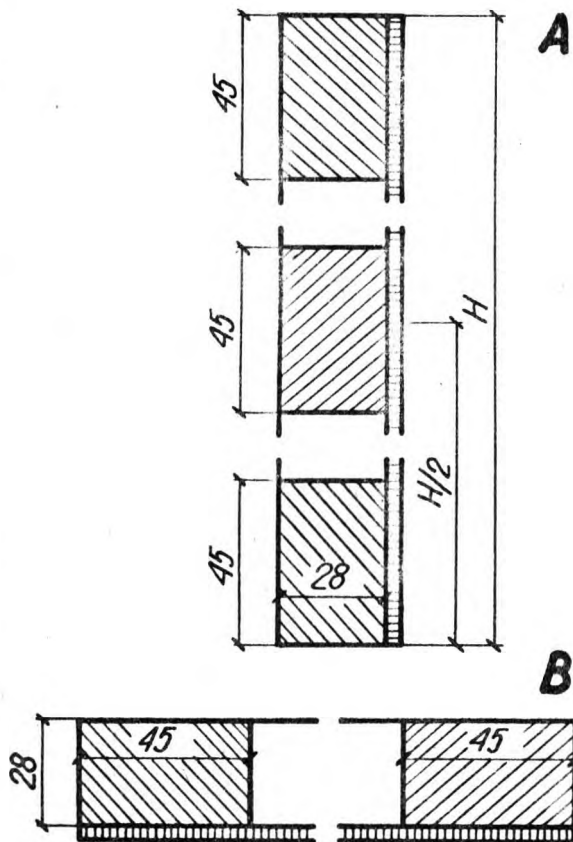
2.3.3. Ścianki boczne. Konstrukcję ścianek bocznych stanowią ramy drewniane oklejone jednostronnie /od wnętrza szafy/ płytą pilśniową twardą grubości 4,0 mm lub 3,2 mm - zgodnie z rys.7.

W pawlaczach nie należy stosować ścianek bocznych.

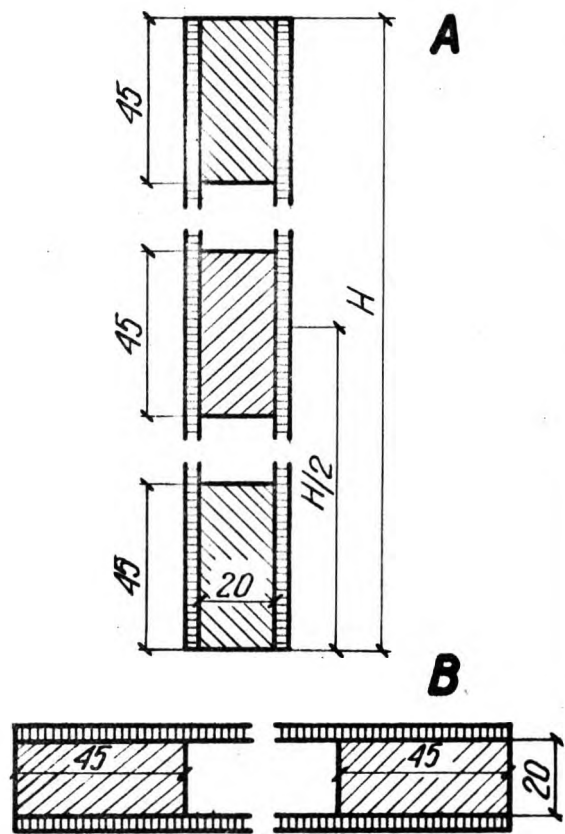
W szafach i w szafkach z pawlaczami, w których jedna ścianka boczna nie jest osłonięta murem, należy stosować ściankę boczną oklejoną dwustronnie płytą pilśniową twardą grubości 4,0 mm lub 3,2 mm zgodnie z rys. 8, a przestrzeń wewnętrzną ramy ścianki wypełnić zgodnie z 2.3.2.



