

wycof 29.02.96
N 5/96 7235
Zaw. PN-0-91040:1996

UKD 678.743.22.06:685.312.12

TWORZYWA SZTUCZNE	N O R M A B R A N Ż O W A		BN-90	
	Granulaty obuwnicze z poli(chloroku winylu)		6352-06/22	
	Polwiplast-SM i Polwiplast-WM			
			Grupa katalogowa 1027	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza normy są granulaty obuwnicze Polwiplast-SM i Polwiplast-WM otrzymywane z plastyfikowanego poli(chloroku winylu).

1.2. Zakres stosowania przedmiotu arkusza normy. Polwiplast-SM stosuje się na spody, a Polwiplast-WM na wierzchy obuwia odpornego na niskie temperatury, produkowanego metodą wtrysku.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział i oznaczenie - wg BN-88/6352-06/01.

2.2. Przykład oznaczenia Polwiplastu produkowanego

przez ZTS PRONIT w Pionkach (Polwiplast SOB) na spody obuwia, litego (S), mrozoodpornego (M):

POLWIPLAST SOB-SM BN-90/6352-06/22

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Polwiplast-SM i -WM powinien mieć postać granulki przezroczystych, bezbarwnych lub o odcieniu lekko kremowym, bez obcych wtrąceń i części niehomogenizowanych. Niedopuszczalne jest zbrzylenie nie dające się rozkruszyć ręką oraz widoczne zawilgocenie produktu.

3.2. Wymagania fizykochemiczne

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość wskaźnika dla próbek wtryskowych		Wartość wskaźnika dla próbek prasowanych lub walcowanych		Metoda badania wg
			SM	WM	SM	WM	
1	Gęstość, nie więcej niż ¹⁾	g/cm ³	1,2				PN-83/C-04215
2	Twardość	°ShA	66 ± 4	62 ± 4	56 ± 4	53 ± 5	PN-80/C-04238
3	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż	MPa	9,0	7,0	8,8	6,9	PN-82/C-04205
4	Wydłużenie względne, nie mniej niż	%	300				
5	Ścieralność, nie więcej niż	mm ³	150	-	-	-	PN-75/C-04235
6	Odporność na wielokrotne zginanie, nie mniej niż - w temperaturze +20°C - w temperaturze -15°C	kcykle	100 80	-	-	-	PN-87/0-91132
7	Stabilność termiczna metodą czerwieni Kongo, nie mniej niż	min	90				PN-73/C-89291/14
8	Wytrzymałość końcowa połączenia klejowego z boksem bydlęcym standard, nie mniej niż	daN/cm	4,0	-	-	-	BN-70/7707-01
9	Lepkość dynamiczna wg Brabendera, nie więcej niż ²⁾	Pa·s	700	500	700	500	BN-90/6352-06/05
10	Wytrzymałość na rozdzieranie, nie mniej niż	daN/cm	60	50	24	19	PN-73/C-04254
11	Zawartość części lotnych, nie więcej niż	%	0,5				PN-80/C-89291/11 metoda A
12	Odporność na niskie temperatury, nie mniej niż	%	-	-	-60	-60	PN-73/E-29200

¹⁾ Dopuszcza się polwiplasty o innej twardości na podstawie uzgodnienia między dostawcą a odbiorcą.

²⁾ Badanie wykonywane na życzenie odbiorcy.

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Skórzanego
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Włókiennictwa dnia 20 czerwca 1990 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1991 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1990, poz. 23)

3.3. Okres trwałości. Polwiplast przechowywany zgodnie z p. 4 zachowuje swoje właściwości przetwórcze w ciągu 6 miesięcy od daty produkcji.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pakowanie, przechowywanie i transport - wg BN-88/6352-06/02.

5. BADANIA

5.1. Program badań. Program badań oraz ich częstotliwość u producenta i u odbiorcy jest ustalany w zależności od potrzeb.

5.2. Metody badań - wg BN-90/6352-06/03.

5.3. Ocena wyników badań - wg BN-90/6352-06/03.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

2. Normy związane

BN-88/6352-06/01 Granulaty obuwnicze z poli(chlor-ku winylu). Postanowienia ogólne i podział

BN-88/6352-06/02 Granulaty obuwnicze z poli(chlor-ku winylu). Polwiplasty. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-90/6352-06/03 Granulaty obuwnicze z poli(chlor-ku winylu). Polwiplasty. Badania

3. Symbol wg SWW - 1361-113.

4. Autorzy projektu normy: mgr inż. Irena Kulińska i mgr inż. Ewa Woźniak - Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź.

5. Dotychczasowe normy. Niniejsza norma zastępuje ZN-78/MPCh/TS-1628.