

wyciąg 19.10.89  
8/89 p.21  
ob 88/7146-12

6346  
6407

MEBLE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Meble sklepowe Lady	7146-12
	Podstawowe wymagania	
		Grupa katalogowa IX 25

1. WSTĘP

Tablica 1

Przedmiotem normy są podstawowe wymagania dotyczące lad sklepowych, służących do wykonywania niezbędnych czynności związanych z obsługą kupujących w punktach sprzedaży detalicznej.

Niniejsza norma nie dotyczy lad chłodniczych.

2. PODZIAŁ I OKREŚLENIA

2.1. Podział lad - wg rys. 1.

2.2. Określenia

2.2.1. Lada - wg BN-79/7146-11.

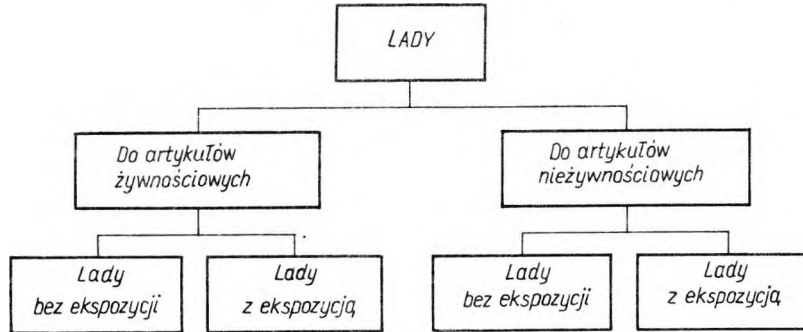
2.2.2. Powierzchnie widoczne i niewidoczne - wg PN-74/F-06002.

Lp.	Nazwa	Symbol	Wymiary	
1	Moduł długości	$m$	900 · 1200 <sup>1)</sup>	±2
2	Szerokość	$b$	600 · 800	
3	Wysokość	$h$	700 <sup>2)</sup> , 900	
4	Wysokość położenia półki	$h_1$	400 <sup>3)</sup>	
5	Wysokość nóżek	$h_2$	250	
6	Szerokość półki	$b_1$	150 <sup>3)</sup>	

1) Długość lady powinna być całkowitą wielokrotnością podanych modułów. Lady o module długości 1200 mm dopuszcza się do produkcji na rynek wewnętrzny.

2) Lady o wysokości 700 mm powinny być stosowane w przypadku pracy w pozycji siedzącej.

3) Lady produkuje się z półkami lub bez półek.

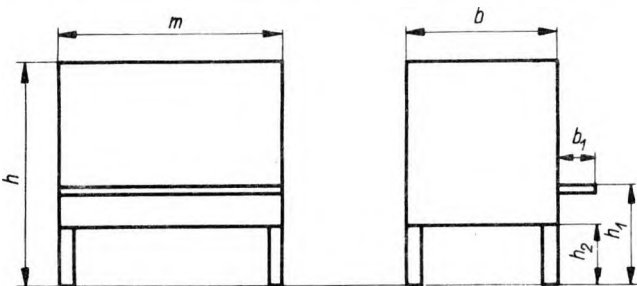


Rys. 1

BN-79/7146-12-1

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary, w mm - wg rys. 2 oraz tabl. 1.



BN-79/7146-12-2

Rys. 2

3.2. Odchyłki kształtu

a) Odchylenia od kąta prostego nie powinny przekraczać 1 mm na długości 1000 mm ramienia kąta.

b) Odchylenia prostoliniowości nie powinny przekraczać 2 mm na długości 1000 mm elementu.

c) Wichrowatość elementów nie powinna przekraczać 2 mm na 1000 mm przekątnej płaszczyzny.

3.3. Połączenia konstrukcyjne

a) Lady powinny być zbudowane z elementów składanych umożliwiających ich montaż i demontaż przez użytkownika bez dodatkowych zabiegów technologicznych i konieczności użycia narzędzi specjalnych.

Zgłoszona przez Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH, Wrocław  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przedsiębiorstw Wyposażenia Technicznego Handlu i Usług WUTEH  
dnia 2 października 1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1980 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 26/1979 poz. 119)

b) Połączenia rozłączne i nierozłączne powinny być tak zaprojektowane, aby zapewniały wymaganą odporność lady na obciążenie użytkowe.

c) Połączenia elementów składowych lady powinny być tak zaprojektowane, aby części złączne (okucia, łby śrub, wkrętów, itp.) były wpuszczane i nie wystawały ponad powierzchnie robocze i te, z którymi styka się sprzedający i kupujący.

d) Szczegółowe wymagania dotyczące łączenia elementów i podzespołów lad powinny być podane w dokumentacji technicznej oraz warunkach wykonania i odbioru.