Rys.6. Przekrój pionowy przez skrzydło drzwiowe z otworem wentylacyjnym /Wymiary w mm/



Rys.7. Przekrój pionowy /A/ i poziomy /B/ ścianki bocznej /Wymiary w mm/



Rys. 8. Przekrój pionowy /A/ i poziomy /B/ ścianki środkowej /Wymiary w mm/

**2.3.4. Ścianka środkowa.** Konstrukcję ścianki środkowej /przegradzającej szafę/ stanowi rama drewniana oklejona dwustronnie płytą pilśniową twardą grubości 4 mm lub 3,2 mm - zgodnie z rys. 8.

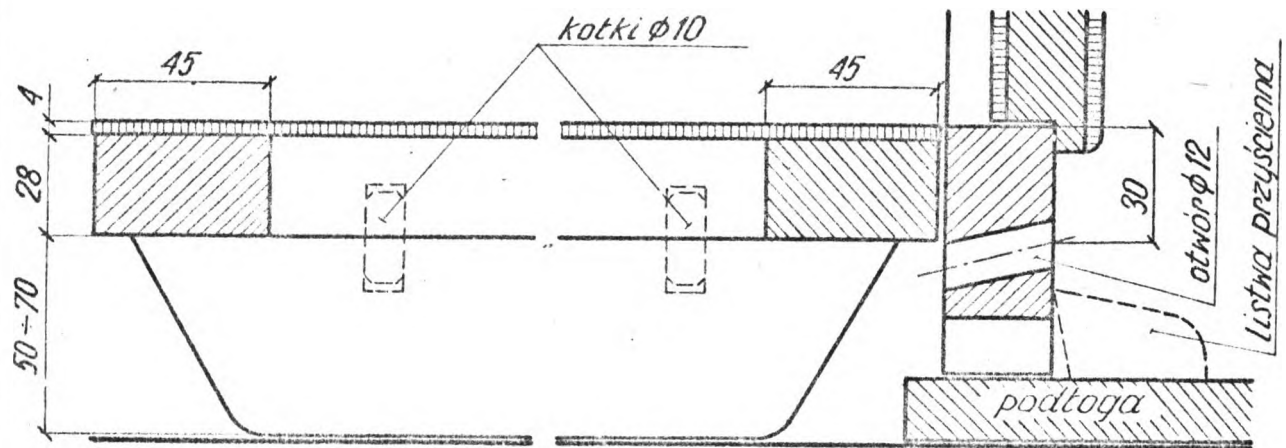
W pawlaczach nie należy stosować ścianki środkowej.

**2.3.5. Plecy szaf** stanowią wymiarowo przycięte płyty pilśniowe twarde grubości 4 mm albo rama drewniana oklejona jednostronnie płytą pilśniową twardą grubości 4 mm lub 3,2 mm. Plecy konstrukcji ramowej mogą być stosowane jedynie w szafach bieliźniano-ubraniowych. Plecy konstrukcji ramowej należy wykonywać jak ścianki boczne zgodnie z rys. 7.

W pawlaczach nie należy stosować pleców.

**2.3.6. Wierzch szafy** stanowią wymiarowo przycięte płyty pilśniowe twarde grubości 4 mm.

**2.3.7. Dna wstawiane** mogą być stosowane w szafach jedynie w przypadkach, gdy miejsce na którym ustawiona będzie szafa stanowić będzie podłoże betonowe nie pokryte podłogą. Konstrukcję dna wstawianego przedstawia rys. 9.



Rys. 9. Przekrój pionowy dna wstawianego  
/Wymiary w mm/

W szafach z dnem wstawianym, ścianki boczne i środkowa oraz plecy ustawiane są na ramie dna wstawianego, wobec czego powinny być krótsze o wielkość wymiaru wysokości dna. Powierzchnię wolną ramy dna należy nakryć wymiarowo przyciętymi płytami pilśniowymi twardymi grubości 4 mm, zaopatrzonymi w 2 otwory  $\phi 25$  mm umożliwiającymi podniesienie płyt /dla usunięcia gromadzącego się na podłożu betonowym kurzu itp./.

**2.3.8. Dna pawlaczy** należy wykonywać z płyty gęstożebrowej grubości 20 - 24 mm, oklejonej jednostronnie płytą pilśniową twardą grubości 4 mm lub 3,2 mm. Listwy wewnętrzne płyty dna pawlacza powinny być ułożone równolegle do krosna pawlacza.

