

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	
	Granulaty obuwnicze z poli(chlorku winylu) Polwiplast-E i Polwiplast-Ed	
	BN-90 6352-06/24	
Grupa katalogowa 1027		

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza normy są granulaty obuwnicze o nazwie handlowej Polwiplast-E i -Ed, otrzymywane z plastyfikowanego poli(chlorku winylu).

1.2. Zakres stosowania przedmiotu arkusza normy. Polwiplast -E i -Ed, stosuje się do produkcji metodą wtrysku mikrokomórkowych spodów obuwia.

Polwiplast-Ed powinien mieć atest PZH dopuszczający go do produkcji spodów obuwia dziecięcego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie — wg BN-88/6352-06/01.

2.2. Przykład oznaczenia Polwiplastu produkowanego przez ZTS NITRON-ERG w Krupskim Młynie (Polwiplast SB), na spody obuwia, do spieniania (-E), zawierającego nietoksyczne stabilizatory (d):

POLWIPLAST SB-Ed BN-90/6352-06/24

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Polwiplast-E i -Ed powinien mieć postać granulek barwy szarozółtej lub żółtej, bez obcych wtrąceń i części niezhomogenizowanych.

Niedopuszczalne jest zbrzylenie nie dające się rozkruszyć ręką oraz widoczne zawilgocenie produktu.

3.2. Wymagania fizykochemiczne — wg tablicy.

Własności materiału należy oznaczać z próbek o gęstości $0,7 \div 0,9 \text{ g/cm}^3$.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość wskaźnika dla próbek wtryskowych	Wartość wskaźnika dla próbek walcowanych lub prasowanych	Metoda badania
1	2	3	4	5	6
1	Twardość ¹⁾	°ShA	58 ±4	55 ±5	PN-80/C-04238
2	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż	MPa	4,0	4,9	PN-82/C-04205
3	Wydłużenie względne, nie mniej niż	%	180	170	
4	Ścieralność, nie więcej niż	mm ³	250	—	PN-75/C-04235
5	Odporność na wielokrotne zginanie, nie mniej niż, w temperaturze +20°C	kcykle	100	—	PN-87/O-91132
6	Stabilność termiczna metodą czerwieni Kongo, nie mniej niż	min	90	—	PN-73/C-89291/14
7	Stabilność termiczna metodą zmiany barwy ²⁾ , nie mniej niż	min	40	—	PN-73/C-89291/13
8	Stopień spieniania Metoda A Metoda B	—	1,3 ÷ 3,0 0,7 ÷ 1,5	—	PN-90/6352-06/04
9	Wytrzymałość końcowa połączenia klejowego z boksem bydlęcym standard, nie mniej niż	daN/cm	4,0	—	BN-70/7707-01 p. 3.5
10	Lepkość dynamiczna ³⁾ wg Brabendera, nie więcej niż	Pa · s	700	—	BN-90/6352-06/05
11	Zawartość części lotnych, nie więcej niż	%	0,5	—	PN-80/C-89291/11 Metoda A

¹⁾ Dopuszcza się polwiplasty o innej twardości na podstawie uzgodnienia pomiędzy dostawcą a odbiorcą.
²⁾ Badanie wykonywane w przypadkach spornych.
³⁾ Badanie wykonywane na życzenie odbiorcy.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego
 Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 20 czerwca 1990 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1991 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 10/1990, poz. 23)

3.3. Okres trwałości. Polwiplast przechowywany zgodnie z p. 4 zachowuje swoje właściwości przetwórcze w ciągu 6 miesięcy od daty produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport — wg BN-88/6352-06/02.

5. BADANIA

5.1. Program badań. Program badań oraz ich częstotliwość u producenta i u odbiorcy jest ustalany w zależności od potrzeb.

5.2. Metody badań — wg BN-90/6352-06/03.

5.3. Ocena wyników badań — wg BN-90/6352-06/03.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

2. Normy związane

BN-88/6352-06/01 Granulaty obuwnicze z poli(chlorku winylu). Postanowienia ogólne i podział

BN-88/6352-06/02 Granulaty obuwnicze z poli(chlorku winylu). Polwiplasty. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-90/6352-06/03 Granulaty obuwnicze z poli(chlorku winylu). Polwiplasty. Badania

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Symbol wg SWW — 1361-113.

4. Autorzy projektu normy: mgr inż. Irena Kulińska i mgr inż. Ewa Woźniak — Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

5. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-83/MPChiL/TS-2630, ZN-84/MPChiL/TF-348, ZN-85/MPChiL/TF-351.