### 3.4. Właściwości funkcjonalno-użytkowe

a) Płyty wierzchnie lad powinny być odporne na ścieranie i brudzenie.

b) Konstrukcja lad powinna zapewniać łatwość jej czyszczenia w celu utrzymania warunków sanitarno-higienicznych.

c) Wysokość nóg lad powinna być regulowana w sposób płynny, w granicach  $\pm 10$  mm.

d) Końce nóg stykające się z podłogą powinny być wykonane w sposób umożliwiający przesuwanie mebli bez uszkodzenia i brudzenia podłogi.

e) Stateczność lad powinna zapewniać zachowanie równowagi na poziomej równej płaszczyźnie w warunkach użytkowania zgodnych z ich przeznaczeniem.

### 3.5. Wytrzymałość lad

a) Obciążenia płaszczyzn roboczych płyty wierzchniej i półtek, w zależności od przeznaczenia lad powinny wynosić: 20, 60 lub 120 daN/m<sup>2</sup>.

b) Dopuszczalne odkształcenia na długości 1000 mm elementów lady nie powinny przekraczać:

- wieńców i przegród poziomych - 3 mm;
- półtek swobodnie podpartych - 5 mm.

c) Szczegółowe wymagania dotyczące wytrzymałości i odkształcalności powinny być zawarte w warunkach wykonania i odbioru lad.

### 3.6. Materiały

a) Elementy lad do artykułów żywnościowych, mające bezpośredni kontakt z tymi artykułami, powinny być wykonane z materiałów i powłok dopuszczonych przez Państwowy Zakład Higieny.

b) Wilgotność drewna i materiałów drewnopochodnych powinna być zgodna z obowiązującymi normami.

### 3.7. Wykonanie

a) Powierzchnie elementów, z którymi styka się użytkownik lub artykuły powinny być gładkie, a krawędzie ich załamane.

b) Widoczne wąskie płaszczyzny elementów wykonanych z płyt drewnopochodnych powinny być pokryte klejką z tworzyw sztucznych, klejną lub listwą z drewna litego.

c) Niewidoczne wąskie płaszczyzny elementów wykonanych z płyt drewnopochodnych powinny być zabezpieczone przed wilgocią lakierem lub klejem wodoodpornym.

d) Elementy metalowe powinny być pokryte powłokami lakierniczymi, galwanicznymi, z tworzyw sztucznych lub wg uzgodnionych z odbiorcą warunków wykonania i odbioru.

e) Elementy wykonane ze szkła nie powinny mieć widocznych wykruszeń, ostrych krawędzi, pęknięć oraz innych wad zagrażających bezpieczeństwu pracy w czasie użytkowania oraz obniżających ich estetykę.

3.8. Cechowanie. Na powierzchni zewnętrznej niewidocznej każdej lady, w miejscu określonym na rysunku, powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny następujące dane:

- a) nazwa lub znak wytwórni,
- b) nazwa lady i oznaczenia wg warunków wykonania i odbioru,
- c) data produkcji,
- d) znak kontroli jakości,
- e) cena detaliczna.

### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Lady należy pakować, przechowywać i transportować w sposób podany w BN-73/7140-08.

KONIEC

### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH, Ośrodek Normalizacyjny, Wrocław.

#### 2. Normy związane

PN-74/F-06002 Meble mieszkaniowe. Wspólne wymagania i badania

BN-73/7140-08 Meble. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wspólne wymagania

BN-79/7146-11 Meble sklepowe. Podział, nazwy i określenia

#### 3. Normy zagraniczne

RWPG CT СЭВ 793-77 Мебель для торговых залов магазинов. Прилавки

4. Stopień zgodności z CT СЭВ 793-77. Niniejsza norma nie obejmuje metod badań, które będą opracowane w odrębnym dokumencie.

#### 5. Symbol wg SWW - 1741-216 i 1742-25.

#### 6. Autor projektu normy - inż. Antoni Szustakowski -

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne WUTEH, Ośrodek Normalizacyjny, Wrocław.