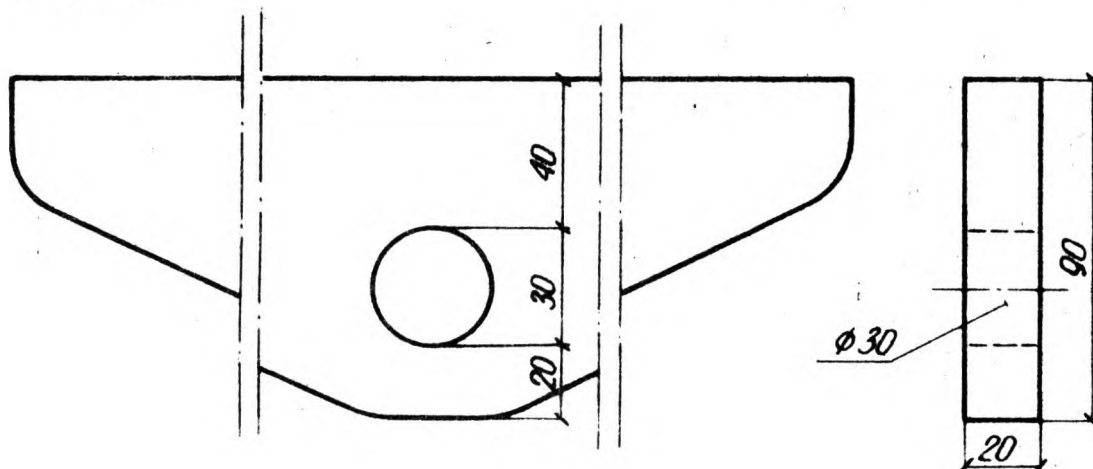
Dopuszcza się wykonywanie den pawlaczy sklejonych w szerokości z drewna litego o grubości 14 mm - dla den długości do 0,7 m i 20 mm - dla den długości ponad 0,7 m.

**2.3.9. Półki** do szaf należy wykonywać:

- a) - przy długości półki do 0,7 m - sklejone z odpadów płyty pilśniowej twardej w płytę o grubości nie mniejszej niż 12 mm,
- b) - przy długości półki powyżej 0,7 m - z płyty gęstożebrowej grubości 20 mm, oklejonej jednostronnie płytą pilśniową twardą grubości 4 mm lub 3,2 mm, o układzie listew równoległym do krosna szafy.

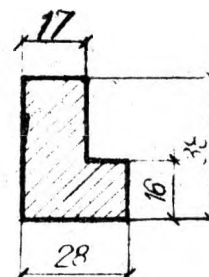
Dopuszcza się wykonywanie półek sklejonych w szerokości z drewna litego grubości 14  $\checkmark$  20 mm.

**2.3.10. Listwy oporowe.** Pod półki należy stosować listwy oporowe z drewna o przekroju 14 x 20 mm, przymocowane do ramiaków ścianek szaf przy pomocy wkrętów do drewna 3,5 x 35 lub gwoździ 20x40. Listwy oporowe do drążka ubraniowego należy wykonywać z drewna zgodnie z rys. 10 i przymocować do ramiaków ścianek szafy przy pomocy wkrętów do drewna 3,5x35.



Rys. 10 Listwa oporowa do drążka ubraniowego (Wymiary w mm)

Listwy oporowe pod szuflady należy wykonywać z drewna zgodnie z rys. 11 i przymocować do ramiaków ścianek szafy przy pomocy wkrętów do drewna 3,5x35 lub gwoździ 20x40.

