

WYROBY Z GUMY PEŁNEJ	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Worek gumowy do lodu	6614-12
		Grupa katalogowa X 64 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest worek gumowy do lodu stosowany w lecznictwie do okładów oziębiających.

1.2. Normy związane

- PN-71/C-04205 Guma. Oznaczanie własności mechanicznych przy rozciąganiu
 PN-72/C-04216 Guma. Oznaczanie odporności na przyspieszone starzenie cieplne w powietrzu
 PN-71/C-04238 Guma. Oznaczanie twardości metodą Shore'a
 PN-68/C-94099 Guma. Wytyczne przechowywania i konserwacji wyrobów gumowych
 PN-72/D-79601 Skrzynki i komplety skrzynkowe z tarcicy, zbijane. Wspólne wymagania
 PN-62/M-02035 Gwinty okrągłe. Wymiary teoretyczne
 PN/N-03010 Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór sztuk do próbek
 PN-70/C-79401 Opakowania kartonowe i tekturowe. Pudełka. Wspólne wymagania i badania
 BN-71/6336-01 Tworzywa poliamidowe. Tarnamid T

2. OZNACZENIE

WOREK GUMOWY DO LODU BN-74/6614-12
SWW 1376-221

3. WYMAGANIA3.1. Części składowe worka do lodu

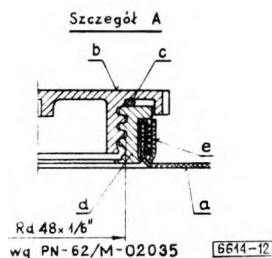
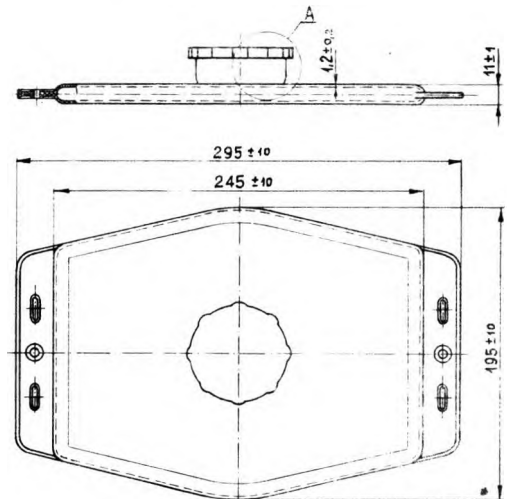
- zbiornik gumowy,
- gwintowana zakrętka z tarnamidu T,
- uszczelka gumowa pierścieniowa,
- gwintowany wkład z tarnamidu T,
- opaska gumowa osłaniająca.

3.2. Guma użyta do produkcji worka do lodu nie powinna działać drażniąco na skórę ludzką.

3.3. Kształt i wymiary worka do lodu - wg zatwierdzonych wzorców.

¹⁾Symbol wg SWW: 1376-221.

Przykładowy kształt i wymiary worka do lodu - wg rysunku i tabl. 1.



Worek gumowy do lodu
 a - zbiornik gumowy, b - gwintowana zakrętka, c - uszczelka gumowa, d - gwintowany wkład, e - opaska osłaniająca.

Tablica 1

Wymagania mm	Uszczelka pierścieniowa	Opaska osłaniająca
Średnica zewnętrzna	51 ± 1	51,5 ± 0,5
Grubość	3,5 ± 1 -0,5	2 ± 0,5
Wysokość	-	17 ± 1

Zjednoczenie Przemysłu Gumowego STOMIL
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Gumowego STOMIL dnia 28 stycznia 1974 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1974 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 27/1974 poz. 85)

3.4. Wygląd zewnętrzny

3.4.1. Zbiornik gumowy. Powierzchnia zbiornika powinna być gładka lub z odcisniętym wzorem.

Barwa zbiornika do uzgodnienia z odbiorcą, zalecana barwa czerwona.

3.4.2. Zakrętka z tarnamidu T powinna mieć barwę zgodną z BN-71/6336-01 lub uzgodnioną z odbiorcą.

3.4.3. Uszczelka gumowa - pierścień o przekroju kołowym o dowolnej barwie.

3.4.4. Wkład z tarnamidu T - powinien mieć barwę zgodną z barwą zakrętki.

3.4.5. Opaska gumowa osłaniająca szyjkę worka - powinna mieć barwę zgodną z barwą zbiornika gumowego.

3.5. Wymagania fizyczne

3.5.1. Wymagania fizyczne dla gumy do produkcji zbiornika i opaski osłaniającej - wg tabl. 2.

Tablica 2

Wymagania	Wskaźnik	Badania wg
a) Wytrzymałość na rozciąganie, kg/cm^2 (MN/m^2), co najmniej	80 (8)	PN-71/C-04205
b) Wydłużenie w chwili zerwania, %, co najmniej	500	PN-71/C-04205
c) Procent zmiany wytrzymałości po starzeniu w temperaturze 70°C , w ciągu 72 godz, najwyżej	20	PN-72/C-04216
<p>Własności fizyczne gumy gwarantuje wytwórca na podstawie badań mieszanki gumowej wykonywanych w toku produkcji.</p> <p>Badania wg poz. a) i b) powinny być wykonywane dla każdej partii worków do lodu, badania wg poz. c) należy wykonywać raz na 3 miesiące.</p>		

3.5.2. Wymagania fizyczne dla gumy do produkcji uszczelki. Twardość badana wg PN-71/C-04238 - $70 \pm 5^\circ\text{Sh}$.

3.5.3. Wymagania fizyczne dla tarnamidu T do produkcji zakrętki i wkładu - wg BN-71/6336-01.

3.6. Szczelność. Z worka do lodu napełnionego wodą, po dokładnym zakręceniu zakrętki, nie powinna przy naciskaniu rękami wyciekać woda.

3.7. Niedopuszczalne błędy wykonania

a) mechaniczne uszkodzenia worka, jak pęknięcia, naderwania,

b) niewypadające wtrącenia ciał obcych o średnicy większej niż 1 mm, więcej niż 6 sztuk na jednej płaszczyźnie zbiornika gumowego,

c) mechaniczne uszkodzenia uszczelki, zakrętki i wkładu powodujące nieszczelność worka do lodu,

d) niedokładne umocowanie wkładu w szyjkę worka (zbiornika).

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Worki do lodu pakuje się pojedynczo w torebki z polietylenu.

Do każdej torebki powinna być dołączona etykieta podająca co najmniej następujące dane:

- nazwę lub znak wytwórcy,
- oznaczenie wg p. 2,
- nr serii odpowiadający sześciocyfrowej dacie produkcji.

Worki do lodu w torebkach polietylenowych pakuje się do pudełek tekturowych o konstrukcji F-W-T1-R1-O 01 wg PN-70/O-79401 w liczbie uzgodnionej z odbiorcą. Pudełka należy przewiązać sznurkiem w sposób uniemożliwiający wysunięcie się z nich worków do lodu.

Na każdym pudełku powinna być umieszczona etykieta podająca co najmniej oznaczenie jak na etykietce załączonej do torebki polietylenowej oraz liczbę sztuk.

Pudełka pakuje się do skrzynek drewnianych Sg-Sw II wg PN-72/D-79601 lub pojemników PKP, zależnie od wielkości zamówienia.

4.2. Przechowywanie. Worki do lodu należy przechowywać zgodnie z PN-68/C-94099.

4.3. Transport może odbywać się dowolnym środkiem lokomocji w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem mechanicznym i wpływami atmosferycznymi.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań

- sprawdzanie wyglądu zewnętrznego (3.1, 3.3, 3.4, 3.7),
- sprawdzanie wymiarów (3.3),
- sprawdzanie szczelności (3.6).

5.2. Wielkość partii. Partia powinna liczyć najwyżej 500 sztuk worków do lodu.

5.3. Pobieranie próbek. Z partii przedstawionej do sprawdzenia zgodności z wymaganiami normy należy pobrać zgodnie z PN/N-03010 metodą na ślepo próbki wg tabl. 3.

Tablica 3

Liczność partii sztuk	Badania wg 5.1 a) i b)		Badania wg 5.1 c)	
	liczność próbek sztuk	dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce	liczność próbek sztuk	dopuszczalna liczba sztuk niedobrych w próbce
1	2	3	4	5
do 63	5	1	5	
64 ÷ 160	10	1	10	0
161 ÷ 500	15	2	15	

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzanie wyglądu zewnętrznego należy wykonać nieuzbrojonym okiem.

5.4.2. Sprawdzanie wymiarów. Średnicę i grubość uszczelki i opaski osłaniającej oraz grubość ścian-

ki worka (zbiornika) należy mierzyć z dokładnością do 0,1 mm, pozostałe wymiary z dokładnością do 1 mm.

Podwójną grubość ścianki worka (zbiornika) należy mierzyć w miejscu bez wzoru, a wynik podzielić przez 2.

5.4.3. Sprawdzanie szczelności worka do lodu.
Worek do lodu należy napełnić wodą do 3/4 pojemności i zakręcić zakrętkę. Po dokładnym wysuszeniu, naciskać rękami i obserwować, czy woda nie wycieka.

5.5. Ocena wyników badań. Partię worków do lodu należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych spośród pobranych do

badan wg 5.1 nie przekroczy odpowiedniej liczby podanej w tabl. 3 kol. 3 i 5, a **wyniki** badań przeprowadzonych w toku produkcji będą dodatnie.

Partię worków do lodu należy uznać za **niezgodną** z wymaganiami normy, jeżeli liczba sztuk niedobrych spośród pobranych do badań wg 5.1 będzie większa od liczby podanej w tabl. 3 kol. 3 i 5 lub wyniki badań przeprowadzonych w toku produkcji będą ujemne.

5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.
Wytwórca obowiązany jest wystawić zaświadczenie stwierdzające zgodność partii wyrobu z wymaganiami normy lub oznaczyć daną partię znakiem KJ jako równoznacznym z wymienionym zaświadczeniem.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-74/6614-12

1. Dopuszczalny rodzaj uszczelki. Dopuszcza się inny rodzaj uszczelki, gwarantujący w pełni szczelność worka do lodu.

2. Przepisy obowiązujące przy transporcie

a) Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej. Załącznik nr 10 do art. 27 ust. 4 p. 4 DKP.

b) Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r.

3. Normy zagraniczne

India IS: 3867-1966 Specification for rubber ice bags
Rumunia STAS 5028-67 Pungă de cauciuc pentru gheată
ZSRR ГОСТ 3302-69 Пузыри резиновые для льда
BN-74/6614-12 zastępuje ZN-70/MPCh-G/K-6.

14 **BN-74/6614-12 Worek gumowy do lodu**
X 64

zmiana 1
19.3.78 r.

W punkcie 3.5.1a), (tabl. 2), zamiast: kg/cm^2 (MN/m^2) — 80 (8), powinno być:
 MPa (kg/cm^2) — 8 (80).

(Biuletyn PKNiM nr 7/78 poz. 67)