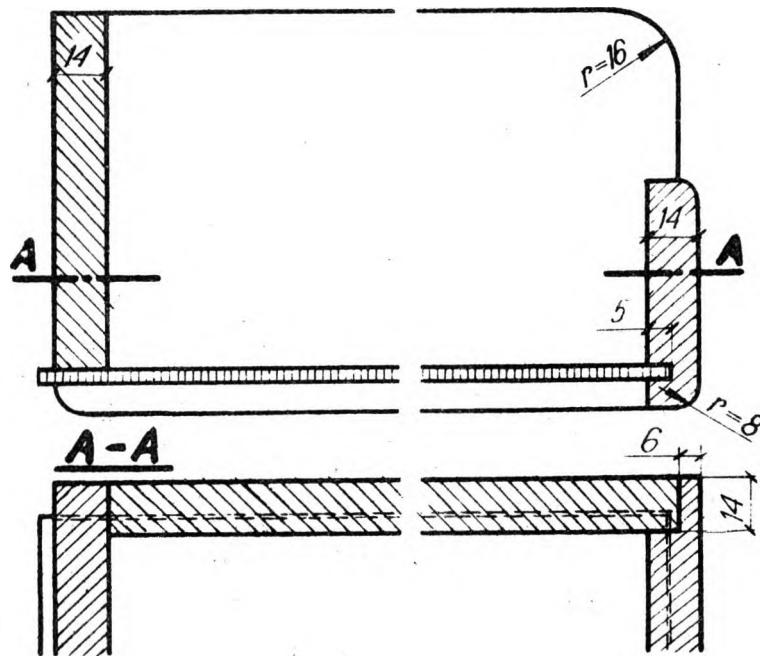


Rys. 11 Przekrój listwy oporowej pod szufladę (Wymiary w mm)

**2.3.11. Drążek ubraniowy** należy wykonać z drewna twardego o grubości  $\varnothing$  28 mm.

**2.3.12. Szuflady** należy wykonywać zgodnie z rys. 12 z drewna i płyty pilśniowej twardej.

BN-62/7147-02



Rys. 12 Przekroje szuflady  
(Wymiary w mm)

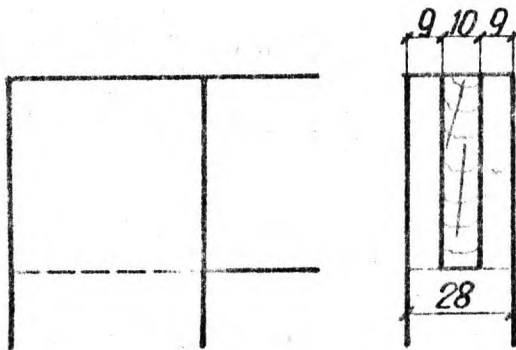
**2.3.13. Wyposażenie dodatkowe szaf.** Wyposażenia szaf nie wymienione w niniejszej normie, mogą być wykonywane zgodnie z katalogiem powołanym w 1.3. lub wg dokumentacji zamawiającego.

**2.3.14. Połączenia czopowe elementów** należy wykonać zgodnie z rys. 13, 14, 15, 16, 17 i 18.

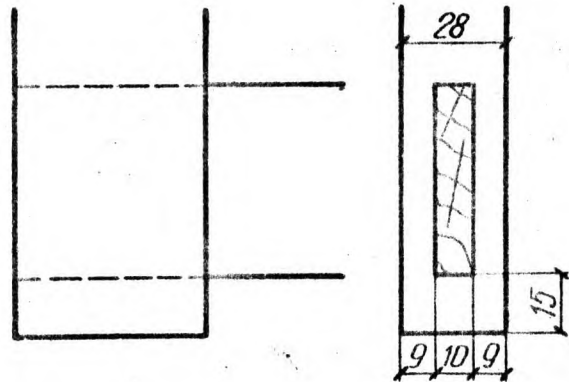
**2.4. WYMAGANIA TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU.** Pozostałe wymagania techniczne oraz warunki odbioru - wg PN-61/B-10085.

K O N I E C

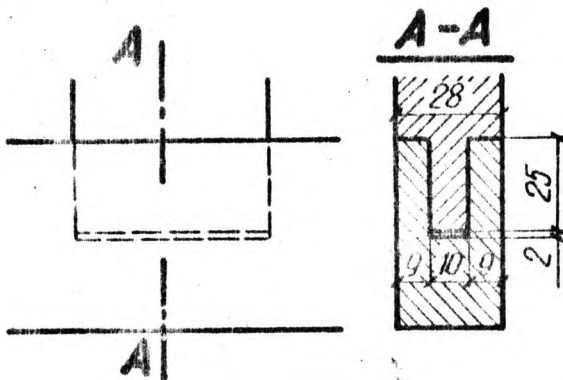




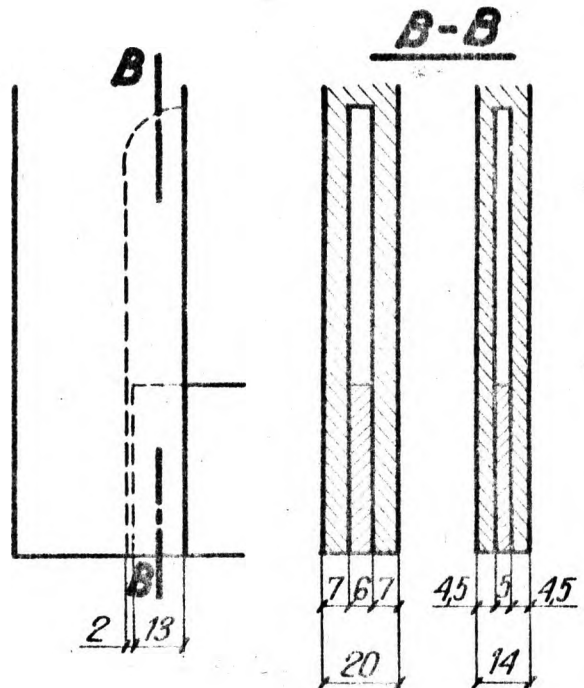
Rys.13. Złącza naroży górnych krosna, naroży ram oklejanych jednostronnie ściłek bocznych i pleców ramowych, oraz naroży ramy dna wstawianego  
/Wymiary w mm/



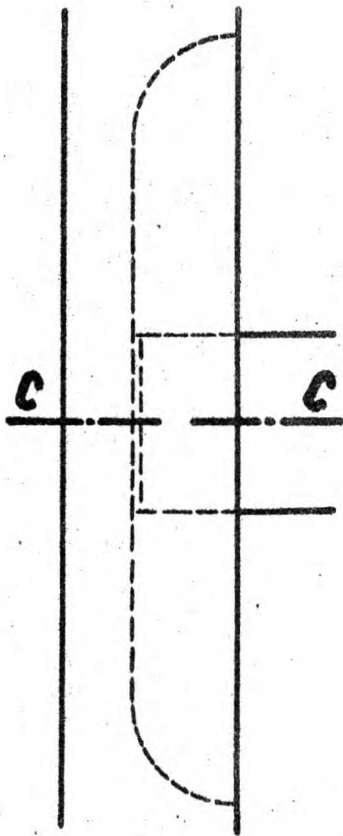
Rys.14. Złącza naroży dolnych krosna  
/Wymiary w mm/



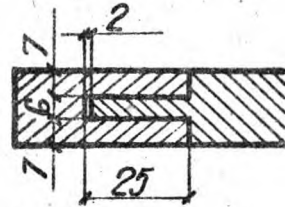
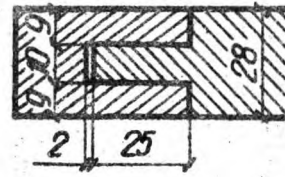
Rys.15. Złącza słupka z ramą krosna  
/Wymiary w mm/



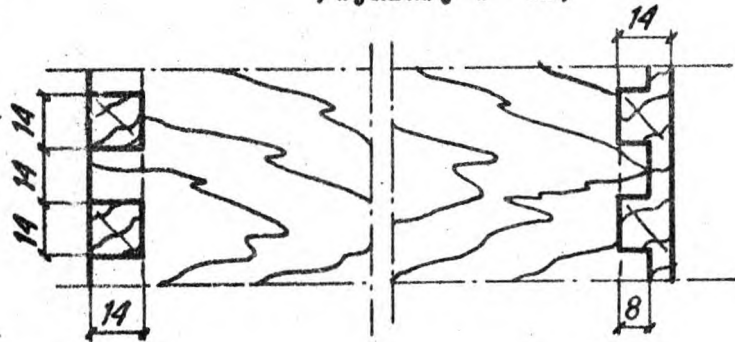
Rys.16. Złącza naroży ram skrzydeł drzwiowych oraz naroży ściłek środkowych  
/Wymiary w mm/



C-C



Rys.17. Złącza ramiaków środkowych z pianowymi w ramach ścianek bocznych i środkowych oraz plecach ramowych  
/wymiary w mm/



Rys.18. Złącza ścianek bocznych szuflady  
/wymiary w mm/